

SISTEMAS MUROS CORTINA EMC-60 ADVANCED CURTAIN WALL SYSTEMS

1975

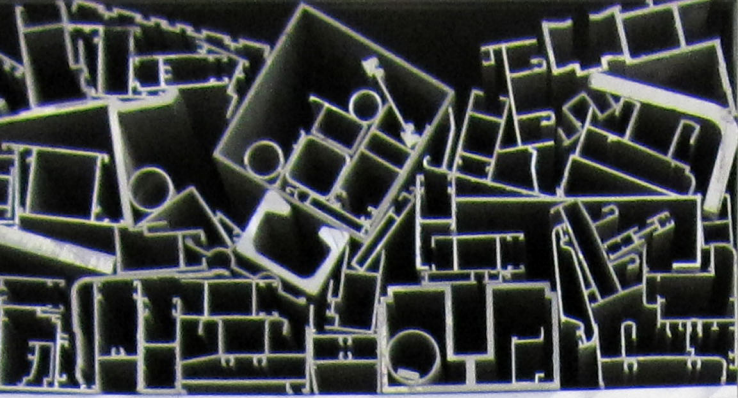
A

2011

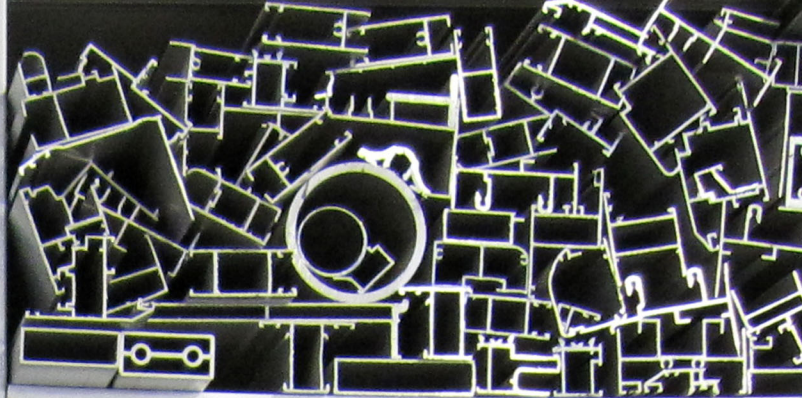


EXTRUCOLOR

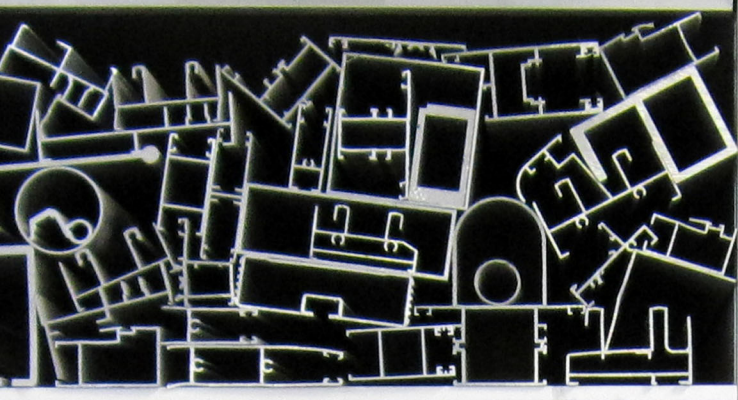
SISTEMAS DE ALUMINIO PARA LA ARQUITECTURA - ARCHITECTURAL ALUMINIUM SYSTEMS



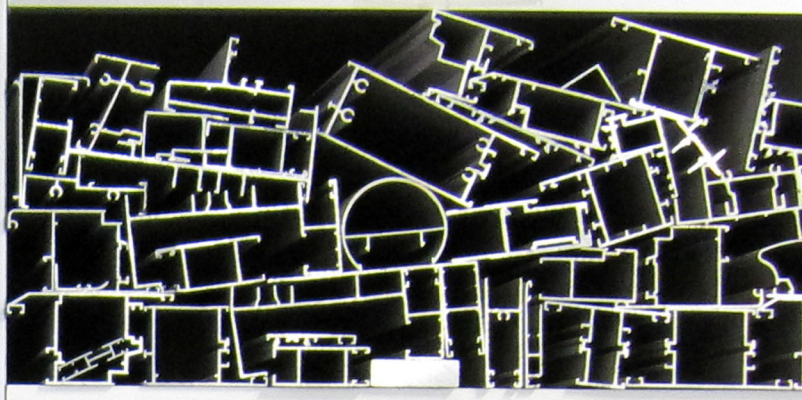
60 - 125



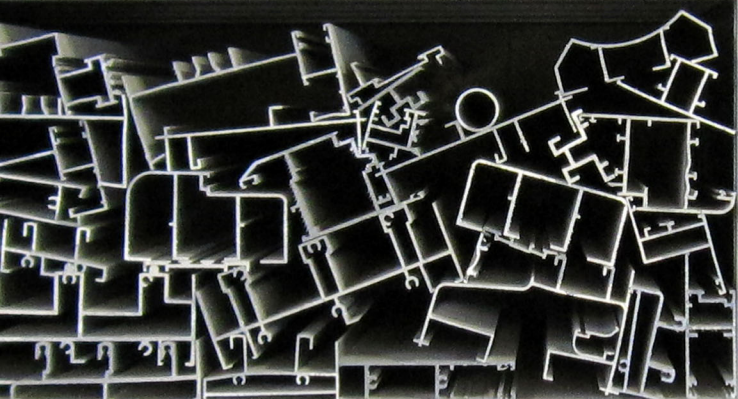
126 - 189



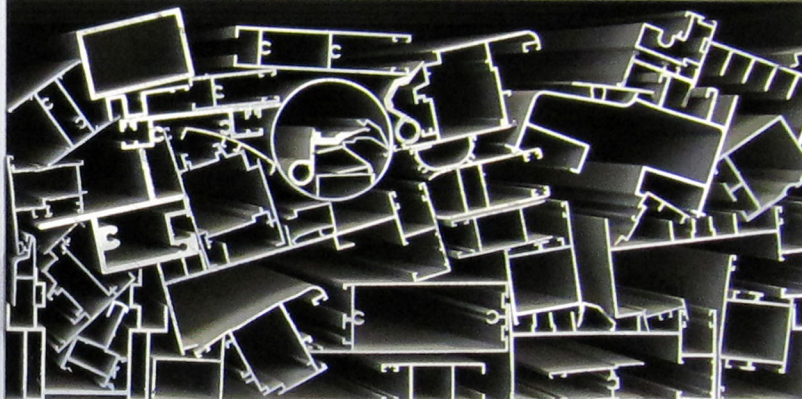
287 - 331



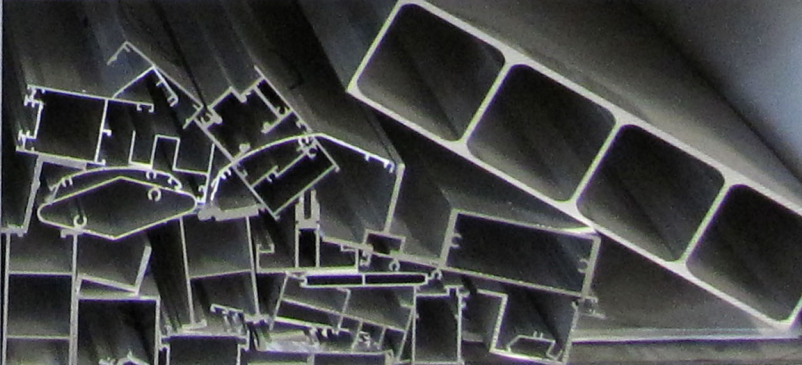
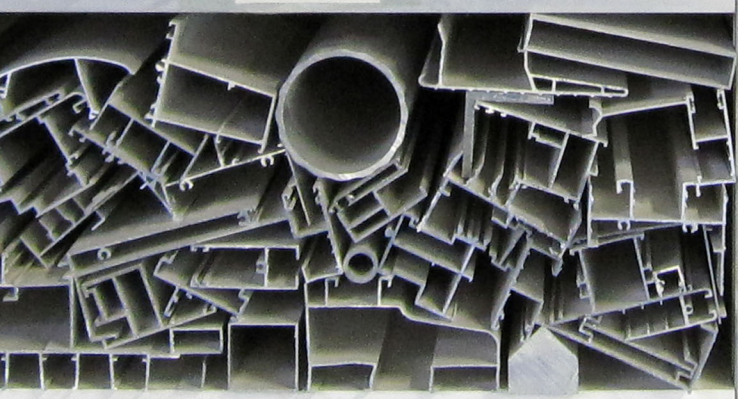
333 - 378



454 - 494



495 - 543



1975

A

2011



EXTRUCOLOR

EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.A.

FIABILIDAD ACREDITADA

FIABILIDAD ACREDITADA



PLANTA ANODIZADO



PRENSA 2.800 Tn



PLANTA LACADO VERTICAL

Extrucolor

Entre 1.918-1.952, se realizan las primeras fachadas ligeras. Los arquitectos americanos Willis Polk, Gordon Bunshaft y el alemán Walter Gropius, construyen los tres primeros muros cortina del mundo el "Hallidie Building" de San Francisco en 1.918, el "Lever Haus" de Nueva York en 1.950 y la "Escuela Bauhaus" de Dessau (Alemania) en 1.925. Fachadas construidas con vidrio y acero sobre los muros, aportando luminosidad a los edificios.

Nosotros, en 1.975, contribuimos con la primera fachada lacada de aluminio en España: "Edificio San Cristóbal" (conocido coloquialmente como la PANTERA ROSA) en Alicante, consistente en un "forrado o piel de aluminio" color salmón (RAL 3012); y que en aquel momento se significó por la incorporación del aluminio lacado como envolvente de la fachada, aprovechando las propiedades dúctiles y resistentes a la corrosión del mismo; este hecho, dió protagonismo al color en la construcción de los próximos edificios.



Son años, y muchas las fachadas, que han pasado por nuestras mesas de trabajo y talleres, muchas la variedades de muros cortina: tapetas, estructurales, etc., destinados a responder las exigencias de los proyectos. Con este catálogo queremos contribuir con los profesionales del sector, en la mejora permanente de su profesionalidad, como nos obliga a todos, la edificación de nuestros días.

La referencia constante en los sistemas que desarrollamos, siempre es la **Seguridad**. Seguridad en el **diseño**, (solidez en su estructura, ausencia de aristas vivas en montantes y travesaños), y seguridad en la **eficacia** (estanqueidad, térmica, acústica).

En este catálogo "FACHADA INTEGRAL", que junto con los de "EDIFICACIÓN" e "INDUSTRIAL" conforman el Catálogo General del Grupo Extrucolor, presentamos el sistema de muro cortina EMC-60, homologado oficialmente por el laboratorio Cidemco, conforme a las directrices actuales del Código Técnico de Edificación (CTE). Está integrado por seis soluciones diferentes: **EMC-60 TT, EMC-60 VE, EMC-60 ED, EMC-60 EB, EMC-60 MN y EMC-60 SE**.

Convencidos de que con éste trabajo, facilitamos la comprensión de los diferentes sistemas de muros cortina diseñados, no por ello nuestra misión ha terminado aquí. Mantenemos nuestro compromiso ante el desafío permanente en la imaginación, el ingenio, y la exigencia técnica de los nuevos proyectos de la arquitectura contemporánea, que se enfrenta a soluciones definitivas de carácter técnico: como el correcto aislamiento térmico y acústico, equilibrado de presión, fachadas activas de ahorro energético y otras de diseño: aperturas interiores, etc; que sin duda, nos darán siempre la oportunidad de seguir diseñando, construyendo, y colaborando para ofrecer la **acreditada fiabilidad** de nuestros sistemas.





PRENSA 2.800 Tn

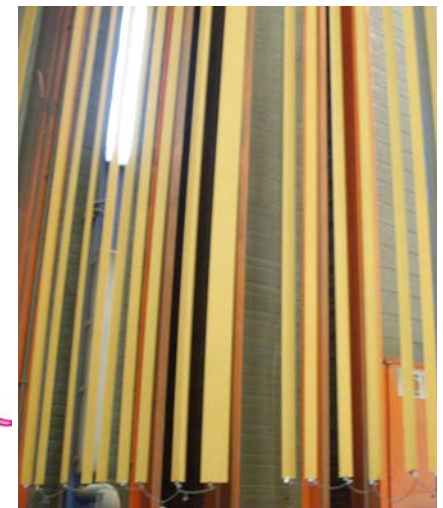


PRENSA 1.800 Tn

Extrucolor

Entre 1.918-1.952, se realizan las primeras fachadas ligeras. Los arquitectos americanos Willis Polk, Gordon Bunshaft y el alemán Walter Gropius, construyen los tres primeros muros cortina del mundo el "Hallidie Building" de San Francisco en 1.918, el "Lever Haus" de Nueva York en 1.950 y la "Escuela Bauhaus" de Dessau (Alemania) en 1.925. Fachadas construidas con vidrio y acero sobre los muros, aportando luminosidad a los edificios.

Nosotros, en 1.975, contribuimos con la primera fachada lacada de aluminio en España: "Edificio Eramsa" (conocido coloquialmente en el sector, como la PANTERA ROSA) en Alicante (Rambla Méndez Núñez), consistente en una "forrado o piel de aluminio" color salmón (RAL 3012); y que en aquel momento se significó por la incorporación del aluminio lacado como envolvente de la fachada, aprovechando las propiedades dúctiles y resistentes a la corrosión del mismo; este hecho, dio protagonismo al color en la construcción de los próximos edificios.



PLANTA LACADO VERTICAL

Son años, y muchas las fachadas, que han pasado por nuestras mesas de trabajo y talleres, muchas las variedades de muros cortina: tapetas, estructurales, etc., destinados a responder las exigencias de los proyectos. Con este catálogo queremos contribuir con los profesionales del sector, en la mejora permanente de su profesionalidad, como nos obliga a todos, la edificación de nuestros días.

La referencia constante en los sistemas que desarrollamos, siempre es la Seguridad. Seguridad en el diseño, (solidez en su estructura, ausencia de aristas vivas en montantes y travesaños), y seguridad en la eficacia (estanqueidad, térmica, acústica).

En este catálogo "FACHADA INTEGRAL", que junto con los de "EDIFICACIÓN" e "INDUSTRIAL" conforman el Catálogo General del Grupo Extrucolor, presentamos el sistema de muro cortina EMC-60, homologado oficialmente por el laboratorio Cidemco, conforme a las directrices actuales del Código Técnico de Edificación (CTE). Está integrado por seis soluciones diferentes: EMC-60 TT, EMC-60 VE, EMC-60 ED, EMC-60 EB, EMC-60 MN y EMC-60 SE.

Convencidos de que con este trabajo facilitamos la comprensión de los diferentes sistemas de muros cortina diseñados, no por ello nuestra misión ha terminado aquí. Mantenemos nuestro compromiso, ante el desafío permanente de la imaginación, el ingenio, y la exigencia técnica de los nuevos proyectos de la arquitectura contemporánea, que se enfrenta a soluciones definitivas: unas de carácter técnico, como el correcto aislamiento térmico y acústico, equilibrado de presión, fachadas activas de ahorro energético; otras de diseño: aperturas interiores, etc; que sin duda, nos darán siempre la oportunidad de seguir diseñando, construyendo, y colaborando para ofrecer la acreditada fiabilidad de nuestros sistemas.





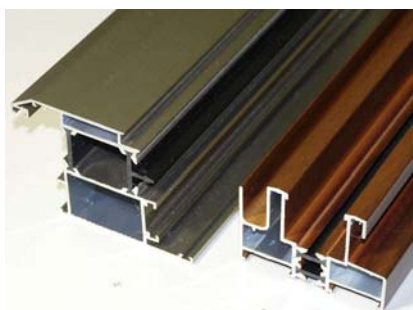
PLANTA HORIZONTAL LACADO



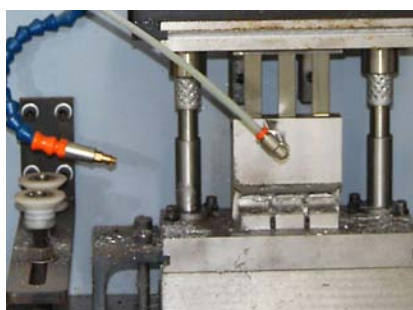
ANODIZADOS



ANODIZADO INTERFERENCIA (SPECTROCOLOR)



ROTURA PUENTE TÉRMICO

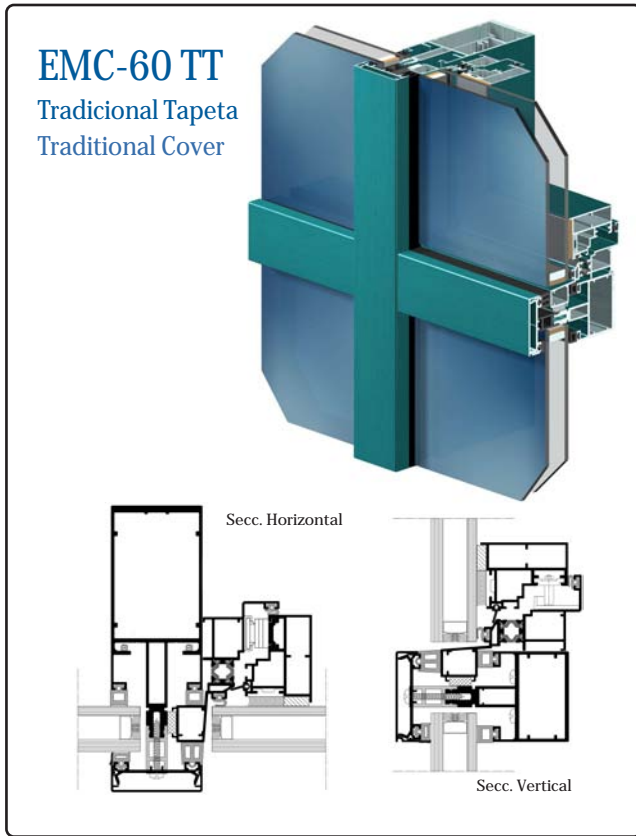


MECANIZADOS

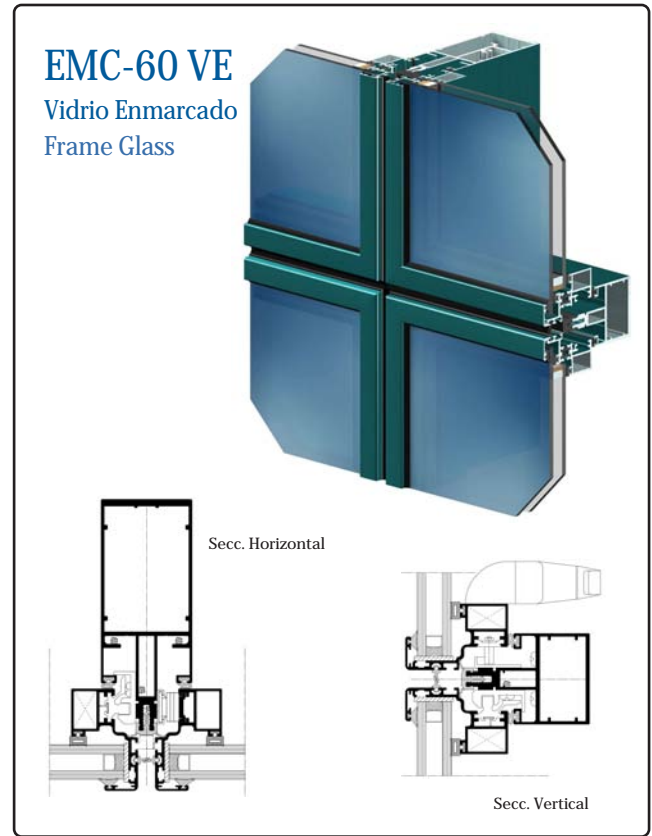
	Pag.
■ Introducción Introduction	5
■ SUMARIO Summary	7
■ Obras/Referencias Obres/Referencias	10
■ SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS	19
Secciones H/V - Medidas de Corte - Acristalamientos Sections H/V - Cotes de Corte - Acristalamientos	
■ Convencionales Conventional Systems	
■ EMC-60 TT Tradicional Tapeta Traditional Cover	22
■ EMC-60 VE Vidrio Enmarcado Framed Glass	38
■ Estructurales Structural Systems	
■ EMC-60 ED Estructural Directo Direct Structural	58
■ EMC-60 EB Estructural Bastidor Structural Frame	68
■ EMC-60 MN MiniMuro Minicurtain Wall	82
■ Semiestructurales Semi/Structural Systems	
■ EMC-60 SE SemiEstructural Semi Structural	96
■ DETALLES DE MONTAJE MONTAGE DETAILS	
■ Compas a Montante Montante Compas EMC-60 EB - EMC-60 VE - EMC-60 MN	116
■ Compas a Marco RPT Montante Frame RPT EMC-60 TT - EMC-60 ED - EMC-60 SE	117
■ Montaje del Bastidor Montage Frame	118
■ Montaje del Cristal Montage Glass	119
■ DETALLES DE FABRICACION MADE DETAILS	
■ Mecanizados Montante/Travesaño Mechanize Montant/Travesaño	120
■ Montaje Travesaño empotrado Travesaño empotrado	121
■ Montaje Travesaño frontal Frontal Travesaño	124
■ Montaje Travesaño corte recto Travesaño corte recto	127
■ DETALLES DE MONTAJE OBRA MADE DETAILS	
■ Fijacion Anclaje Forjado Anclaje Forjado Fijacion	129
■ Detalles Remate a Obra Details Remate	132
■ PERFILES e INERCIAS Profiles & Inercias	
■ Guia rapida Perfiles Guie Speed Profiles	137
■ Perfiles escala 1:1 Profiles 1:1	141
■ Guia rapida Accesorios Guie Speed Accessories	163
■ Norma / Homologación / MARCADO CE Homologations / CE Mark	169
■ La Empresa / Distribución The Company / Distribution	173



Convencionales Conventional Systems

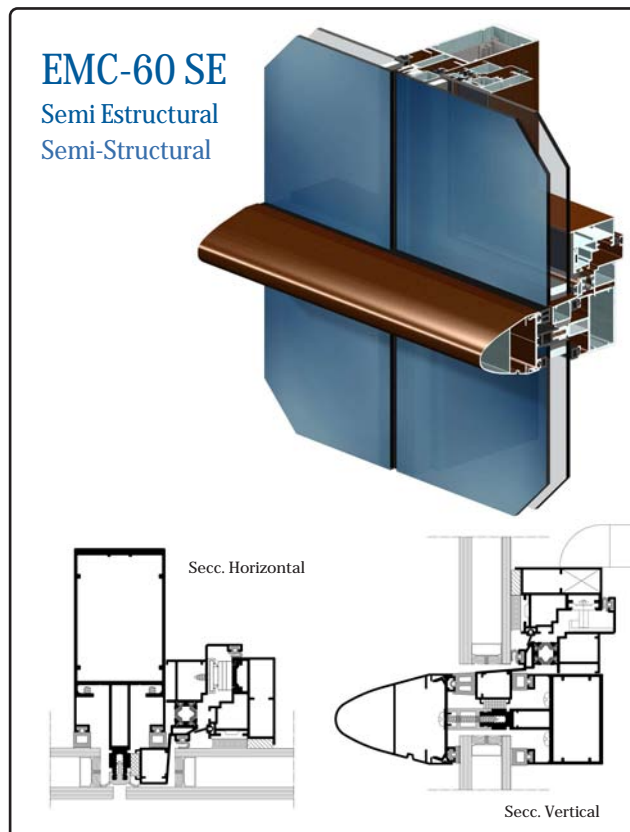


Pag. 22



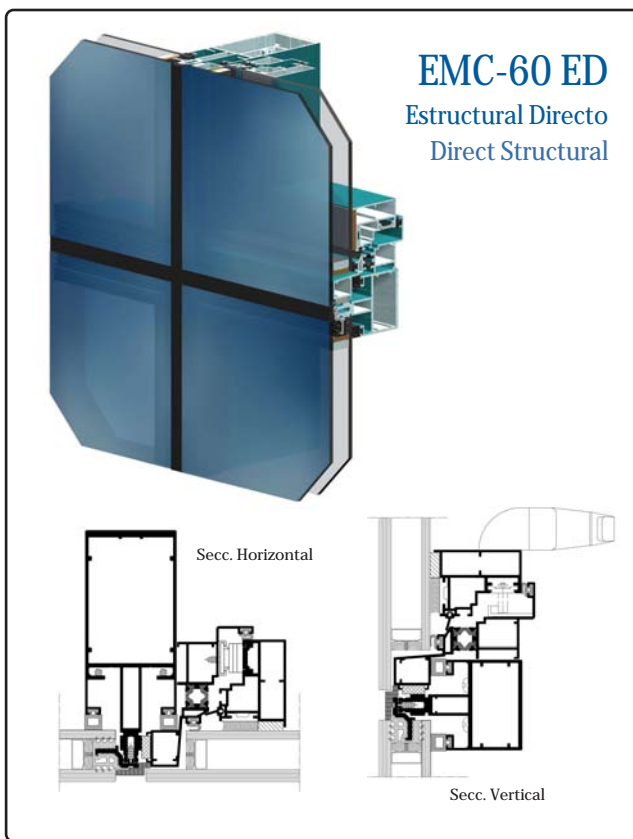
Pag. 38

Semiestructurales Semi/Structurals Systems

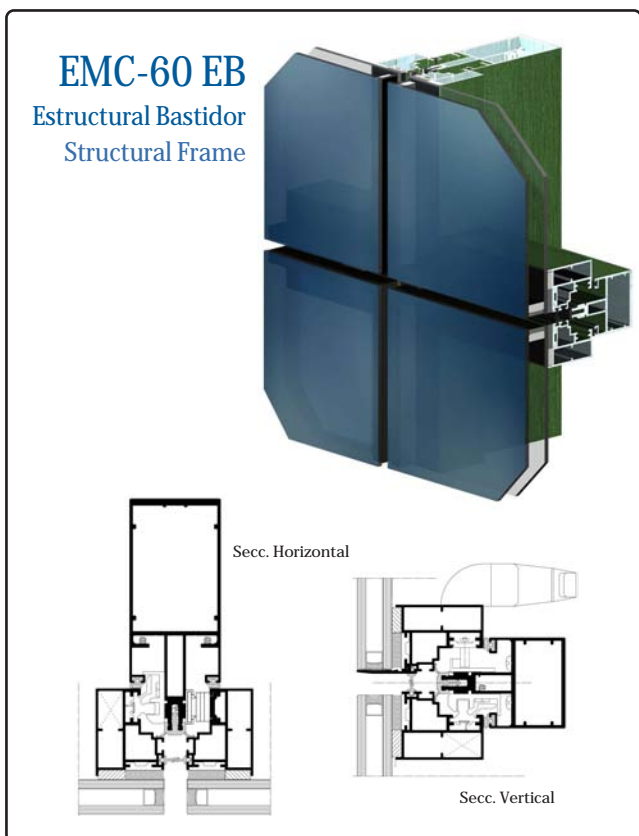


Pag. 96

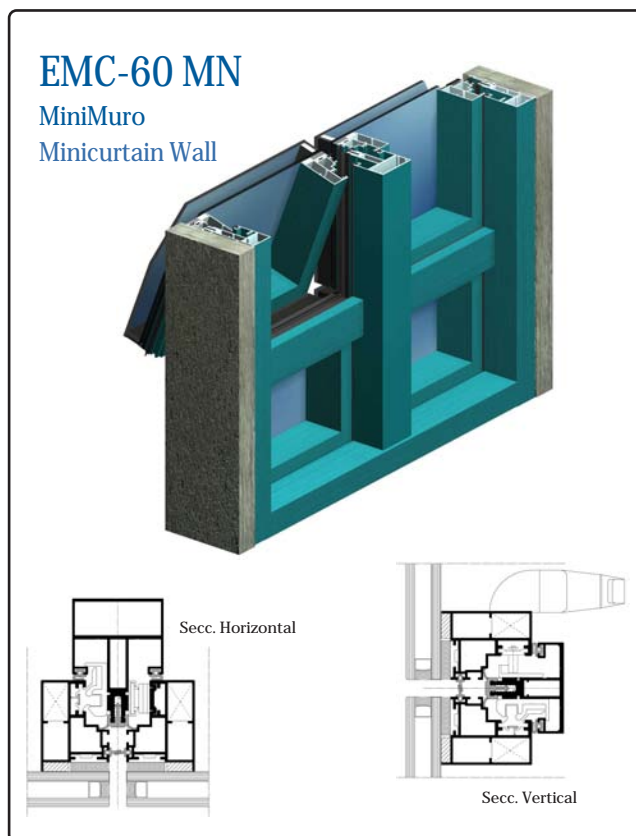
Estructurales Structural Systems



Pag. 58



Pag. 68



Pag. 82



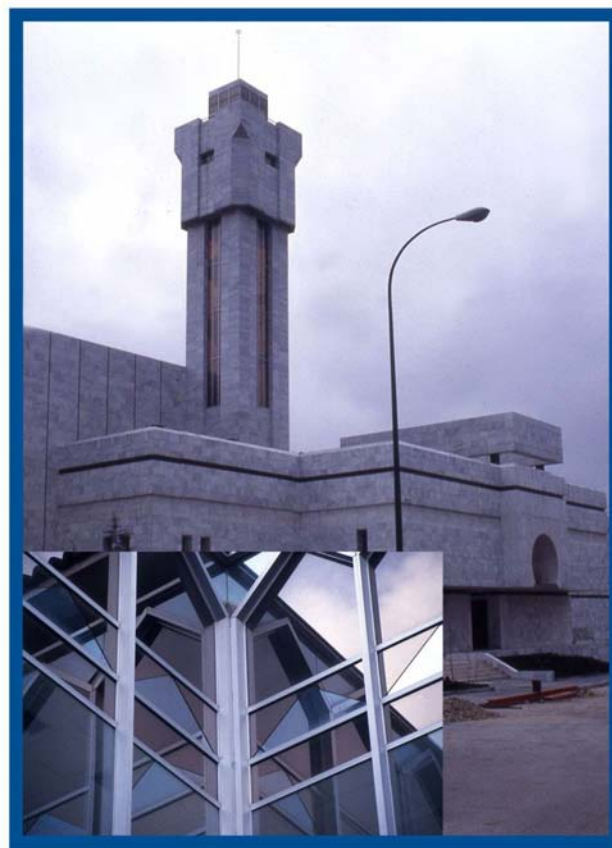
Primer Edificio LACADO en España

FACHADA DISEÑO ESPECIFICO

EDIFICIO SAN CRISTOBAL FOTO PORTADA
ALICANTE, 1978

ARQUITECTOS: D. Alfonso Navarro Guzman
D. Juan Lignes
D. Jose Luis Sanz-Magallon

CONSTRUCTORA ERAMSA



EMC-60 TT

CENTRO CULTURAL ISLAMICO FOTO PORTADA
MADRID, 1992

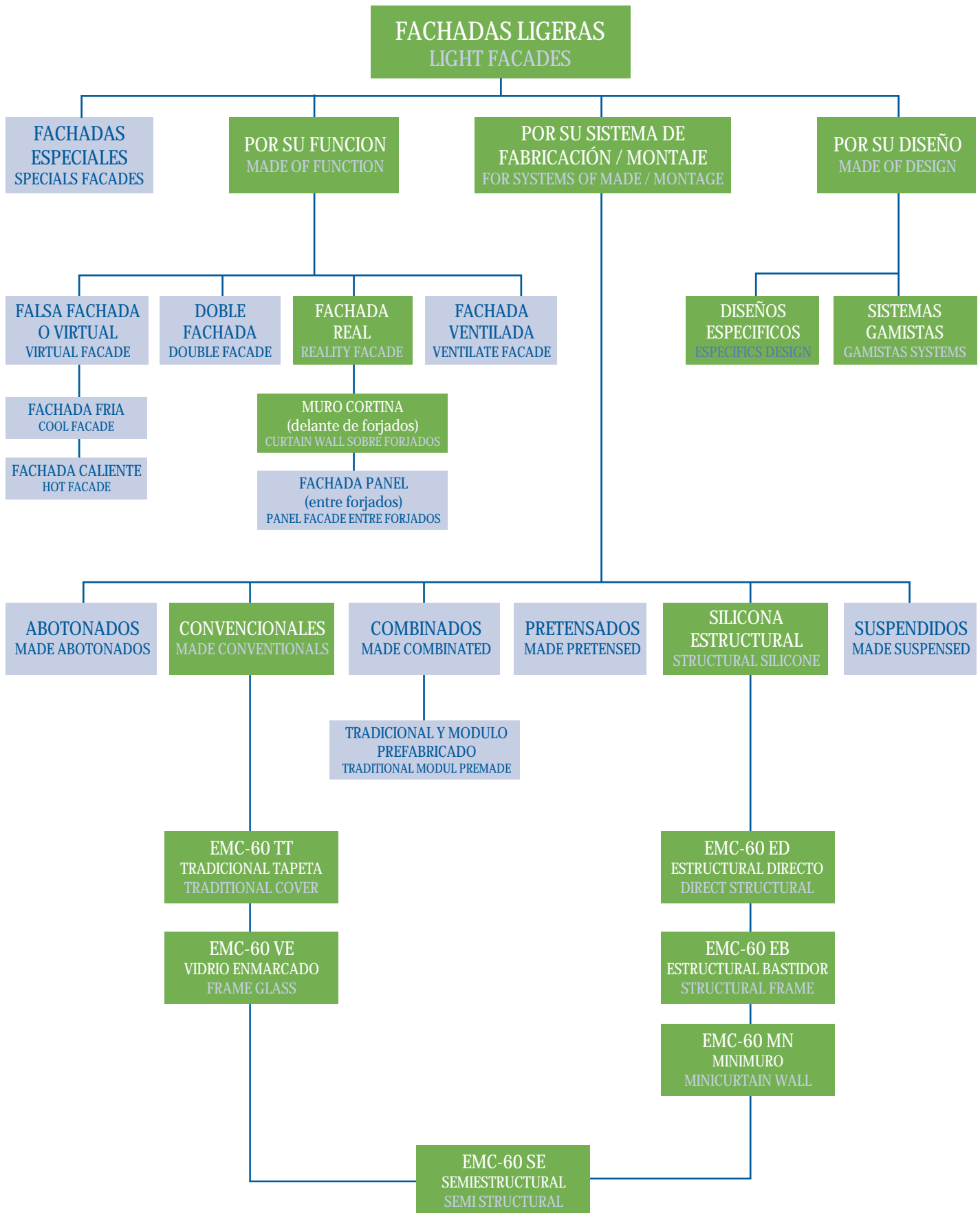
ARQUITECTO D. Rafael De La Hoz Arderius
DRAGADOS Y CONSTRUCCIONES, S.A



FACHADA DISEÑO ESPECIFICO
LUCERNARIO CENTRO CALCULO CAM FOTO PORTADA
ALICANTE, 1980
ARQUITECTO: Jose Maria Buyo Couto



EMC-60 TT
EDIFICIO OFICINAS FOTO PORTADA
Avda. Ciudad de Barcelona - MADRID, 1993
ARQUITECTOS: D. Gabriel Lasa
D. Jose Maria Del Rio



NOTA: Sistemas de Fachadas y Muros contemplados en este Catalogo.



EMC-60 ED, EMC-60 EB y EMC-60 MN

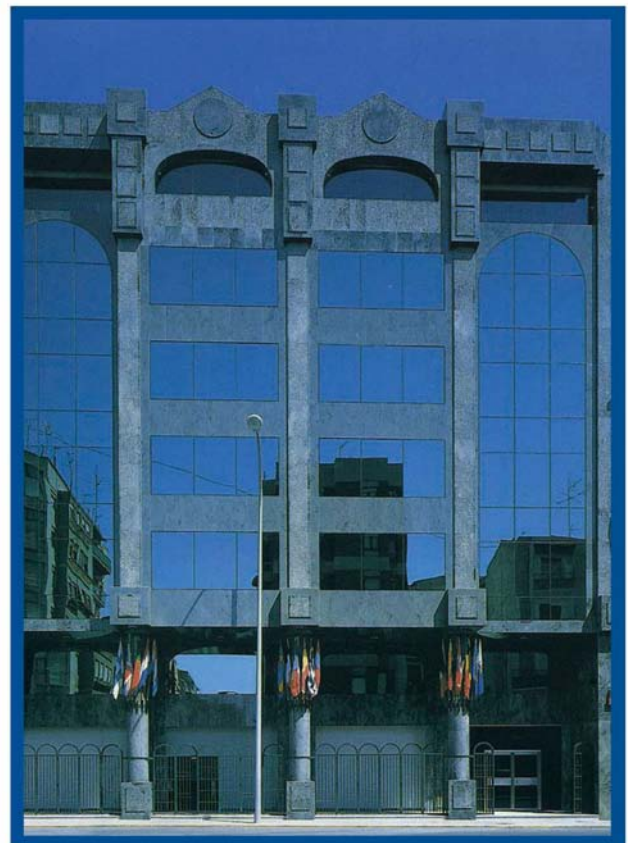
EDIFICIO TALOS

MADRID, 2010

ARQUITECTOS: D. Peter Lasa Georga

D. Javier Ortega

IDL GRUPO DONATO LASA, S.A.



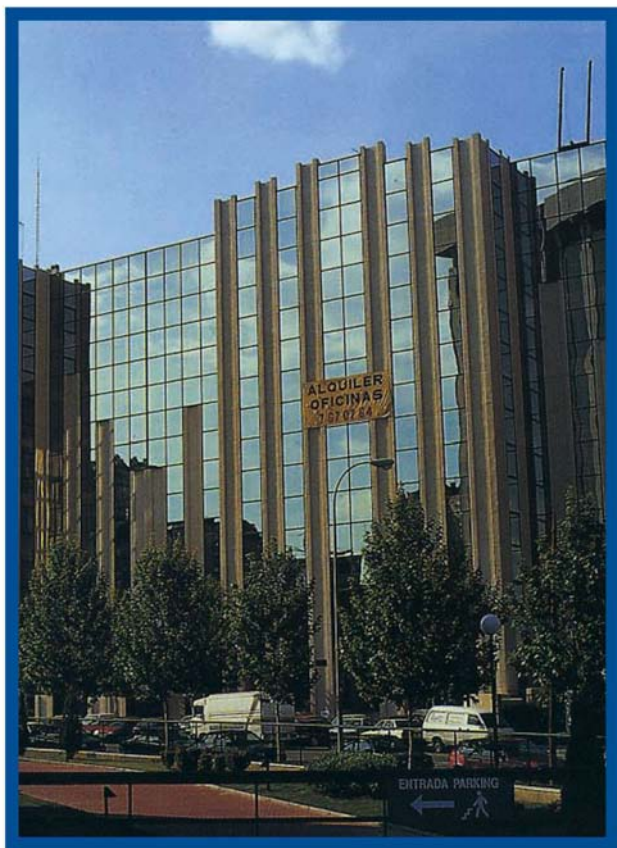
EMC-60 ED

Primera Sede OFICINA PATENTES Y MARCAS

ALICANTE, 1994

ARQUITECTO D. Alejandro Canovas Lillo

TABARCA, S.A



EMC-60 TT

EDIFICIO OFICINAS PINAR 1

C/. Caleruega - MADRID, 1995

ARQUITECTOS: D. Gabriel Lasa

D. Jose Maria Del Rio

EMC-60 EB

EDIFICIO FUNESER

ELCHE, 2003

ARQUITECTOS: D. Alejandro Canovas Lillo

D. Jesus Burbano Juana





EMC-60 TT y EMC-60 EB

EDIFICIO FUNESER

SAN JUAN-ALICANTE, 2000

ARQUITECTOS: D. Alejandro Canovas Lillo

D. Jesus Burbano Juana



EMC-60 TT

CONSULTORIO

BUSOT-ALICANTE, 2010

ARQUITECTO: D. Jose Miguel Esquembre

AYTO. BUSOT



EMC-60 EB y EMC-60 MN

EDIFICIO FUNESER

ALDAIA-VALENCIA, 2010

ARQUITECTOS: D. Jesus Burbano Juana

Dña. Amelia Paya Cayuelas

**EMC-60 TT**

AULARIO FACULTAD DE FARMACIA

ALBACETE, 2010

ARQUITECTO: D. Emilio Verastegui Rayo

SACYR, S.A.

**EMC-60 ED**

CENTRO COMERCIAL

RINCON DE LOIX-BENIDORM, 2010

CORBELLA Construcciones y Gestión, S.L.U.



EMC-60 TT

COLEGIO NTRA. SRA. ROSARIO
TORREPACHECO-MURCIA, 2009

ESTUDIO ARQUITECTURA: Martin Lejarraga



EMC-60 EB

I.E.S. MARE NOSTRUM
TORREVIEJA-ALICANTE, 1998

ARQUITECTO: D. Manuel Sempere Valero
U.T.E. FCC, S.A. y FCC Construcciones

MURO CORTINA EMC-60

Los componentes verticales (montantes) y horizontales (travesaños), son de 60 mm. de ancho y cantos redondeados, con solidez y resistencia que permite al EMC-60, cumplir sus prestaciones en una amplia gama dimensional en las fachadas.

Los montantes se encuentran anclados a los forjados, repartiendo el peso de cada tramo de fachada a la estructura del edificio.

El EMC-60, admite la integración de las aperturas de los sistemas Alba, Continental y Gala.

Todas sus variantes, están diseñadas con Rotura de Puente Térmico (RPT), separando la estructura interna de los elementos exteriores de relleno, mediante pletinas aislantes de poliamida, o juntas EPDM según versiones.

El sistema dispone de soluciones de remate, con perfiles especiales, para suelo, techo y obra.

El diseño de los perfiles que conforman la retícula base, aseguran la completa estanqueidad, canalizando la condensación a través de las ranuras de los travesaños, con destino al canal de drenaje del montante, para la evacuación al exterior.

La dilatación vertical de los montantes, se realiza en las mechas de unión, que irán fijadas al montante inferior, con una separación entre ellos de 1 mm. por metro lineal del montante superior, y se procederá al sellado perimetral con silicona.

Los collarines, están diseñados para todos los travesaños, que además de tener una función de remate en el montante, aportan la ventaja de neutralizar los movimientos de la retícula.

Los componentes verticales (montantes) y horizontales (travesaños), son de 60 mm. de ancho y cantos redondeados, con solidez y resistencia que permite al EMC-60, cumplir sus prestaciones en una amplia gama dimensional en las fachadas.

Los montantes se encuentran anclados a los forjados, repartiendo el peso de cada tramo de fachada a la estructura del edificio.

El EMC-60, admite la integración de las aperturas de los sistemas Alba, Continental y Gala.

Todas sus variantes, están diseñadas con Rotura de Puente Térmico (RPT), separando la estructura interna de los elementos exteriores de relleno, mediante pletinas aislantes de poliamida, o juntas EPDM según versiones.

El sistema dispone de soluciones de remate, con perfiles especiales, para suelo, techo y obra.

El diseño de los perfiles que conforman la retícula base, aseguran la completa estanqueidad, canalizando la condensación a través de las ranuras de los travesaños, con destino al canal de drenaje del montante, para la evacuación al exterior.

La dilatación vertical de los montantes, se realiza en las mechas de unión, que irán fijadas al montante inferior, con una separación entre ellos de 1 mm. por metro lineal del montante superior, y se procederá al sellado perimetral con silicona.

Los collarines, están diseñados para todos los travesaños, que además de tener una función de remate en el montante, aportan la ventaja de neutralizar los movimientos de la retícula.



Las uniones entre travesaños y montantes del sistema EMC-60 que contemplamos en las páginas técnicas, responden a la resistencia necesaria de los movimientos de presión y succión y se clasifican en:

■ **Travesaño Empotrado** (pag. 121), cajeando ambos. El travesaño se une al lateral del montante mediante una pieza especial de aluminio, y en el frente del mismo se acopla en su cajeado, quedando la retícula totalmente trabada.

■ **Travesaño Solapado** (pag. 124), cajeando el travesaño. Unido al lateral del montante mediante pieza (MC-P10 y MC-P11), y en la parte frontal del mismo, se atornilla el solape.

■ **Travesaño Corte recto** (pag. 127), sin cajeados. La unión al montante en su parte lateral, mediante pieza (MC-P10 y MC-P11), y en la parte frontal, se canaliza el travesaño al montante, mediante el accesorio diseñado que asegura la estanqueidad (MC-040).

El sistema EMC-60, ofrece gran variedad de soluciones ante los diseños arquitectónicos, tanto en **Fachadas** como en **Lucernarios** (cuando superan los 15° de inclinación respecto a la vertical), debiendo seguir en este caso, los criterios de seguridad adicionales recogidos en el Documento Básico (DB) SE-AE del CTE, sobre la acción de la nieve.

Los perfiles del sistema EMC-60, se fabrican en nuestras instalaciones de Extrucolor, con aleaciones 6060 y 6063 T5 de primera fusión, así como los tratamientos de **anodizado y lacado**, con las licencias Qualanod (1.048) y Qualicoat (403).

Las uniones entre travesaños y montantes del sistema EMC-60 que contemplamos en las páginas técnicas, responden a la resistencia necesaria de los movimientos de presión y succión y se clasifican en:

■ **Travesaño Empotrado** (pag. 125), cajeando ambos. El travesaño se une al lateral del montante mediante una pieza especial de aluminio, y en el frente del mismo se acopla en su cajeado, quedando la retícula totalmente trabada.

■ **Travesaño Solapado** (pag. 125), cajeando el travesaño. Unido al lateral del montante mediante pieza (MC-P10 y MC-P11), y en la parte frontal del mismo, se atornilla el solape.

■ **Travesaño Corte recto** (pag. 125), sin cajeados. La unión al montante en su parte lateral, mediante pieza (MC-P10 y MC-P11), y en la parte frontal, se canaliza el travesaño al montante, mediante el accesorio diseñado que asegura la estanqueidad (MC-040).

El sistema EMC-60, ofrece gran variedad de soluciones ante los diseños arquitectónicos, tanto en **Fachadas** como en **Lucernarios** (cuando superan los 15° de inclinación respecto a la vertical), debiendo seguir en este caso, los criterios de seguridad adicionales recogidos en el Documento Básico (DB) SE-AE del CTE, sobre la acción de la nieve.

Los perfiles del sistema EMC-60, se fabrican en nuestras instalaciones de Extrucolor, con aleaciones 6060 y 6063 T5 de primera fusión, así como los tratamientos de **anodizado y lacado**, con las licencias Qualanod (1.048) y Qualicoat (403).

SISTEMA CONVENCIONAL

EMC-60 TT - EMC-60 VE

La norma UNE- EN 13830:

Los montantes: elementos verticales anclados y destinados a soportar su propio peso. Las acciones de los elementos que se fijan a ellos y la carga de viento que incide sobre la fachada. El parámetro que define las condiciones extremas de utilidad es la **INERCIA**. La flecha frontal máxima no debe sobrepasar **L/200 o 15 mm**. entre los puntos de anclaje a la estructura del edificio.

Los travesaños: elementos horizontales, anclados en los montantes, soportan la carga de los elementos de relleno, que gravitan sobre ellos. El parámetro que define las condiciones extremas de utilidad es la **INERCIA**. La flecha máxima a partir de las cargas verticales no sobrepasará **L/500 o 3 mm**.

Los elementos de relleno: básicamente son el vidrio y el panel.

Los elementos de fijación: inmovilizan los elementos que forman la fachada, unidos a los elementos resistentes, que son: los anclajes y las uniones .



EMC-60 TT

TRADICIONAL TAPETA

TRADITIONAL COVER



"PARRILLA"

Es un sistema de primera generación en fachadas ligeras autoportantes.

Se caracteriza por la presencia del aluminio en el exterior de la fachada. La retícula está marcada por las tapetas horizontales y verticales, dando el aspecto de parrilla.

El vidrio se sujeta perimetralmente a los montantes y travesaños, mediante perfiles presores atornillados a los mismos, y una variedad de tapetas permiten, con sus tratamientos lacados y anodizados, obtener diferentes efectos decorativos en la fachada.

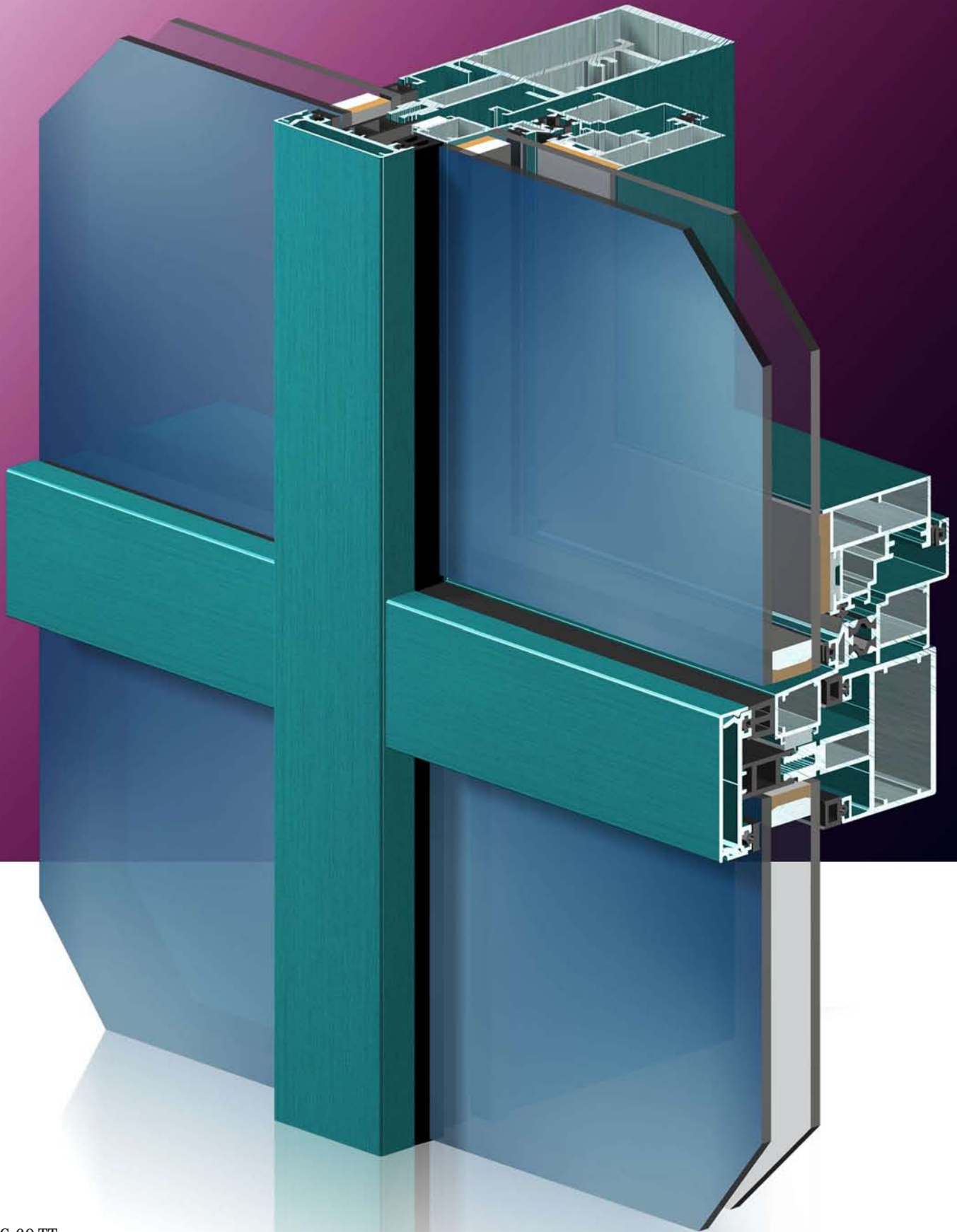
Los huecos de vidrio hasta 45 mm. y la profundidad de galce 22 mm., para que el módulo, presente toda la parte translúcida del vidrio.

Es un sistema de primera generación en fachadas ligeras autoportantes.

Se caracteriza por la presencia del aluminio en el exterior de la fachada. La retícula está marcada por las tapetas horizontales y verticales, dando el aspecto de parrilla.

El vidrio se sujeta perimetralmente a los montantes y travesaños, mediante perfiles presores atornillados a los mismos, y una variedad de tapetas permiten, con sus tratamientos lacados y anodizados, obtener diferentes efectos decorativos en la fachada.

Los huecos de vidrio hasta 45 mm. y la profundidad de galce 22 mm., para que el módulo, presente toda la parte translúcida del vidrio.

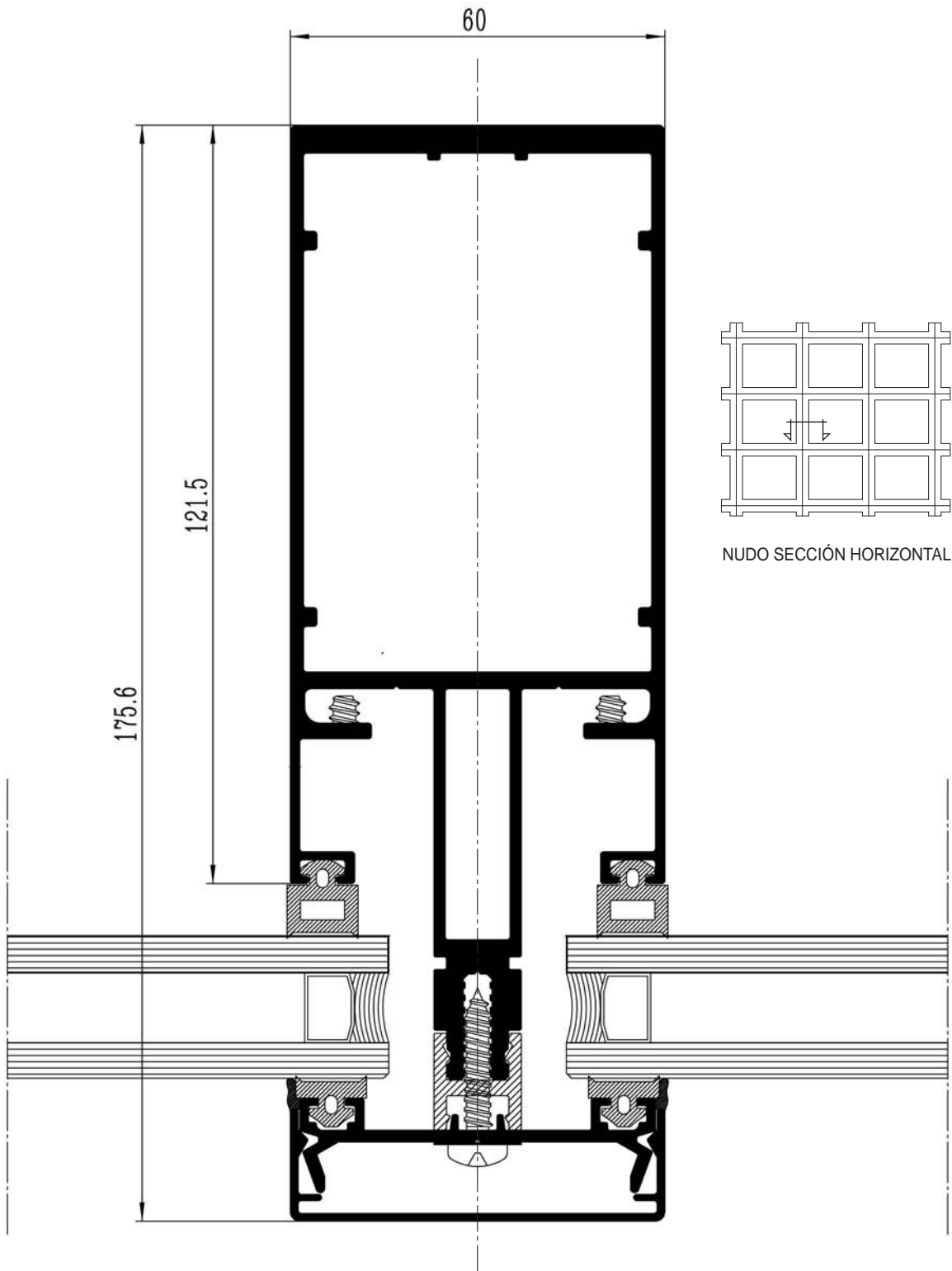


EMC-60 TT
Combinación Fijo y Proyectante
con Tapeta Ref. 4263 Vertical 4264 Horizontal

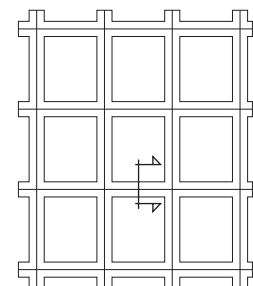
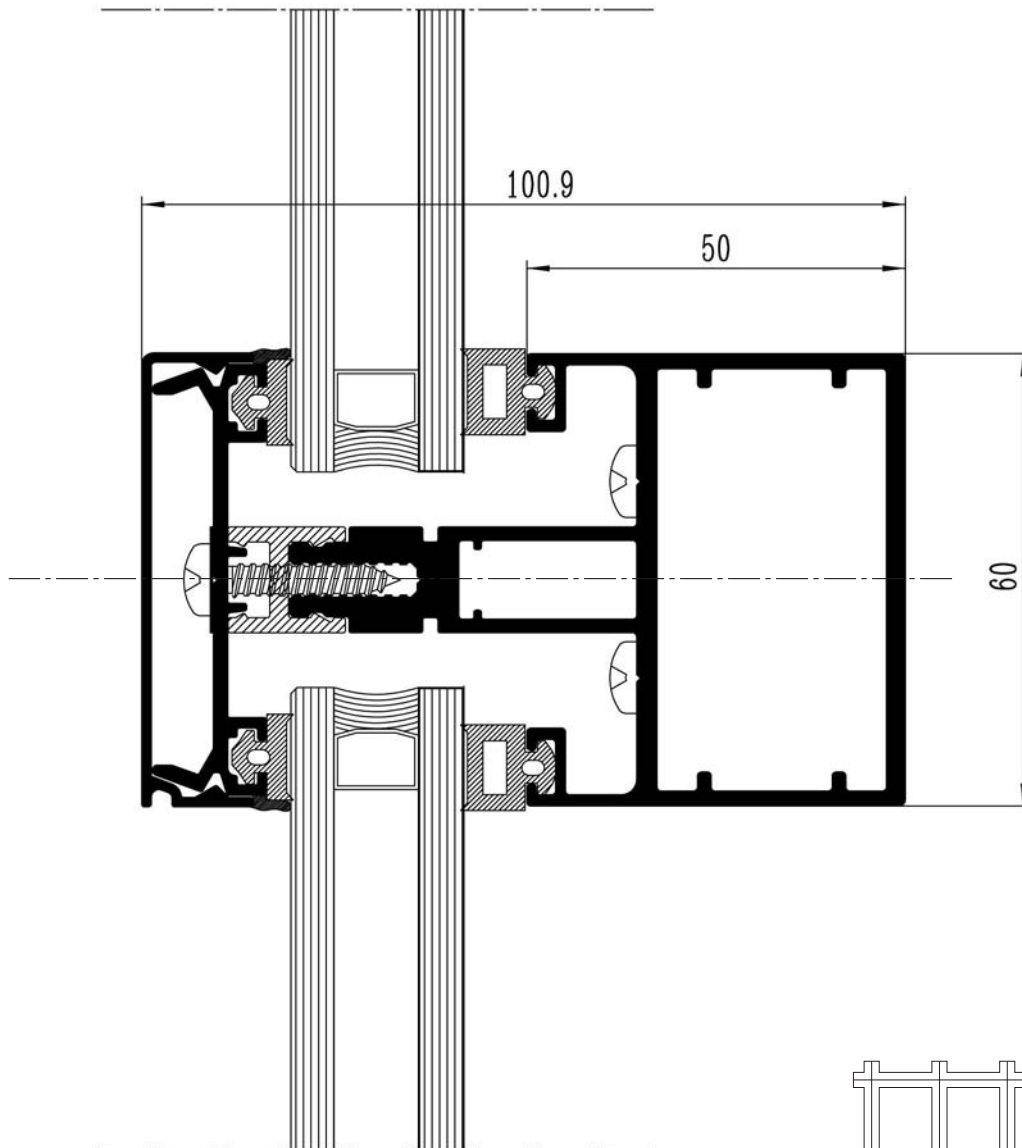
Representación Artística



TRADICIONAL EMC-60 TT FIJO (PVC 15'5)



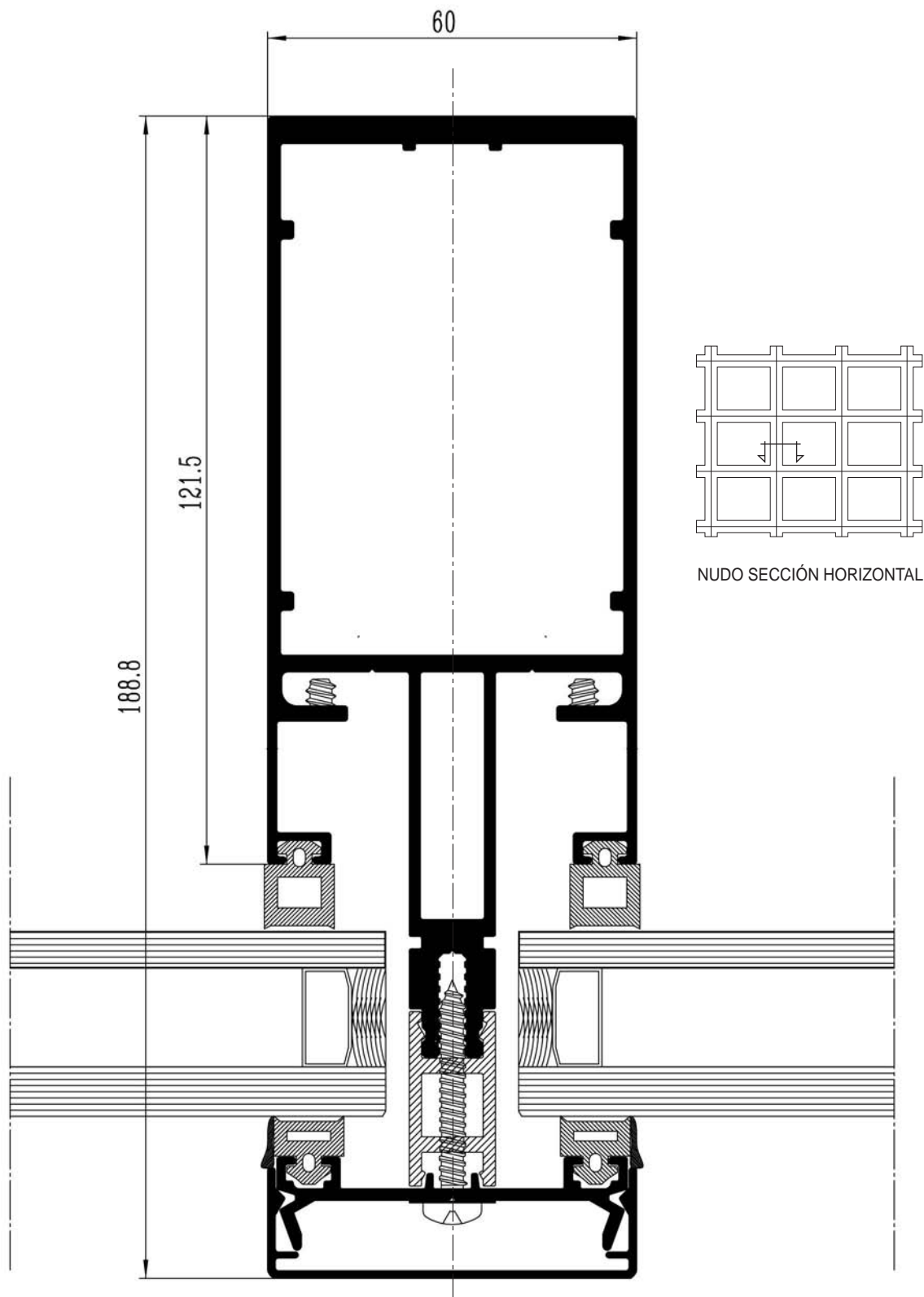
TRADICIONAL EMC-60 TT FIJO (PVC 15'5)



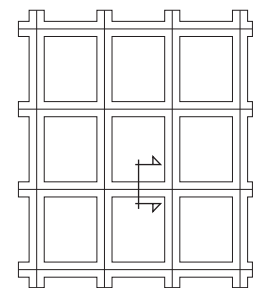
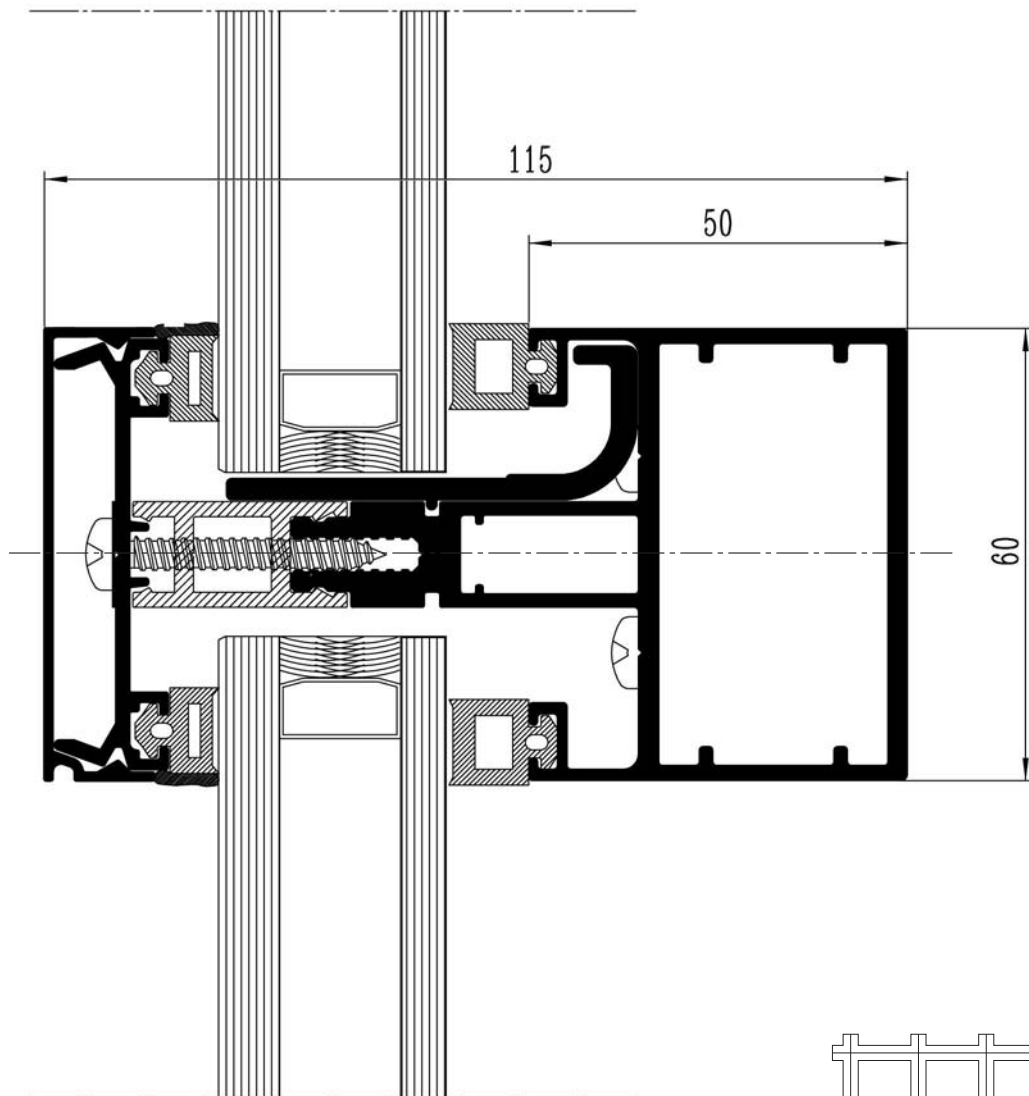
NUDO SECCIÓN VERTICAL



TRADICIONAL EMC-60 TT FIJO (PVC 28'3)



TRADICIONAL EMC-60 TT FIJO (PVC 28'3)

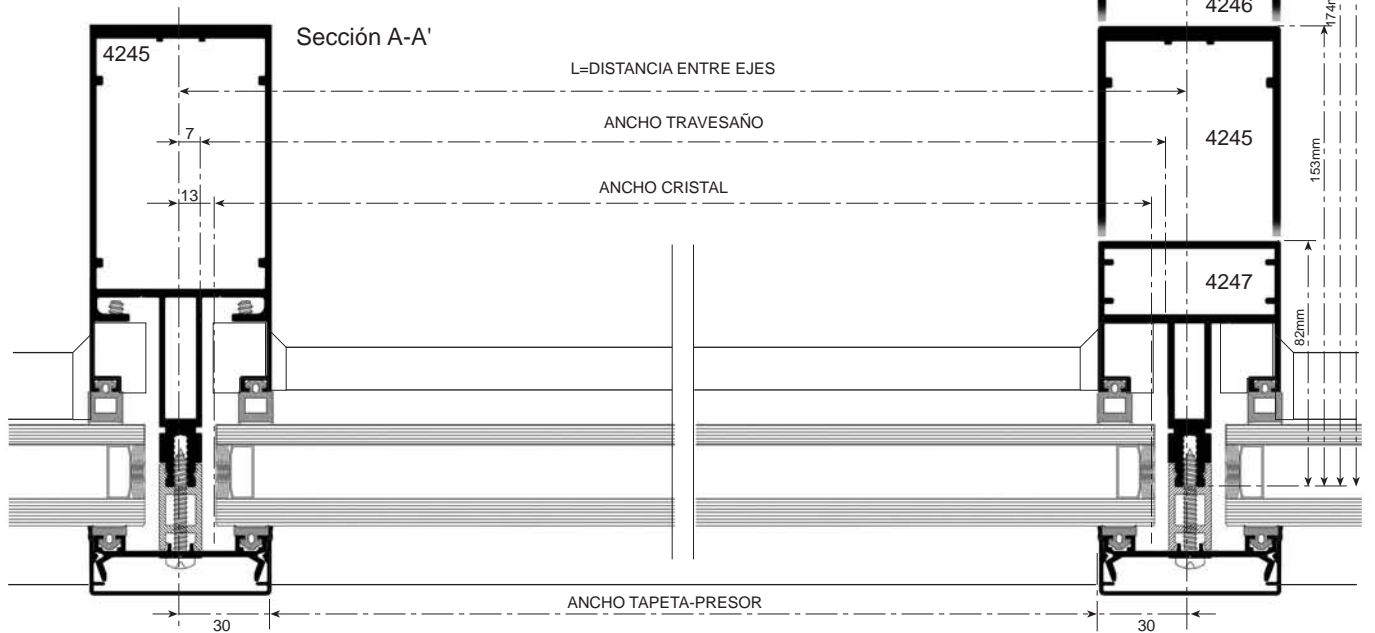
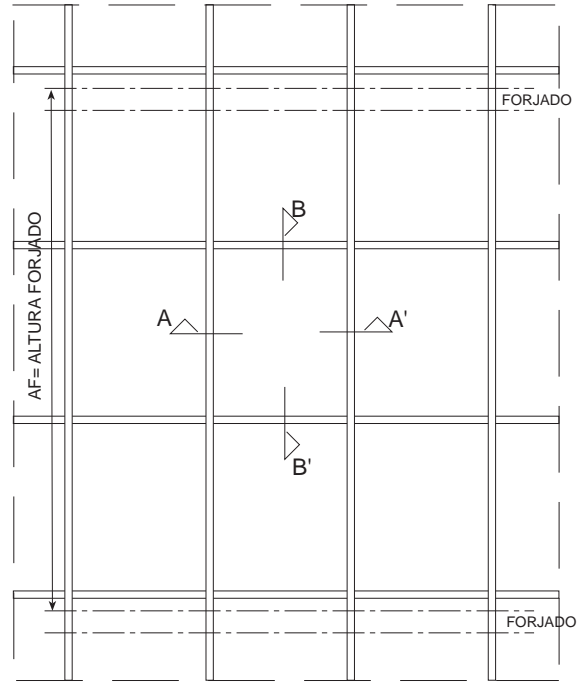
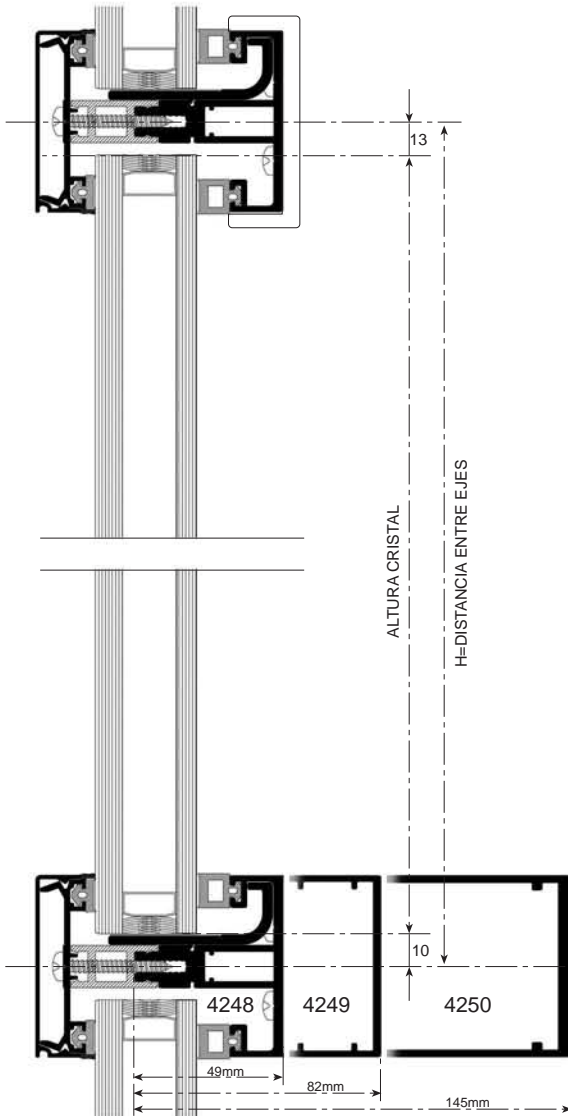


NUDO SECCIÓN VERTICAL









Sección TRADICIONAL EMC-60 TT FIJO

Sección B-B'







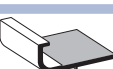

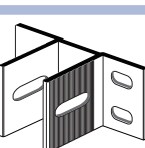
LONGITUDES DE CORTE EMC-60 TT FIJO
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICIÓN	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4262	PRESOR	VERTICAL	AF-5	
	4262	PRESOR	HORIZONTAL	L-66	
	4263	TAPETA VERTICAL MONTANTE	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4366
	4264	TAPETA HORIZONTAL TRAVES.	HORIZONTAL	L-61	ALTERNATIVOS: 4265 Y 4266

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-015	PERFIL PVC DISTANCIADOR GRANDE	1xM		SEGÚN HUECO CRISTAL
			1xT		
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1013	JUNTA ACRISTALAMIENTO ALT. SIN COMPRIMIR 3.5 mm.	2xM		SEGÚN CRISTAL
			2xT		
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO ALT. SIN COMPRIMIR 10.5 mm.	2xM		SEGÚN CRISTAL
			2xT		
	MC-P08	SOPORTE VIDRIO	2xT	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

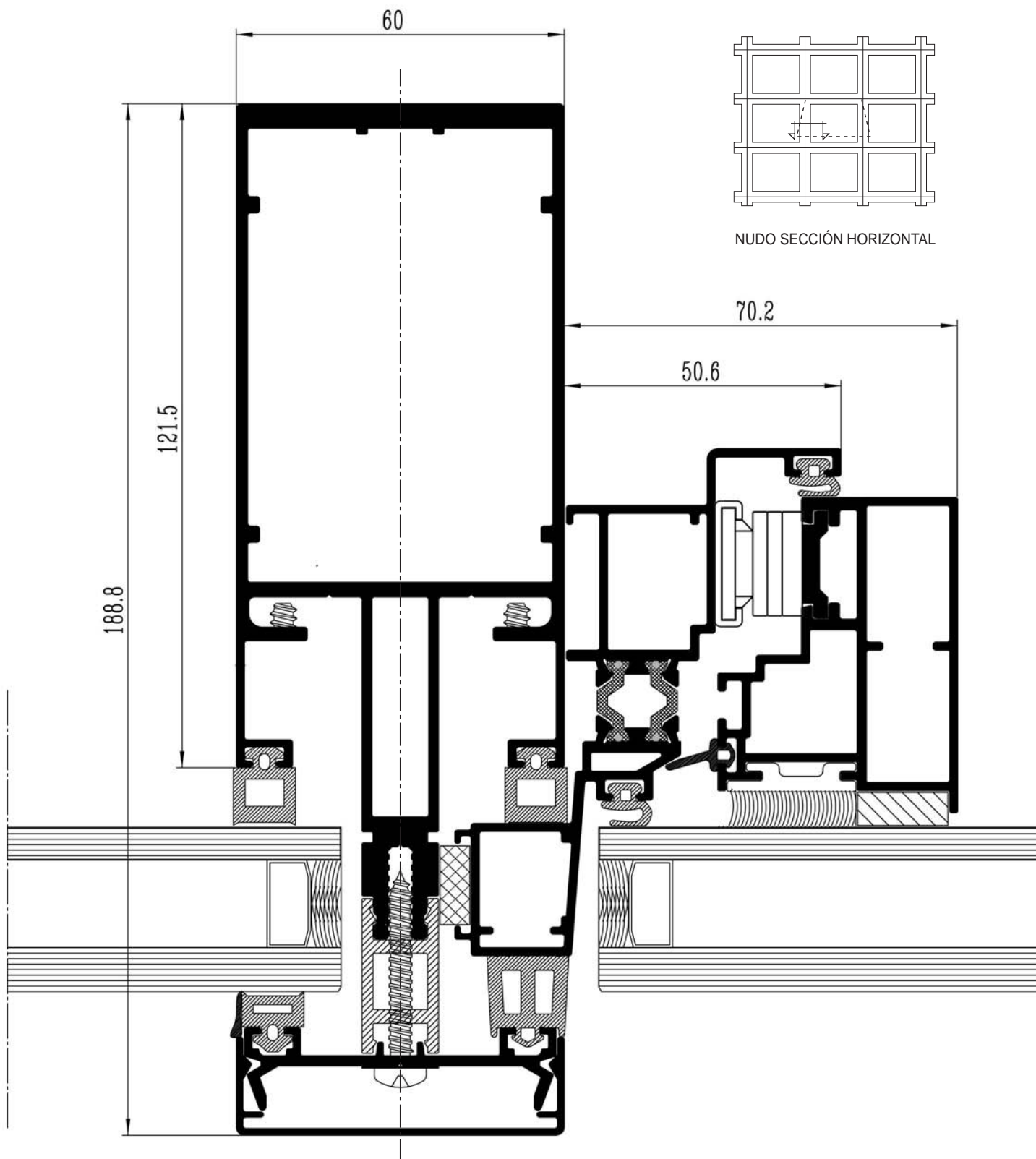
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H -23
VIDRIO EXTERIOR		ANCHO	L -26
CAMARA			

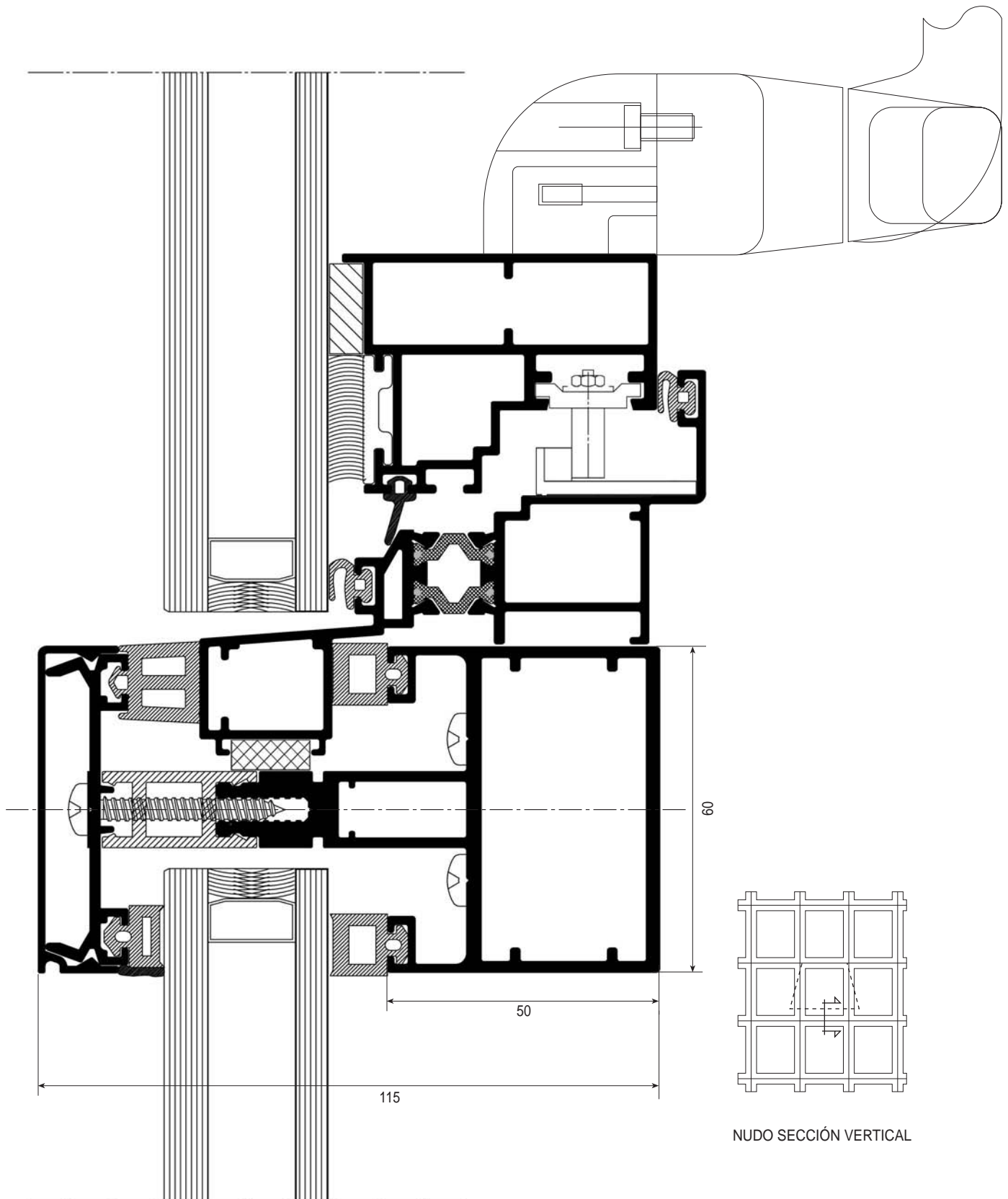
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



TRADICIONAL EMC-60 TT APERTURA PROYECTANTE

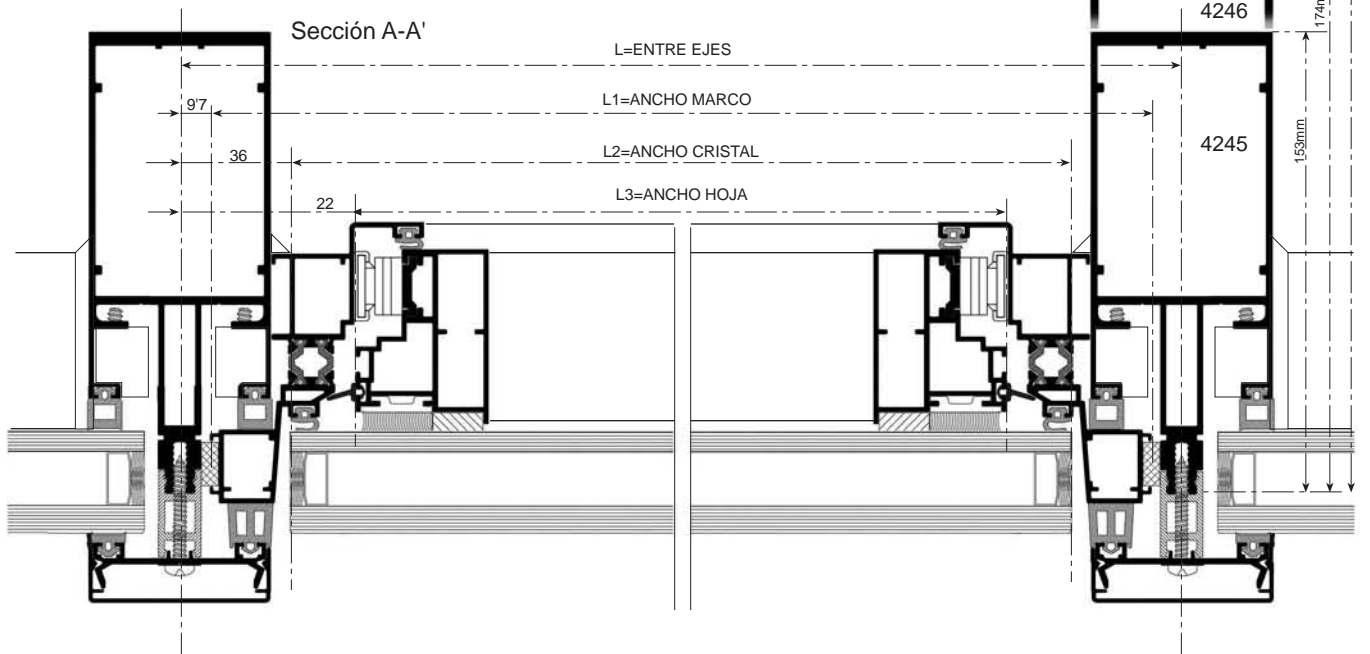
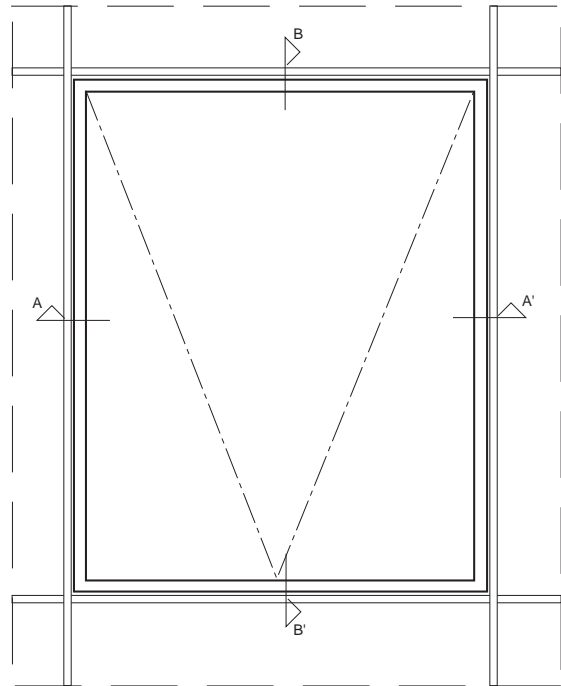
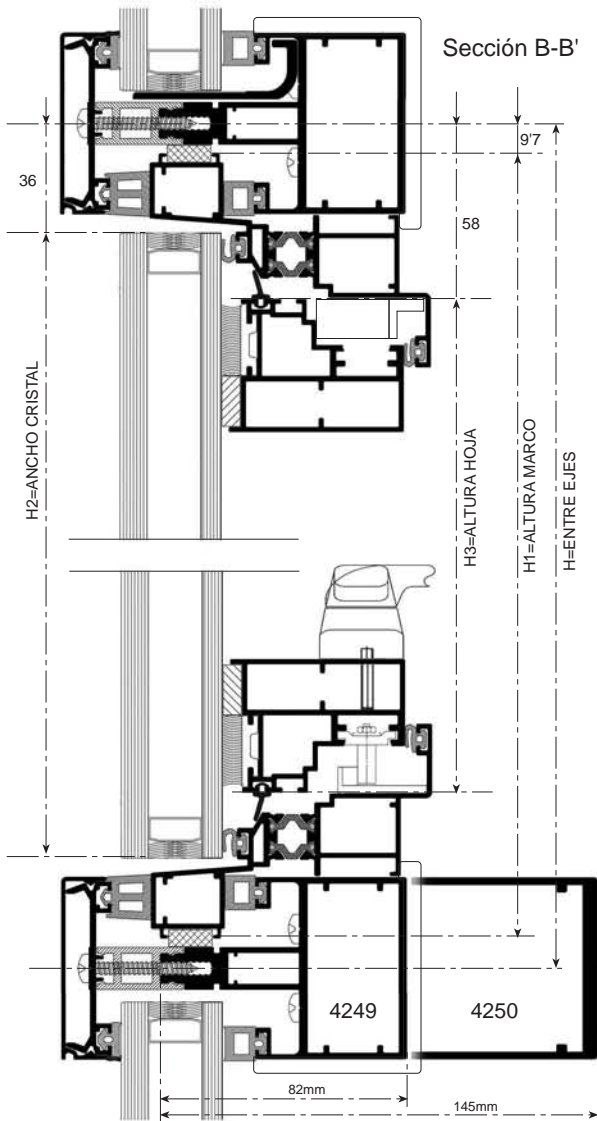


TRADICIONAL EMC-60 TT APERTURA PROYECTANTE




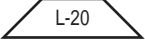

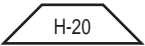

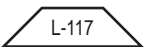

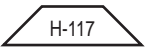






Sección TRADICIONAL EMC-60 TT APERTURA PROYECTANTE













LONGITUDES DE CORTE EMC-60 TT PROYECTANTE
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

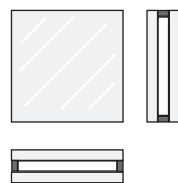
L= distancia entre ejes - L1/H1= ancho/alto marco RPT - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICIÓN	LONGITUD en mm.	NOTAS
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xL1	 L-20	
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xH1	 H-20	
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3	 L-117	
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3	 H-117	
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR AMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR AMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-009	ESCUADRA MARCO RPT	4	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-011	ESCUADRA MARCO RPT	4	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xL1	<input checked="" type="checkbox"/>	
			2xH1		
	MC-1012 10	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 10 mm.	1xL3	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xH3		
	MC-1020	JUNTA ESTANQUEIDAD MARCO RPT	1xL1	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xH1		
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	1xL1	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xH1		
	MC-1050	JUNTA CALZO MARCO RPT	1xL1	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xH1		
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	VER PÁG. 117		SEGÚN PESO Y DIMENSIÓN DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGÚN DIMENSIÓN

VIDRIO

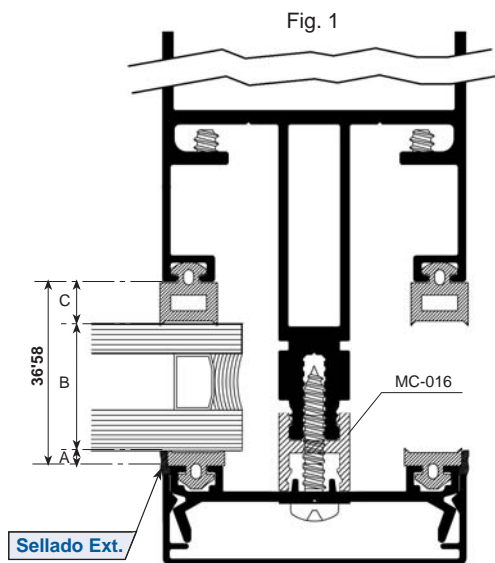
VIDRIO INTERIOR		ALTO	H 3+44
VIDRIO EXTERIOR			
CAMARA		ANCHO	L 3+44

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

TRADICIONAL EMC-60 TT

COMBINACIONES DE ACRISTALAMIENTO

DEPENDIENDO DE LA POSICIÓN DEL PVC Y DE LA JUNTA DE ACRISTALAR



Perfil PVC 15'5 (MC-016)

Fig. 1

JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	20-22	14	MC-1020
MC-1013	3'5	24-26	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	26-28	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	28-30	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	32-33	3'5	MC-1013



JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	18-20	14	MC-1020
MC-1013	3'5	22-24	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	24-26	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	26-28	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	30-32	3'5	MC-1013



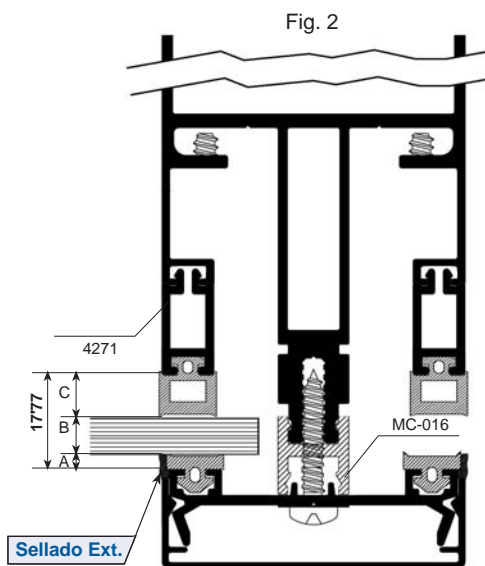
Perfil PVC 15'5 + Perfil REDUCTOR (4271)

Fig. 2

JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	5-7	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	7-9	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	9-11	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	12-14	3'5	MC-1013



JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	5-7	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	7-9	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	10-12	3'5	MC-1013



TRADICIONAL EMC-60 TT

COMBINACIONES DE ACRISTALAMIENTO

DEPENDIENDO DE LA POSICIÓN DEL PVC Y DE LA JUNTA DE ACRISTALAR

Perfil PVC 28'3 (MC-015)

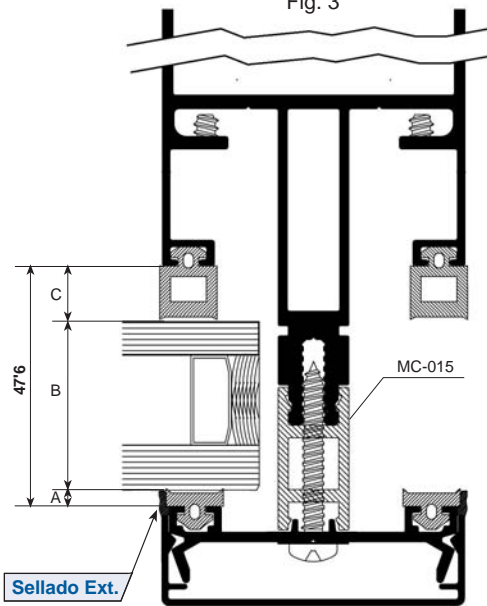


Fig. 3

JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	31-33	14	MC-1020
MC-1013	3'5	35-37	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	37-39	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	39-41	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	41-43	3'5	MC-1013

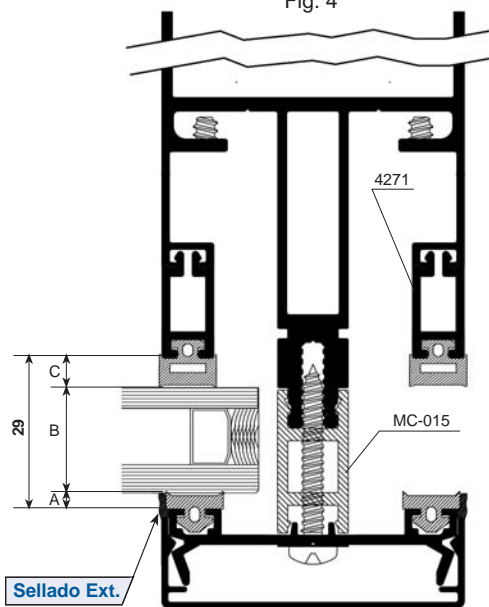
NOTA: El Perfil PVC MC-015 colocado en esta POSICIÓN, sera necesaria para una Fachada combinada de Fijos y Proyectantes

Fig. 3



JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	33-35	14	MC-1020
MC-1013	3'5	37-39	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	39-41	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	41-43	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	43-45	3'5	MC-1013

Fig. 4



Perfil PVC 28'3 + Perfil REDUCTOR (4271)

Fig. 4

JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	13-15	14	MC-1020
MC-1013	3'5	16-18	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	18-20	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	20-22	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	23-25	3'5	MC-1013

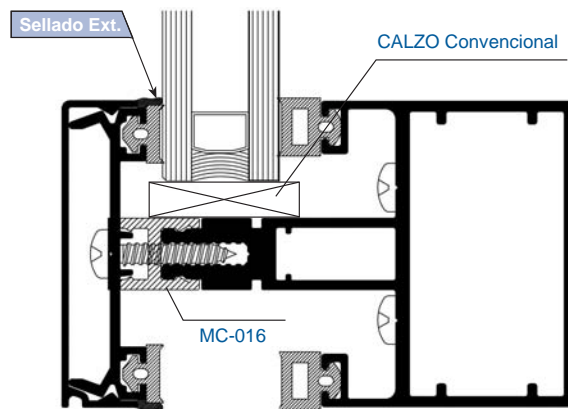
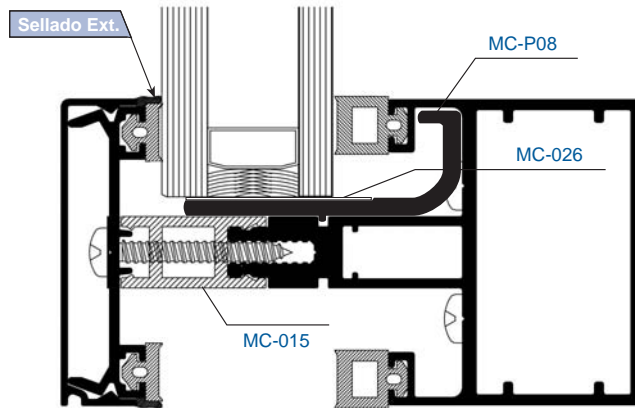


JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	15-17	14	MC-1020
MC-1013	3'5	18-20	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	20-22	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	22-24	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	25-27	3'5	MC-1013

NOTA: Para cualquier Galce no indicado, póngase en contacto con su Distribuidor de Sistemas Extrucolor.

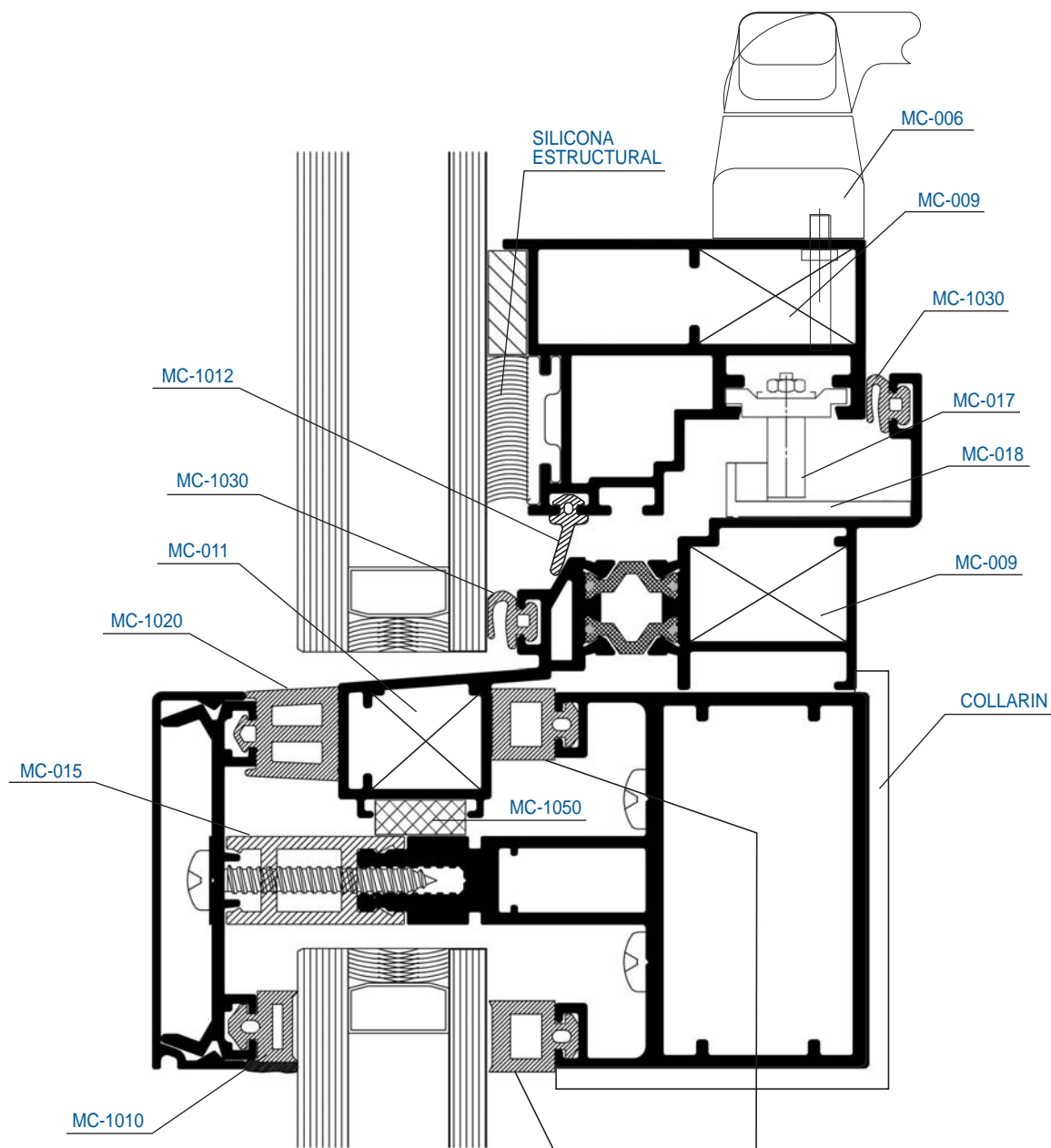


TRADICIONAL EMC-60 TT ACRISTALAMIENTO Sección VERTICAL



NOTA: El Calzo convencional o soporte de vidrio (MC-026), se colocarán 2 unidades a los extremos del Travesaño, determinando su posición mediante la fórmula: **ANCHURA / 10**

TRADICIONAL EMC-60 TT
ACRISTALAMIENTO
Sección VERTICAL PROYECTANTE



NOTA: LA JUNTA INTERIOR DE ESTANQUEIDAD **MC-1011**, DEBE SER LA MISMA, TANTO EN FIJOS COMO EN PROYECTANTES, PARA MANTENER LA IGUALDAD ESTÉTICA DEL CRISTAL DE AMBAS OPCIONES EN EL EXTERIOR.

NOTA: Para cualquier Galce no indicado, póngase en contacto con su Distribuidor de Sistemas Extrucolor.



EMC-60 VE

VIDRIO ENMARCADO

FRAMED GLASS



"ENMARCADO"

Los módulos de la fachada, están enmarcados con un perfil de aluminio que recoge al vidrio, dejando al exterior una pequeña sección perimetral. El perfil se encuentra sujeto a la estructura portante por el interior.

La estética, la protagonizan las combinaciones del vidrio y el aluminio, por la sección vista al exterior de la fachada, susceptible a la amplia gama de tratamientos decorativos, lacados y anodizados.

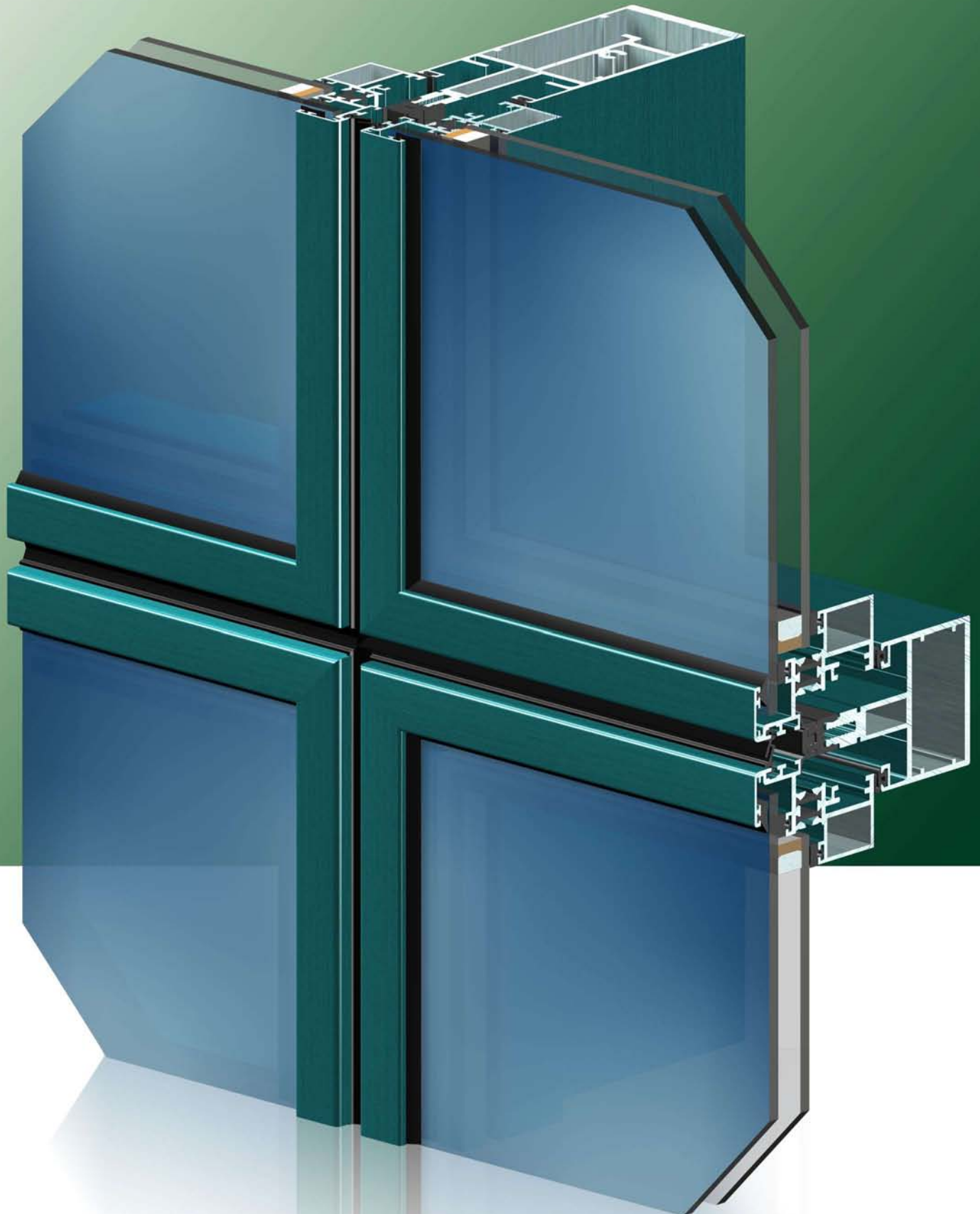
La llaga es abierta de 16 mm.

"ENMARCADO"

Los módulos de la fachada, están enmarcados con un perfil de aluminio que recoge al vidrio, dejando al exterior una pequeña sección perimetral. El perfil se encuentra sujeto a la estructura portante por el interior.

La estética, la protagonizan las combinaciones del vidrio y el aluminio, por la sección vista al exterior de la fachada, susceptible a la amplia gama de tratamientos decorativos, lacados y anodizados.

La llaga es abierta de 16 mm.

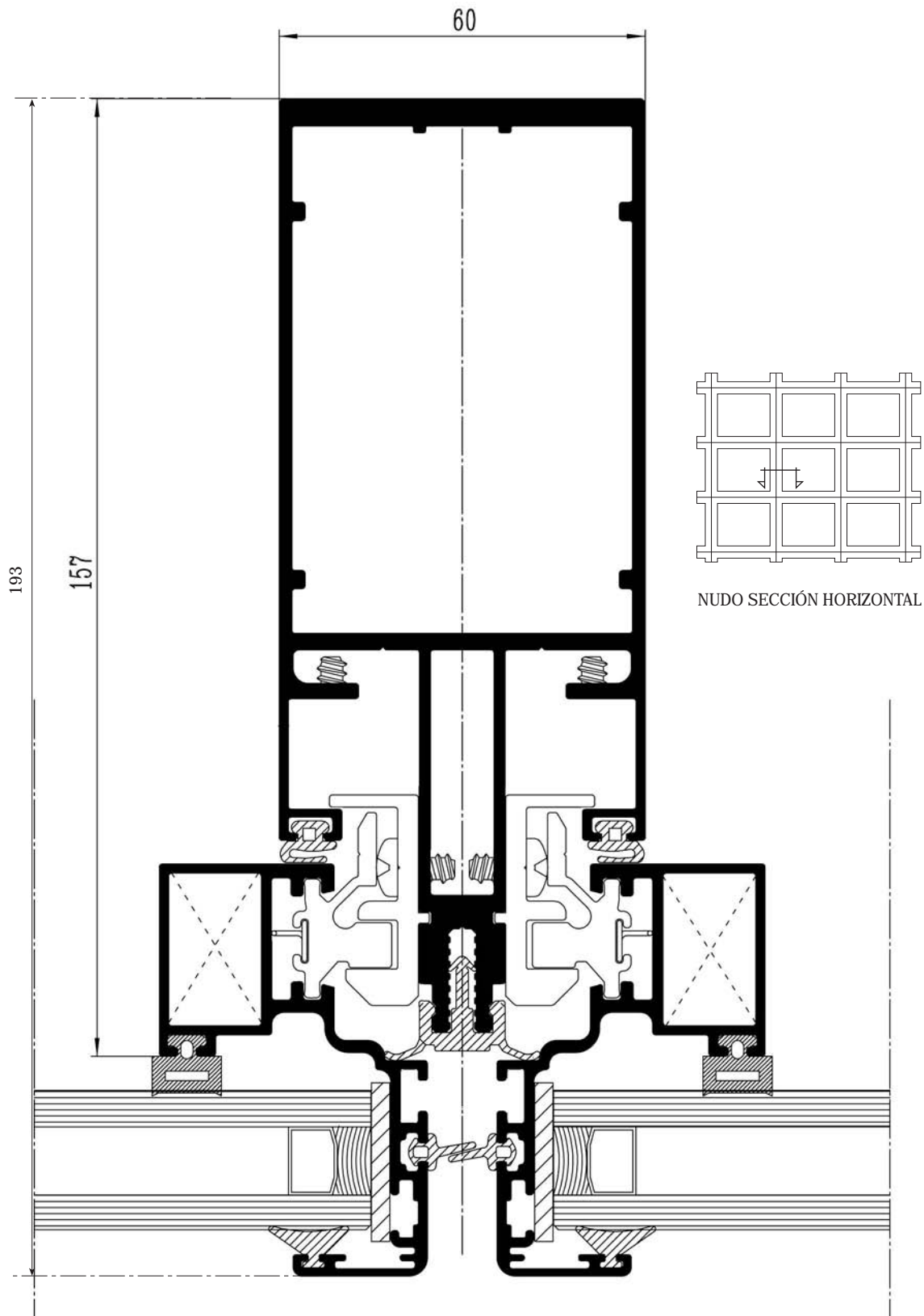


EMC-60 VE
Combinación Fijo y Projectante

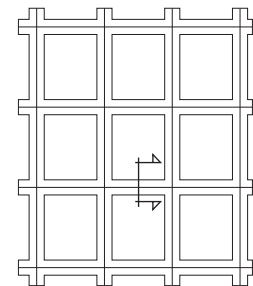
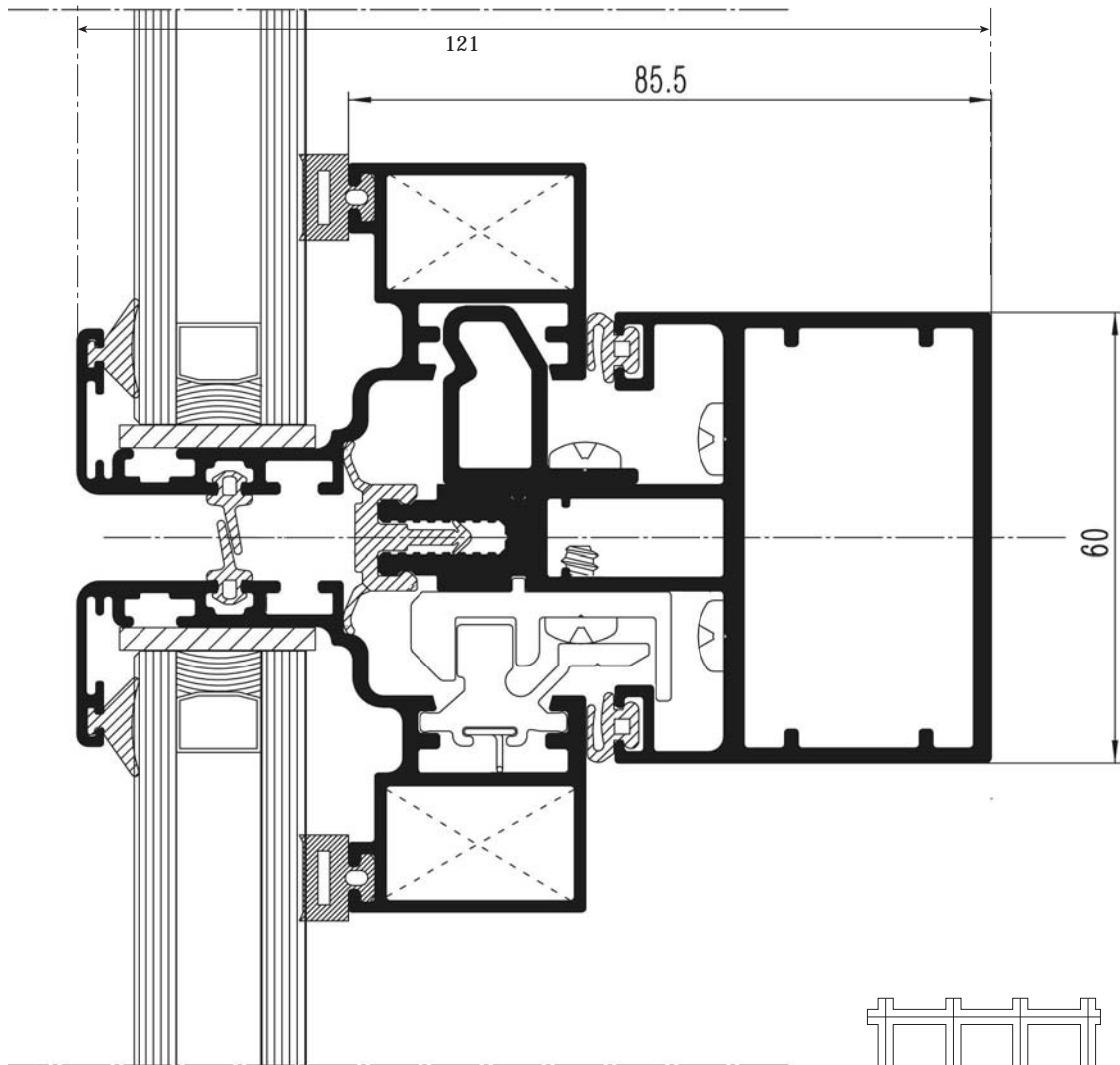
Representación Artística



ENMARCADO EMC-60 VE FIJO



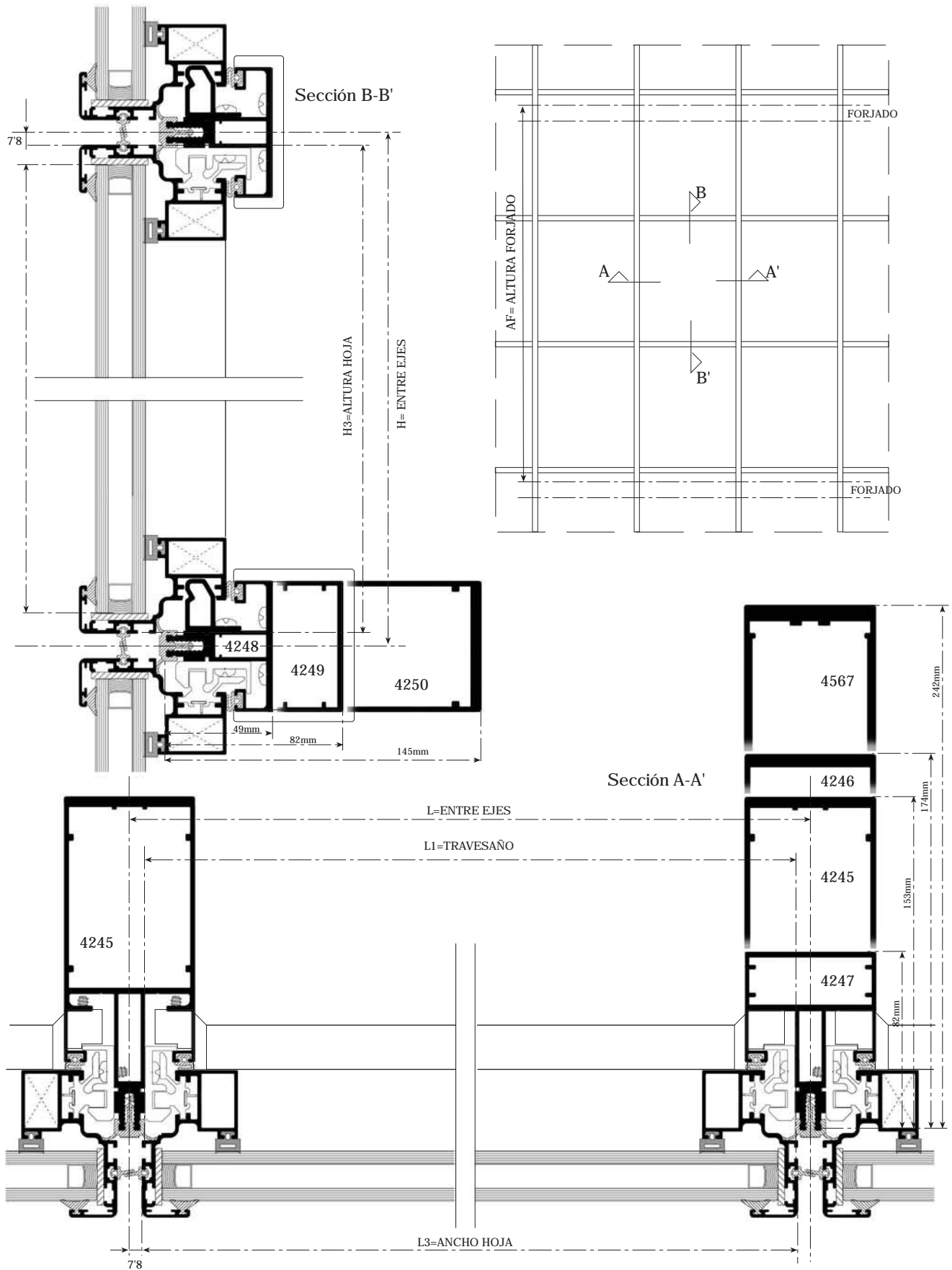
ENMARCADO EMC-60 VE FIJO



NUDO SECCIÓN VERTICAL







Sección ENMARCADO EMC-60 VE FIJO













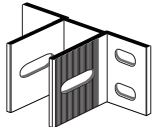
LONGITUDES DE CORTE ENMARCADO EMC-60 VE FIJO
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4257	HOJA PERIMETRAL	2xL3	L-16	
	4257	HOJA PERIMETRAL	2xL3	L-16	

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA	1xM 1xT	■	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xM 2xT	■	
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3 1xH3	■	
	MC-1015	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 8.5 mm.	1xL3 1xH3		SEGÚN CRISTAL
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-001	JUEGO BLOQUEO BASTIDORES	PAGINA TECNICA		INTERIOR / EXTERIOR
	MC-002	CALZO APOYO CENTRADOR PANELES	PAGINA TECNICA	■	
	MC-P03	TACO FIJACIÓN HOJA	2xT	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

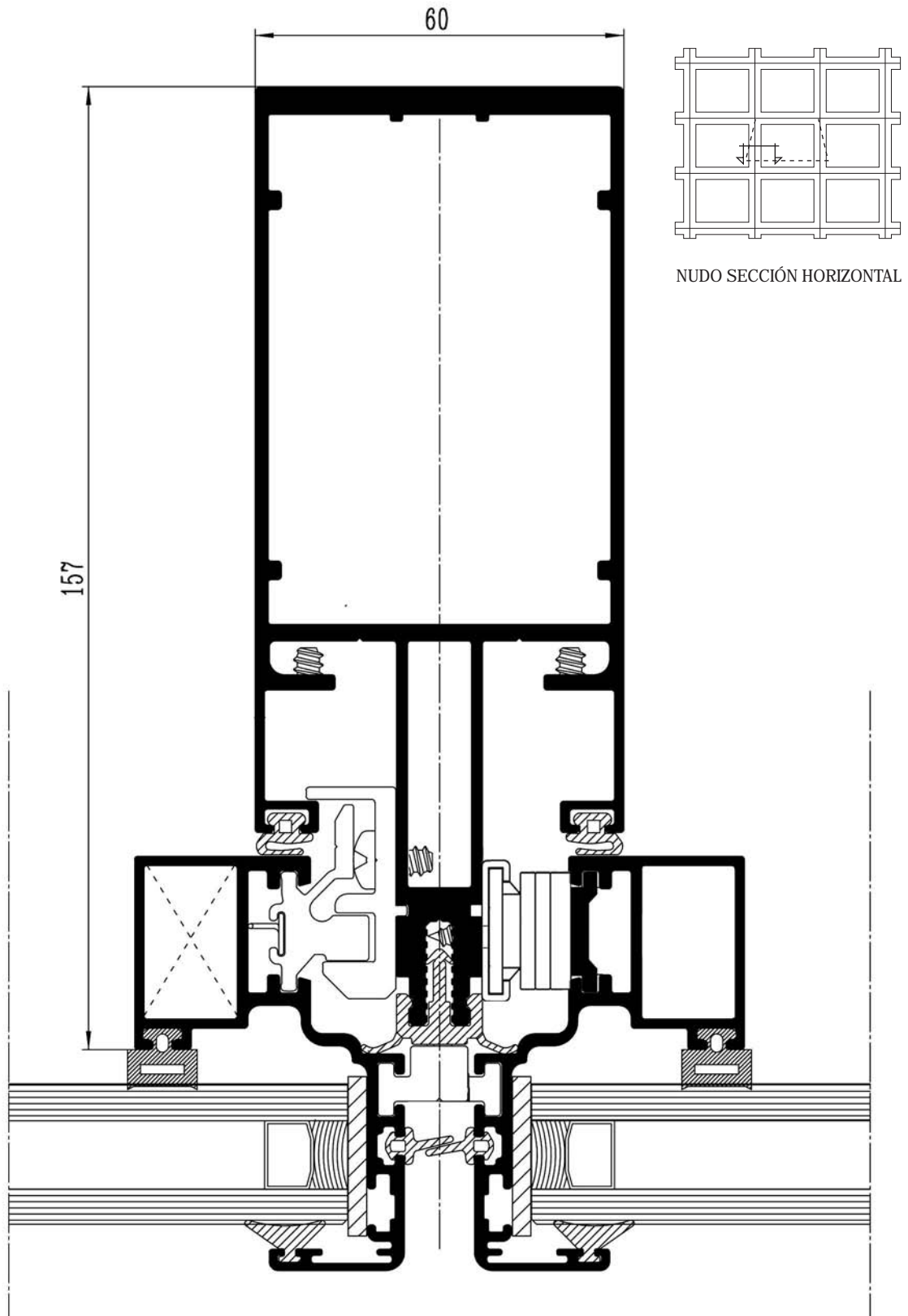
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H3-14'5
VIDRIO EXTERIOR		ANCHO	L3-14'5
CAMARA			

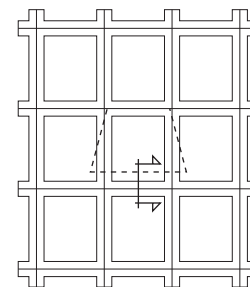
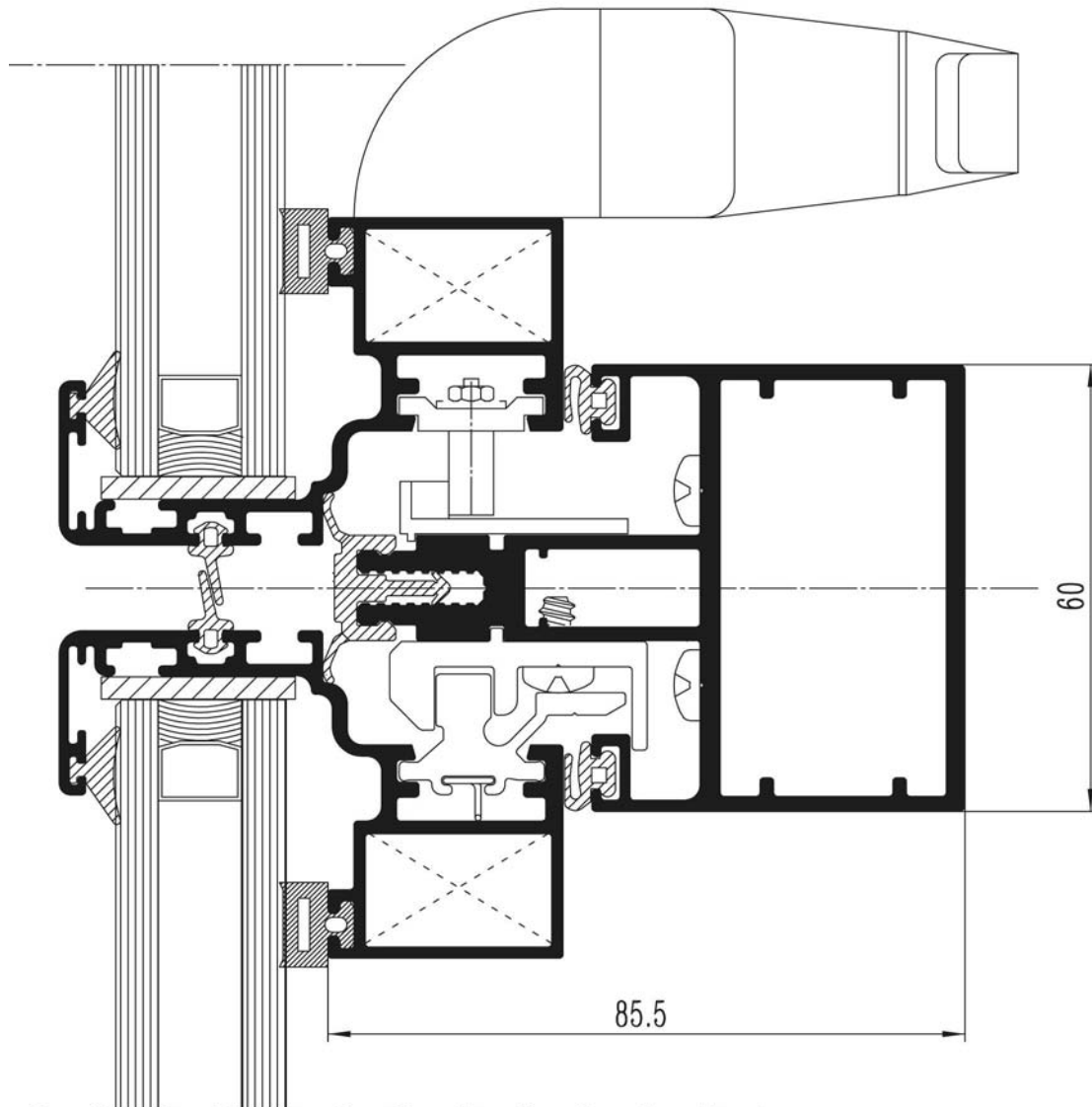
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ENMARCADO EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE



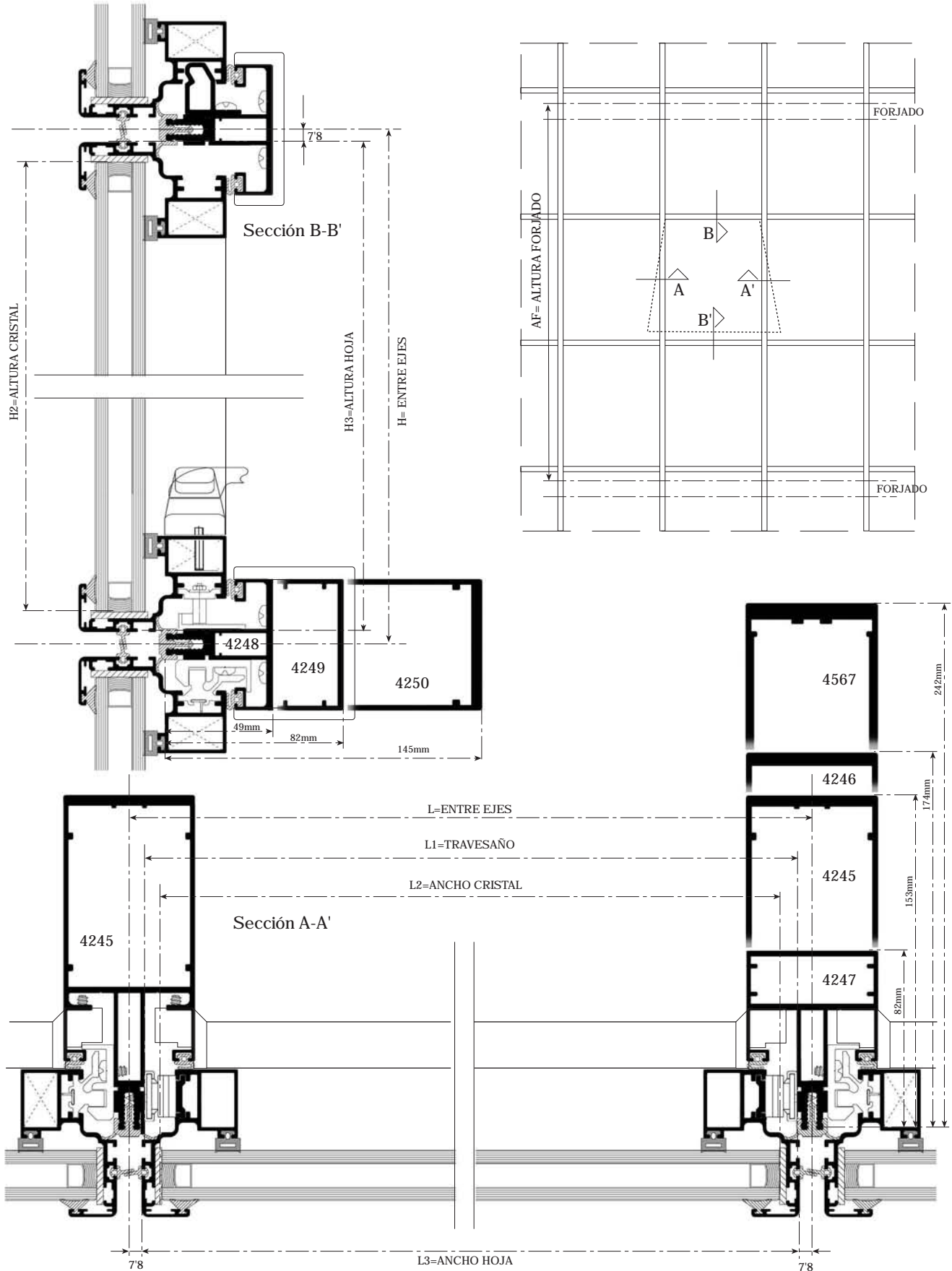
ENMARCADO EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE



NUDO SECCIÓN VERTICAL







Sección ENMARCADO EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE



LONGITUDES DE CORTE ENMARCADO EMC-60 VE PROYECTANTE







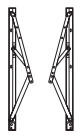


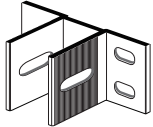
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

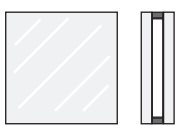

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4257	HOJA PERIMETRAL	2xL3	L-16	
	4257	HOJA PERIMETRAL	2xH3	L-16	

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA	1xM 1xT	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xM 2xT	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3 1xH3	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-1015	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 8.5 mm.	1xL3 1xH3		SEGÚN CRISTAL
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	1	PAGINA TECNICA	SEGUN PESO Y DIMENSION DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGUN DIMENSION
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		<input checked="" type="checkbox"/>

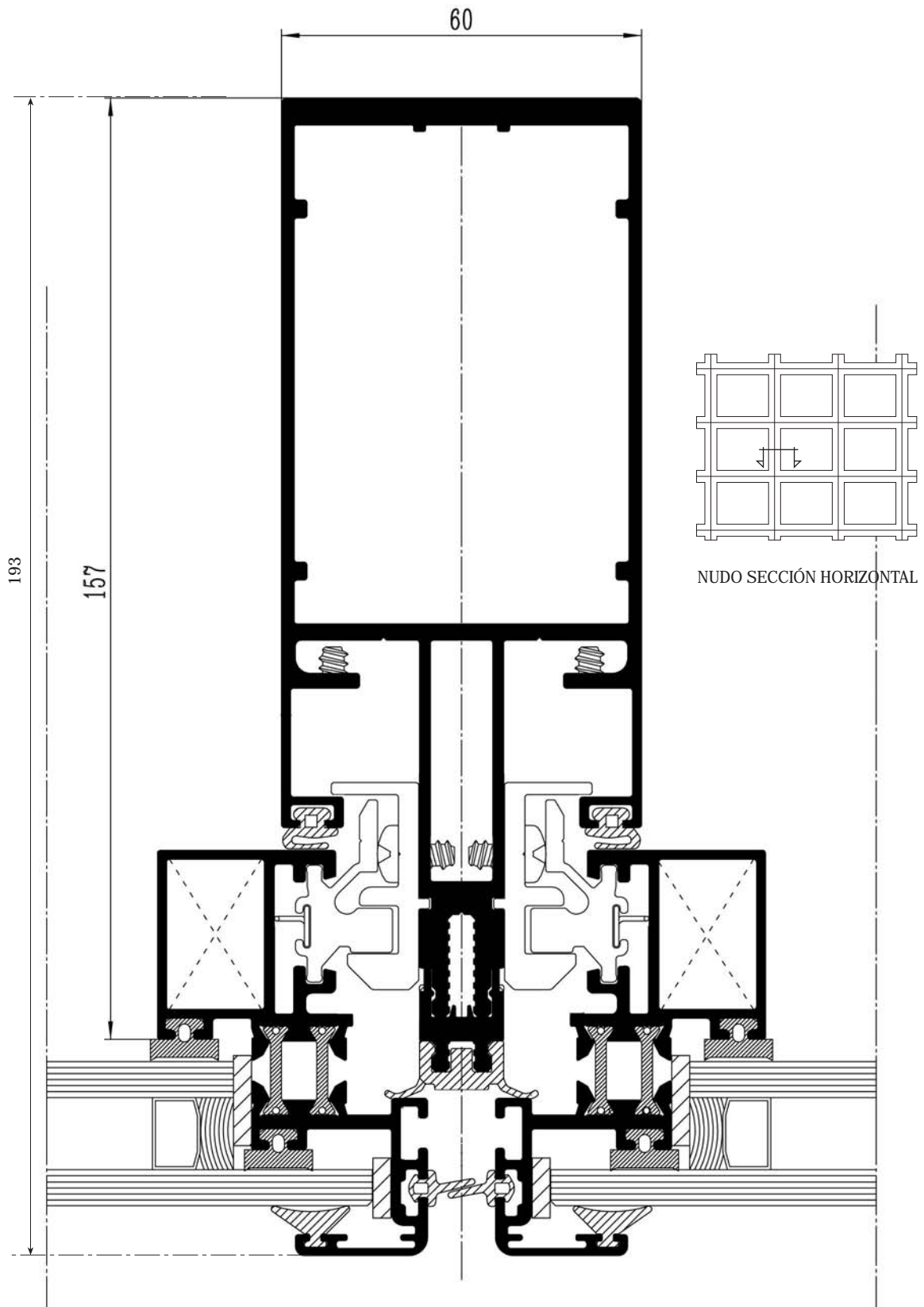
VIDRIO

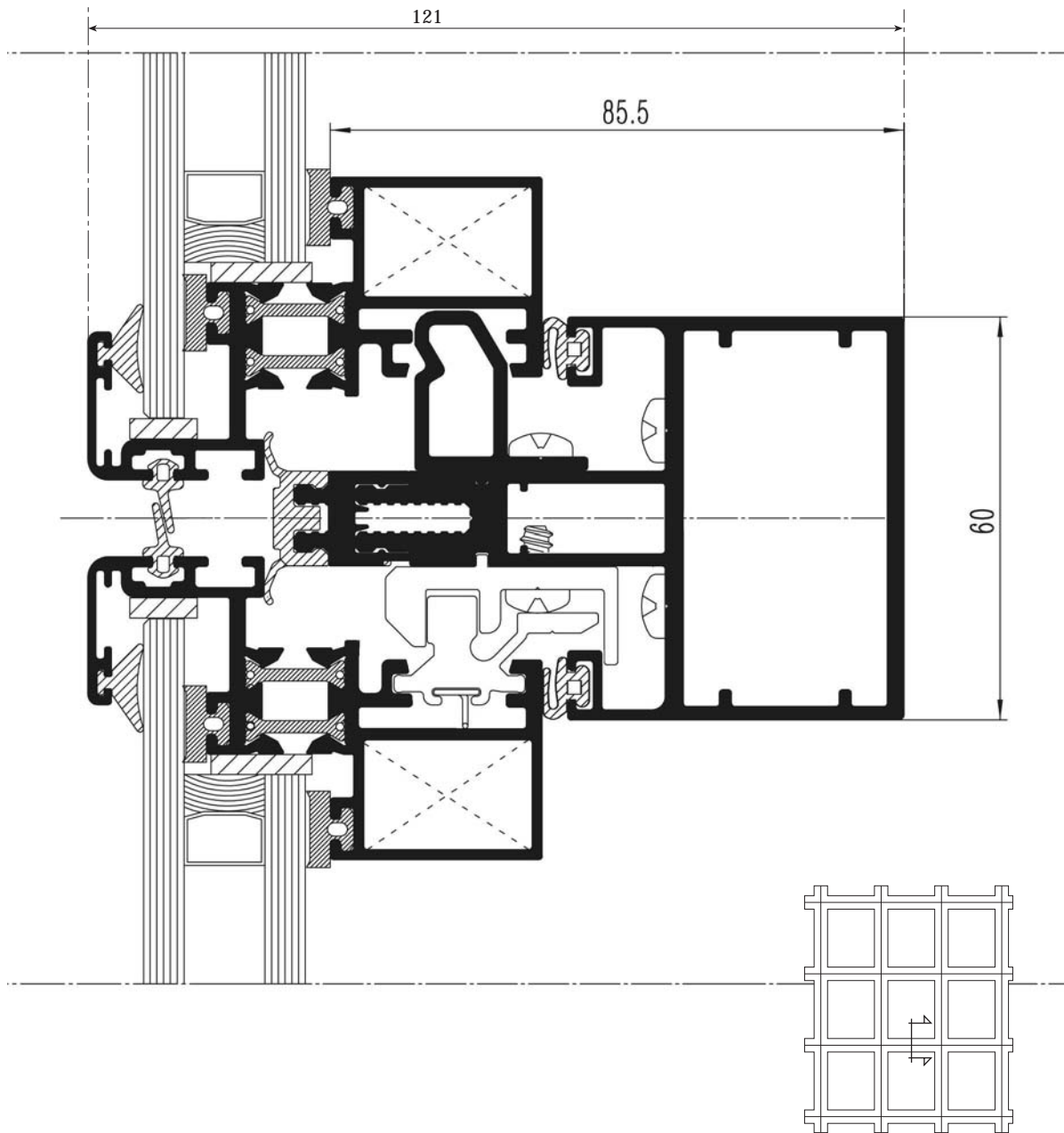
VIDRIO INTERIOR *		ALTO	H3-14'5
VIDRIO EXTERIOR *		ANCHO	L3-14'5
CAMARA			

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ENMARCADO RPT EMC-60 VE FIJO

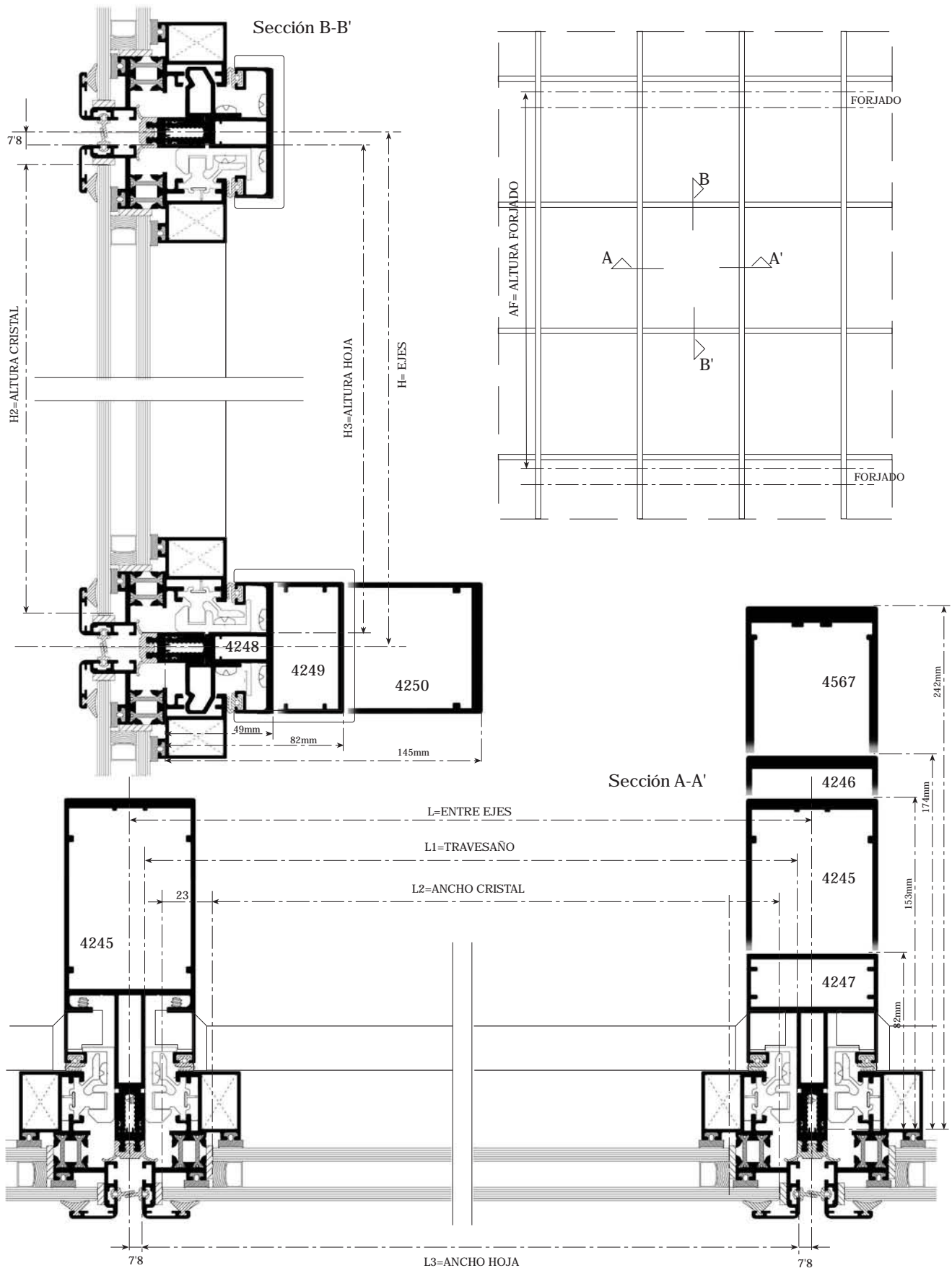


ENMARCADO EMC-60 VE RPT FIJO

NUDO SECCIÓN VERTICAL



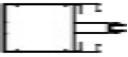





Sección ENMARCADO RPT EMC-60 VE FIJO



LONGITUDES DE CORTE ENMARCADO RPT EMC-60 VE FIJO












PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

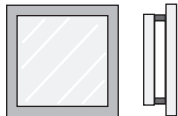

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4280	SUPLEMENTO MONTANTE	VERTICAL	AF-5	
	4280	SUPLEMENTO MONTANTE	HORIZONTAL	L-(14+2)	
	RPT-401	HOJA PERIMETRAL RPT	2xL3	L-16	
	RPT-401	HOJA PERIMETRAL RPT	2xH3	L-16	

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA (MECANIZADO)	1xM 1xT	■	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xM 2xT	■	
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3 1xH3	■	
	MC-1015	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 8.5 mm.	1xL3 1xH3		SEGÚN CRISTAL
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-001	JUEGO BLOQUEO BASTIDORES	VER PAGINA TECNICA		INTERIOR / EXTERIOR
	MC-002	CALZO APOYO CENTRADOR PANELES	VER PAGINA TECNICA	■	
	MC-P03	TACO FIJACIÓN HOJA	2xT	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

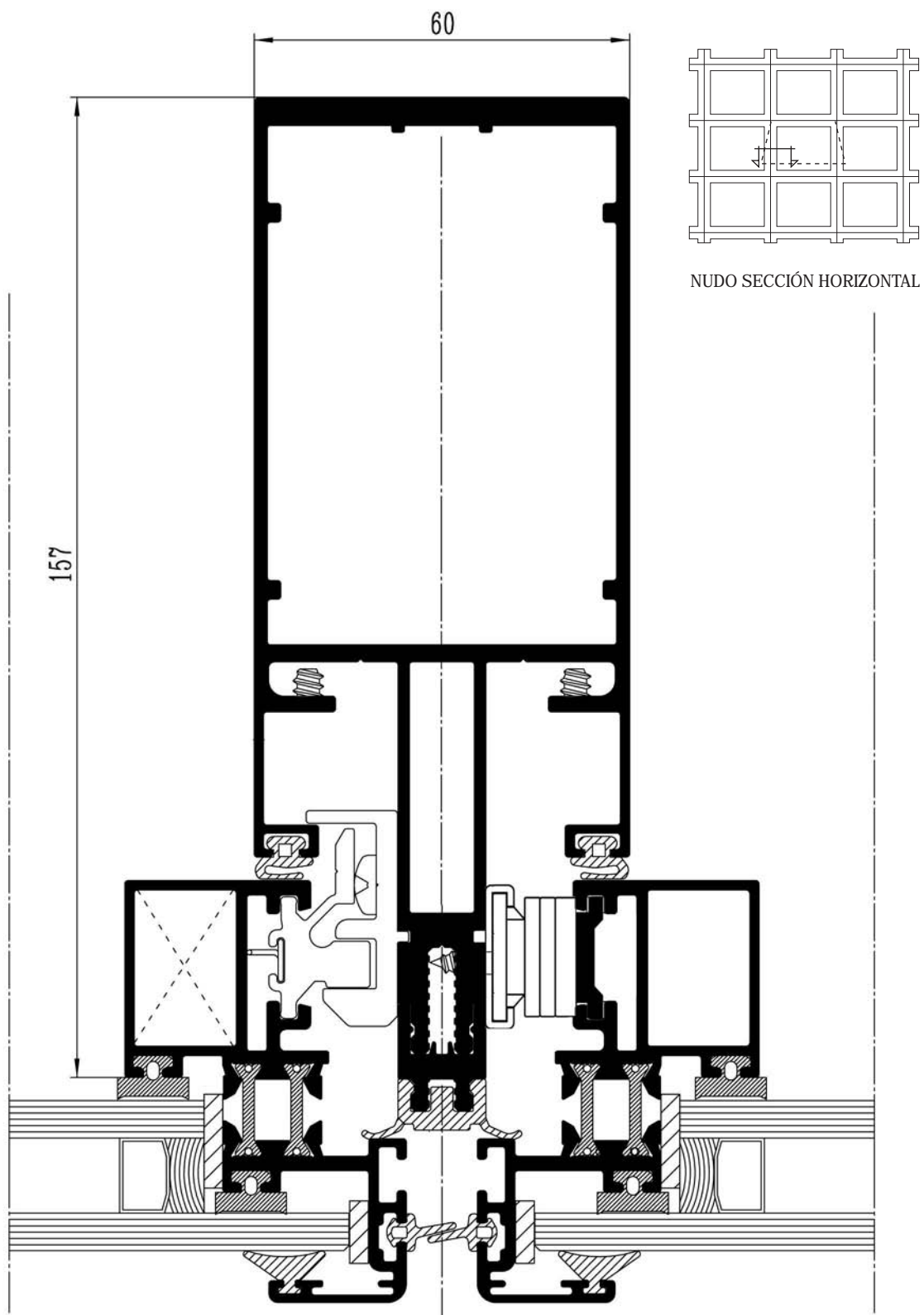
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H3-61
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H3-14'5
CAMARA		ANCHO	INT.	L3-61
			EXT.	L3-14'5

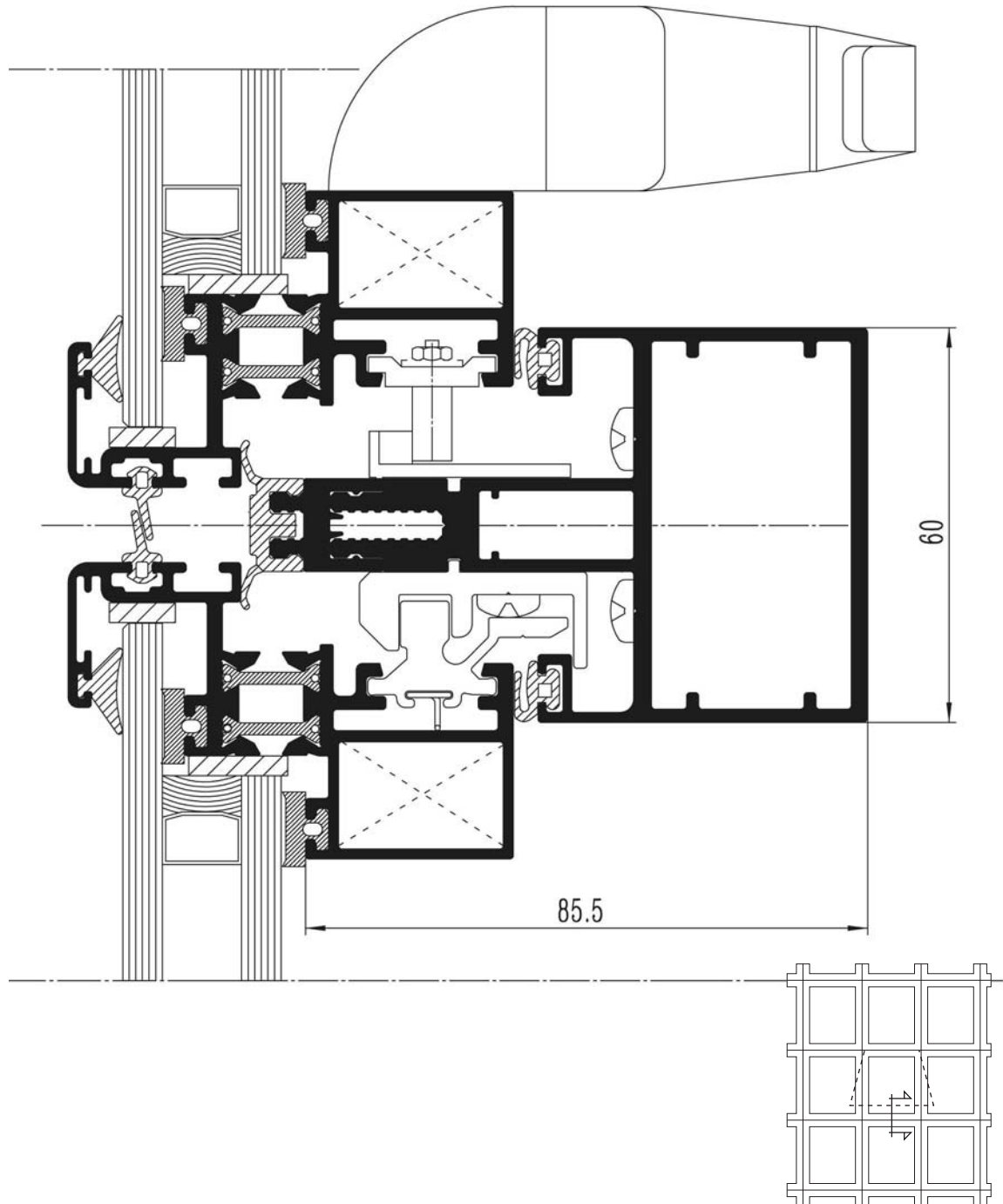
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ENMARCADO RPT EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE



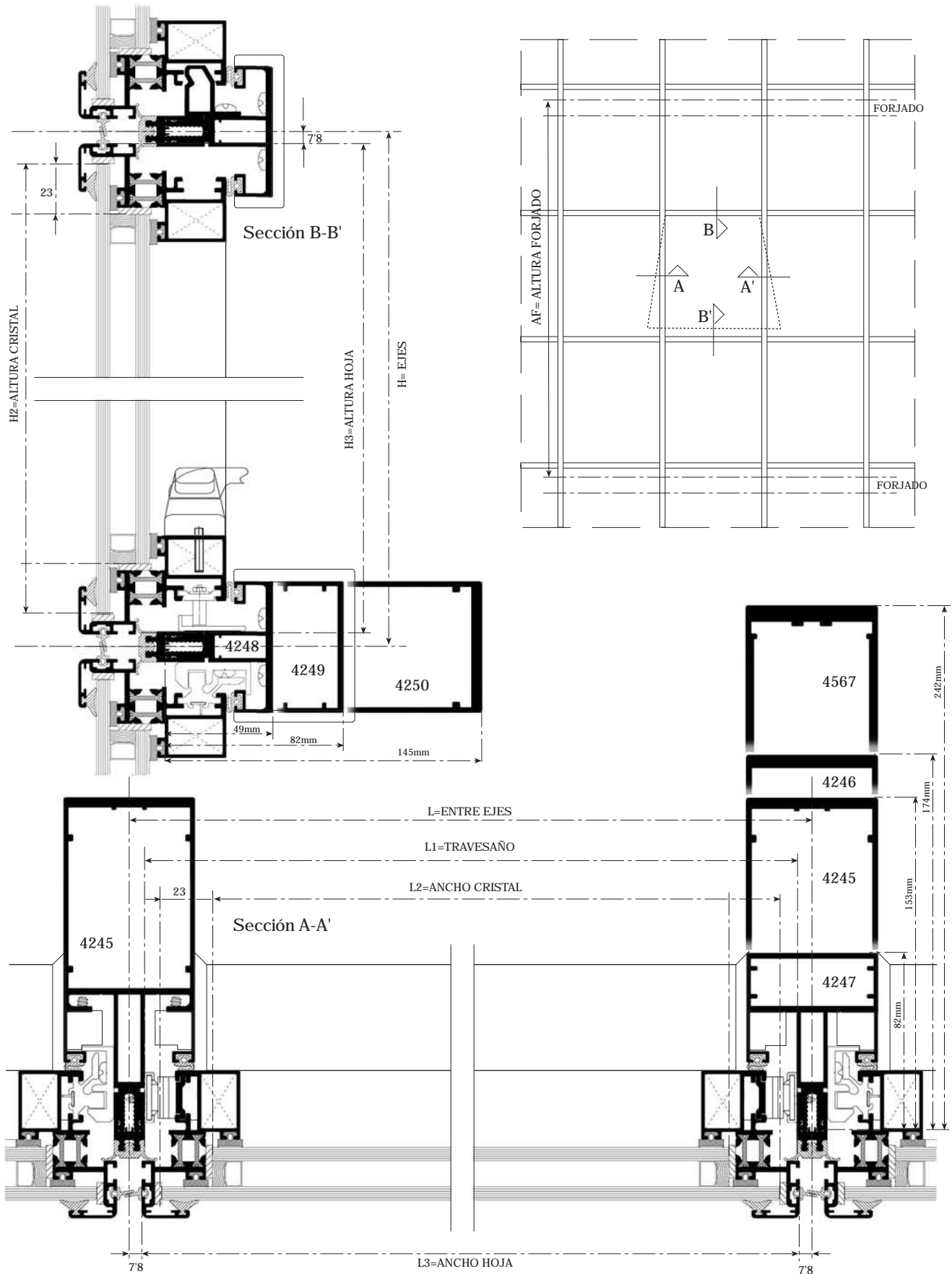
ENMARCADO RPT EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE



NUDO SECCIÓN VERTICAL

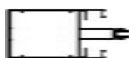







Sección ENMARCADO RPT EMC-60 VE APERTURA PROYECTANTE









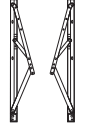


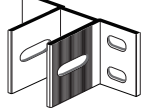
SISTEMAS AVANZADOS DE MUROS CORTINA EMC-60
LONGITUDES DE CORTE ENMARCADO RPT EMC-60 VE PROYECTANTE
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

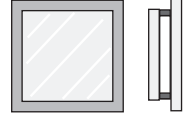

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4280	SUPLEMENTO MONTANTE	VERTICAL	AF-5	
	4280	SUPLEMENTO MONTANTE	HORIZONTAL	L-(14+2)	
	RPT-401	HOJA PERIMETRAL RPT	2xL3	L-16	
	RPT-401	HOJA PERIMETRAL RPT	2xH3	L-16	

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA (MECANIZADO)	1xM 1xT	■	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGUN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xM 2xT	■	
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3 1xH3	■	
	MC-1015	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 8.5 mm.	1xL3 1xH3		SEGUN CRISTAL
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	1	PAGINA TECNICA	SEGUN PESO Y DIMENSION DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGUN DIMENSION
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H3-61
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H3-14'5
CAMARA		ANCHO	INT.	L3-61
			EXT.	L3-14'5

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

ACRISTALAMIENTO HOJA PERIMETRAL EMC-60 VE

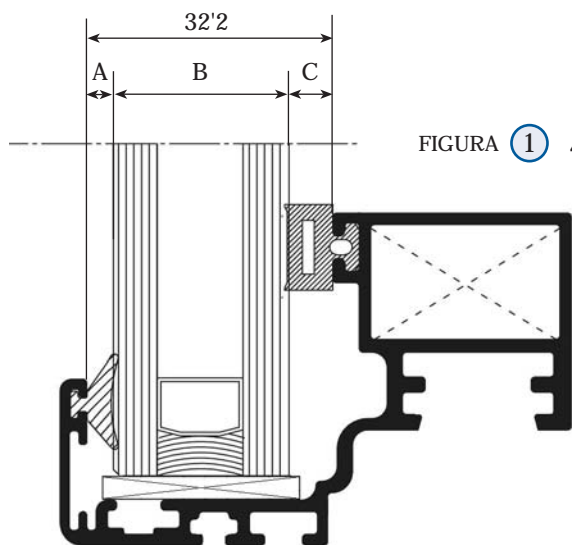


FIGURA ① 4257 HOJA PERIMETRAL

JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
STANDAR	3'5	15-16	14	MC-1020
STANDAR	3'5	19-21	10'5	MC-1011
STANDAR	3'5	21-23	8'5	MC-1015
STANDAR	3'5	23-25	6'5	MC-1010
STANDAR	3'5	26-27	3'5	MC-1013

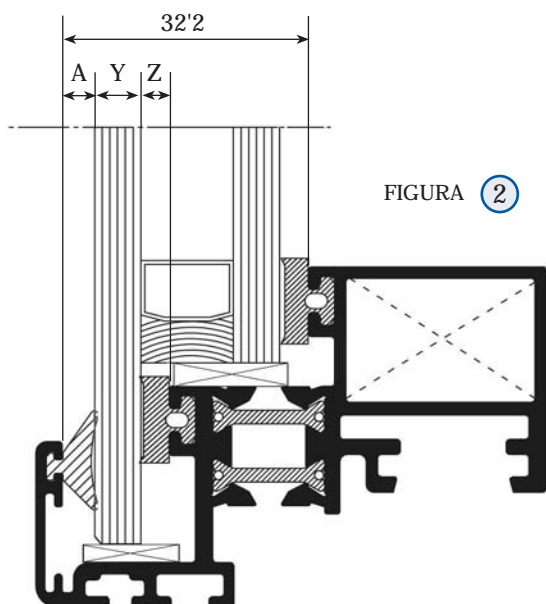


FIGURA ② RPT 401 HOJA PERIMETRAL RPT

JUNTAS	A	Y	Z	JUNTAS
STANDAR	3'5	5-6	6'5	MC-1010
STANDAR	3'5	7-8	3'5	MC-1013

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

SISTEMA CON SILICONA ESTRUCTURAL

EMC-60 ED - EMC-60 EB - EMC-60 MN

Las normas para la fachada de silicona estructural son las mismas que se aplican en el caso de la fachada convencional (norma europea [UNE-EN-13830](#)), y además los sistemas de silicona estructural deben de cumplir las especificadas por la reglamentación EOTA, ([guía ETAG 002](#)), parte 1 (Anodizado), 2 (Lacado), y 3 (Aleaciones 6060 y 6063).

La silicona estructural permite eliminar la perfilería del exterior ya que la pieza de cristal va adherida al bastidor de aluminio mediante silicona. De esta manera crea una superficie lisa y proporciona la apariencia de todo cristal.

En nuestros sistemas EMC-60 de fachadas de acristalamiento con silicona estructural denominado también AEE (Acristalamiento Estructural Exterior), VEC (Verre Exterieur Collé) o SSG (Structural Sealant Glazing), también permiten la incorporación de elementos practicables sin que interfieran en el aspecto exterior de la fachada.

Nuestros sistemas estructurales, incorporan el soporte de seguridad mecánico de peso propio (MC-P07), elemento situado en el borde inferior del acristalamiento. Los vidrios exteriores de las unidades de vidrio aislante tienen que ser de seguridad 6 mm a 8 mm de espesor.

El espesor mínimo de sellado es de 6mm, con una penetración de 6 a 20 mm.

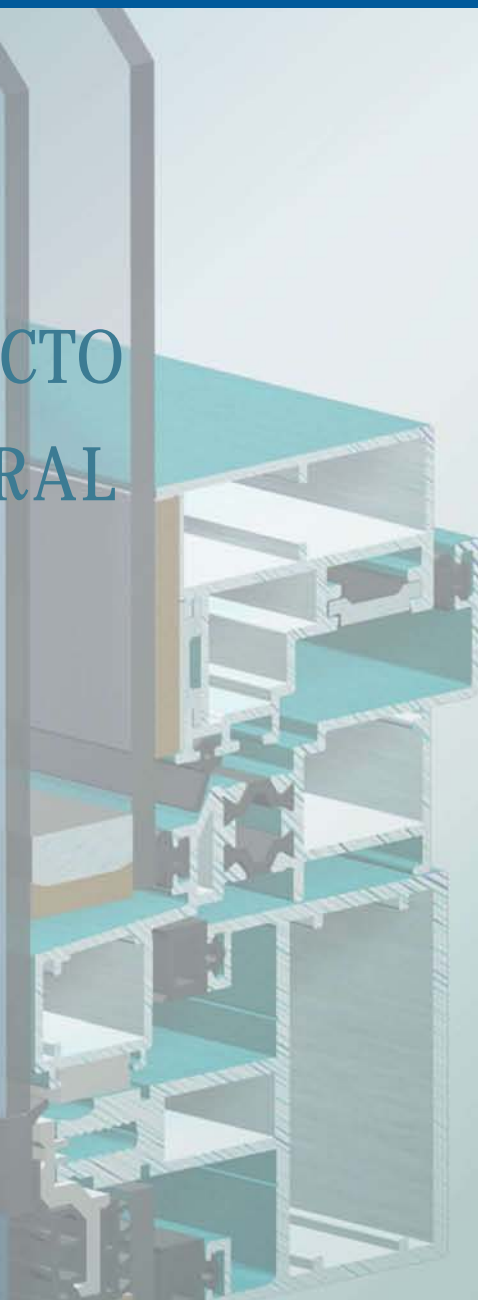
La silicona estructural y la silicona de segunda barrera de las unidades de vidrio aislante deben estar en posesión de los DITE según la guía ETAG 002.



EMC-60 ED

ESTRUCTURAL DIRECTO

DIRECT STRUCTURAL



"CRISTAL"

El vidrio de cierre de los huecos de la fachada va adherido directamente a la estructura portante mediante la silicona estructural, creando una superficie lisa y proporcionando la apariencia de todo cristal.

El acristalamiento aislante para el hueco fijo, queda sujeto a la fachada mediante un anclaje de aluminio de seguridad que ancla el vidrio interior. La fijación del vidrio exterior, se obtiene por la silicona estructural.

El ancho de cámara del vidrio es de 20 mm., y una profundidad al intercalario de 16 mm., para alojar la junta de EPDM que recibe el anclaje de seguridad del vidrio.

El ancho de llaga entre vidrios es de 20 mm, que es sellada con silicona de estanqueidad resistente a los rayos UV. En éste sistema, el coeficiente de transmitancia U está muy próximo al del vidrio.

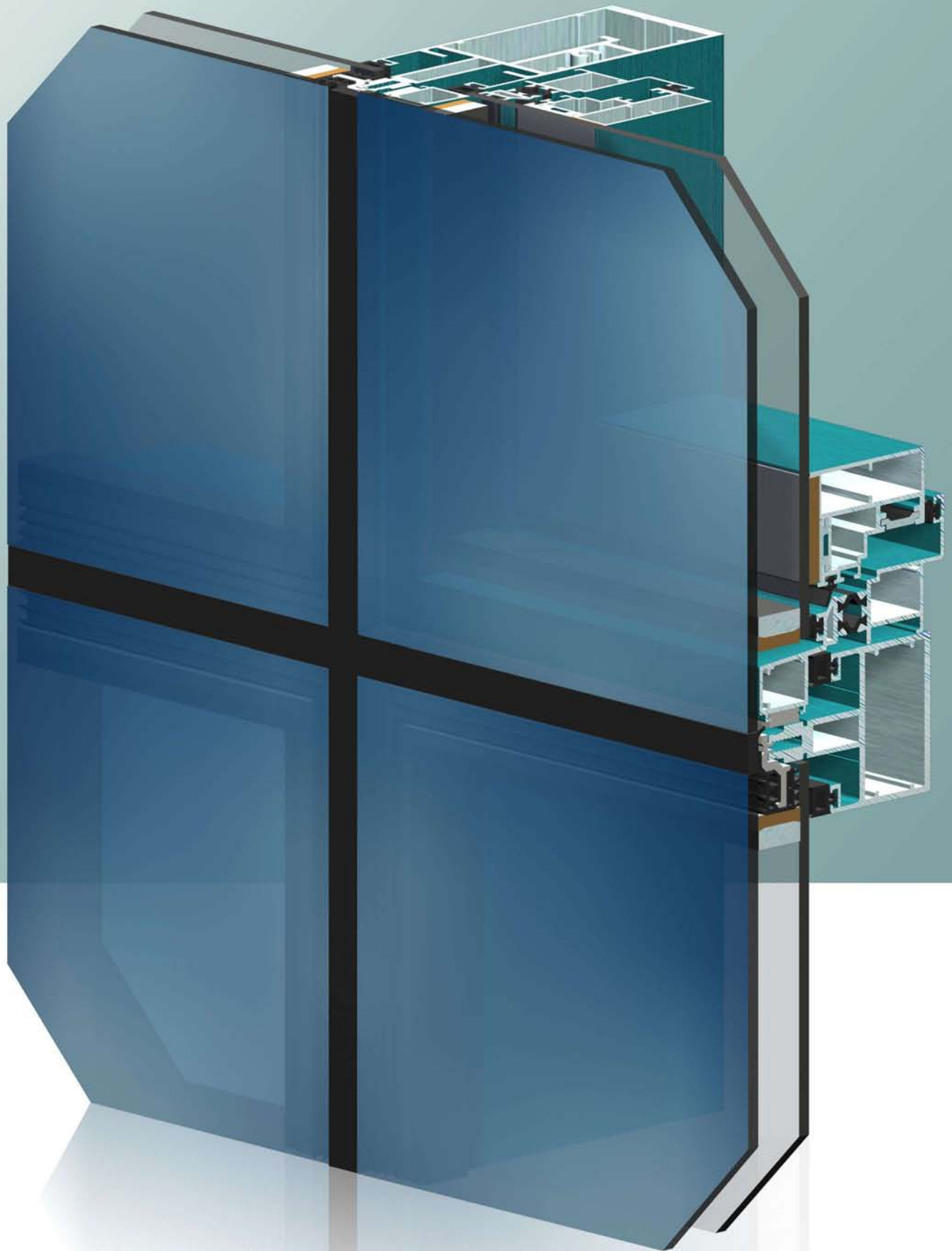
"CRISTAL"

El vidrio de cierre de los huecos de la fachada va adherido directamente a la estructura portante mediante la silicona estructural, creando una superficie lisa y proporcionando la apariencia de todo cristal.

El acristalamiento aislante para el hueco fijo, queda sujeto a la fachada mediante un anclaje de aluminio de seguridad que ancla el vidrio interior. La fijación del vidrio exterior, se obtiene por la silicona estructural.

El ancho de cámara del vidrio es de 20 mm., y una profundidad al intercalario de 16 mm., para alojar la junta de EPDM que recibe el anclaje de seguridad del vidrio.

El ancho de llaga entre vidrios es de 20 mm, que es sellada con silicona de estanqueidad resistente a los rayos UV. En éste sistema, el coeficiente de transmitancia U está muy próximo al del vidrio.

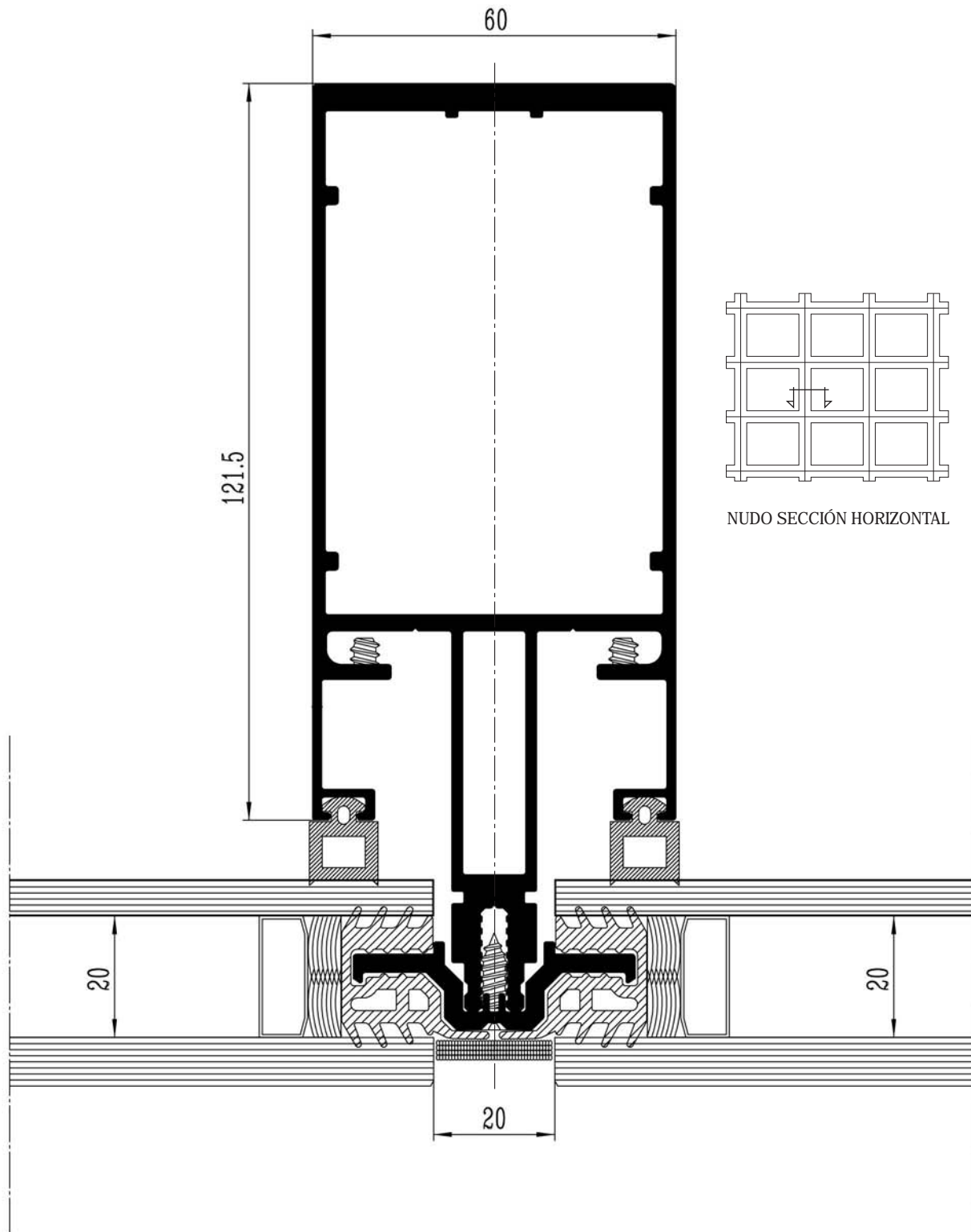


EMC-60 ED
Combinación Fijo y Projectante

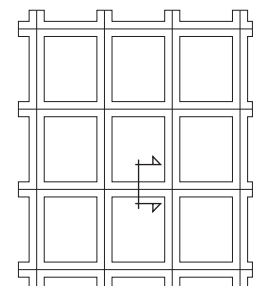
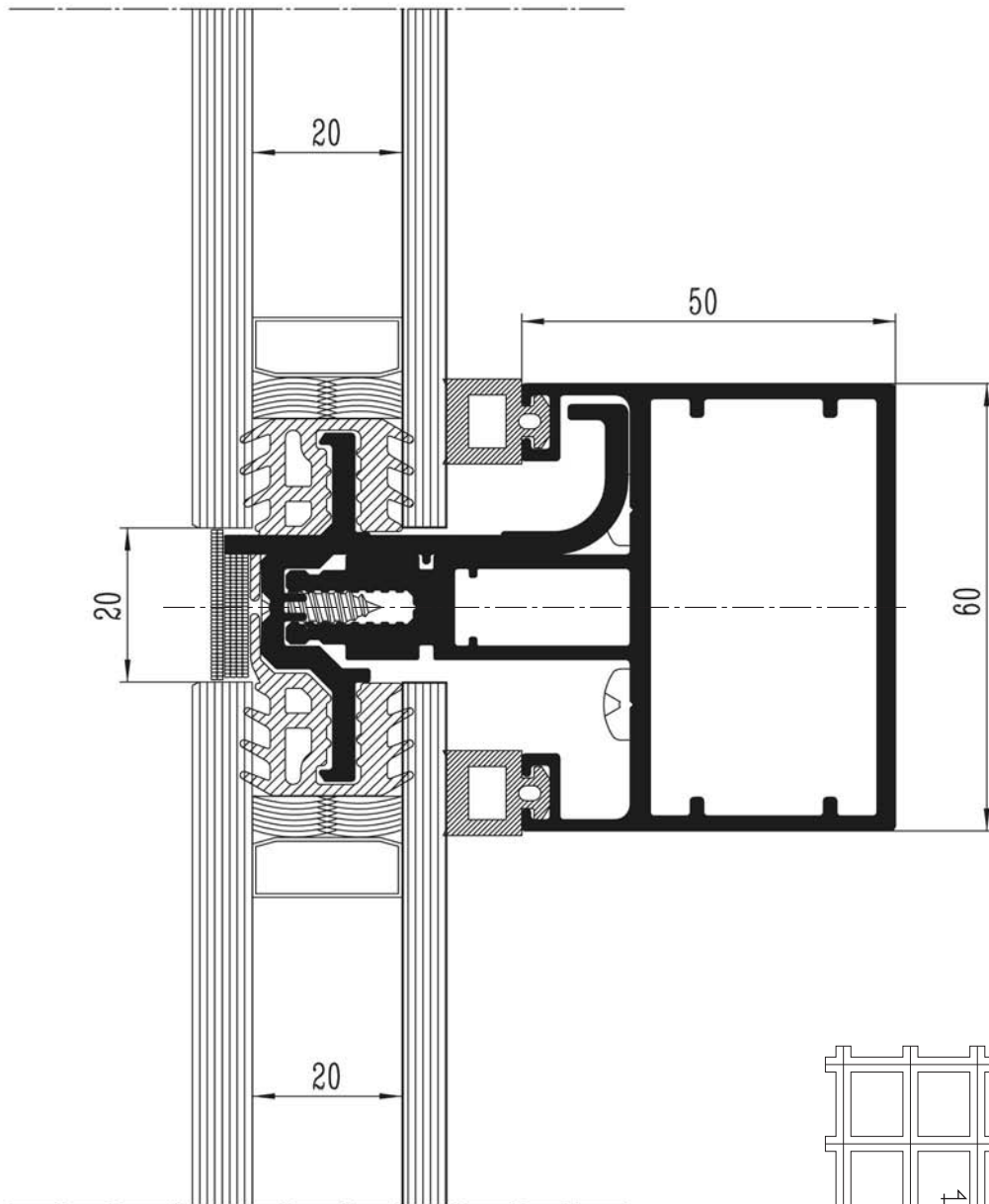
Representación Artística



ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED FIJO



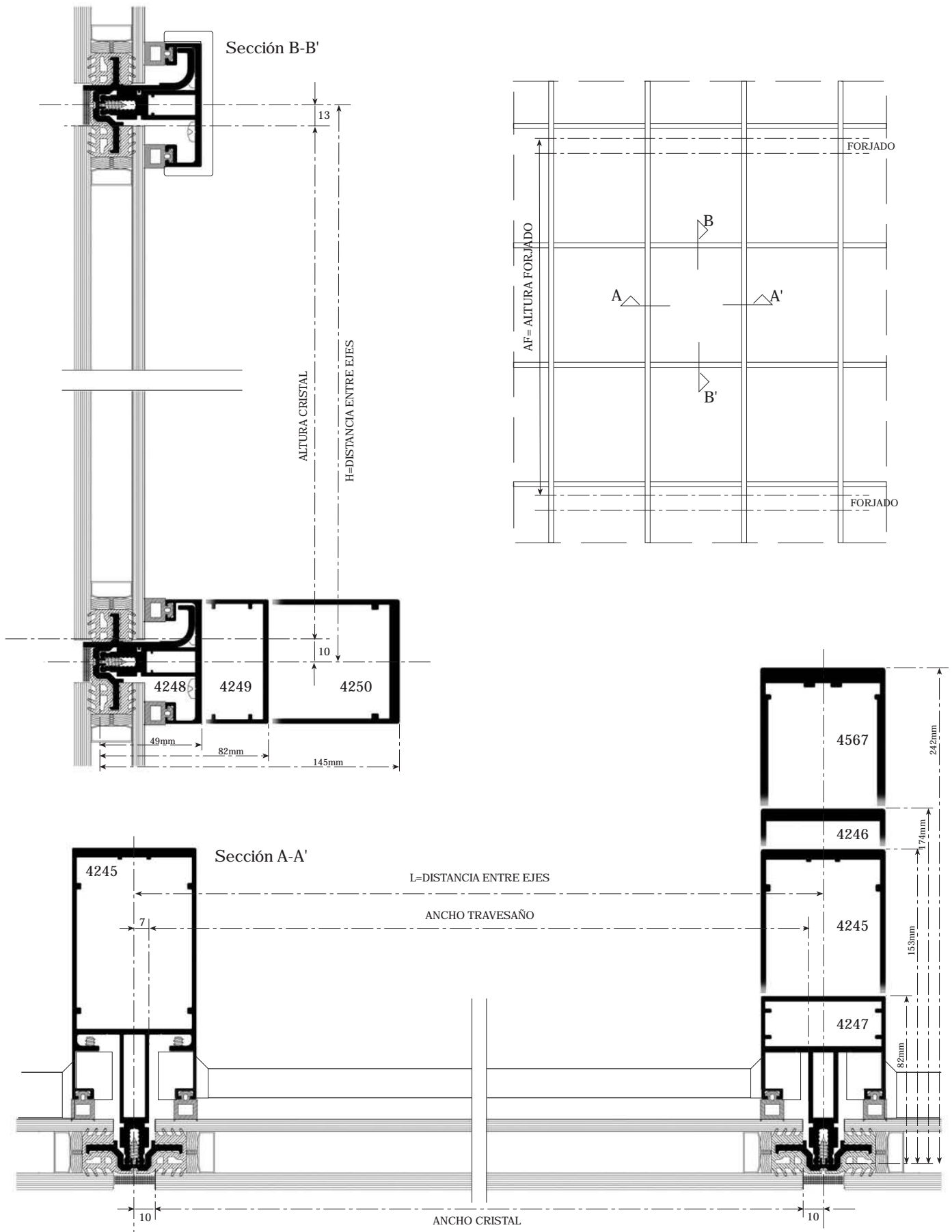
ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED FIJO



NUDO SECCIÓN VERTICAL

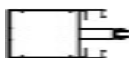



Sección ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED FIJO








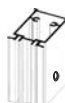
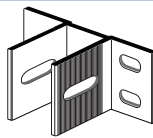
LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED FIJO
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1014	JUNTA INTERCALARIA	1xM	■	
			1xT		
	MC-P01	GRAPA SUJECCIÓN VIDRIO	PÁGINA TÉCNICA	■	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 10.5 mm.	2xM		SEGÚN CRISTAL
			2xT		
	MC-P08	SOPORTE VIDRIO	2xT	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

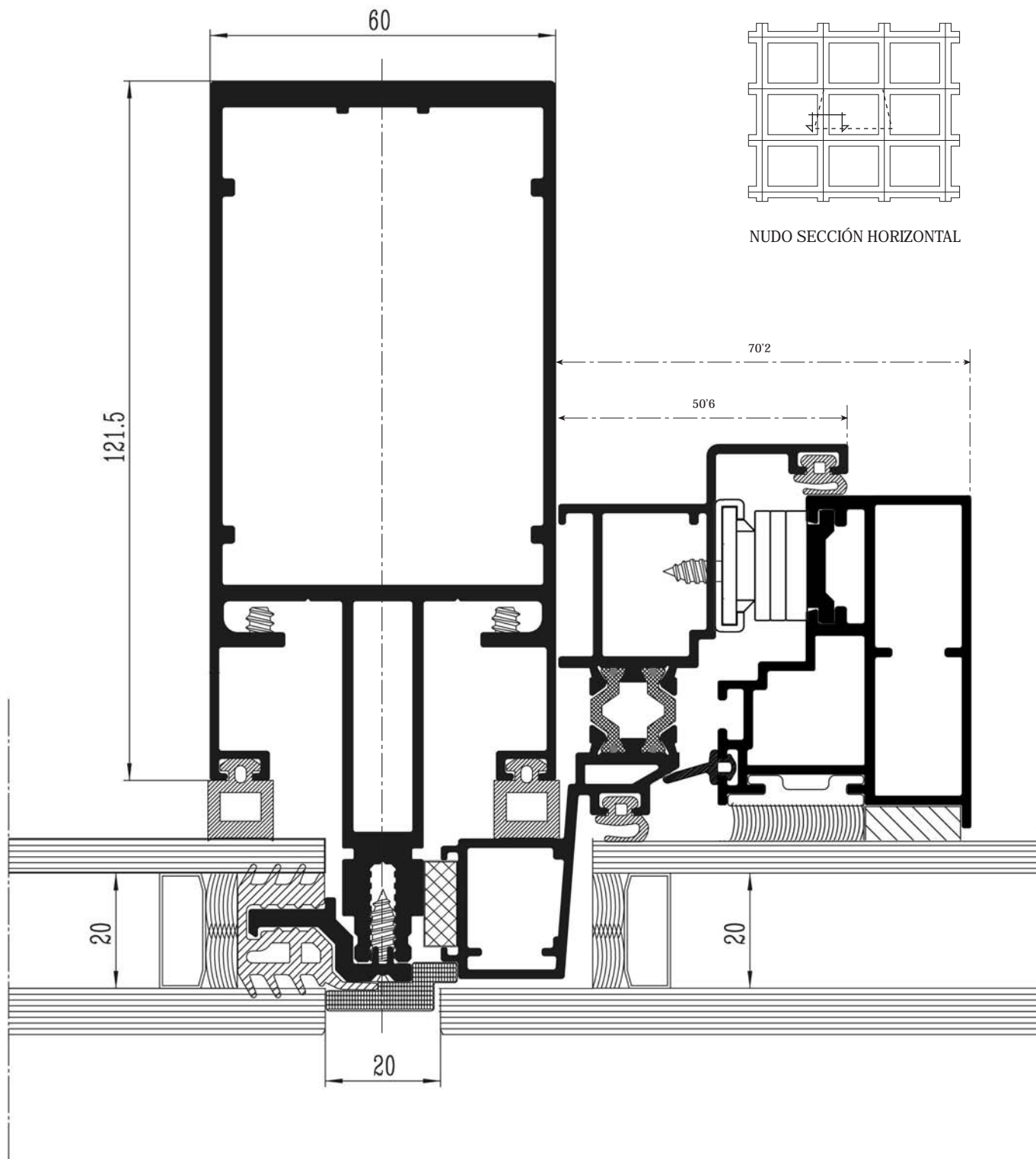
VIDRIO

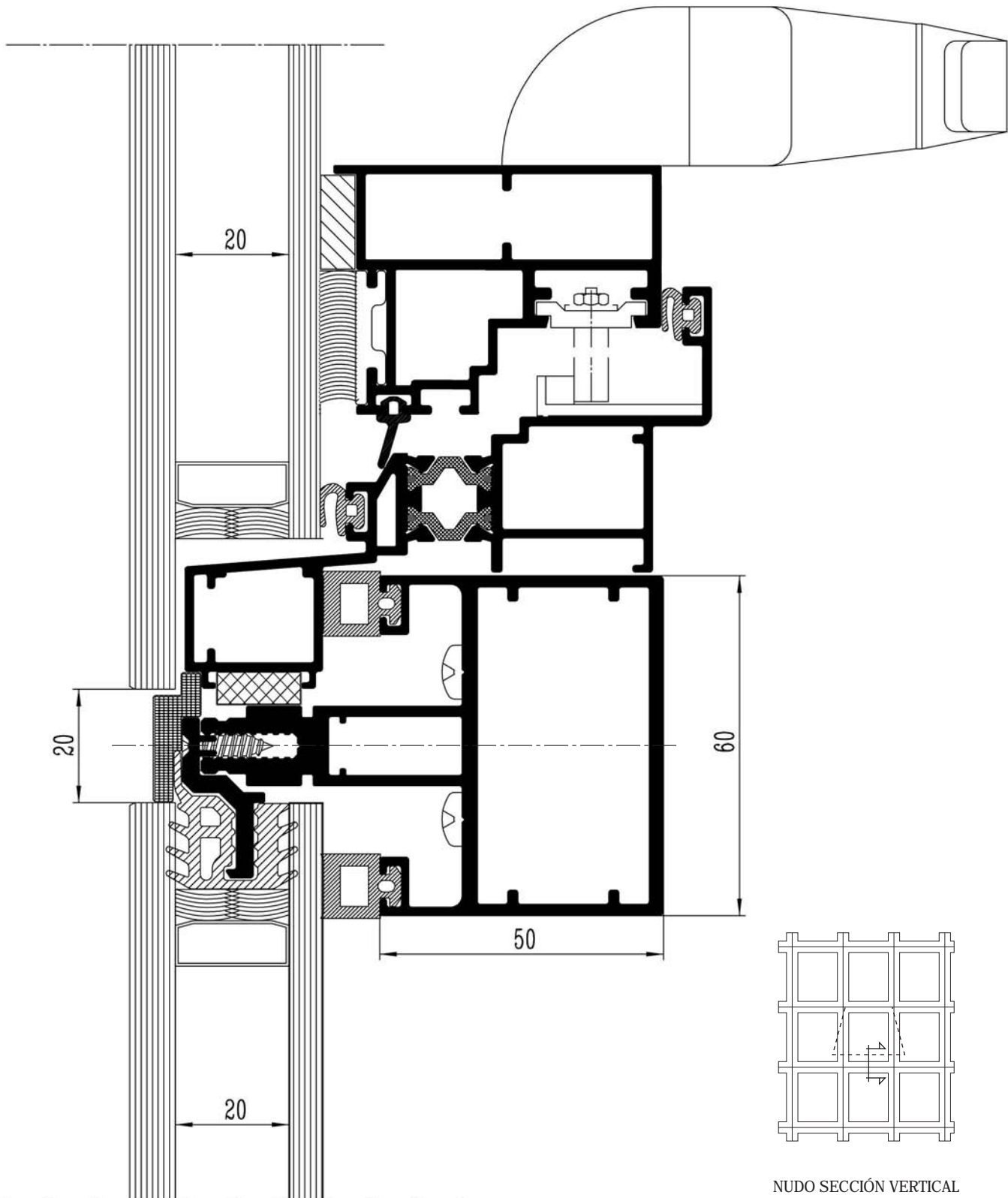
VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H-24
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H-24
CAMARA (20)		ANCHO	INT.	L-20
			EXT.	L-20

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED APERTURA PROYECTANTE

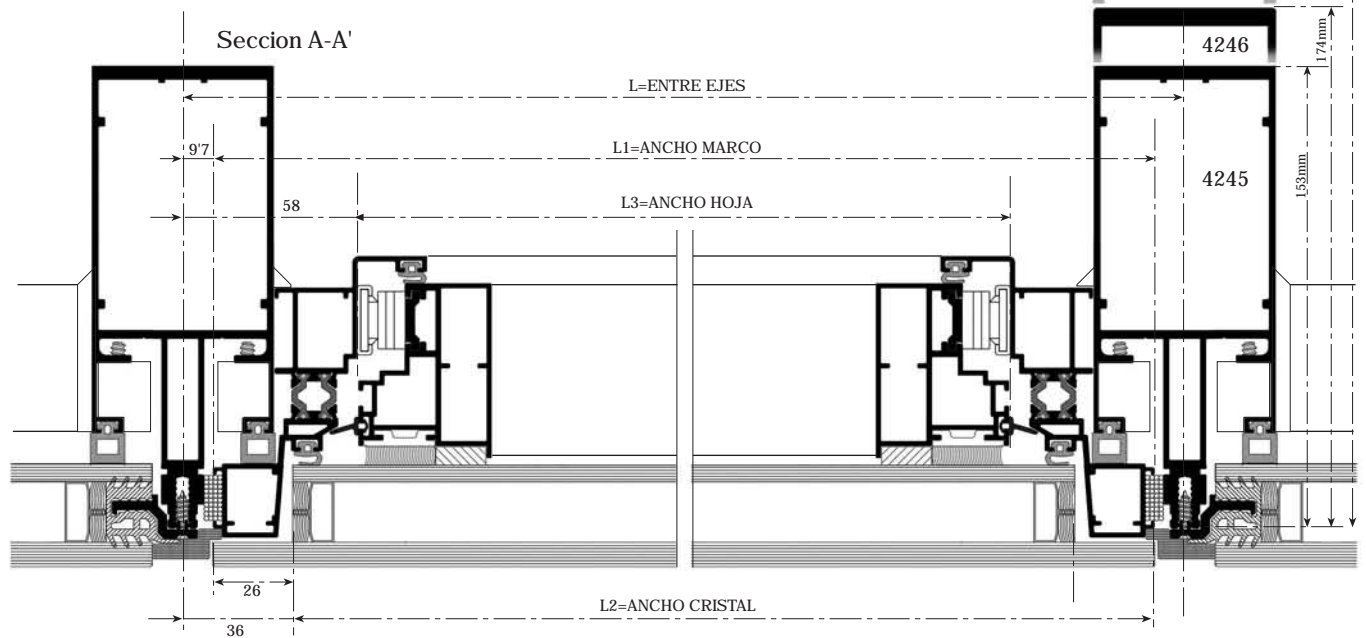
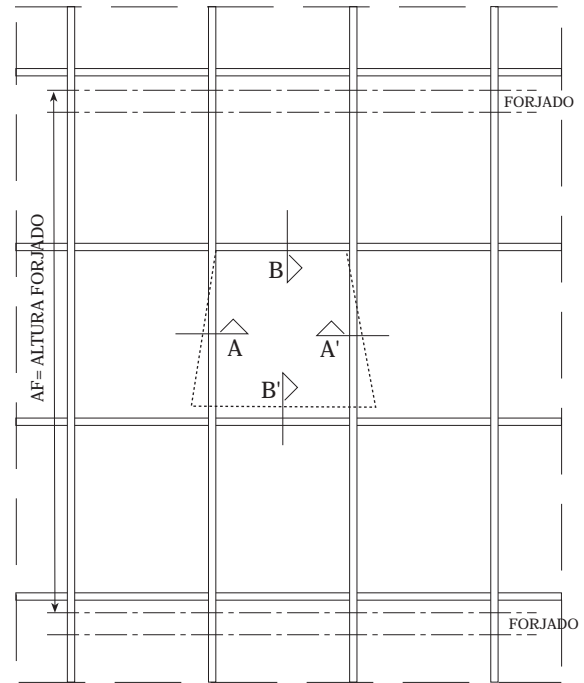
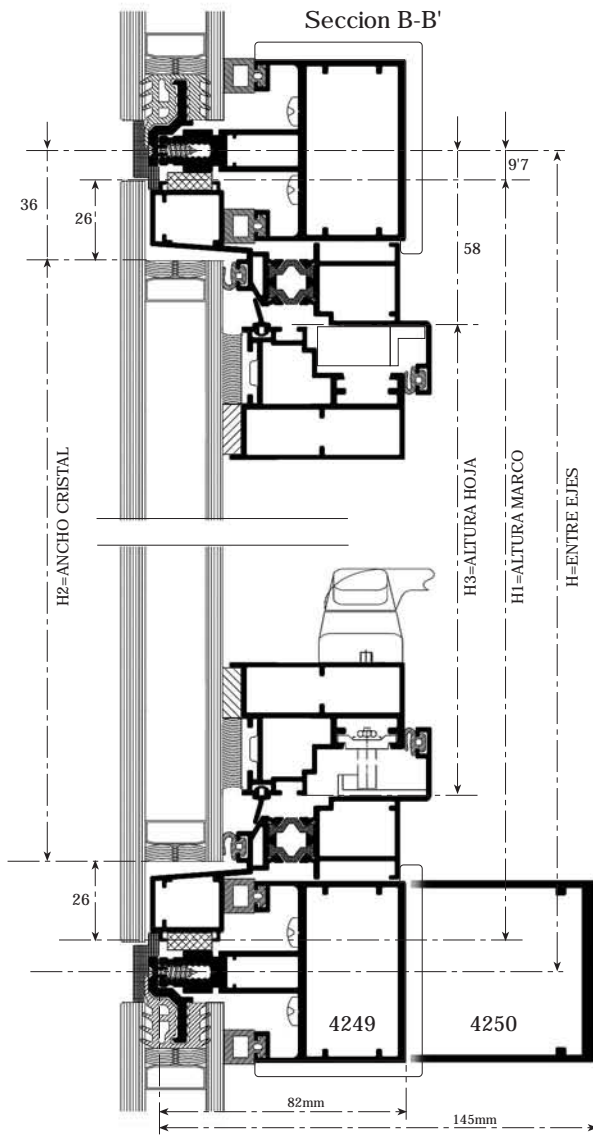


ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED APERTURA PROYECTANTE

NUDO SECCIÓN VERTICAL


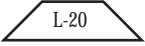

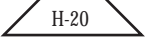

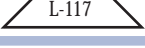








Sección ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED APERTURA PROYECTANTE












LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL DIRECTO EMC-60 ED PROYECTANTE
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

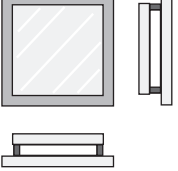
SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xL1		
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xH1		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3		
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-009	ESCUADRA MARCO	4	*	
	MC-011	ESCUADRA MARCO	4	*	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	*	
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xL1	*	
			2xH1		
	MC-1012 G	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 10 mm.	2xL3	*	
			2xH3		
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	1xL1	*	
			1xH1		
	MC-1050	JUNTA CALZO MARCO RPT	1xL1	*	
			1xH1		
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	1	PAGINA TECNICA	SEGUN PESO Y DIMENSION DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS			SEGUN DIMENSION

VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H3+44
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H3+72
CAMARA		ANCHO	INT.	L3+44
			EXT.	L3+72

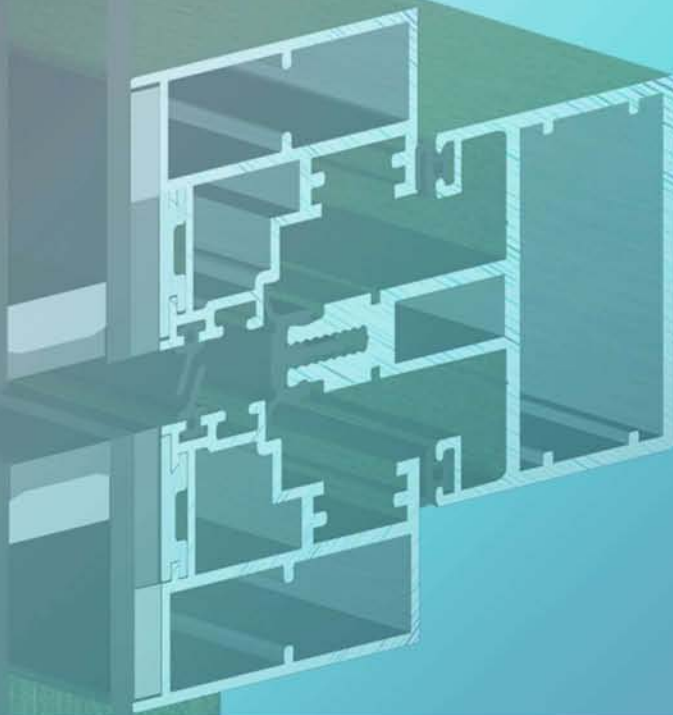
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



EMC-60 EB

ESTRUCTURAL BASTIDOR

STRUCTURAL FRAMED



"ESTETICA INTERIOR"

El vidrio de cierre de los huecos de la fachada va adherido con silicona estructural, a un bastidor de aluminio.

Crema una superficie lisa y proporciona la apariencia de todo cristal. En la retícula interior, no se diferencian los módulos fijos de los proyectantes.

Los bastidores, se sujetan al montante y travesaño superior, mediante uniones independientes (MC001), y a la parte inferior del travesaño a través de la pieza (MC-P03), facilitando el montaje por el interior, quedando solo para el exterior, el montaje de las zonas inaccesibles como: antepechos y forjados, con la unión frontal del anclaje (MC-P02) por tornillos.

Podemos disminuir el ancho de llaga entre vidrios (16 mm).

Tiene un buen comportamiento en la dilatación, las juntas y uniones le permiten absorberlos en la estructura. El sistema contempla la combinación de paneles y vidrios

"ESTETICA INTERIOR"

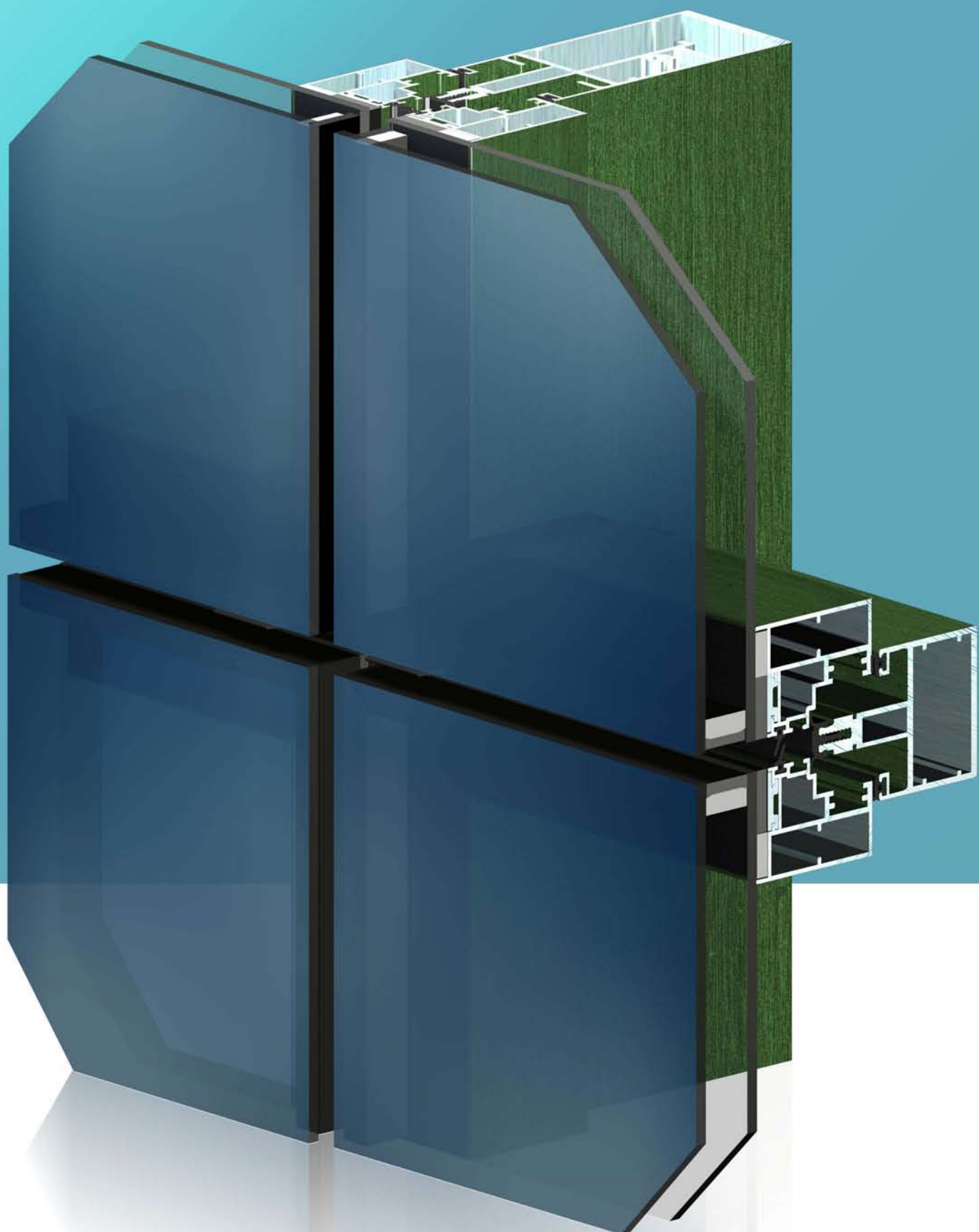
El vidrio de cierre de los huecos de la fachada va adherido con silicona estructural, a un bastidor de aluminio.

Crema una superficie lisa y proporciona la apariencia de todo cristal. En la retícula interior, no se diferencian los módulos fijos de los proyectantes.

Los bastidores, se sujetan al montante y travesaño superior, mediante uniones independientes (MC001), y a la parte inferior del travesaño a través de la pieza (MC-P03), facilitando el montaje por el interior, quedando solo para el exterior, el montaje de las zonas inaccesibles como: antepechos y forjados, con la unión frontal del anclaje (MC-P02) por tornillos.

Podemos disminuir el ancho de llaga entre vidrios (16 mm).

Tiene un buen comportamiento en la dilatación, las juntas y uniones le permiten absorberlos en la estructura. El sistema contempla la combinación de paneles y vidrios

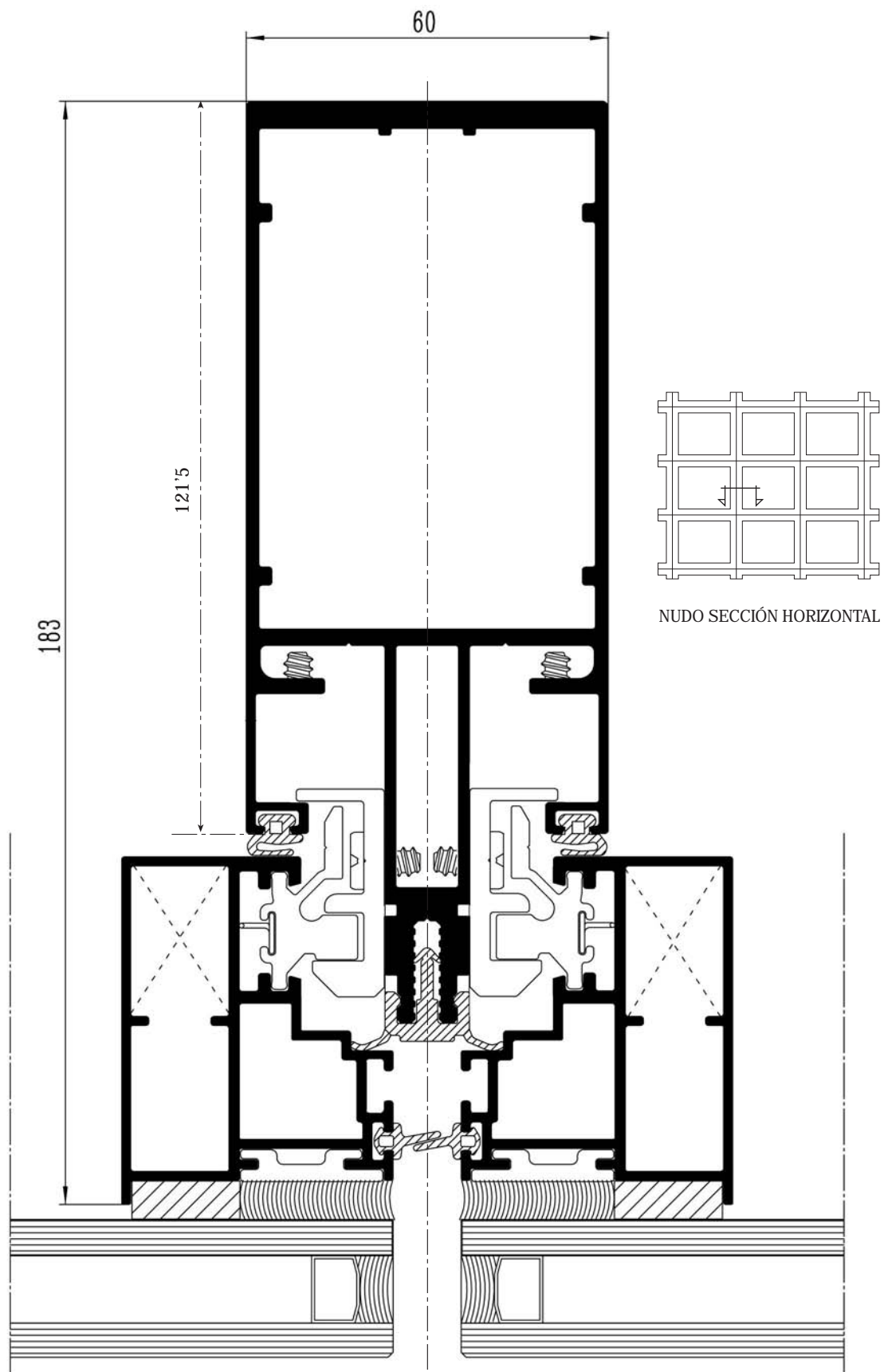


EMC-60 EB
Combinación Fijo y Proyectante

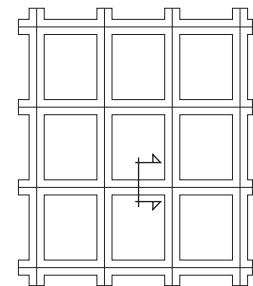
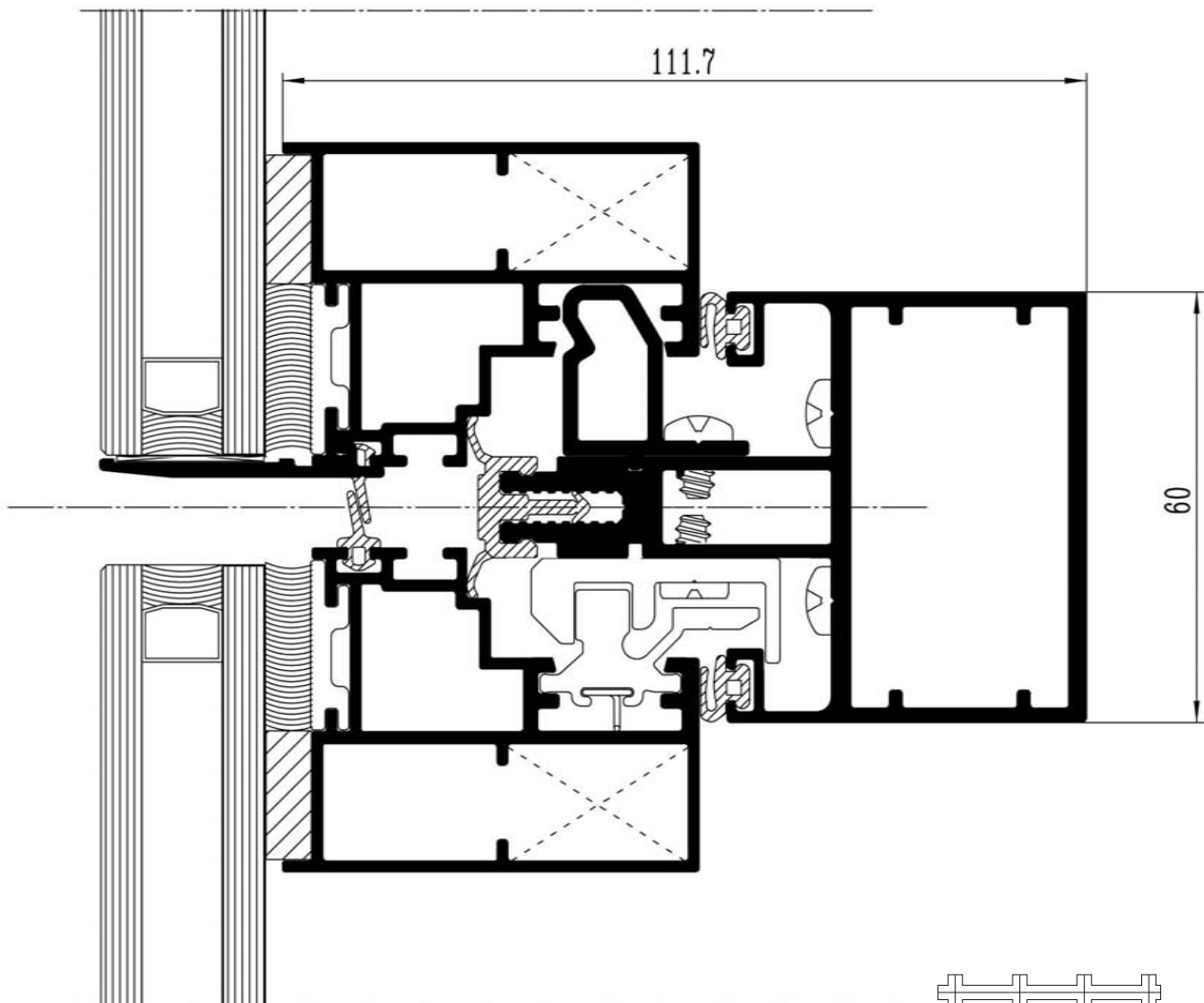
Representación Artística



ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO



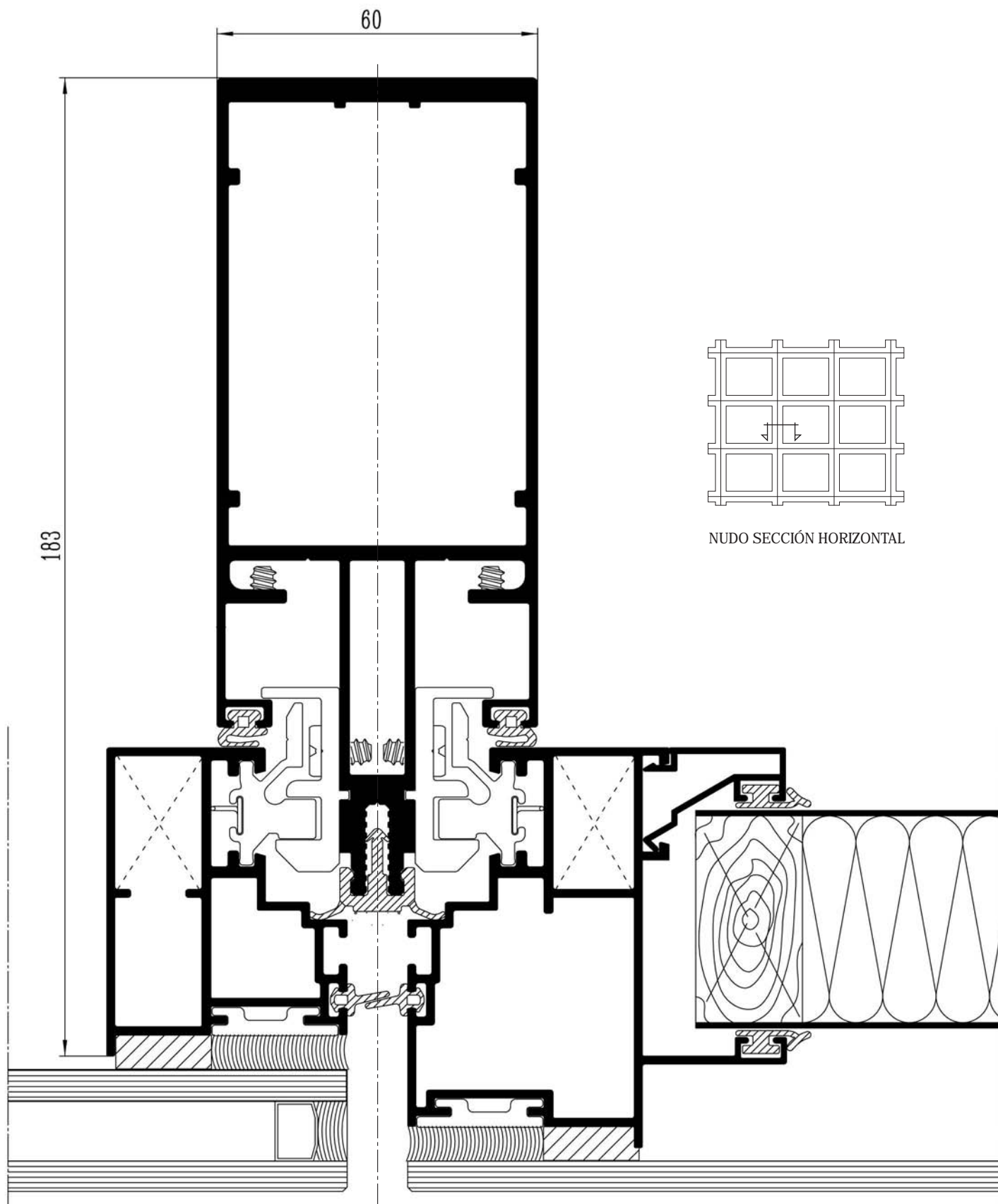
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO



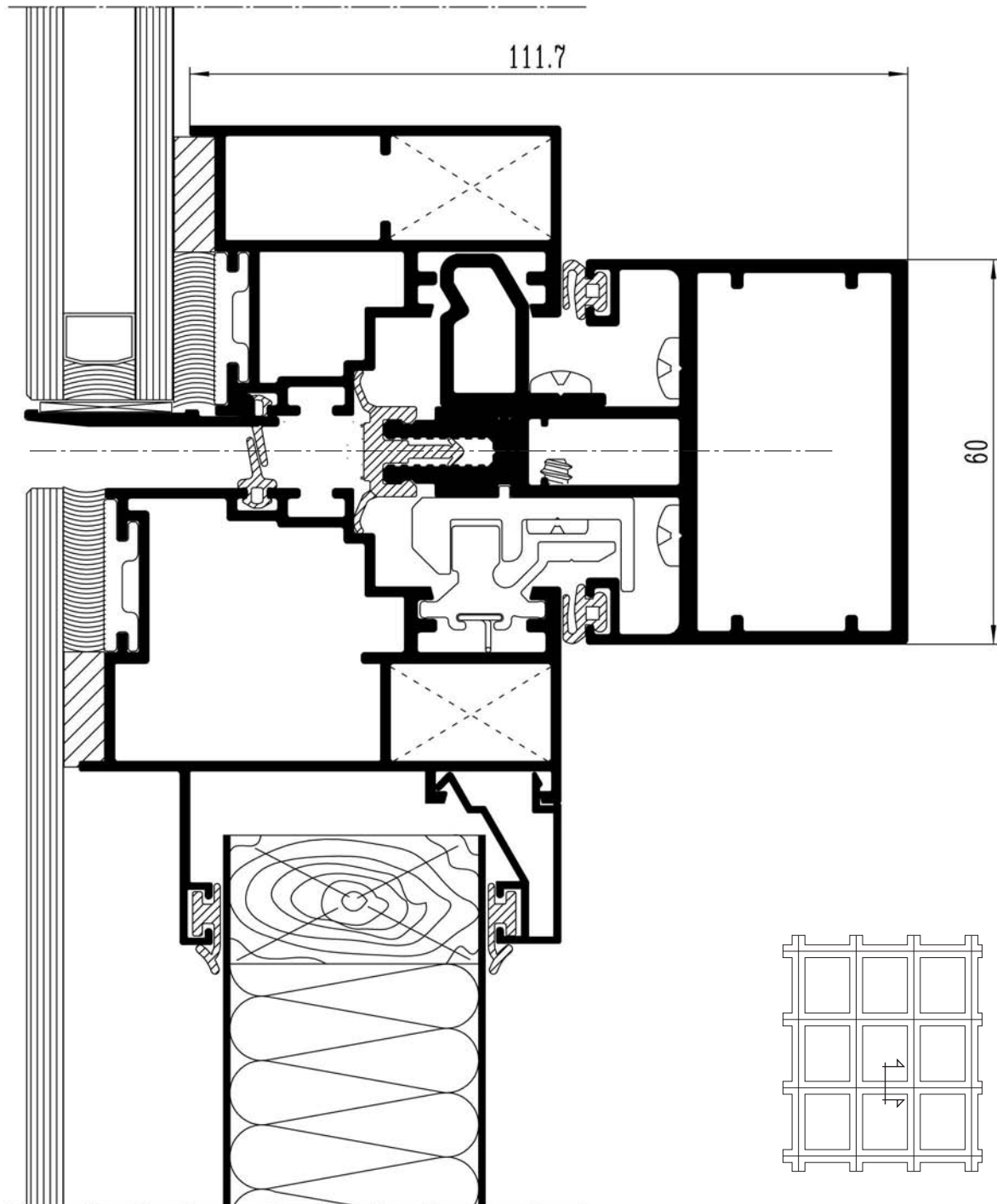
NUDO SECCIÓN VERTICAL



ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO CON PANEL



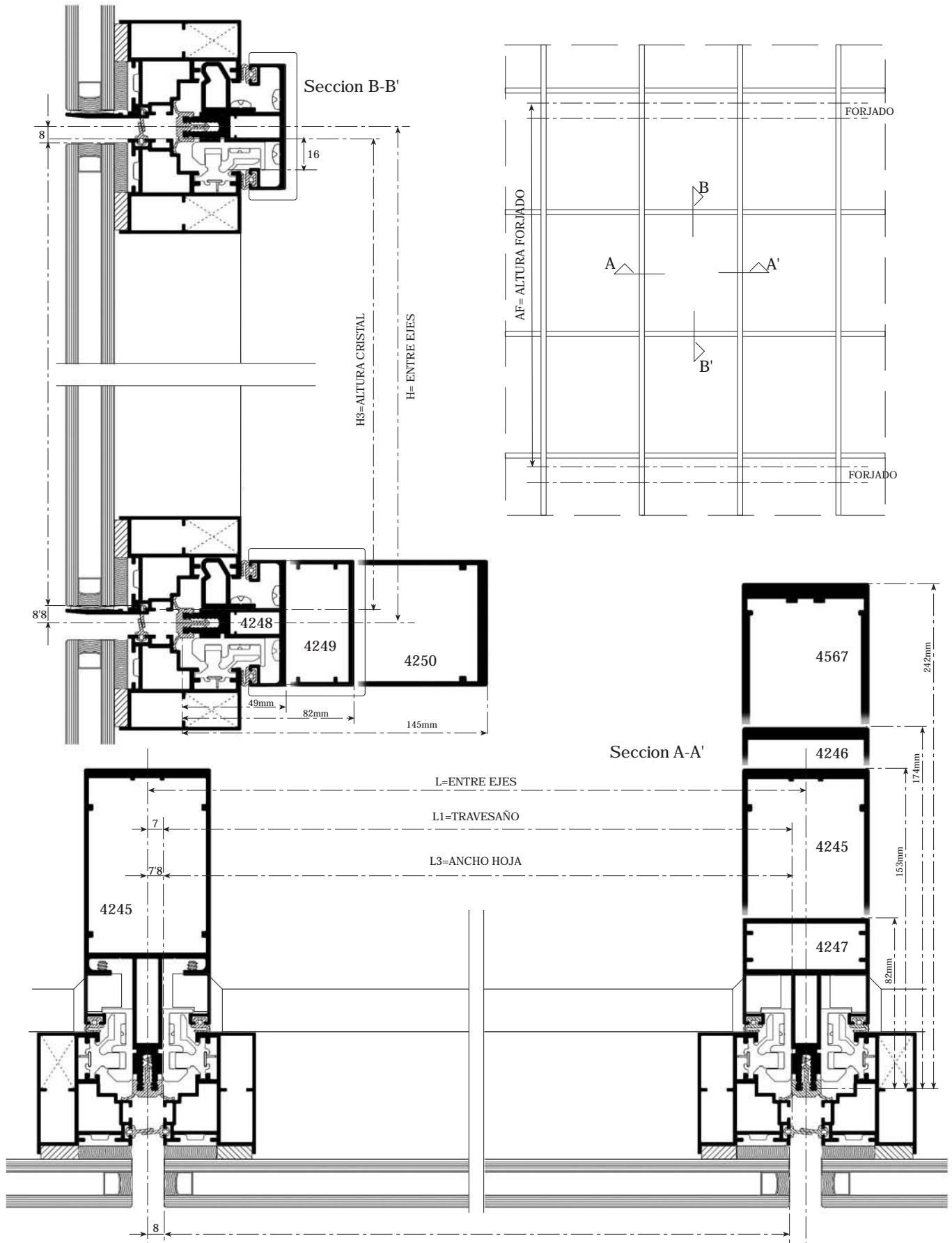
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO CON PANEL



NUDO SECCIÓN VERTICAL









Sección ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO













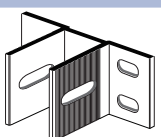
SISTEMAS AVANZADOS DE MUROS CORTINA EMC-60
LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB FIJO
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

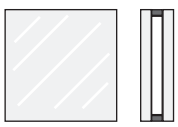

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA	1xM	■	
			1xT		
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	1xM	■	
			1xT		
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3	■	
			1xH3		
	MC-P07	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	2xHOJA	■	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-001	JUEGO BLOQUEO BASTIDORES	PÁGINA TÉCNICA		INTERIOR / EXTERIOR
	MC-002	CALZO CENTRADOR BASTIDOR	PÁGINA TÉCNICA	■	
	MC-P03	TACO FIJACIÓN HOJA	2xT	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

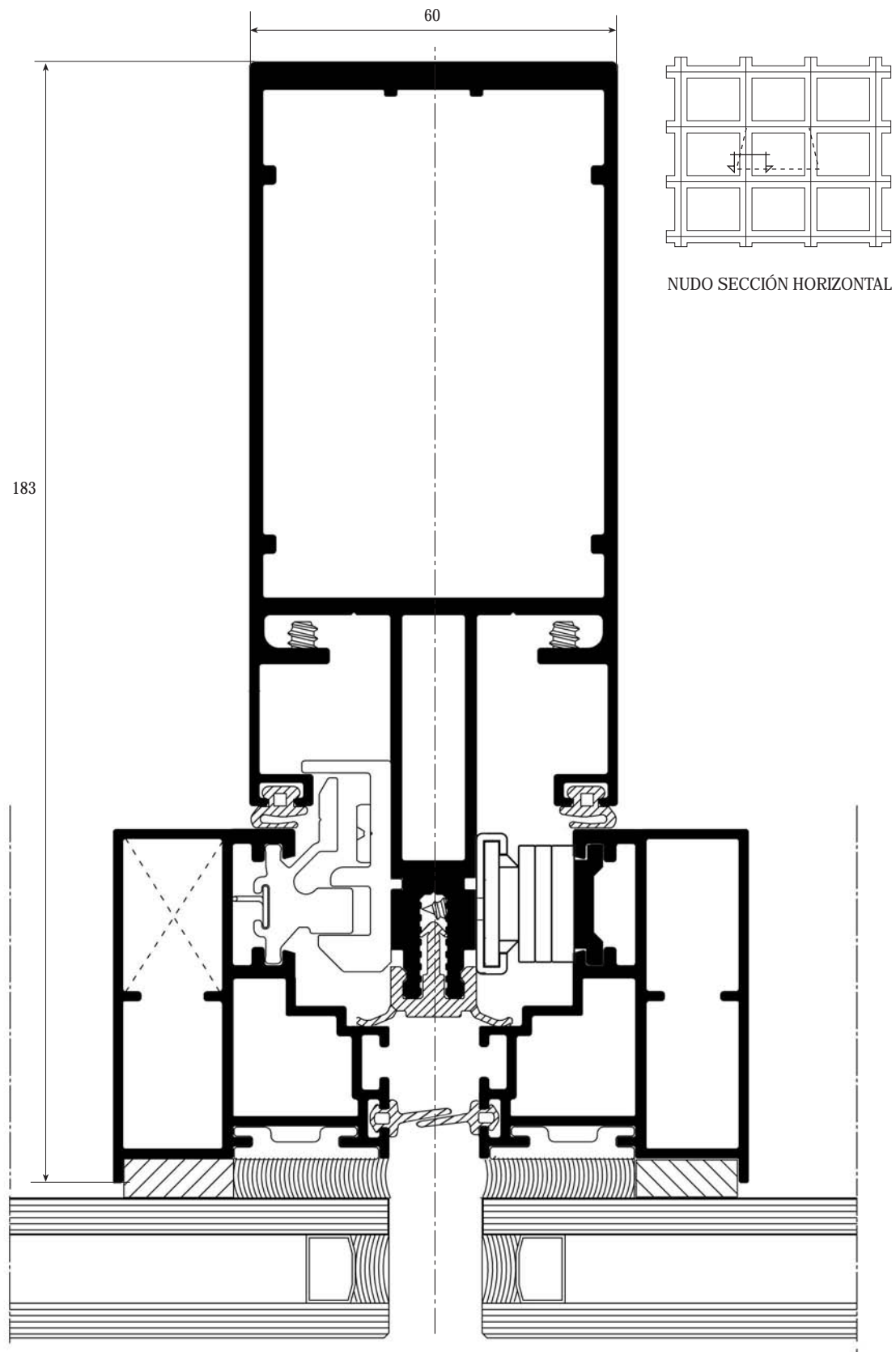
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H3 -2
VIDRIO EXTERIOR		ANCHO	L 3
CÁMARA			

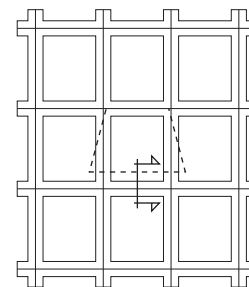
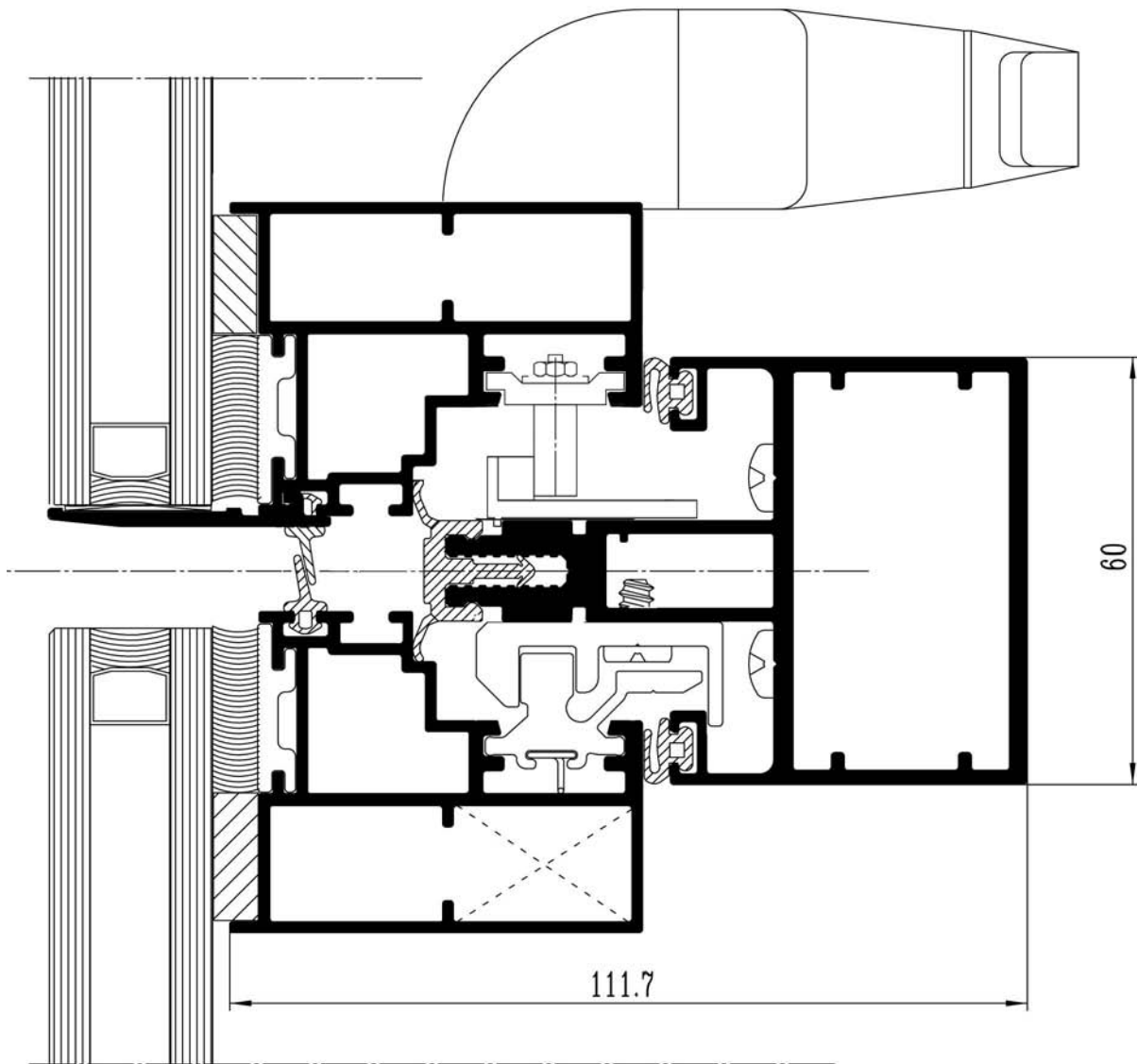
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB APERTURA PROYECTANTE



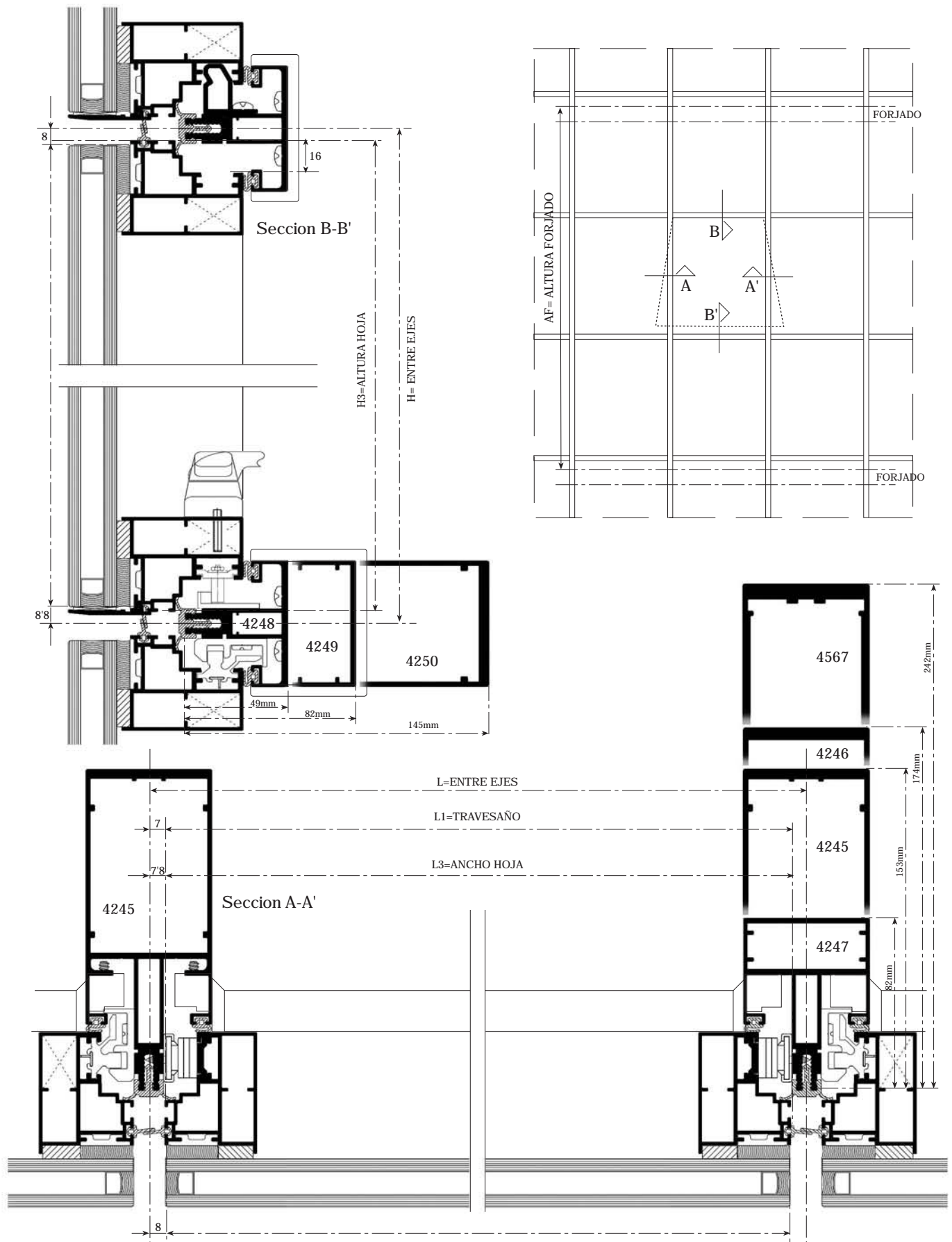
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB APERTURA PROYECTANTE



NUDO SECCIÓN VERTICAL









Sección ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB APERTURA PROYECTANTE



LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB PROYECTANTE










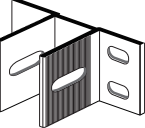
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RIGIDA	1xM	■	
			1xT		
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	1xM	■	
			1xT		
	MC-1012 P	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3	■	
			1xH3		
	MC-P07	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	2xHOJA	■	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-005	COMPAS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	1	PÁGINA TECNICA	SEGÚN PESO Y DIMENSION DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGÚN DIMENSION
	MC-020	MANGUITO UNION MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

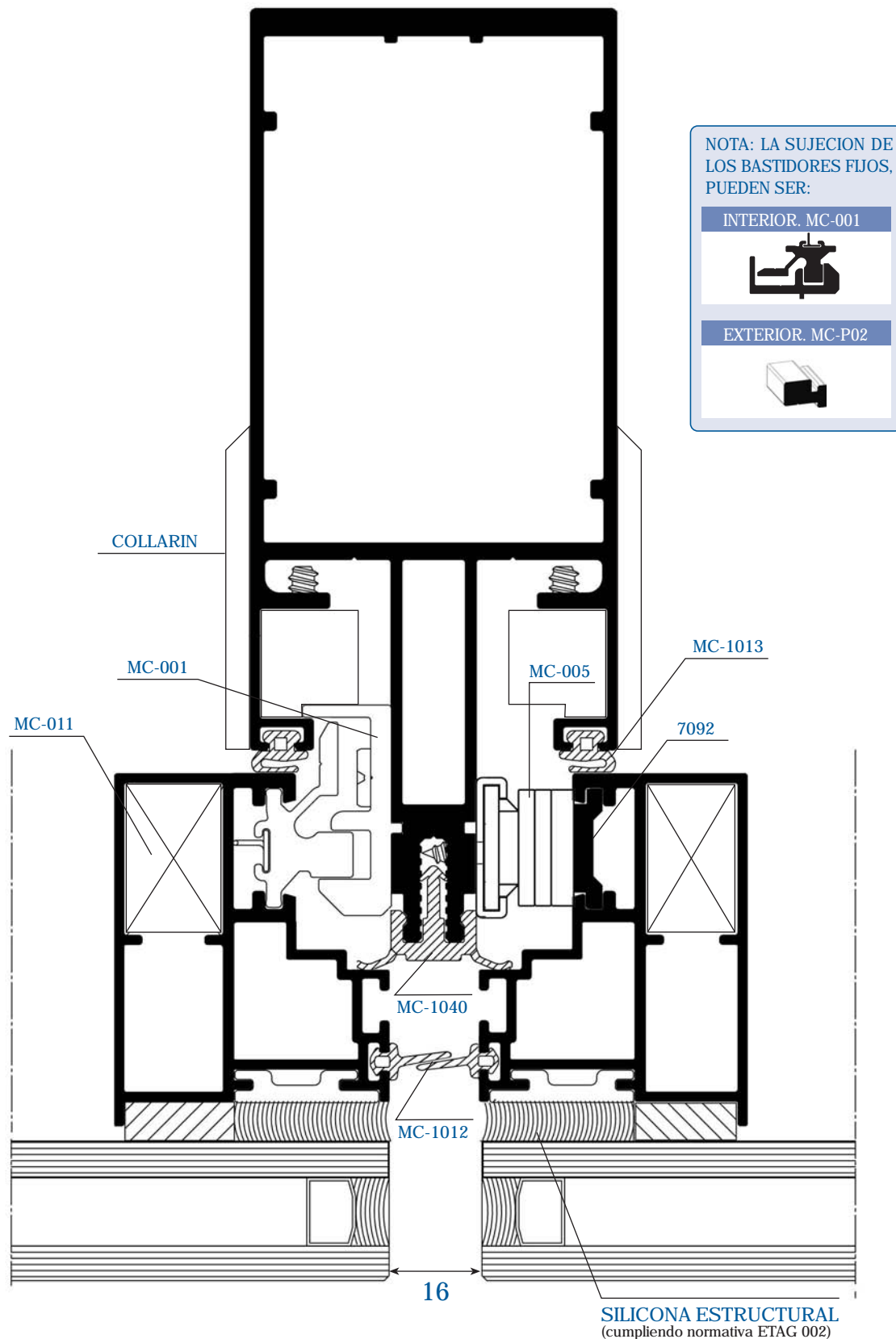
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H3 -2
VIDRIO EXTERIOR		ANCHO	L 3
CÁMARA			

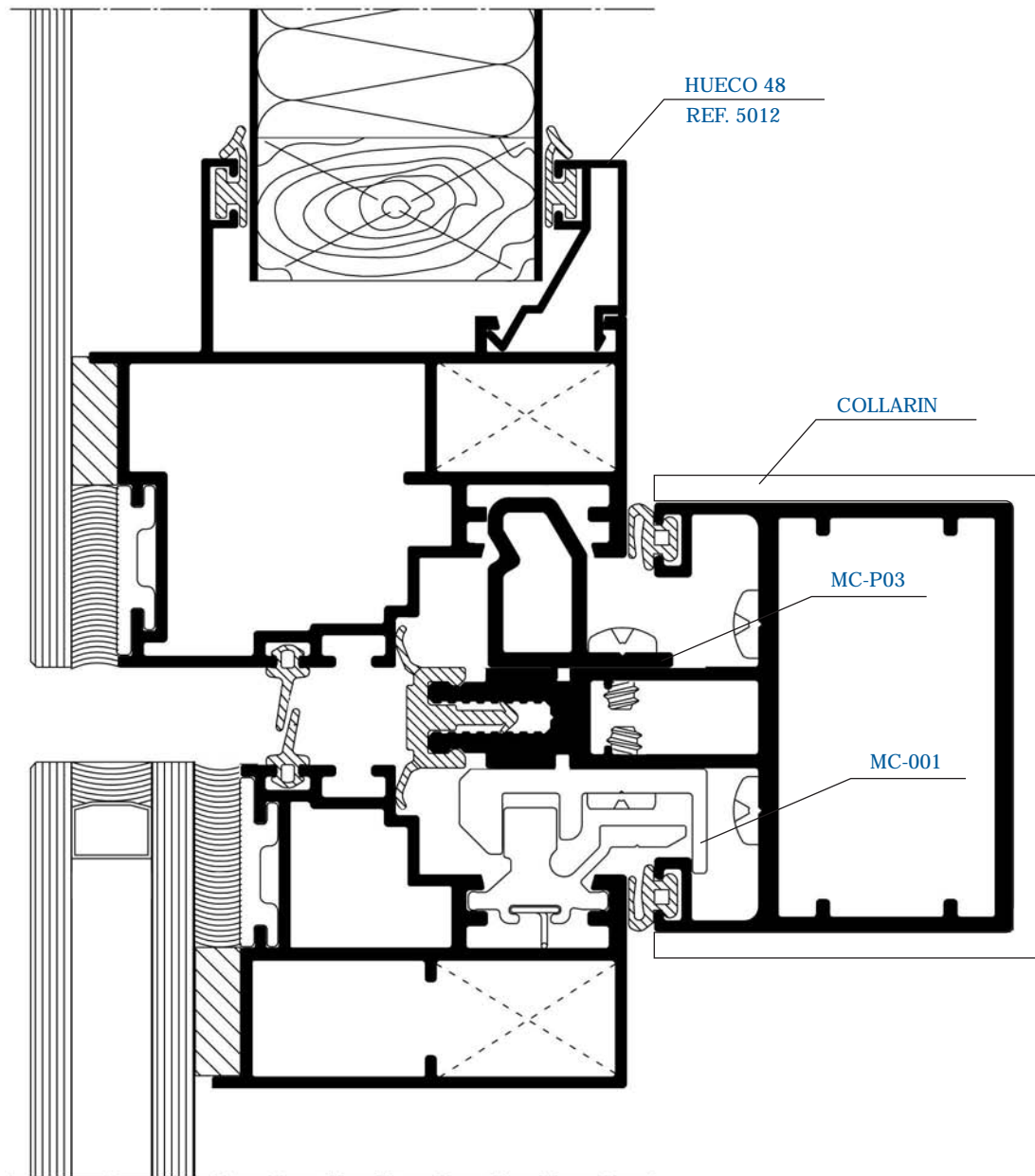
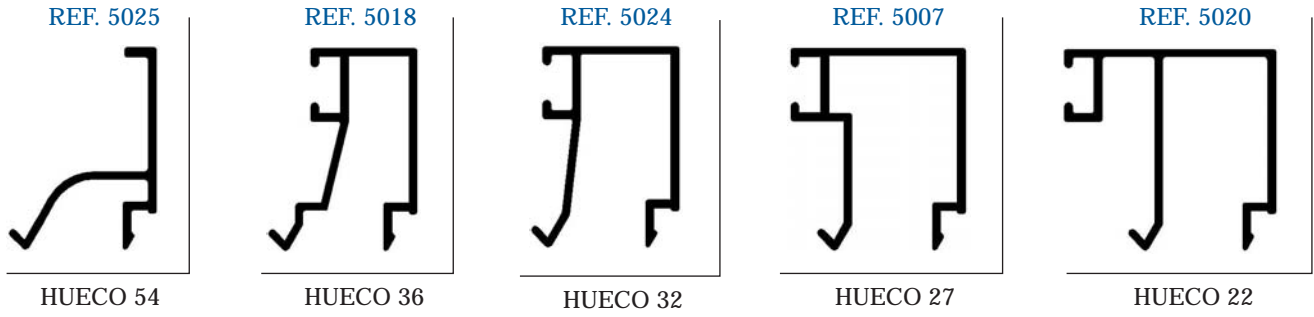
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



ACRISTALAMIENTO HORIZONTAL ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB



ACRISTALAMIENTO VERTICAL ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 EB BASTIDOR PANEL





EMC-60 MN

MINIMURO

MINI-CURTAIN WALL

"POSIBILIDADES"

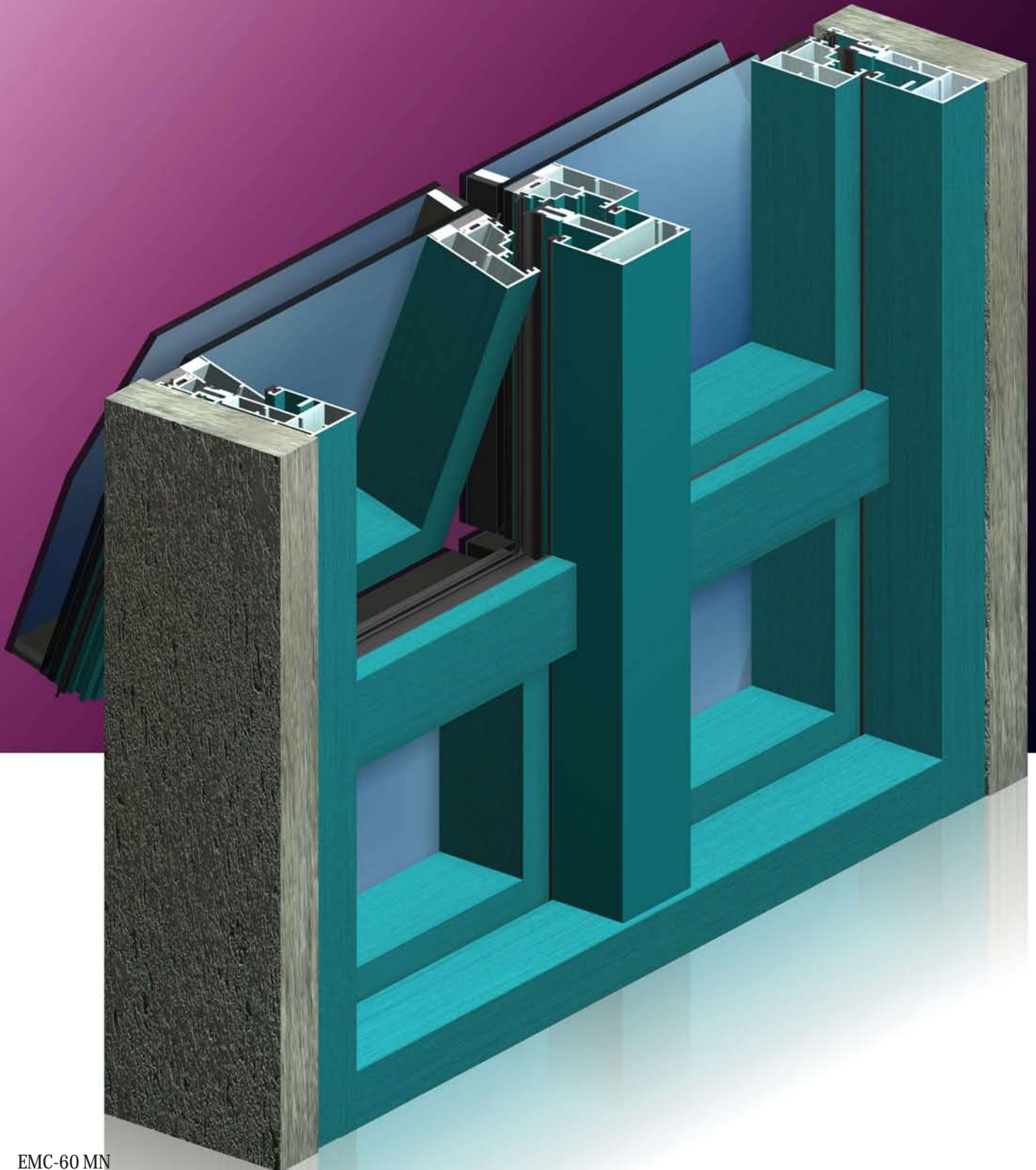
Aporta otra alternativa a las estructuras llenas de tubos resistentes y uniones para construir módulos de cristalerías, ventanales de dimensiones considerables, sin llegar a ser fachadas, pero que a su vez exigen soluciones de calidad y seguridad.

Se compone de un marco perimetral, montantes y travesaños anclados al mismo.

"POSIBILIDADES"

Aporta otra alternativa a las estructuras llenas de tubos resistentes y uniones para construir módulos de cristalerías, ventanales de dimensiones considerables, sin llegar a ser fachadas, pero que a su vez exigen soluciones de calidad y seguridad.

Se compone de un marco perimetral, montantes y travesaños anclados al mismo.

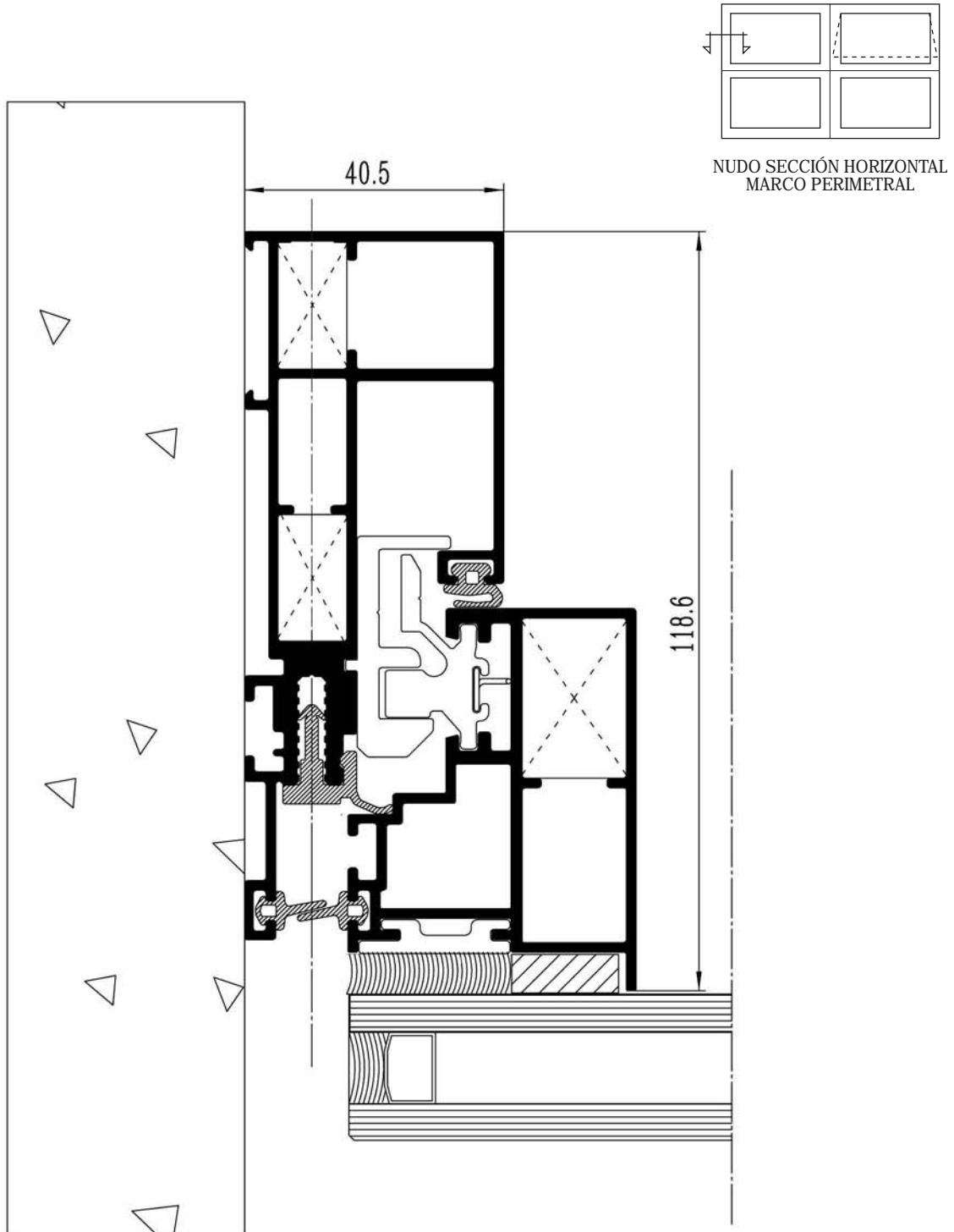


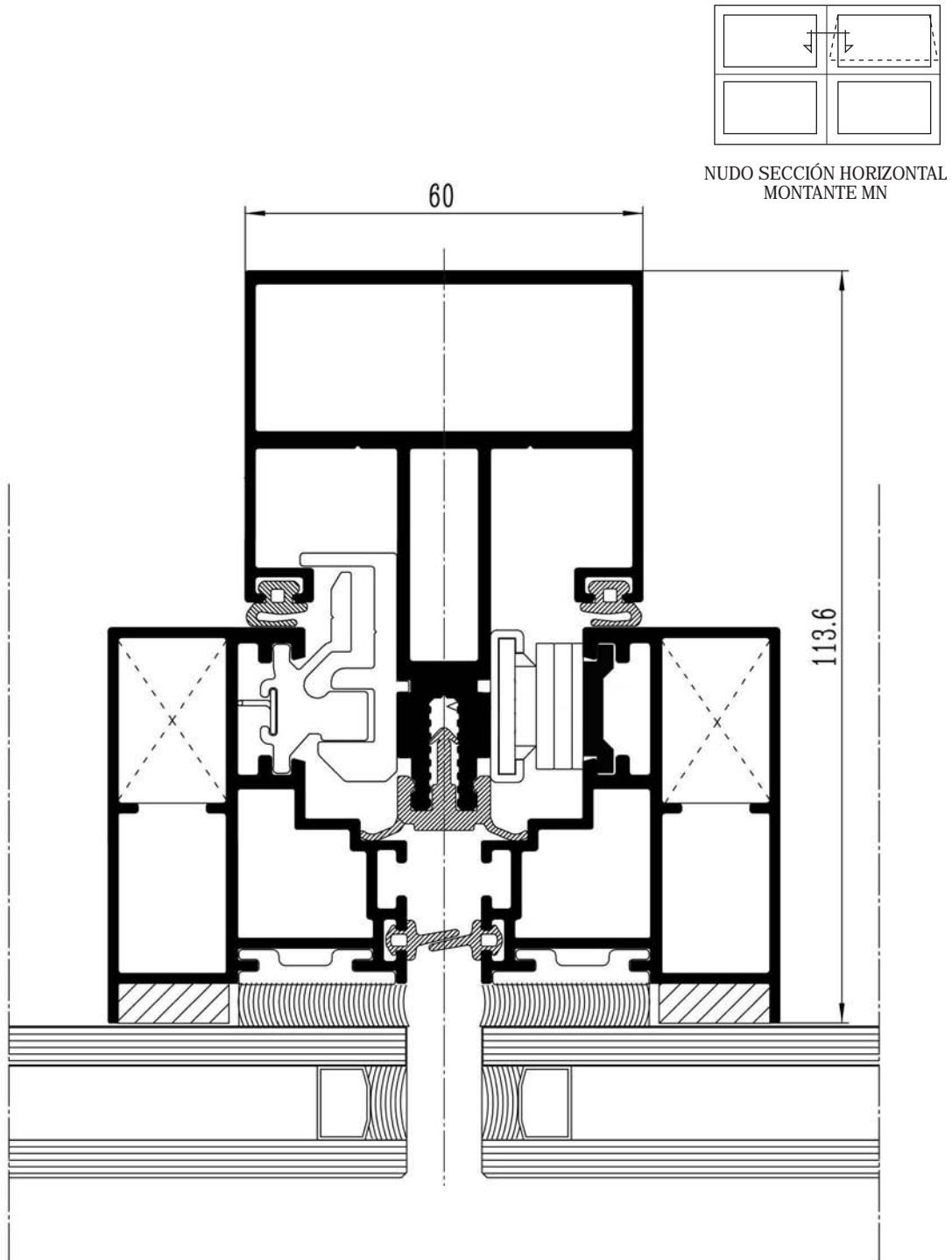
EMC-60 MN
Combinación Fijo y Proyectante

Representación Artística



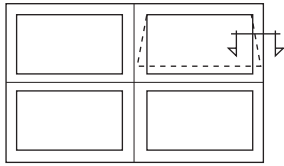
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO



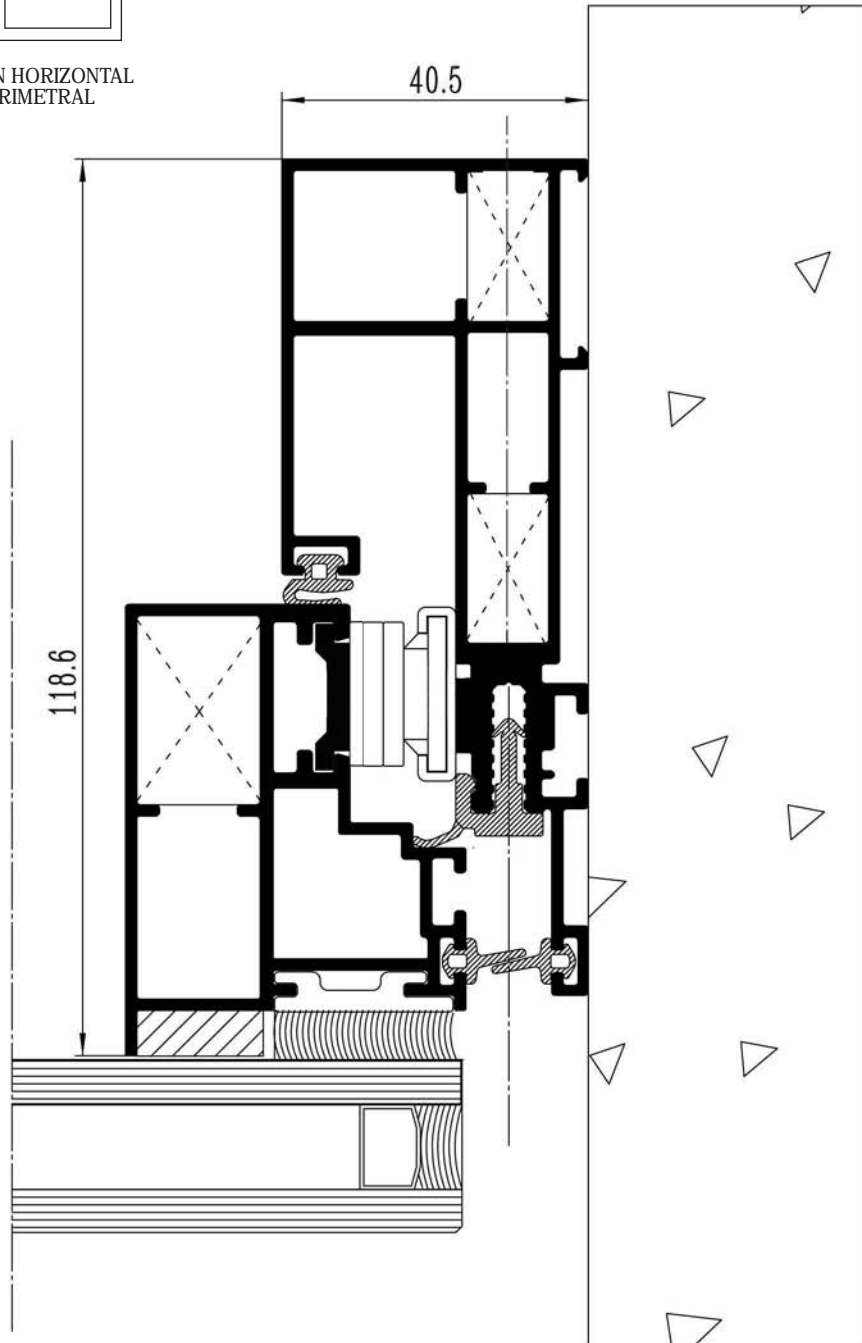
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO/PROYECTANTE



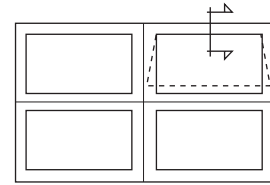
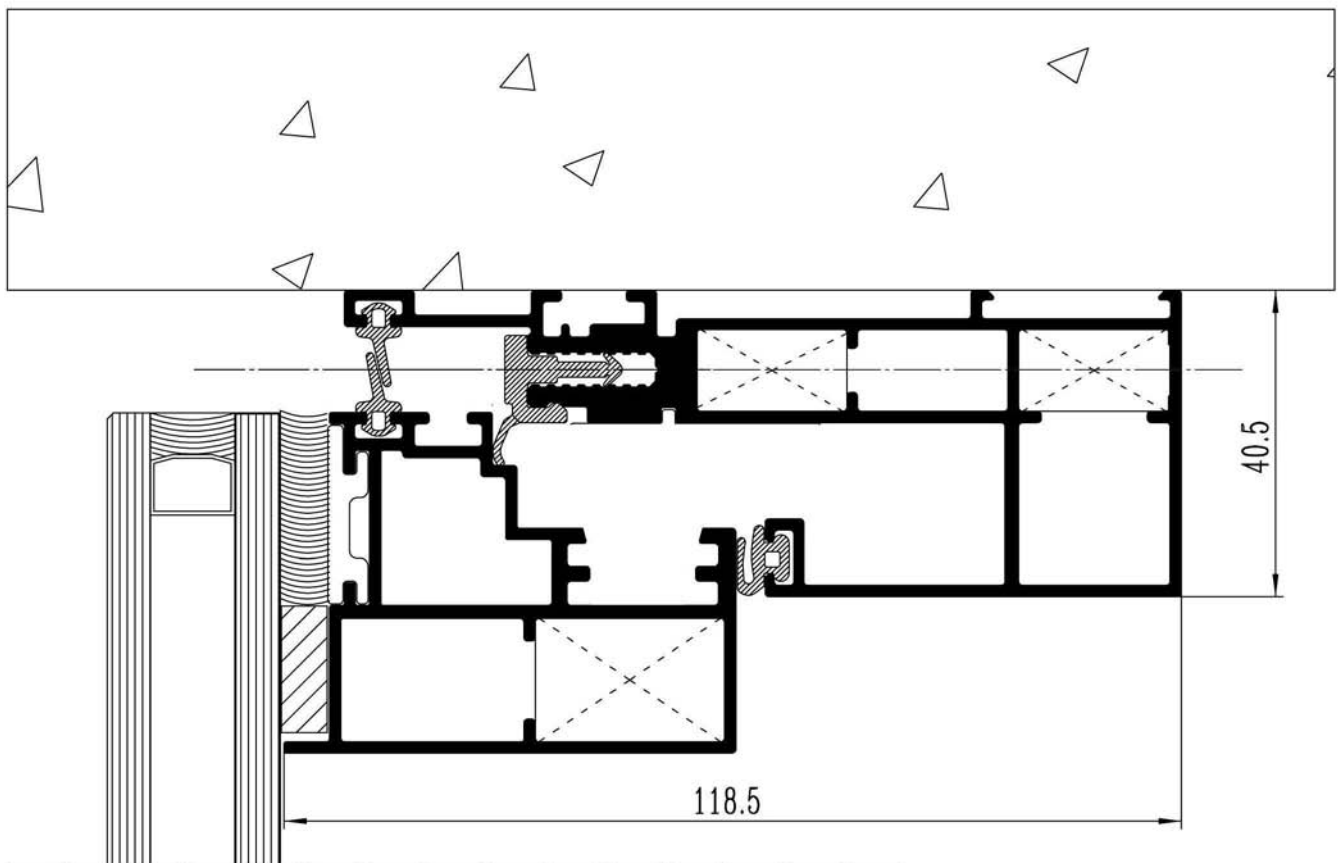
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN PROYECTANTE



NUDO SECCIÓN HORIZONTAL
MARCO PERIMETRAL

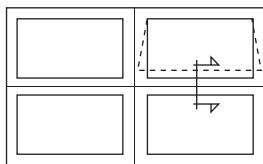


ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN PROYECTANTE

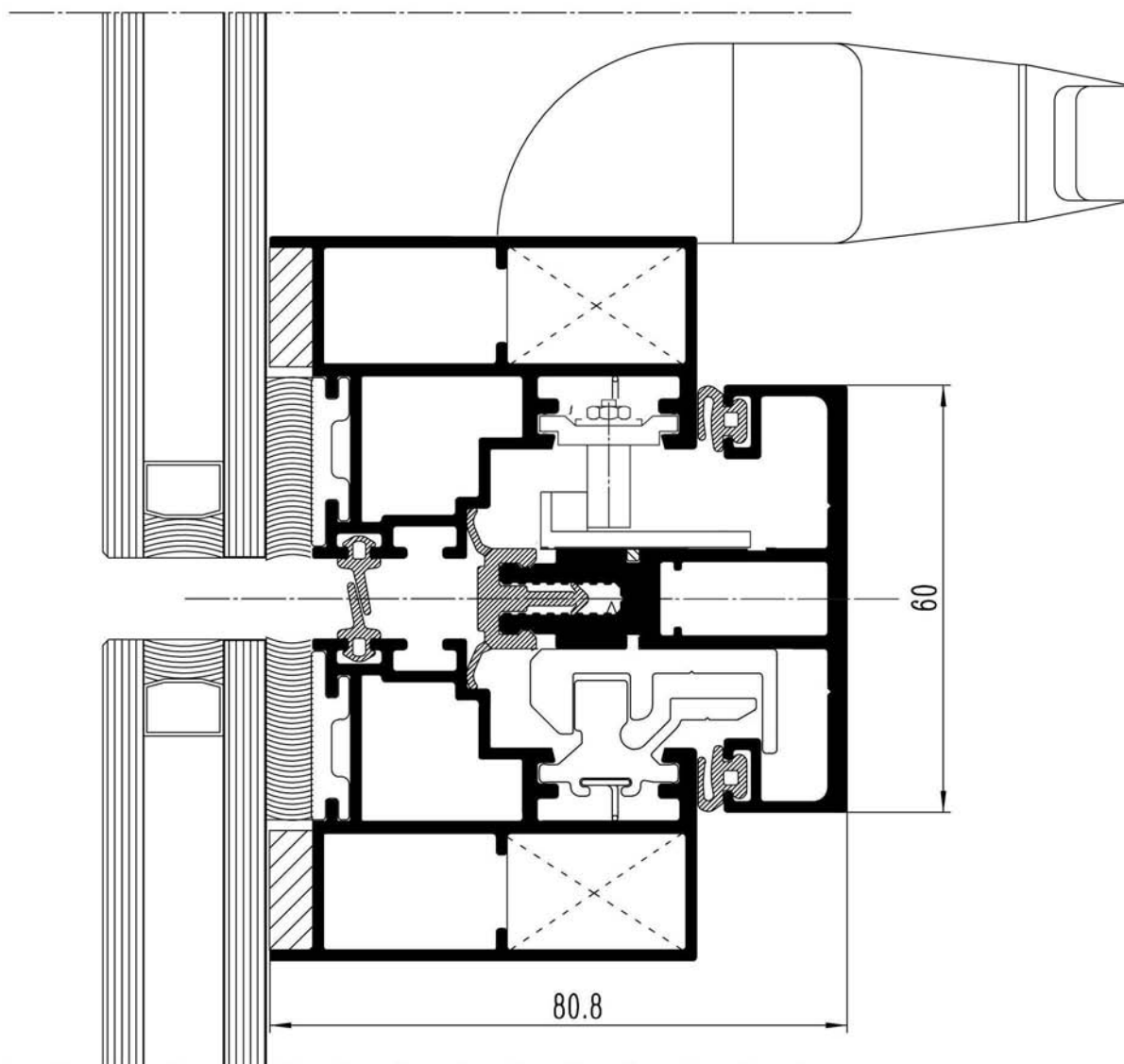
NUDO SECCIÓN VERTICAL
MARCO PERIMETRAL



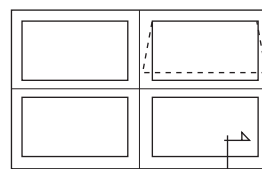
ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO/PROYECTANTE



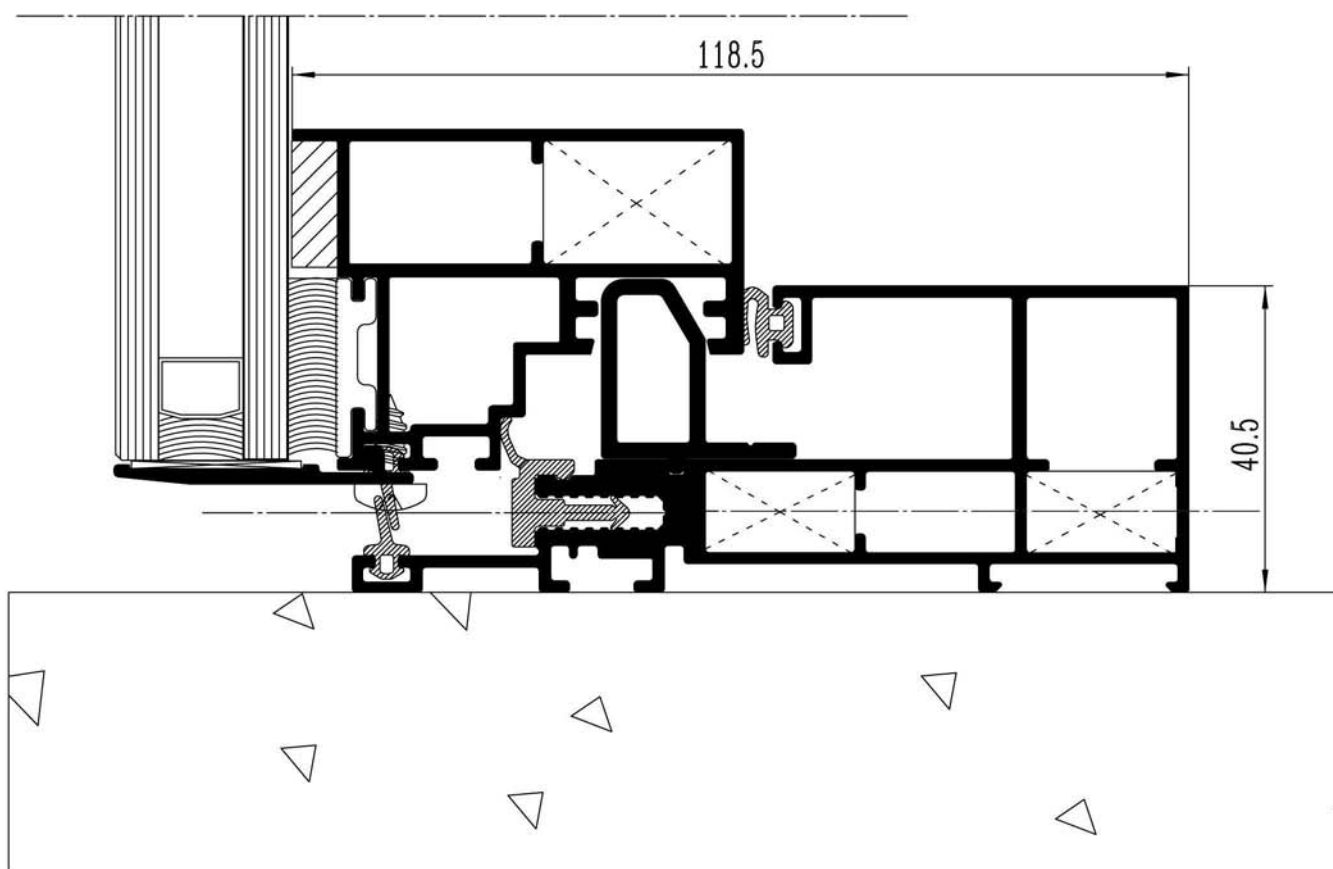
NUDO SECCIÓN HORIZONTAL
TRAVESAÑO MN



ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO

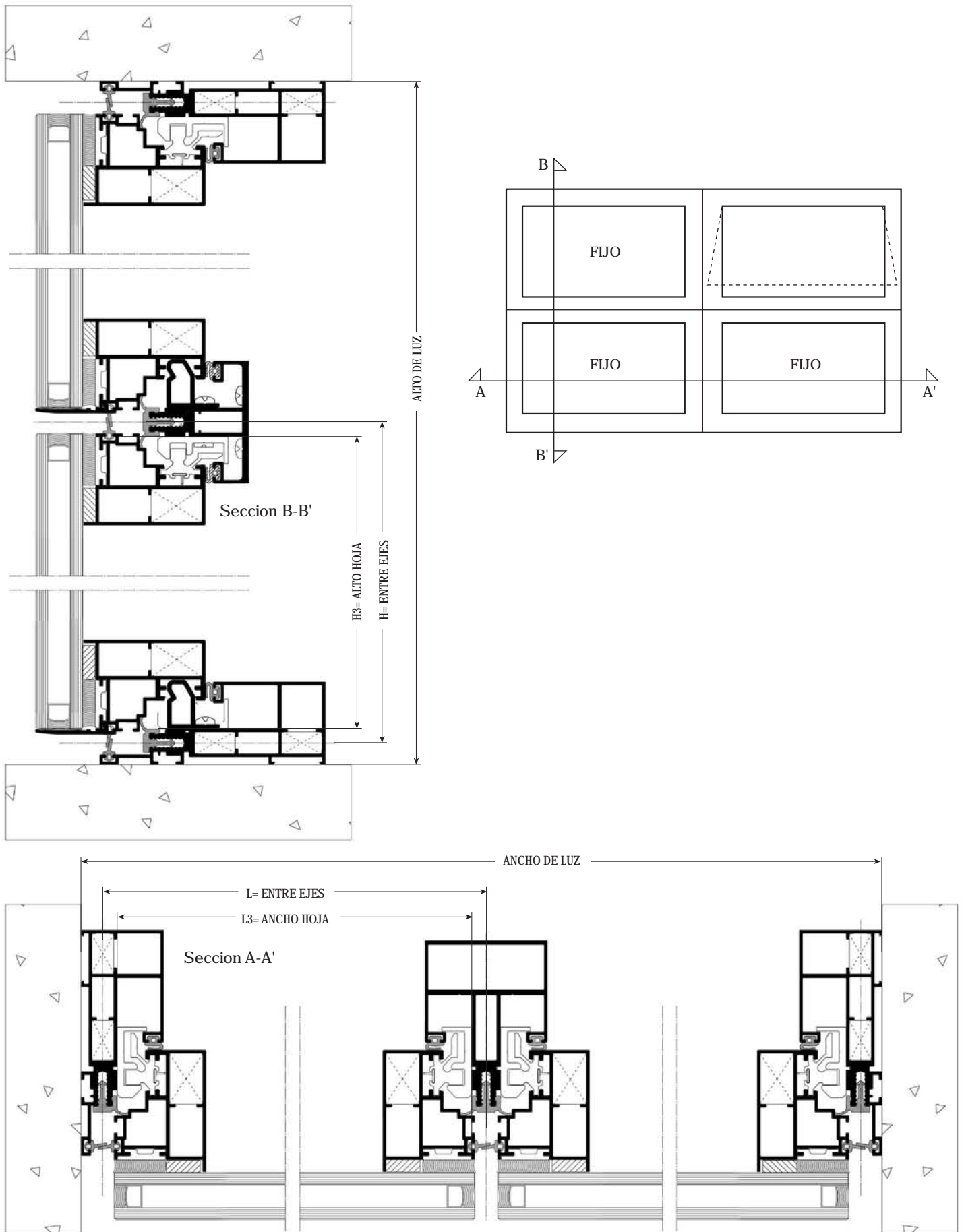


NUDO SECCIÓN VERTICAL
MARCO PERIMETRAL











Sección ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO



LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN FIJO






PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4257	MARCO PERIMETRAL	VERTICAL HORIZONTAL	S-M	
	4247	MONTANTE MN MC 82	VERTICAL	ALT -37	
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3	L-16	ALTERNATIVO: 4256
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL3 - 2xH3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

MN=MARCO MINIMURO - M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA	1xM	■	
			1xT		
	MC-1040 M	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA 4mm MECANIZADA	1xMN	■	
	MC-022	COLLARÍN MARCO MINIMURO	2xM	■	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	1xM	■	
			1xT		
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3	■	
			1xH3		
	MC-P07	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	2xHOJA	■	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	■	
	MC-008	ESCUADRA MARCO 19'5x9'4	8	■	
	MC-001	JUEGO BLOQUEO BASTIDORES	PAGINA TECNICA		INTERIOR / EXTERIOR
	MC-002	CALZO CENTRADOR BASTIDOR	PAGINA TECNICA	■	
	MC-P03	TACO FIJACIÓN HOJA	2xT	■	

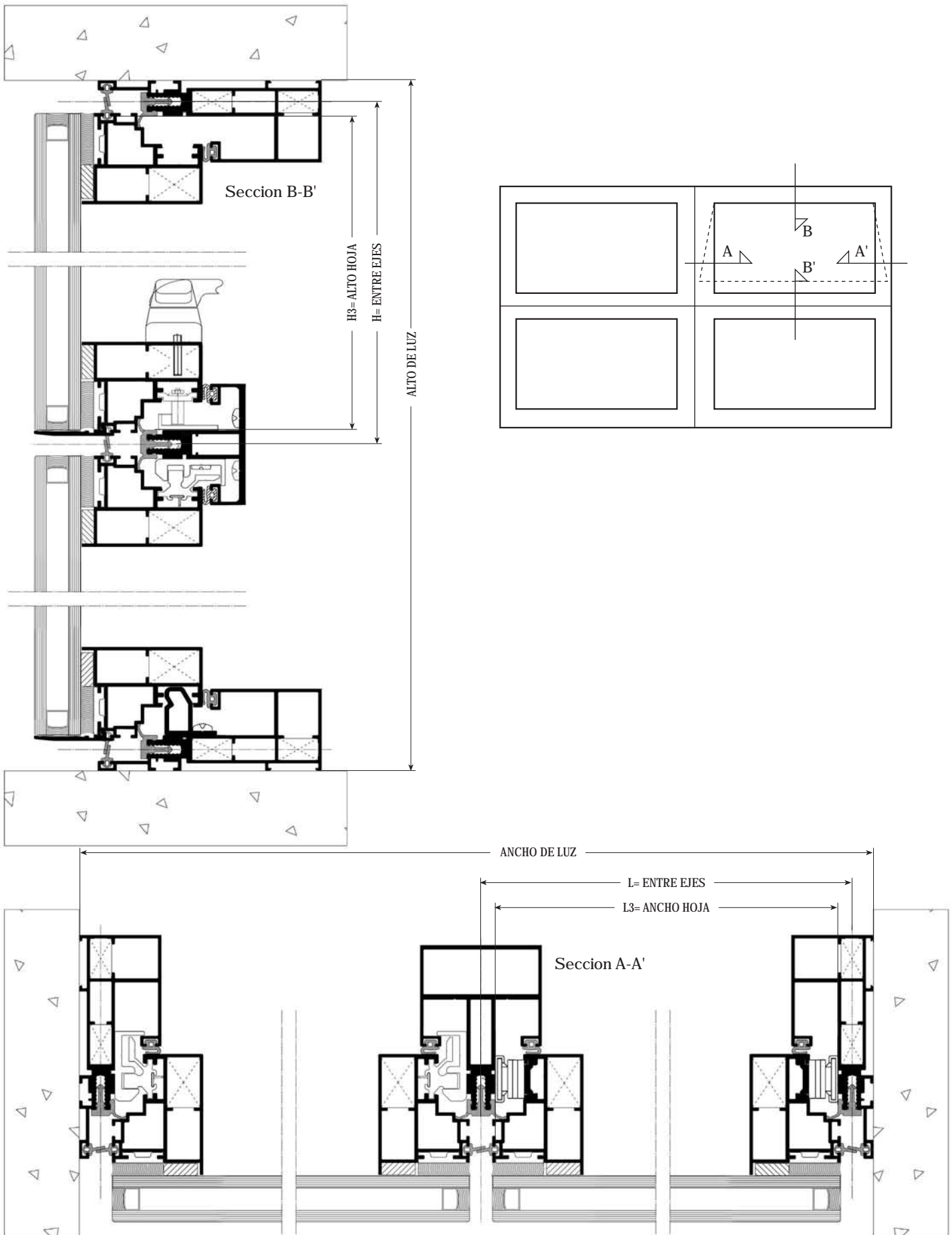
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H3
VIDRIO EXTERIOR		ANCHO	L3
CAMARA			

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.








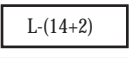

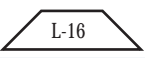

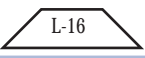


Sección ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN APERTURA PROYECTANTE



LONGITUDES DE CORTE ESTRUCTURAL BASTIDOR EMC-60 MN PROYECTANTE

PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

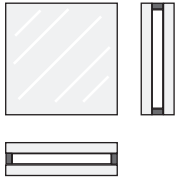
SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4257	MARCO PERIMETRAL	VERTICAL HORIZONTAL		
	4247	MONTANTE MN MC 82	VERTICAL		
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL		2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3		ALTERNATIVO: 4256
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3		ALTERNATIVO: 4256
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL3 - 2xH3		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

MN=MARCO MINIMURO - M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RIGIDA	1xM	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xT		
	MC-1040 M	JUNTA ESTANQUEIDAD RIGIDA 4mm MECANIZADA	1xMN	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-022	COLLARÍN MARCO MINIMURO	2xM	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	1xM	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xT		
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.	1xL3	<input checked="" type="checkbox"/>	
			1xH3		
	MC-P07	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	2xHOJA	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-008	ESCUADRA MARCO 19'5x9'4	8	<input checked="" type="checkbox"/>	
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	1	PÁGINA TÉCNICA	SEGÚN PESO Y DIMENSIÓN DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGÚN DIMENSION

VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	H3
VIDRIO EXTERIOR			
CAMARA		ANCHO	L3

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.



SISTEMA SEMIESTRUCTURAL

EMC-60 SE

Fachada en la que solamente dos lados del vidrio están sujetos por medio de silicona estructural. Son una combinación de los dos sistemas, el convencional y el de silicona estructural a cuatro lados.

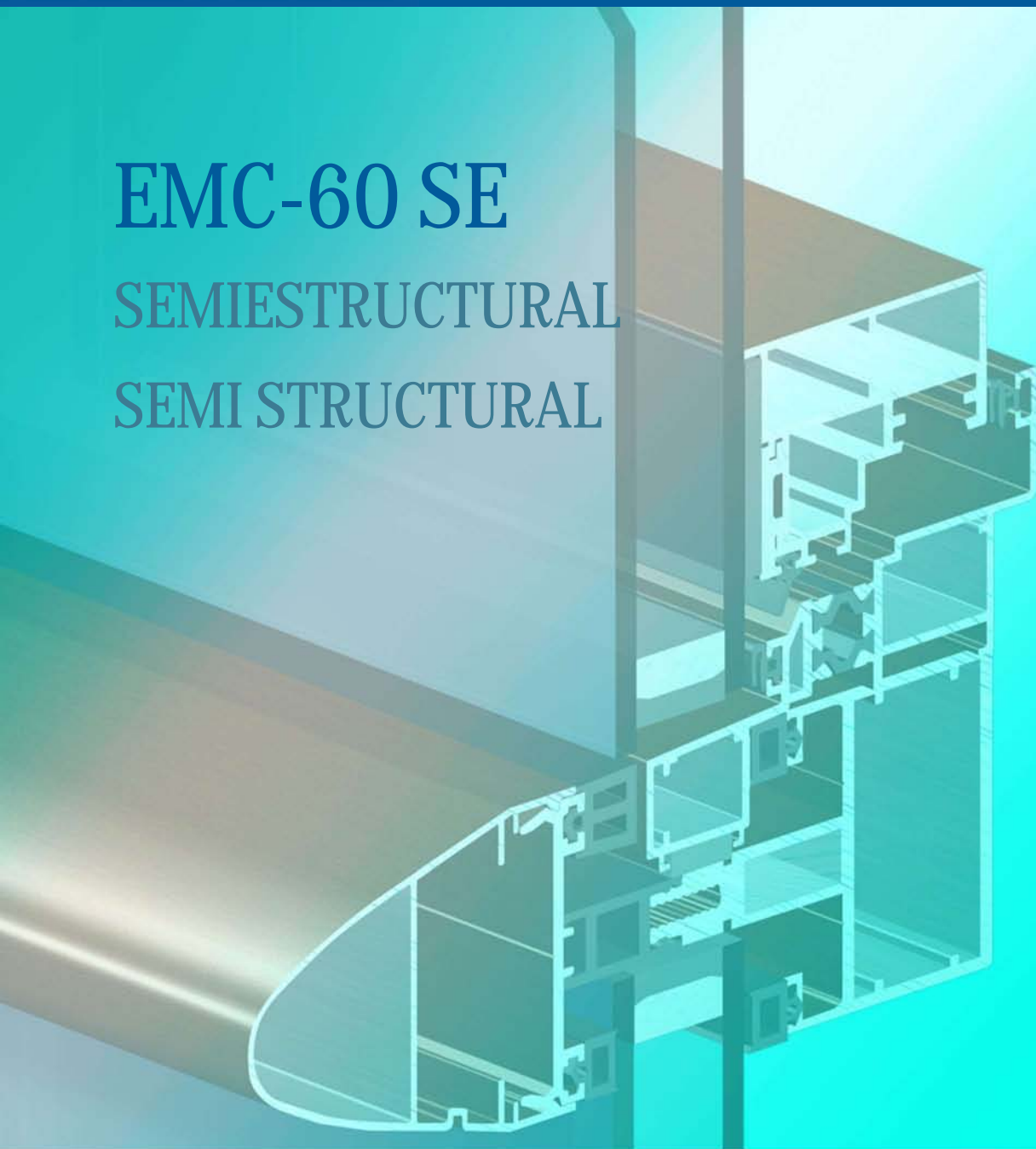
La normativa aplicable es tanto la [UNE-EN-13830](#), de la fachada convencional, como la exigida en el vidrio en la fachada estructural [guía ETAG 002](#).



EMC-60 SE

SEMIESTRUCTURAL

SEMI STRUCTURAL



"FUSION"

Fusión de dos sistemas de muro cortina, que por combinación de los mismos, desarrollan un sistema singular denominado semiestructural. Compartiendo la fachada de "CRISTAL" con la de "PARRILLA" de tapeta vertical u horizontal.

Permite utilizar perfiles tapeta de mayor sección, y con la combinación de los efectos de las juntas de vidrio y la posición de las mismas, dan diferentes posibilidades en la imagen del edificio

En el montaje de la proyectante y para asegurar la estanqueidad, se han de seguir las recomendaciones:

A) Sellar correctamente la parte interior de la aleta de la junta de estanqueidad rígida que solapa con el marco de la proyectante.

B) Se vigilará que el hueco que se produce entre la junta de la proyectante MC-1020 con la junta del vidrio del fijo, esté sellado correctamente.

"FUSION"

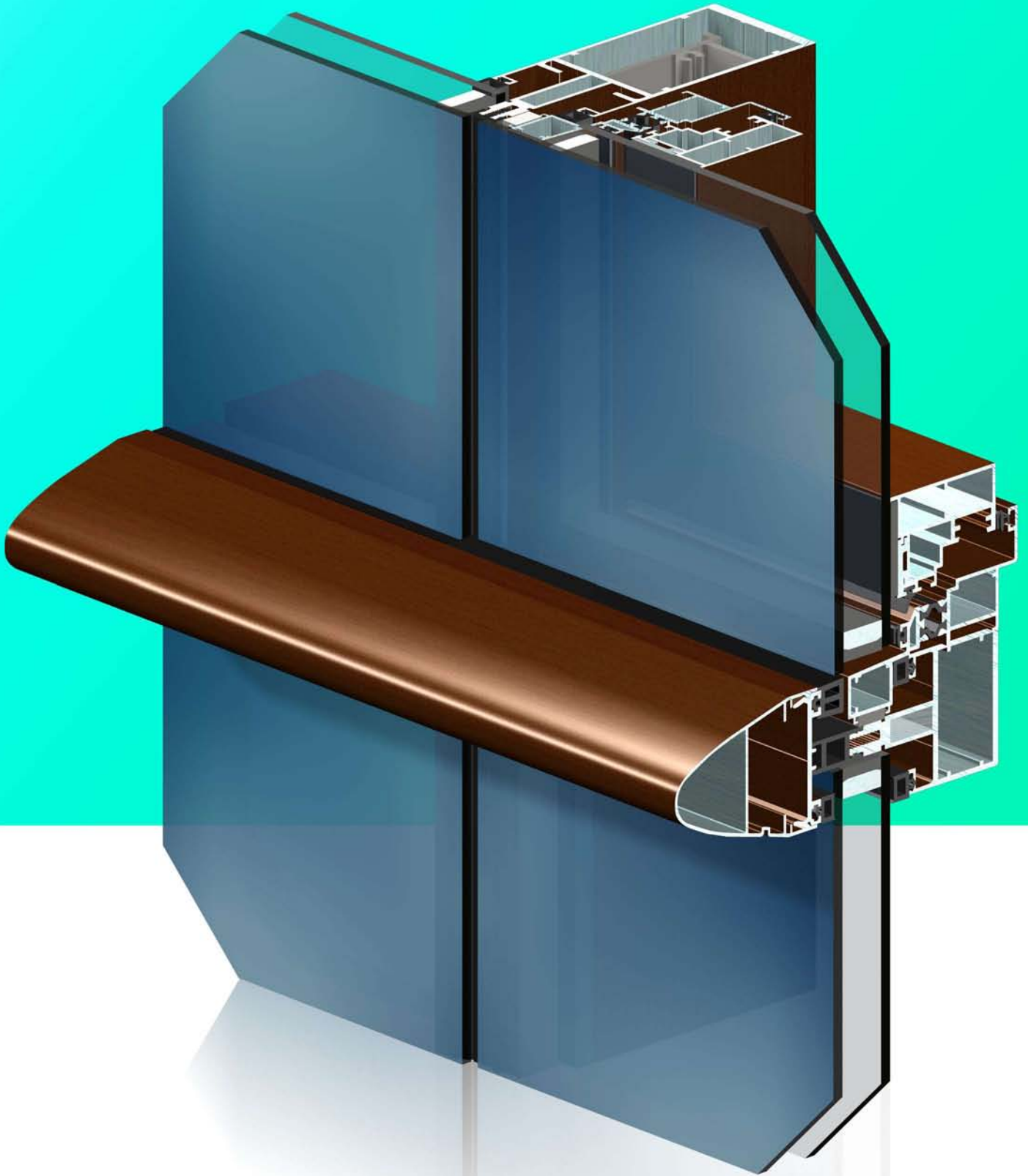
Fusión de dos sistemas de muro cortina, que por combinación de los mismos, desarrollan un sistema singular denominado semiestructural. Compartiendo la fachada de "CRISTAL" con la de "PARRILLA" de tapeta vertical u horizontal.

Permite utilizar perfiles tapeta de mayor sección, y con la combinación de los efectos de las juntas de vidrio y la posición de las mismas, dan diferentes posibilidades en la imagen del edificio

En el montaje de la proyectante y para asegurar la estanqueidad, se han de seguir las recomendaciones:

A) Sellar correctamente la parte interior de la aleta de la junta de estanqueidad rígida que solapa con el marco de la proyectante.

B) Se vigilará que el hueco que se produce entre la junta de la proyectante MC-1020 con la junta del vidrio del fijo, esté sellado correctamente.

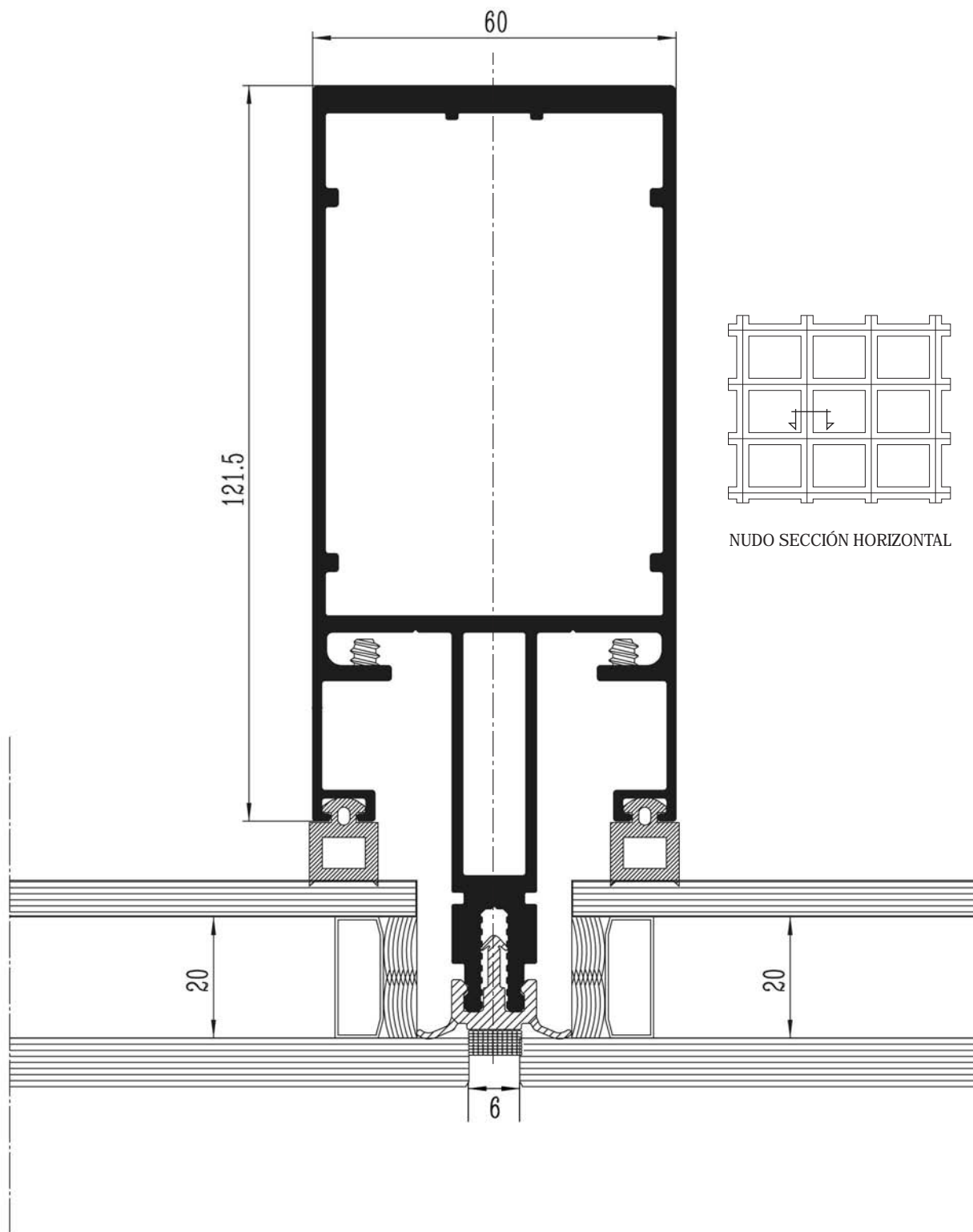


EMC-60 SE
Combinación Fijo y Proyectante

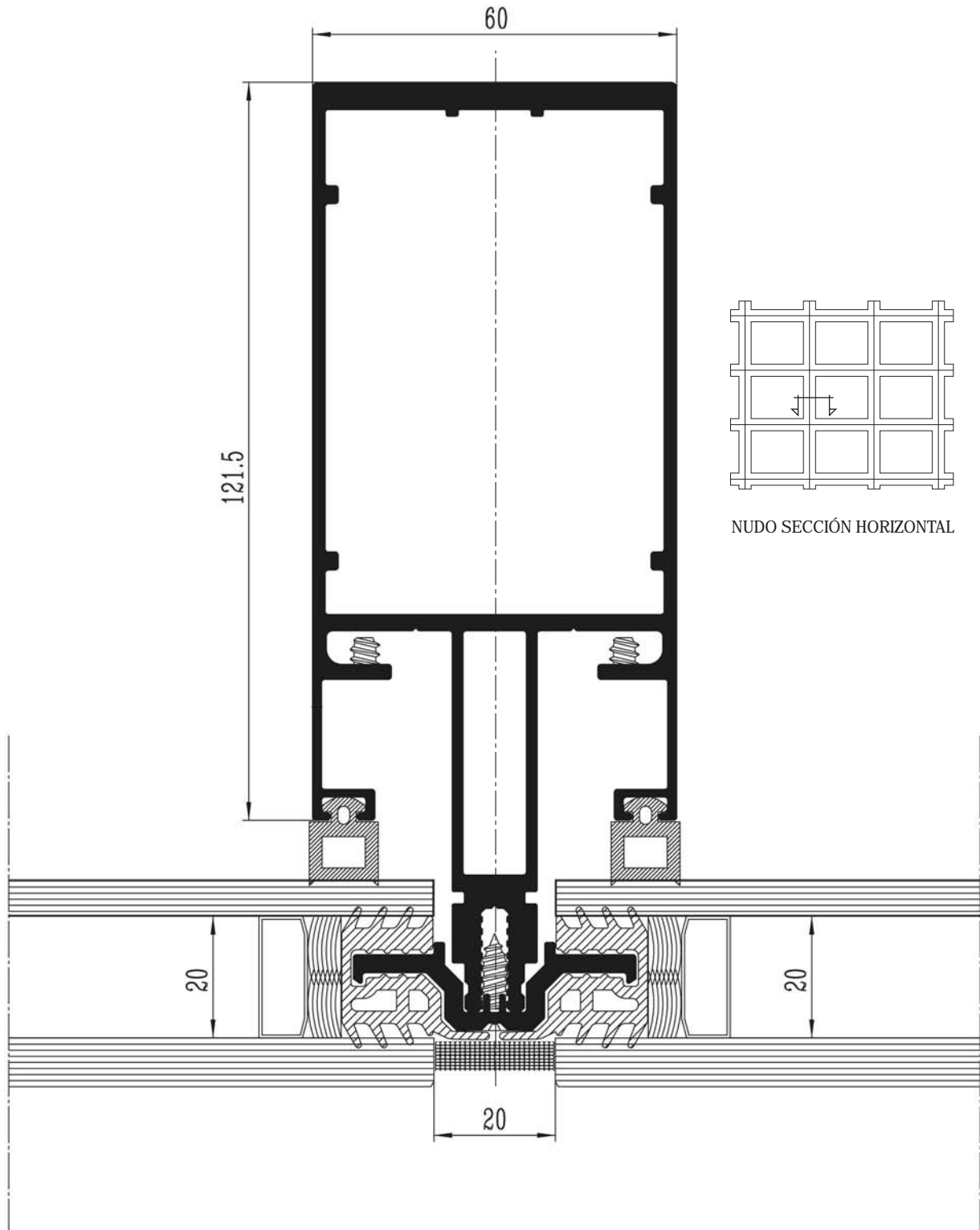
Representación Artística



SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJO

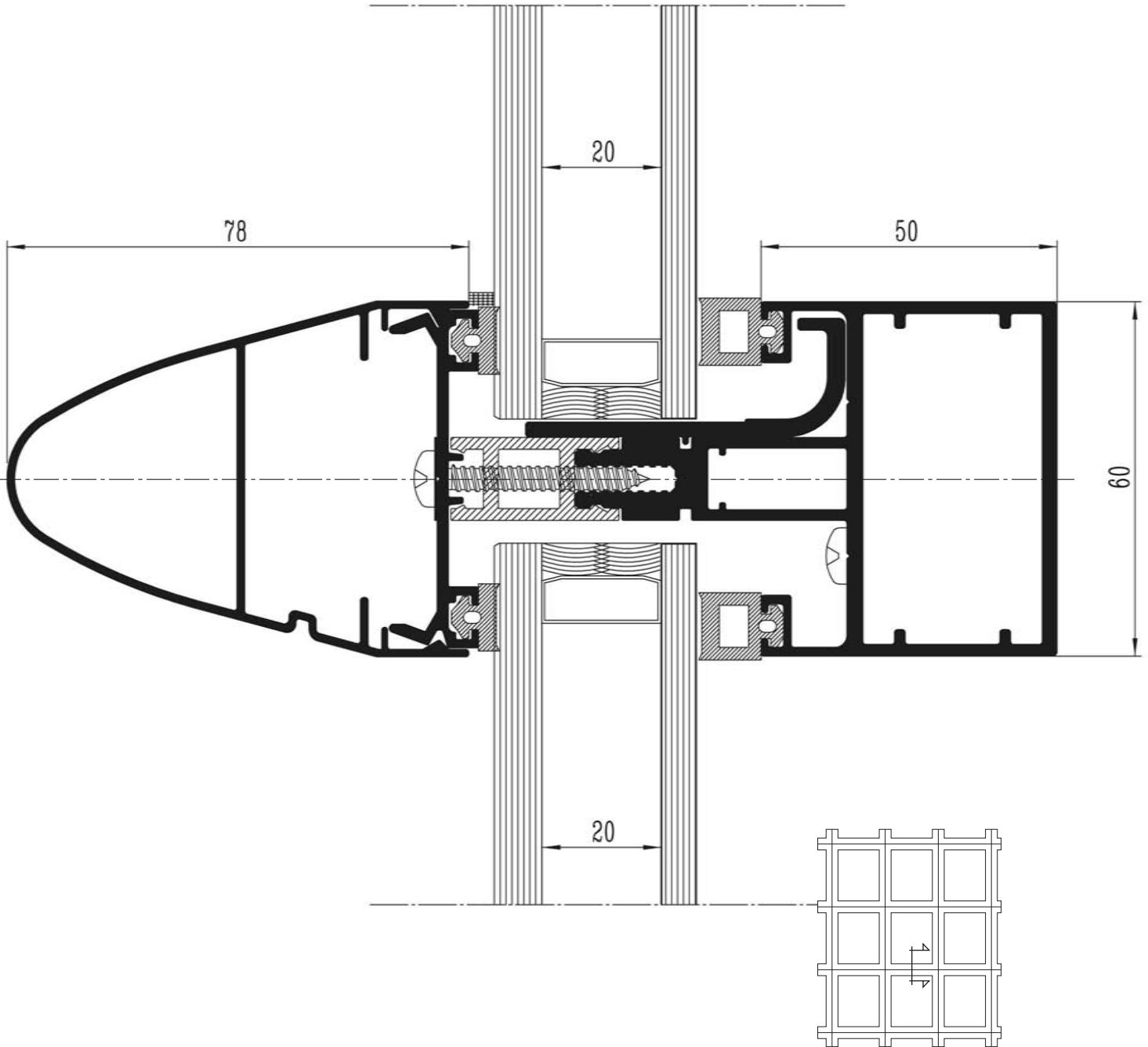


SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJACIÓN SEGURIDAD FIJO





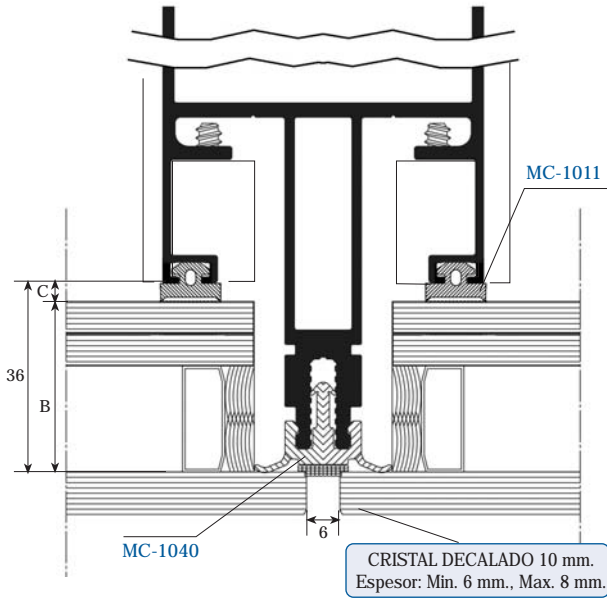
SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJO



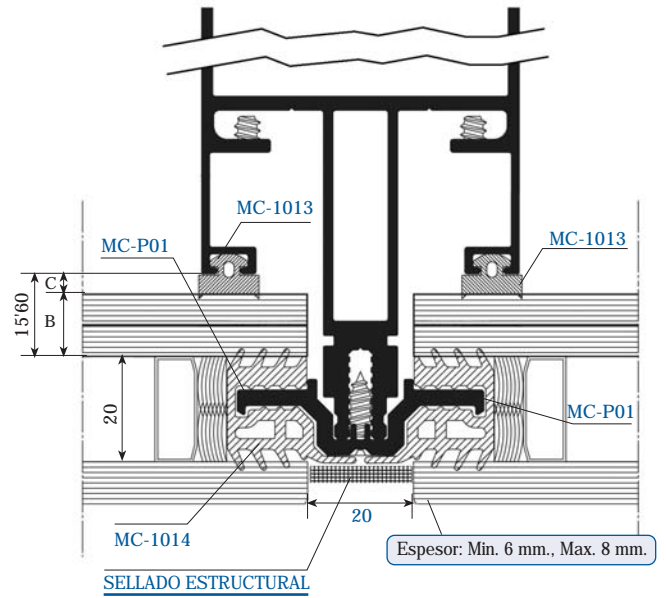
NUDO SECCIÓN VERTICAL

ACRISTALAMIENTO SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE

HUECOS DE CRISTAL:
Hasta 1'20 m. de Altura



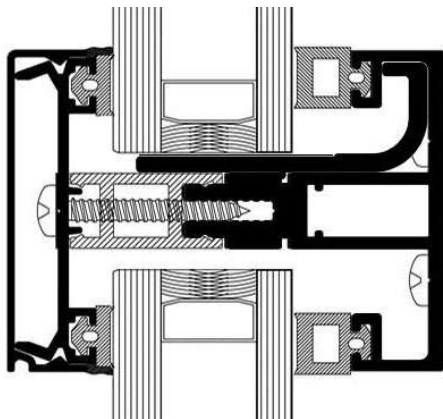
FIJACIÓN DE SEGURIDAD:
Se colocarán en función de
la altura del Vidrio



VER PAG. 119

JUNTAS	C	B
MC-1020	14	22
MC-1011	10'5	26
MC-1015	8'5	28
MC-1010	6'5	30
MC-1013	3'5	33

JUNTAS	C	B
MC-1011	10'5	6
MC-1015	8'5	8
MC-1010	6'5	10
MC-1013	3'5	13



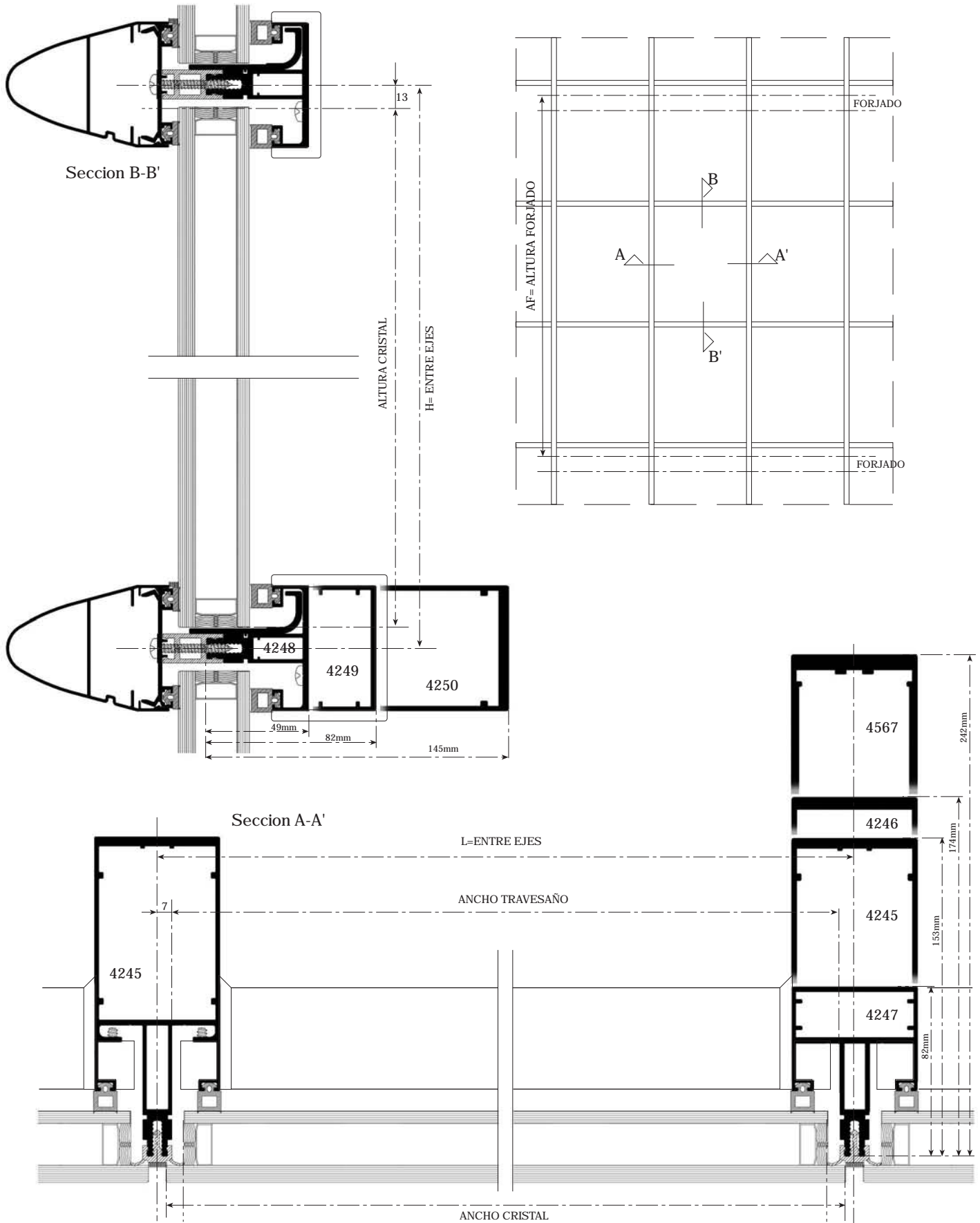
Perfil PVC 28'3 (MC-015)



JUNTAS	A	B	C	JUNTAS
MC-1013	3'5	31-33	14	MC-1020
MC-1013	3'5	35-37	10'5	MC-1011
MC-1013	3'5	37-39	8'5	MC-1015
MC-1013	3'5	39-41	6'5	MC-1010
MC-1013	3'5	41-43	3'5	MC-1013







Sección SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJO








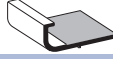


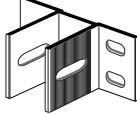
LONGITUDES DE CORTE SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJO
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

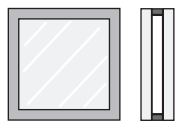

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4262	PRENSOR	HORIZONTAL	L	
	4265	TAPA TRAVESAÑO	HORIZONTAL	L	ALTERNATIVO: 4264 Y 4366

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RÍGIDA	1xM	■	
	MC-015	PERFIL PVC DISTANCIADOR GRANDE	1xT		SEGÚN HUECO CRISTAL
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1013	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 3.5 mm.	2xT		SEGÚN CRISTAL
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	2xM 2xT		SEGÚN CRISTAL
	MC-P08	SOPORTE VIDRIO	2xT	■	
	MC-021	TAPA PERFIL 4265 OVALADA		■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

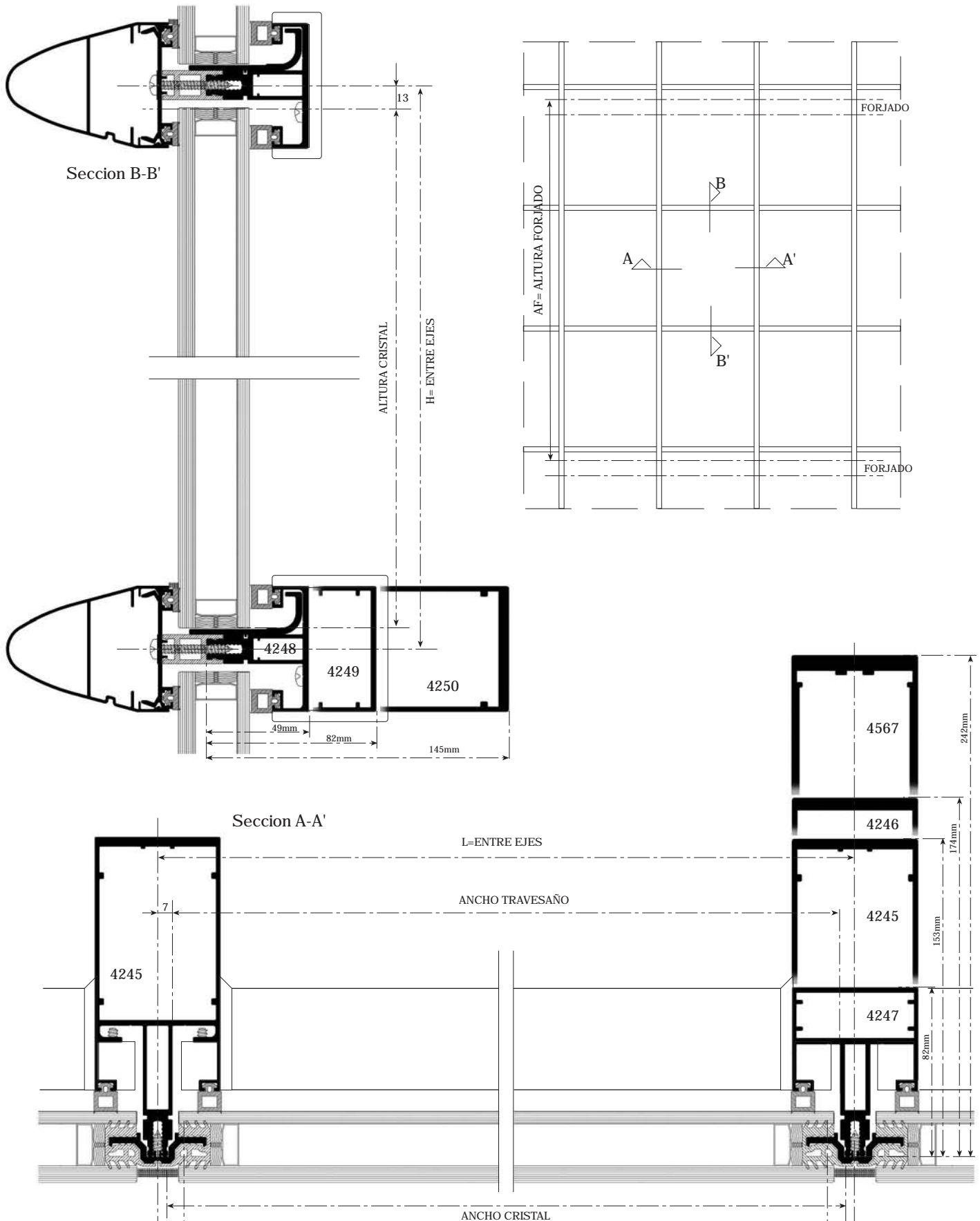
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H-23
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H-23
CAMARA		ANCHO	INT.	L-26
			EXT.	L-6

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.







Sección SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJACIÓN SEGURIDAD FIJO









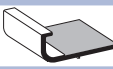

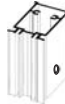
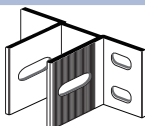
LONGITUDES DE CORTE SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJO SEGURIDAD
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

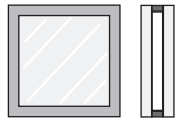

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	4245	MONTANTE 153	VERTICAL	AF-5	ALTERNATIVOS: 4246, 4247 Y 4567
	4248	TRAVESAÑO 49	HORIZONTAL	L-(14+2)	2mm. de Holgura por Dilataciones ALTERNATIVOS: 4249 Y 4250
	4262	PRENSOR	HORIZONTAL	L	
	4265	TAPA TRAVESAÑO	HORIZONTAL	L	ALTERNATIVO: 4264 Y 4366

ACCESORIOS

M=MONTANTE - T=TRAVESAÑO - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FIJO	VARIABLE
	MC-1014	JUNTA INTERCALARIA	2xM	■	
	MC-P01	GRAPA SUJECCIÓN VERTICAL	VER PÁG. 119	■	
	MC-015	PERFIL PVC DISTANCIADOR GRANDE	1xT		SEGÚN HUECO CRISTAL
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49	2xT		SEGÚN TRAVESAÑO
	MC-1013	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 3.5 mm.	2xT		SEGÚN CRISTAL
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	2xM 2xT		SEGÚN CRISTAL
	MC-P08	SOPORTE VIDRIO	2xT	■	
	MC-021	TAPA PERFIL 4265 OVALADA		■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE	1xM	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO	1xM		■

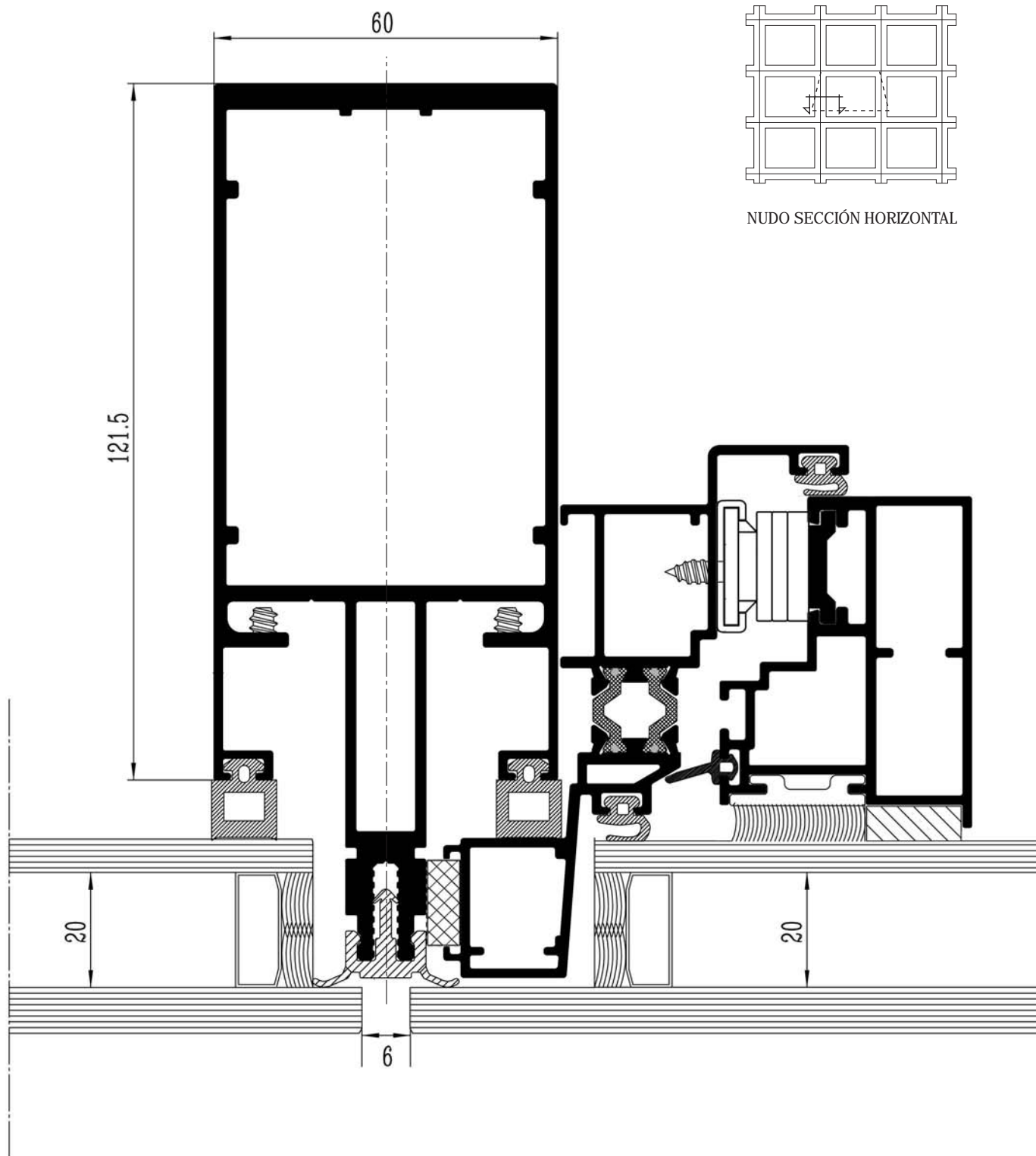
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H-23
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H-23
CAMARA		ANCHO	INT.	L-20
			EXT.	L-20

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

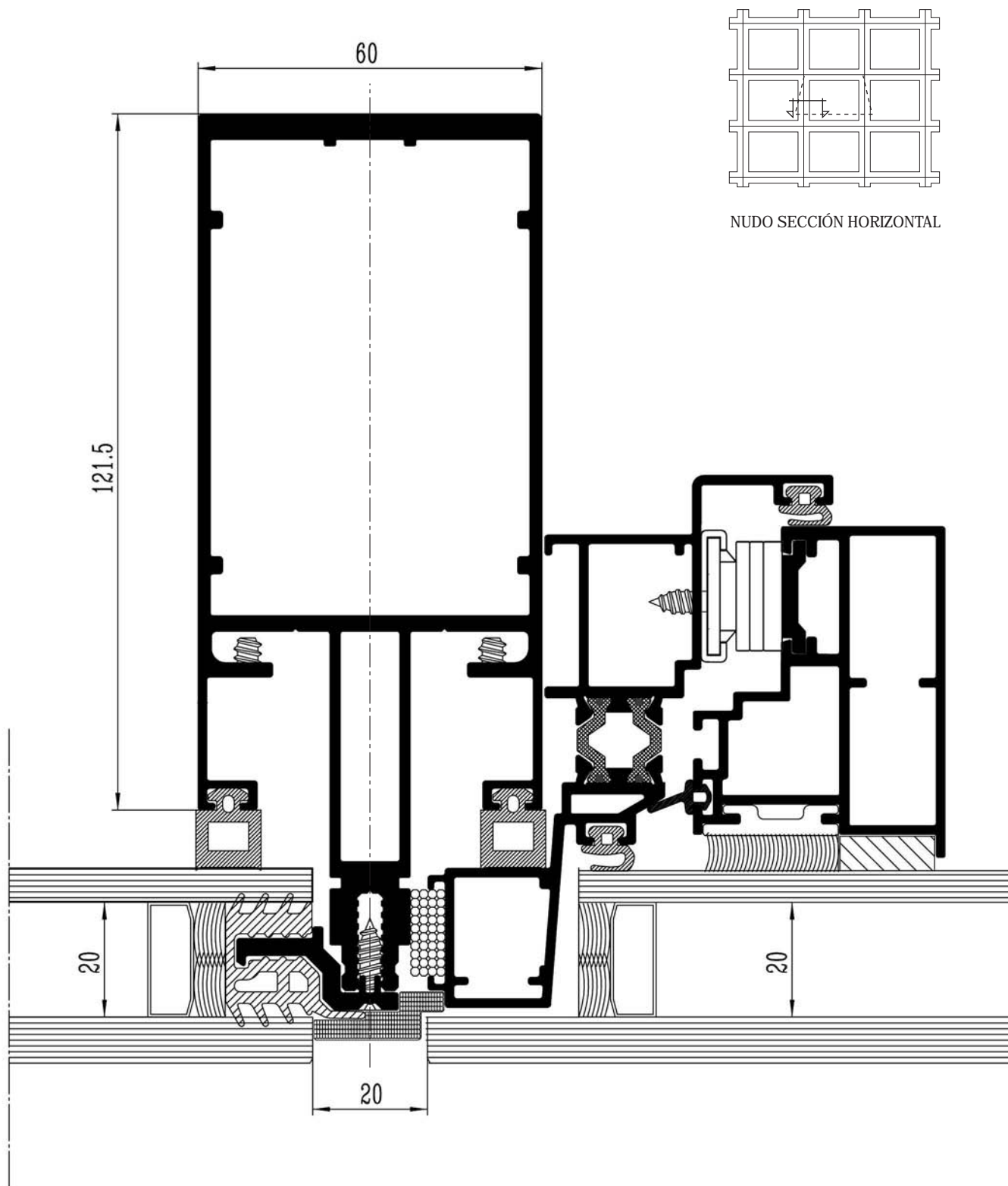


SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE APERTURA PROYECTANTE

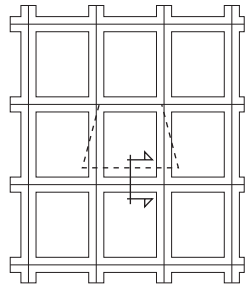




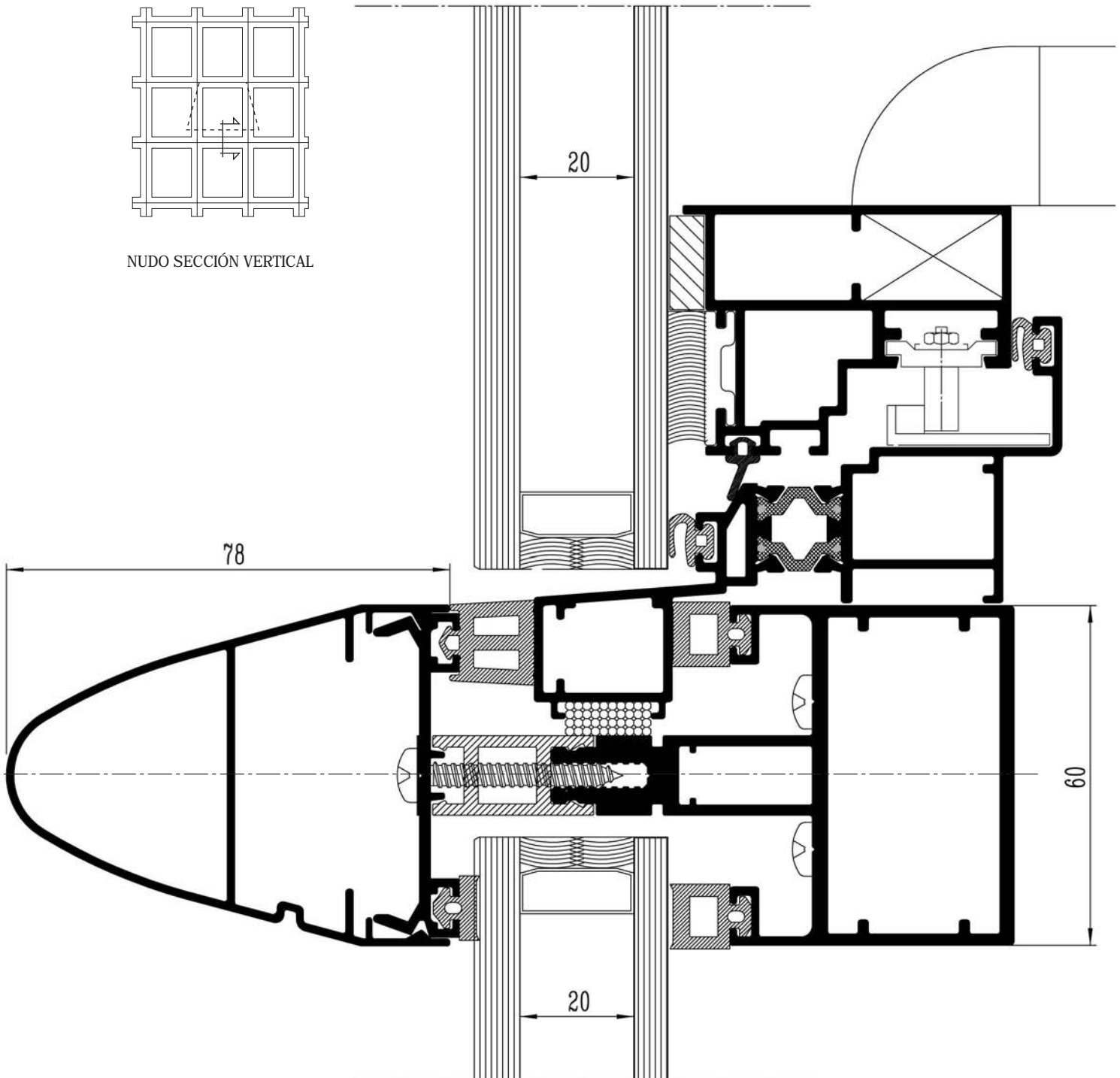
SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJACIÓN SEGURIDAD PROYECTANTE



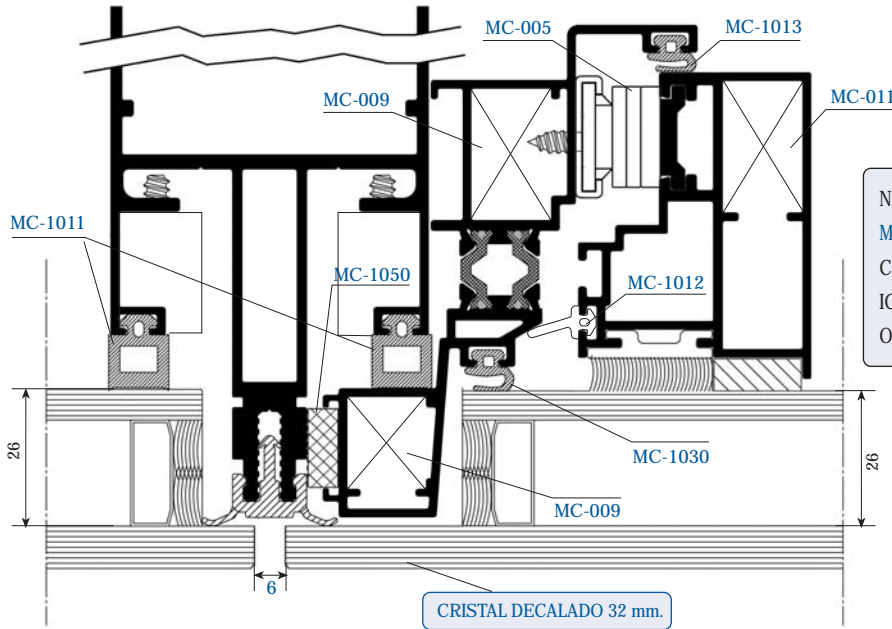
SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE APERTURA PROYECTANTE



NUDO SECCIÓN VERTICAL

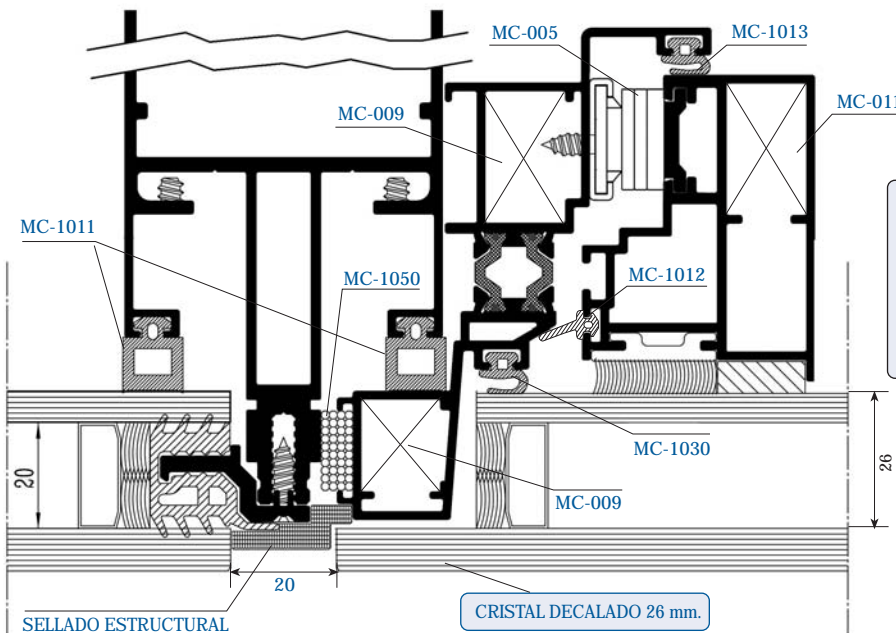


ACRISTALAMIENTO SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE SECCIÓN PROYECTANTE



NOTA: LA JUNTA INTERIOR DE ESTANQUEIDAD MC-1011, DEBE SER LA MISMA, TANTO EN FIJOS COMO EN PROYECTANTES, PARA MANTENER LA IGUALDAD ESTÉTICA DEL CRISTAL DE AMBAS OPCIONES EN EL EXTERIOR.

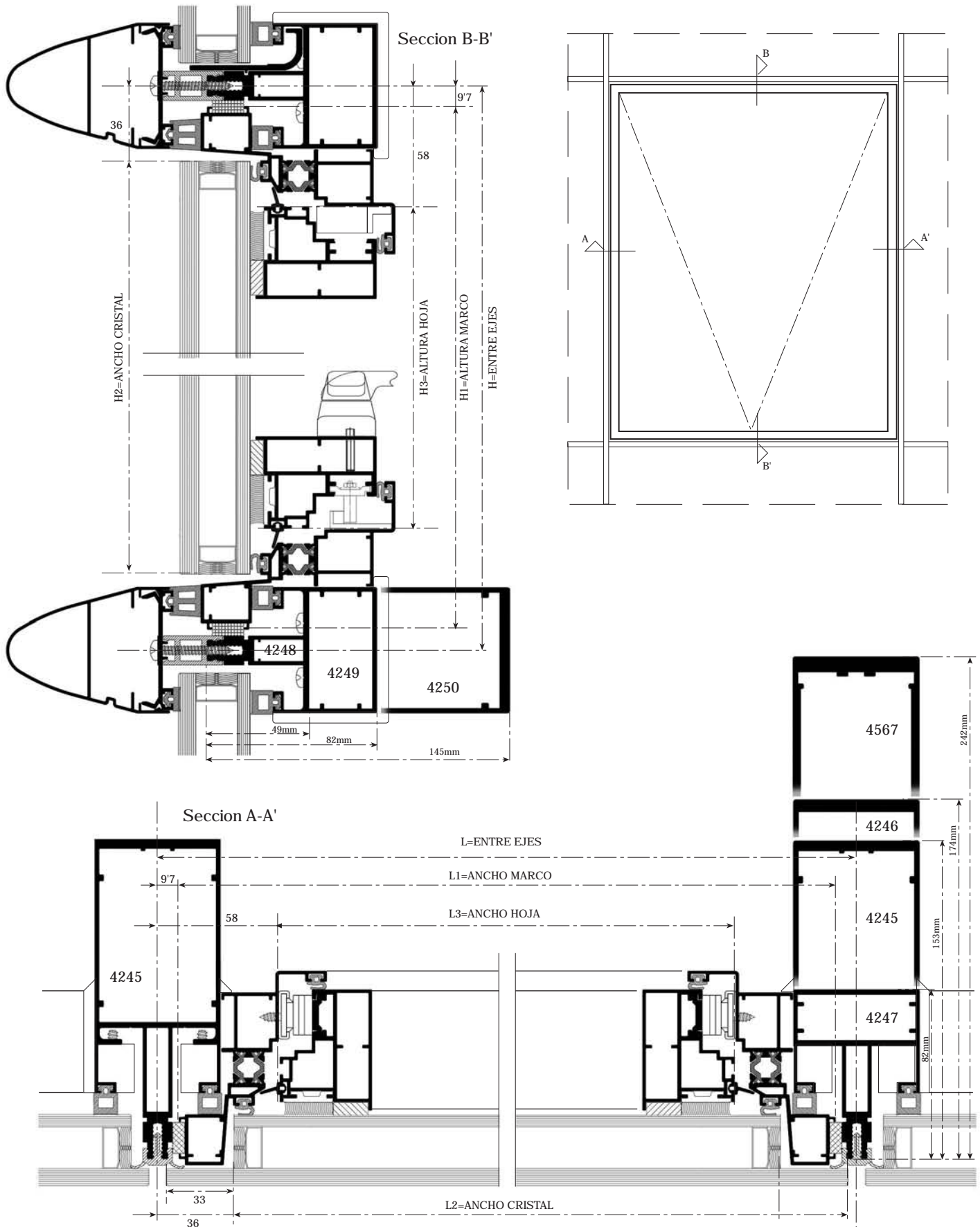
ACRISTALAMIENTO SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE SECCIÓN PROYECTANTE
FIJACIÓN DE SEGURIDAD



NOTA: LA JUNTA INTERIOR DE ESTANQUEIDAD MC-1011, DEBE SER LA MISMA, TANTO EN FIJOS COMO EN PROYECTANTES, PARA MANTENER LA IGUALDAD ESTÉTICA DEL CRISTAL DE AMBAS OPCIONES EN EL EXTERIOR.


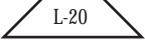

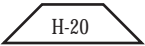



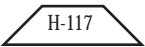



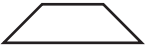


Sección SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE APERTURA PROYECTANTE





















LONGITUDES DE CORTE SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE PROYECTANTE
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS

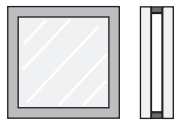

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xL1		
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xH1		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3		
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

L= distancia entre ejes - L1/H1= ancho/alto marco RPT - L2/H2= ancho/alto Cristal - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FUJO	VARIABLE
	MC-009	ESCUADRA MARCO	4		
	MC-011	ESCUADRA MARCO	4		
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4		
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xL1		
			2xH1		
	MC-1012 10	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 10 mm.	1xL3		
			1 xH3		
	MC-1020	JUNTA ESTANQUEIDAD MARCO RPT	1xL1		
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	1xL1		
			1xH1		
	MC-1050	JUNTA CALZO MARCO RPT	1xL1		
			1xH1		
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	VER PÁG. 117		SEGÚN PESO Y DIMENSIÓN DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGÚN DIMENSIÓN

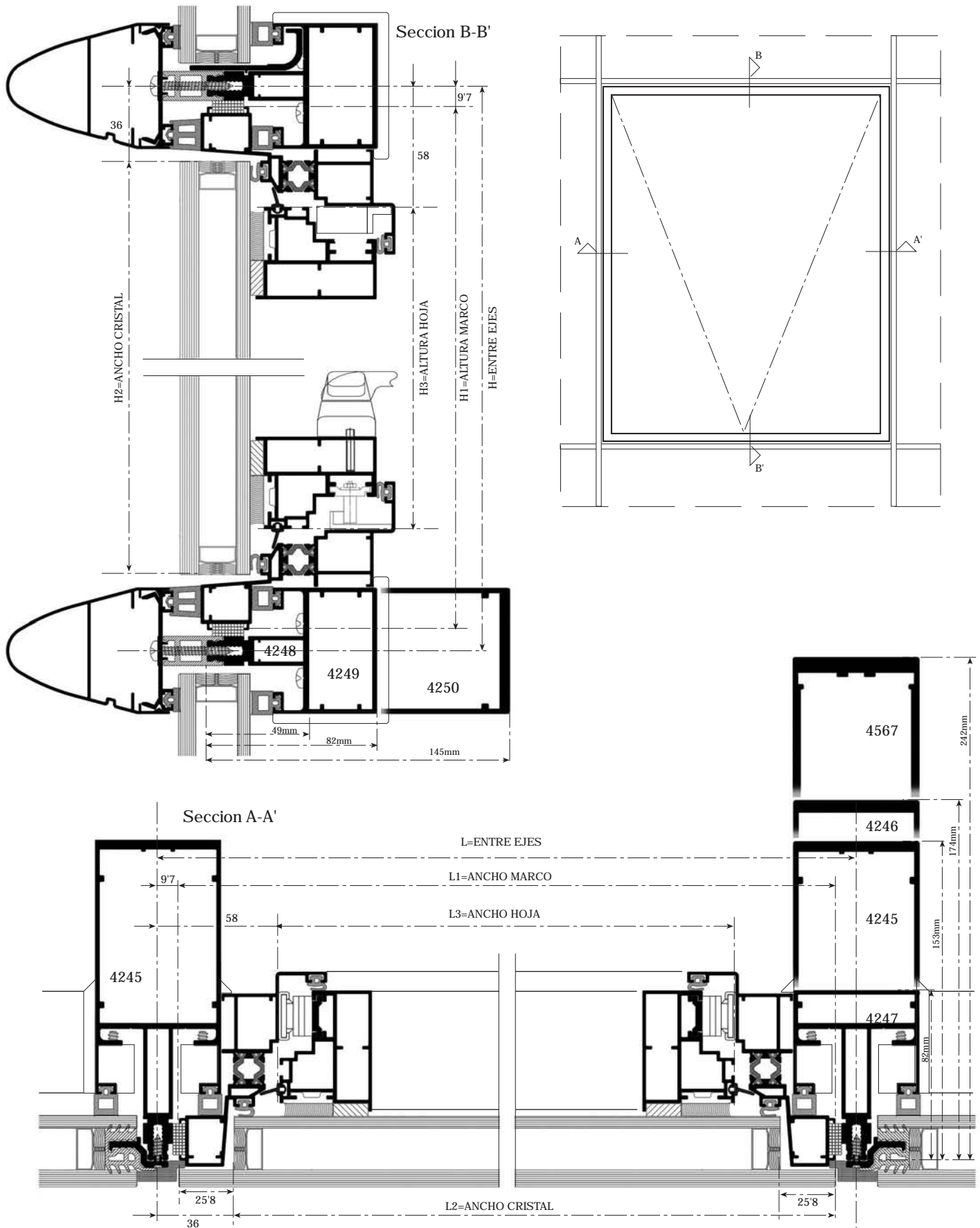
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H3+44
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H3+44
CÁMARA		ANCHO	INT.	L3+44
			EXT.	L3+110

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.


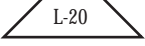

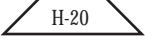



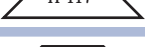






Sección SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE FIJACIÓN SEGURIDAD PROYECTANTE



















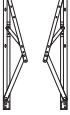

LONGITUDES DE CORTE SEMI ESTRUCTURAL EMC-60 SE PROYECTANTE
PERFILES (Esta Composición representa la Sección anterior)

L= DISTANCIA ENTRE EJES - AF= ALTURA ENTRE FORJADOS



SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	POSICION	LONGITUD en mm.	NOTAS
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xL1		
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	2xH1		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xL3		
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	2xH3		
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xL4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.
	4255	PLETINA ENCOLAR	2xH4		SE DEBE DE MONTAR EN LA HOJA Y CORTAR ÁMBAS A LA VEZ.

ACCESORIOS

L= distancia entre ejes - L1/H1= ancho/alto marco RPT - L2/H2= ancho/alto Cristal - L3/H3= ancho/alto Hoja

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	FUJO	VARIABLE
	MC-009	ESCUADRA MARCO	4		
	MC-011	ESCUADRA MARCO	4		
	MC-009	ESCUADRA HOJA	4		
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE	2xL1		
			2xH1		
	MC-1012 10	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 10 mm.	1xL3		
			1 xH3		
	MC-1020	JUNTA ESTANQUEIDAD MARCO RPT	1xL1		
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR	1xL1		
			1xH1		
	MC-1050	JUNTA CALZO MARCO RPT	1xL1		
			1xH1		
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE + APOYO PROYECTANTE (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	VER PÁG. 117		SEGÚN PESO Y DIMENSIÓN DEL CRISTAL
	MC-024	KIT COMPLETO 6 PUNTOS	1		SEGÚN DIMENSIÓN

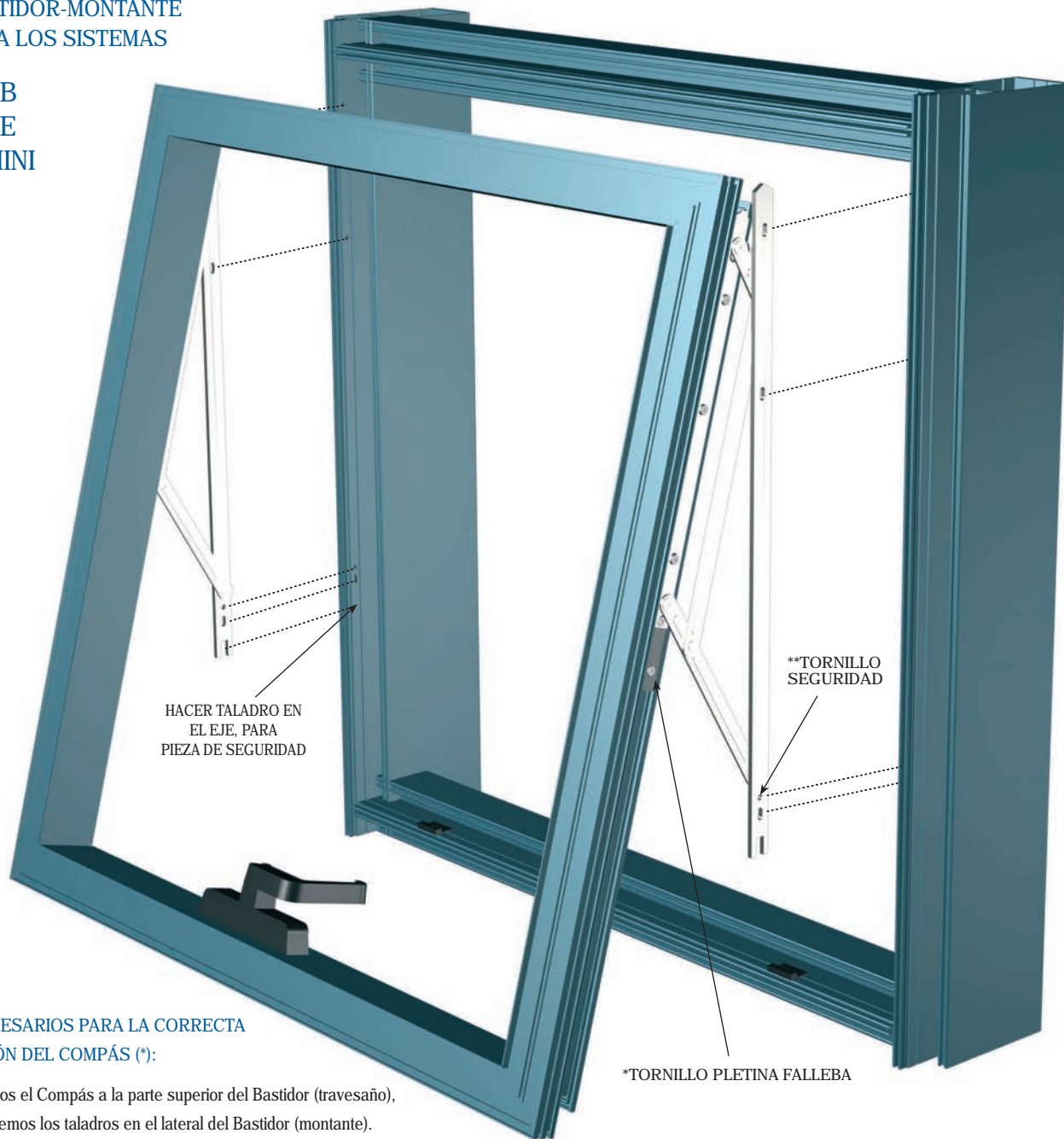
VIDRIO

VIDRIO INTERIOR		ALTO	INT.	H3+44
VIDRIO EXTERIOR			EXT.	H3+44
CÁMARA		ANCHO	INT.	L3+44
			EXT.	L3+96

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

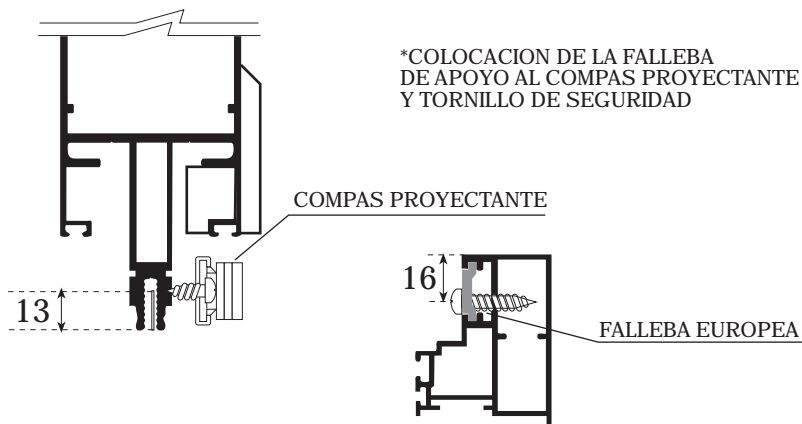
COLOCACIÓN DE
COMPÁS PROYECTANTE
BASTIDOR-MONTANTE
PARA LOS SISTEMAS

- EB
- VE
- MINI



PASOS NECESARIOS PARA LA CORRECTA
COLOCACIÓN DEL COMPÁS (*):

- 1 -Atestamos el Compás a la parte superior del Bastidor (travesaño), y marcamos los taladros en el lateral del Bastidor (montante).
-Cogeremos un perfil de hoja lateral y simularemos colocarlo en la posición final.
-Marcaremos en la Hoja el lugar exacto donde recibe el Compás.
- 2 -Montaremos la Hoja y colocaremos los compases en la medida marcada, colocando primero la PLETINA-FALLEBA de apoyo, fijandola con un tornillo (segun ilustracion*).
- 3 -Realizaremos los taladros marcados en el Montante (en la parte inferior del coliso), EXCEPTO el de seguridad**, que se efectuara en la Obra una vez regulado el compas.
-Colocaremos y fijaremos la HOJA con el Compás Proyectante en el MONTANTE.

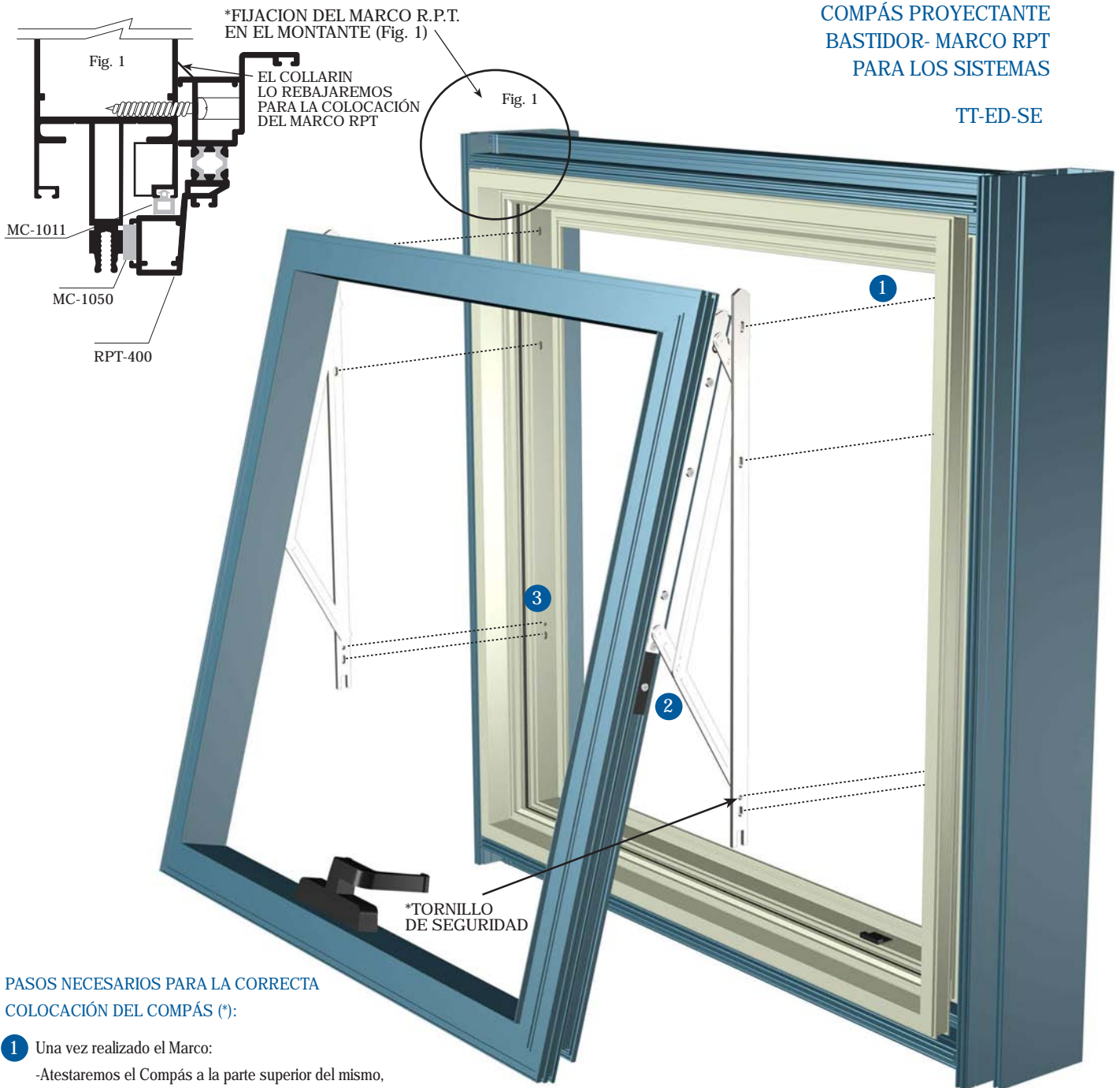


NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

ESCALA: 1/2'5

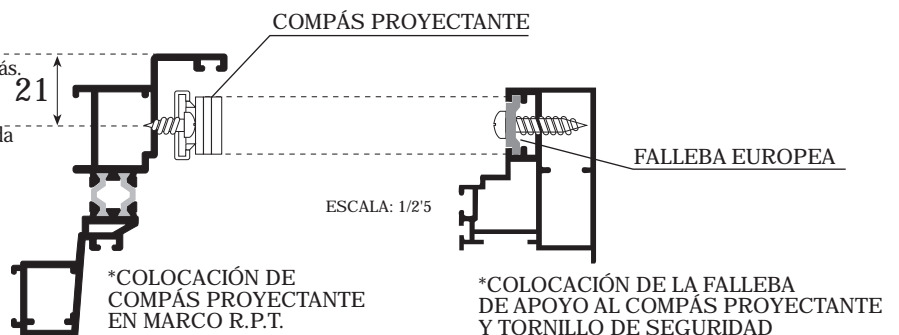
COLOCACIÓN DE
COMPÁS PROYECTANTE
BASTIDOR- MARCO RPT
PARA LOS SISTEMAS

TT-ED-SE



PASOS NECESARIOS PARA LA CORRECTA
COLOCACIÓN DEL COMPÁS (*):

- 1 Una vez realizado el Marco:
 - Atestaremos el Compás a la parte superior del mismo, y marcaremos los taladros en el marco.
 - Cogeremos un perfil de hoja lateral y simularemos colocarlo en la posición final.
 - Marcaremos en la Hoja el lugar exacto donde recibe el Compás.
- 2 -Montaremos la Hoja y colocaremos los compases en la medida marcada, colocando primero la PLETINA-FALLEBA de apoyo, fijandola con un tornillo (segun ilustracion).
- 3 -Realizaremos los taladros marcados en el Marco, (en la parte inferior del coliso), EXCEPTO el de seguridad, que se efectuara en la Obra una vez regulado el compas.
 - Montaremos el MARCO en la reticula y fijaremos la HOJA con el Compás Proyectante en el mismo.



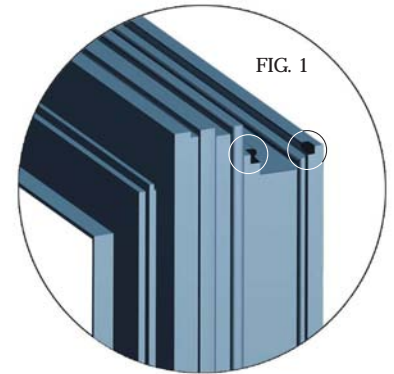
(*) Consultar con su Distribuidor el modelo adecuado de Compás para cada Sistema.

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

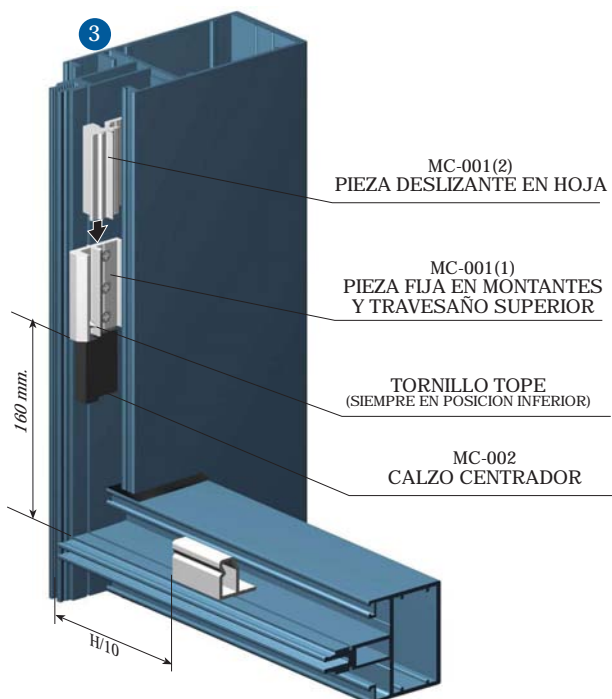


SISTEMAS EMC-60

MONTAJE BASTIDOR FIJO
BLOQUEO INTERIOR
SISTEMAS
EB-BV-MINI



*DETALLE DEL DESMEMBRADO EN TROQUEL DE AMBOS EXTREMOS DE LOS INGLETES SUPERIORES DEL BASTIDOR PARA EL DESLIZAMIENTO DEL ACCESORIO MC-001



- 1 Colocaremos las partes FIJAS MC-001(1) y Calzos centradores (MC-002) en el Montante y Travesaño superior, según las dimensiones de la Reticula (ver cuadro).
- 2 Colocaremos las partes MOVILES MC-001(2) en la Hoja, siempre por encima de las piezas FIJAS MC-001(1).
- 3 Deslizaremos hacia abajo las piezas MOVILES MC-001(2) por el interior de la fachada (Fig.2) .

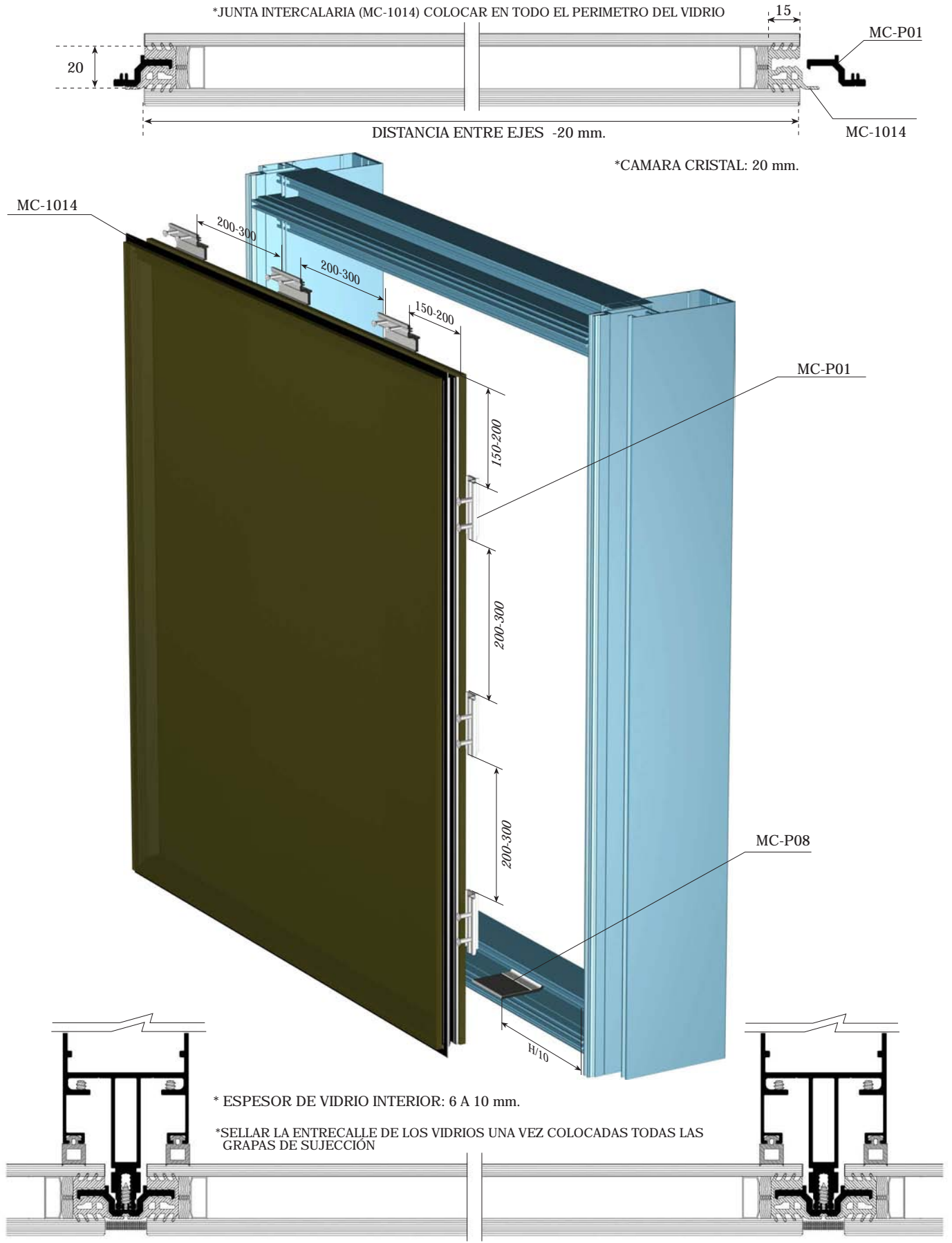
CONJUNTO DE ELEMENTOS DE FIJACION		
VERTICAL	ALTURA < 1500	2 Unidades Acc. MC-001 2 Unidades Acc. MC-002
	ALTURA = 1500 < 2000	3 Unidades Acc. MC-001 3 Unidades Acc. MC-002
HORIZ. SUP.	ANCHURA < / = 1200	1 Unidades Acc. MC-001 1 Unidades Acc. MC-002
	ANCHURA = 1200 < 2000	2 Unidades Acc. MC-001 2 Unidades Acc. MC-002
HORIZONTAL INFERIOR		2 Unidades Acc. MC-P03

NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

MONTAJE VIDRIO PARA FIJOS

SISTEMAS ED-SE

SISTEMAS EMC-60



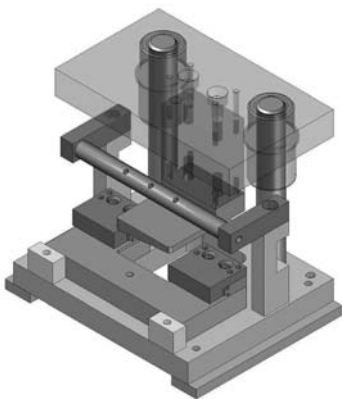
NOTA: Se aconseja la verificación de las medidas antes de su fabricación en serie.

ESCALA: 1:2'5

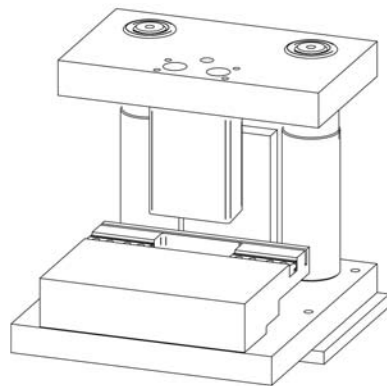


TROQUELES PARA MECANIZADOS EN FUNCIÓN DE LA RETICULA BASE

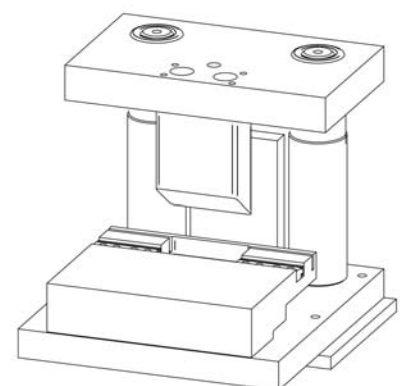
RETICULA BASE	UTILIZACIÓN TROQUELES			
	M1	M2B	M2	GENERAL
MINIMURO	■	4252 (1º Paso) 4248 (Cajead)	4252 (2º Paso)	■
TRAV. EMPOTRADO	4252 - 4246 - 4247 4245 - 4253	—	—	■
TRAV. SOLAPADO	—	—	—	■
TRAV. RECTO	—	—	—	■



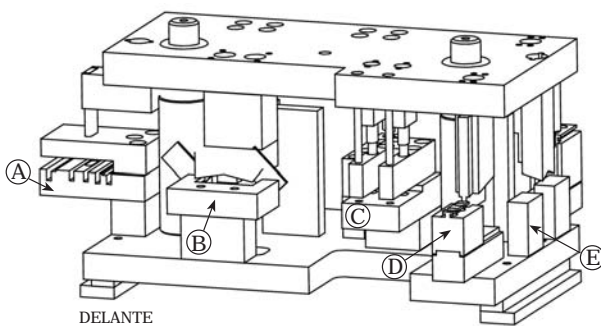
M1



M2B

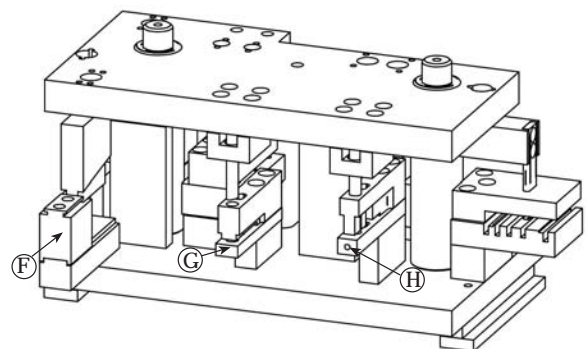


M2



DELANTE

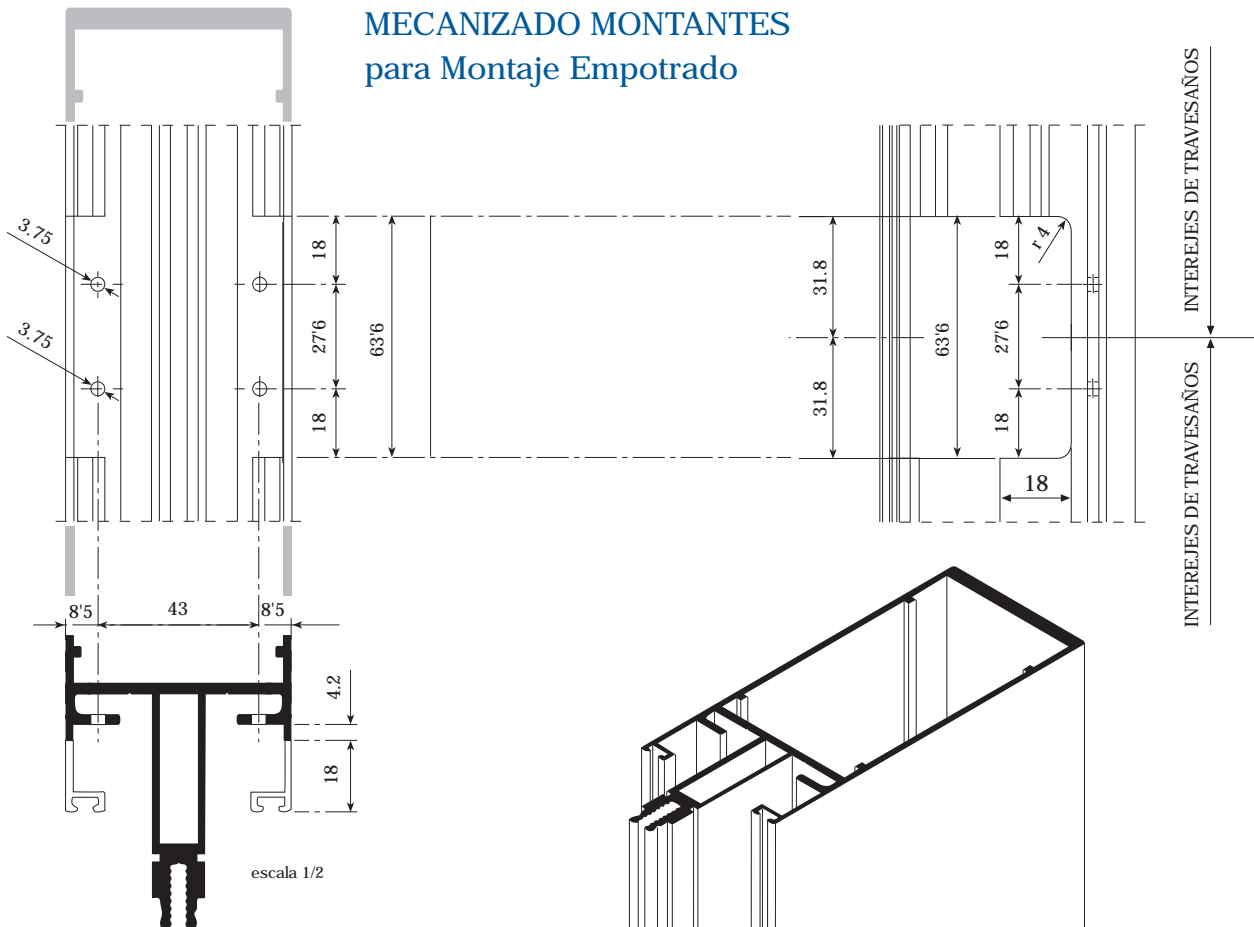
GENERAL



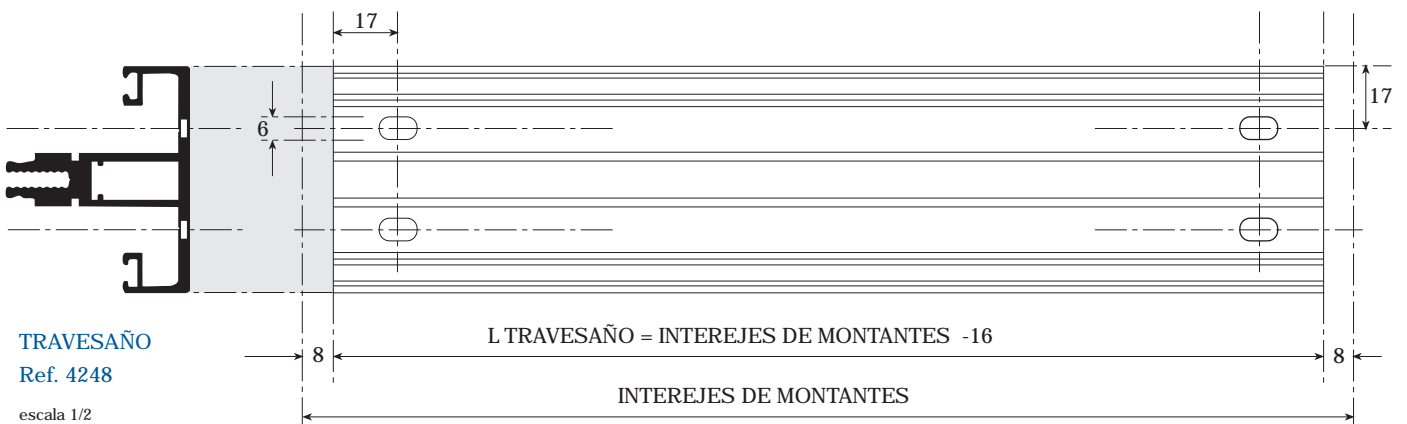
ATRAS

FUNCION	PERFILES
A	4262
B	4249 - 4250 - 4611 - 4673 - 4247
C	4248 - 4249 - 4250 - 4611 - 4612 - 4247
D	4250 - 4257 - RPT 401
E	4262
F	4250 - 4257 - RPT 401
G	RPT 400 - 4252 - 4254 - 4257 - RPT 401
H	RPT 400

**MECANIZADO MONTANTES
para Montaje Empotrado**



**MECANIZADO TRAVESAÑO Ref. 4248
para MONTAJE EMPOTRADO**

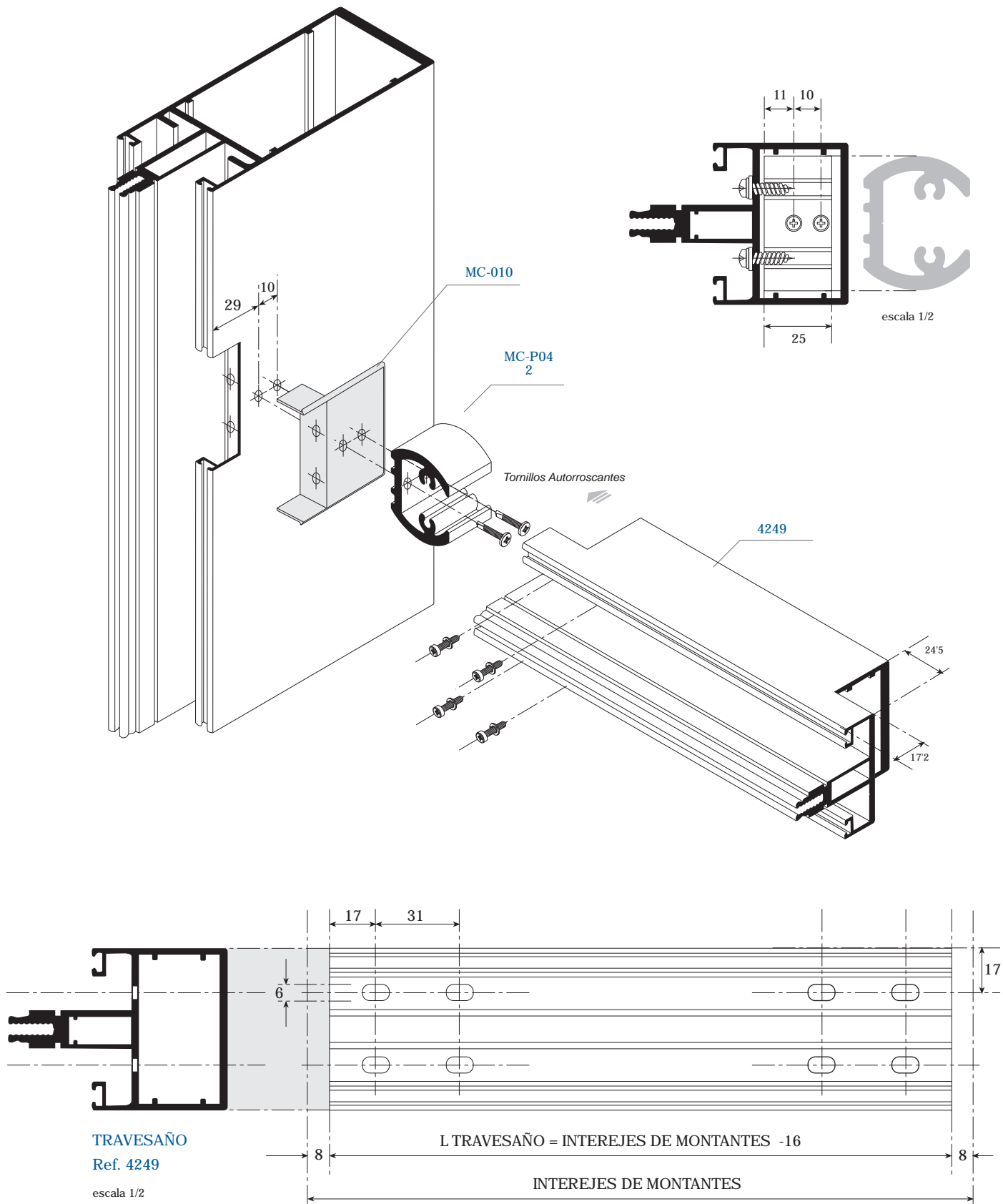


**TRAVESAÑO
Ref. 4248**
escala 1/2



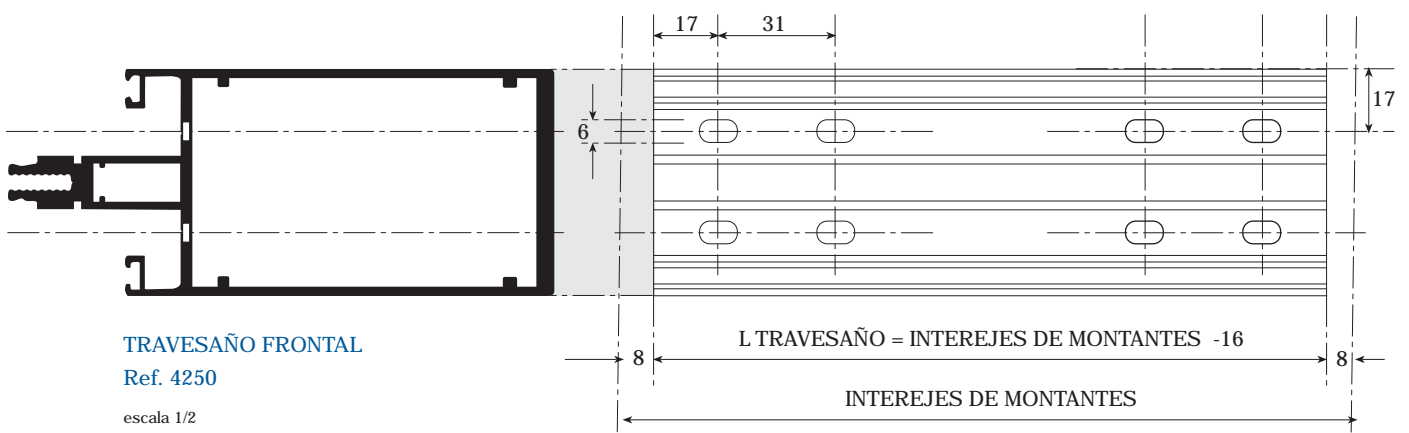
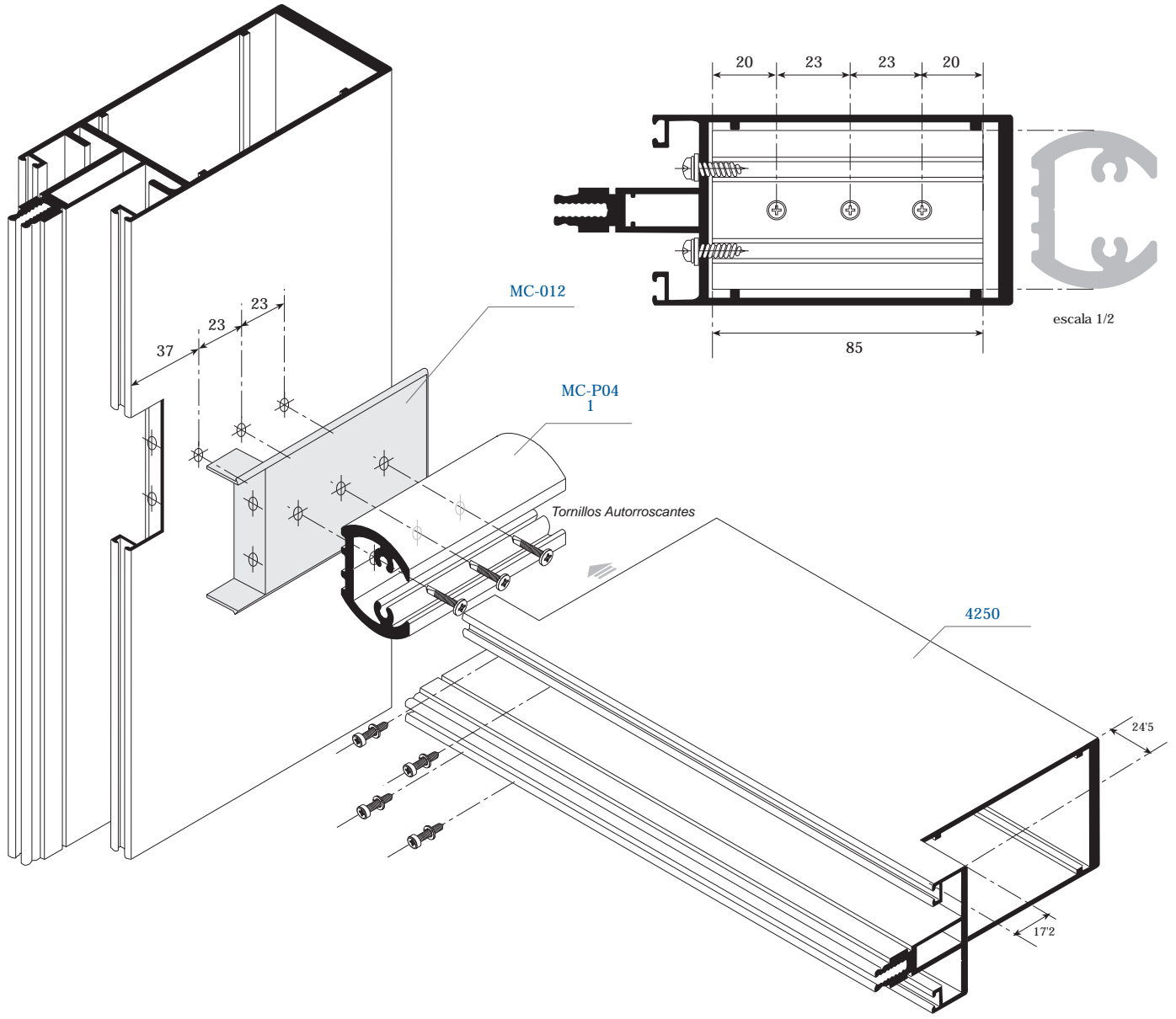
MECANIZADO MONTANTE Y TRAVESAÑO Ref. 4249 para MONTAJE EMPOTRADO

TODOS LOS SISTEMAS



MECANIZADO MONTANTE Y TRAVESAÑO Ref. 4250
para MONTAJE EMPOTRADO

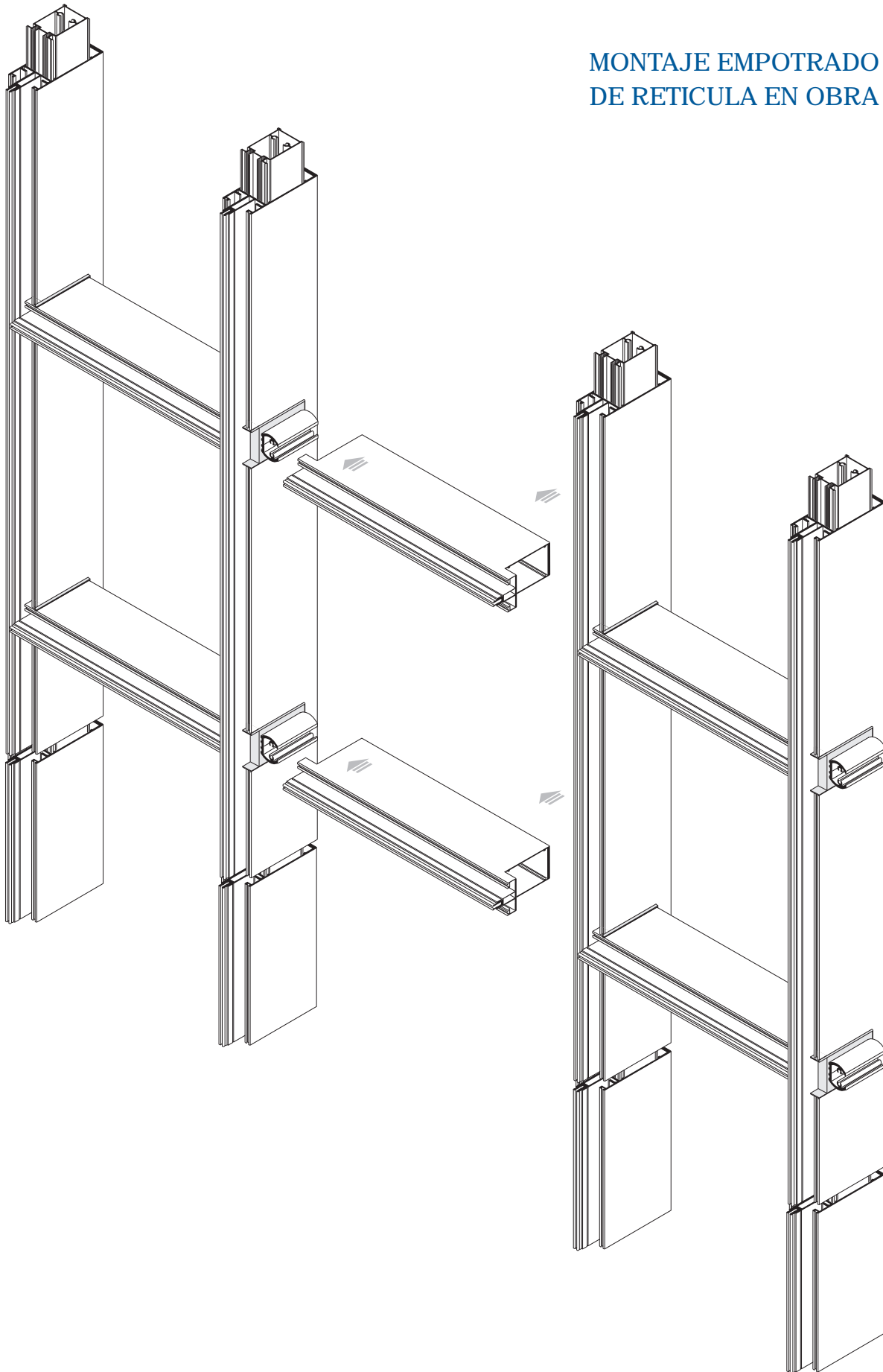
TODOS LOS SISTEMAS

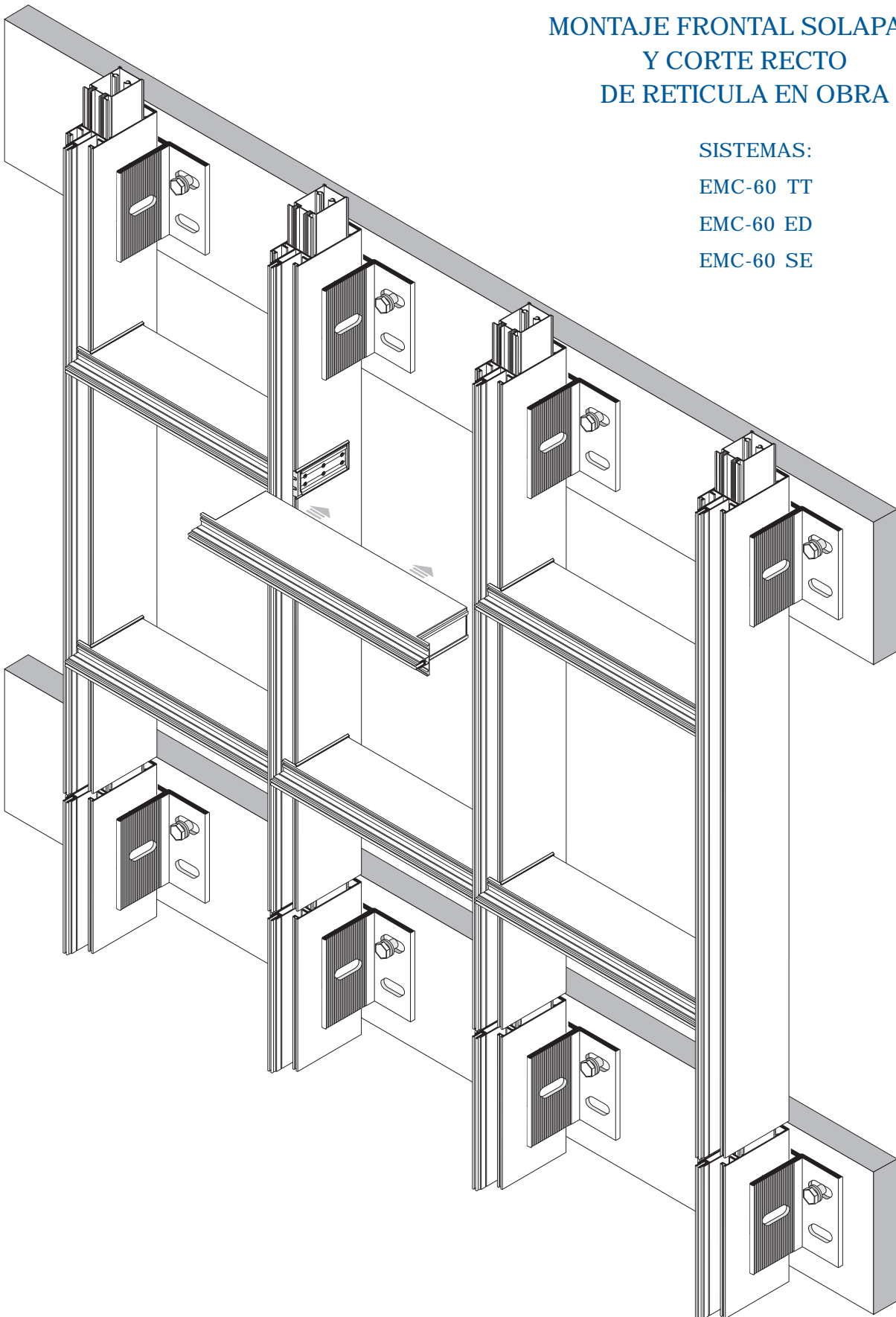


TRAVESAÑO FRONTAL
Ref. 4250
escala 1/2



MONTAJE EMPOTRADO DE RETICULA EN OBRA

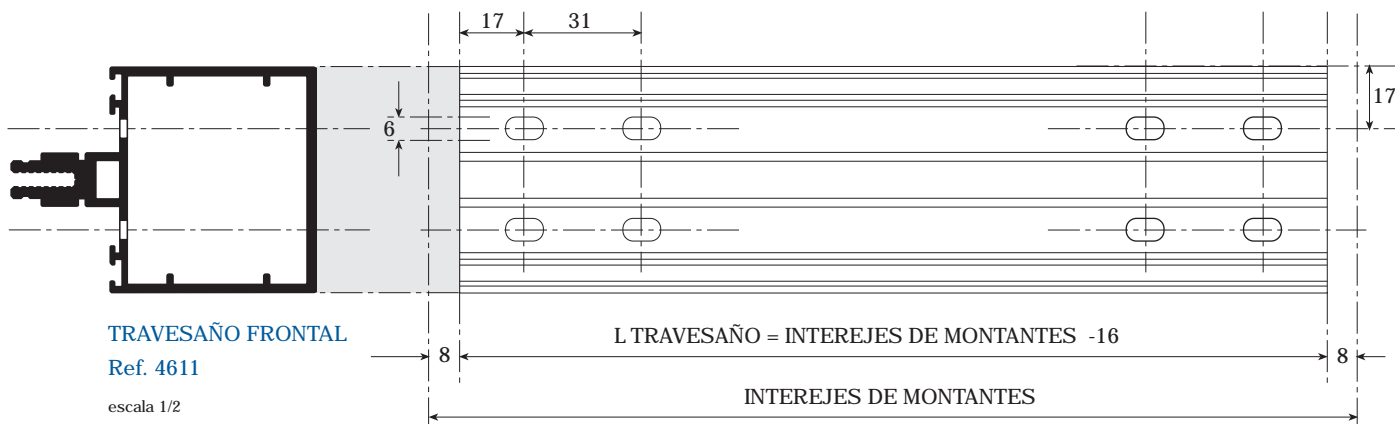
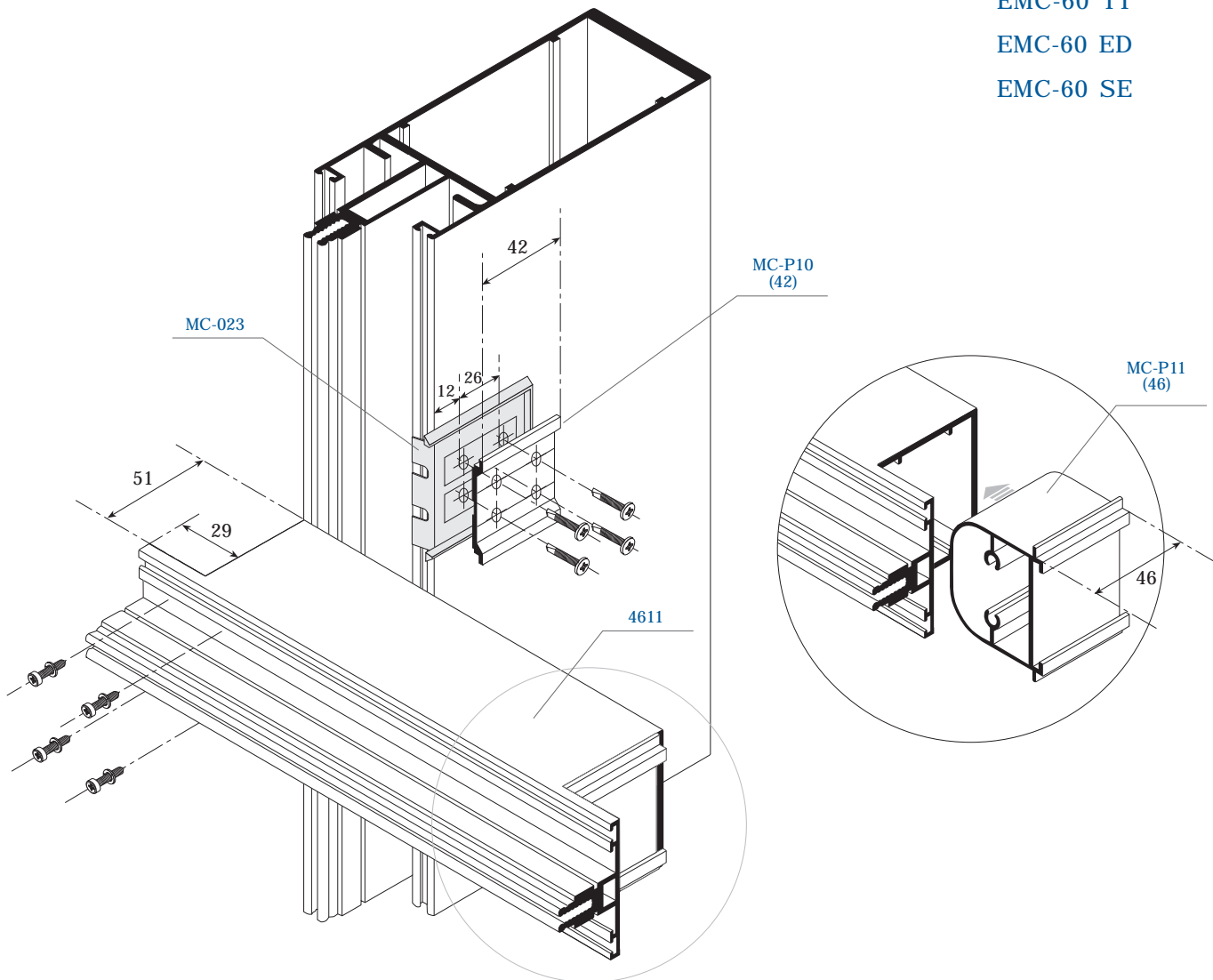


**MONTAJE FRONTAL SOLAPADO
Y CORTE RECTO
DE RETICULA EN OBRA****SISTEMAS:****EMC-60 TT****EMC-60 ED****EMC-60 SE**



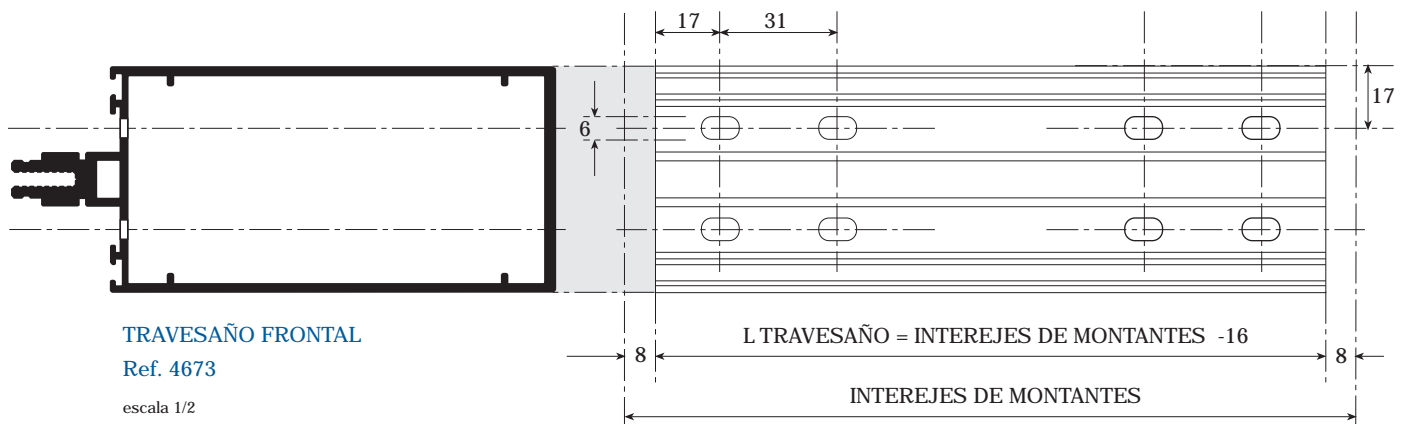
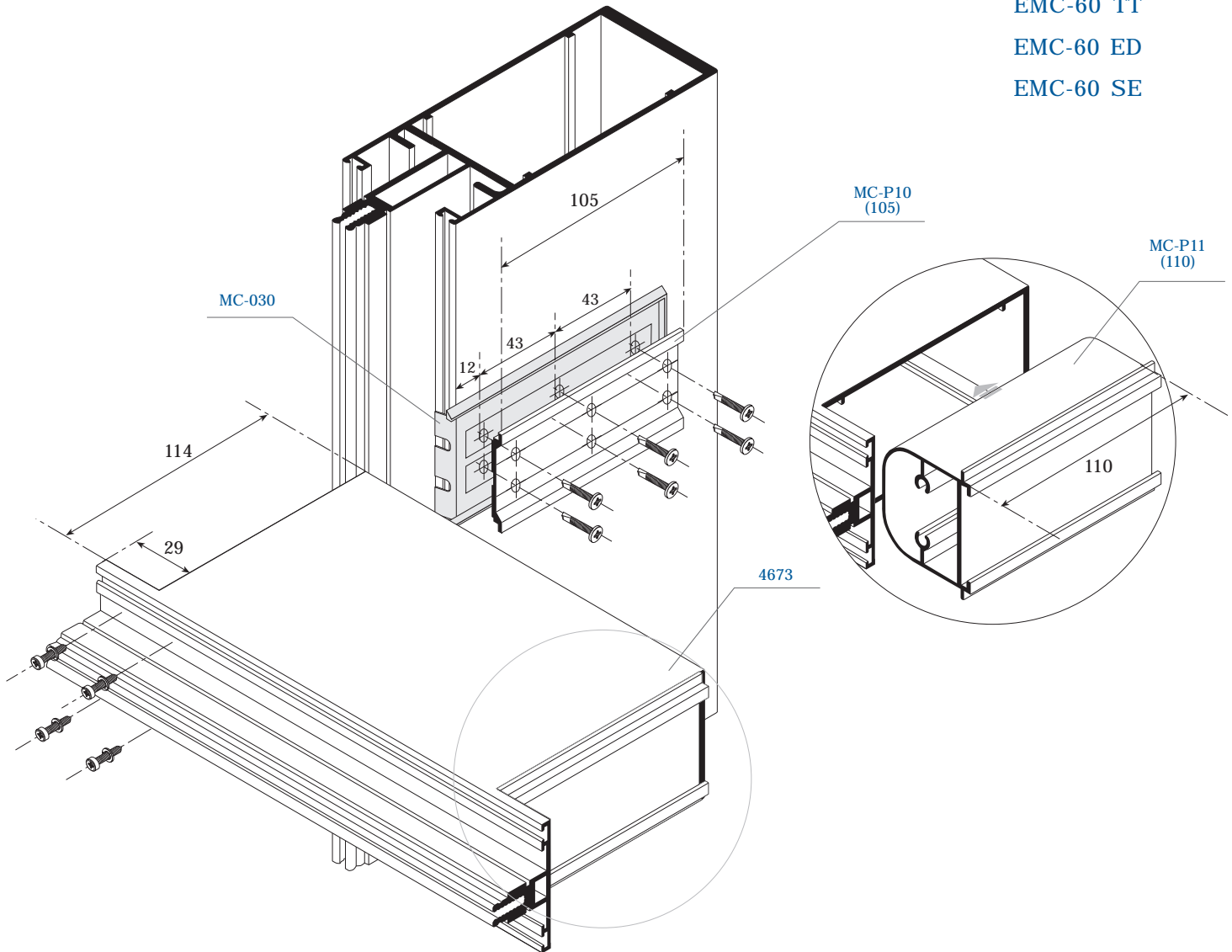
MECANIZADO TRAVESAÑO Ref. 4611 para MONTAJE FRONTAL SOLAPADO

SISTEMAS:
EMC-60 TT
EMC-60 ED
EMC-60 SE



MECANIZADO TRAVESAÑO Ref. 4673
para MONTAJE FRONTAL SOLAPADO

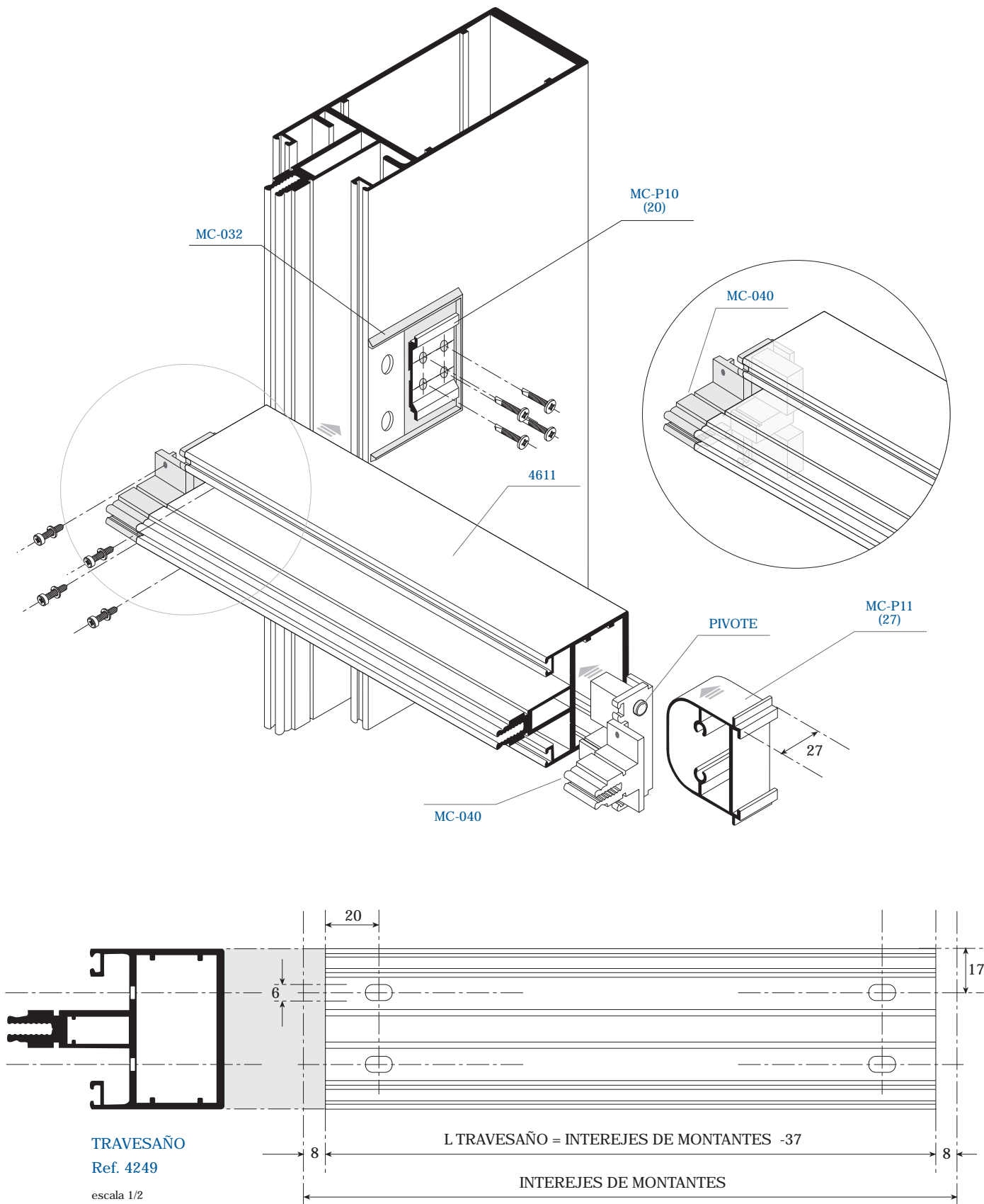
SISTEMAS:
EMC-60 TT
EMC-60 ED
EMC-60 SE





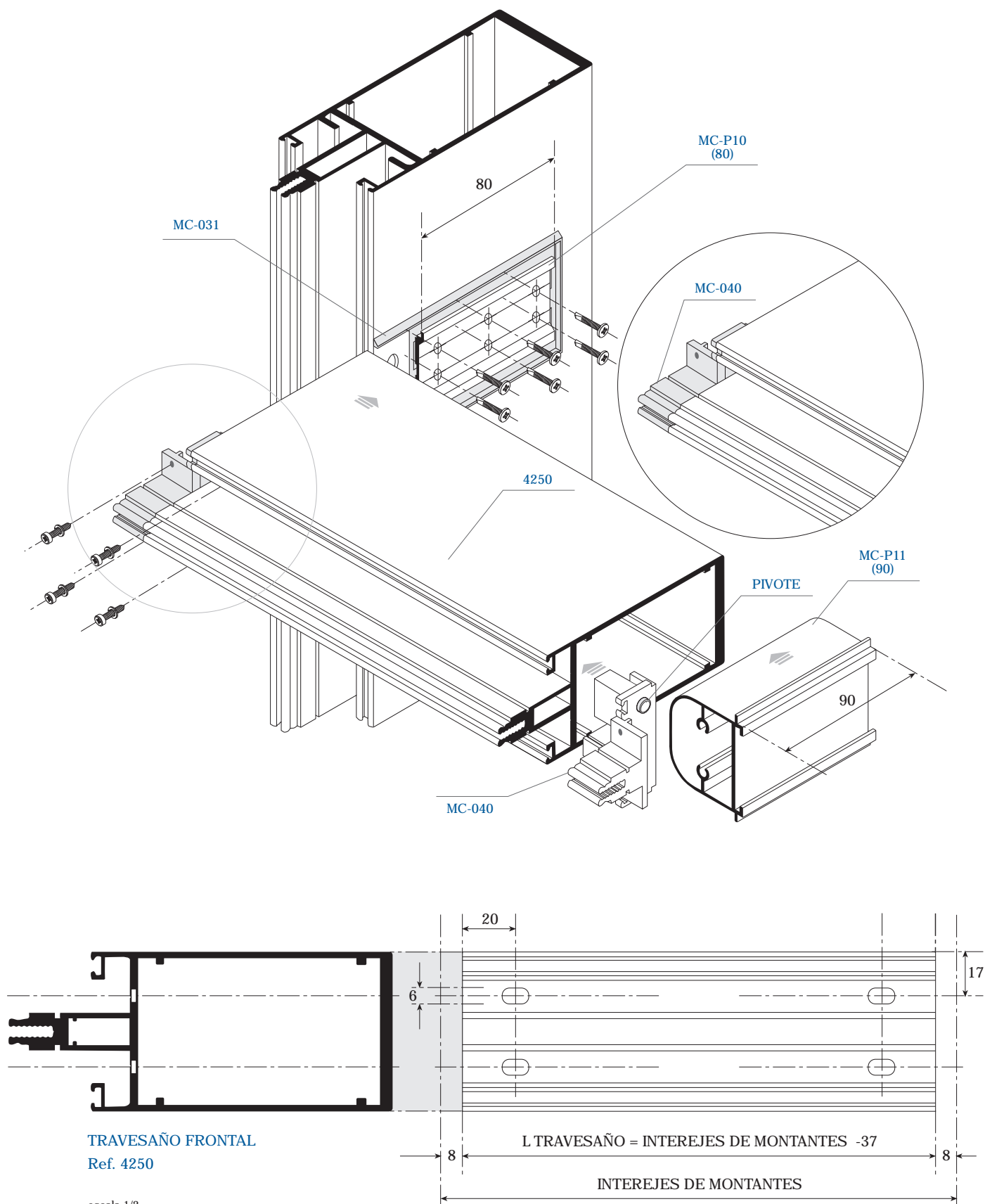
MONTANTE Y TRAVESAÑO Ref. 4249 para MONTAJE FRONTAL CORTE RECTO

TODOS LOS SISTEMAS



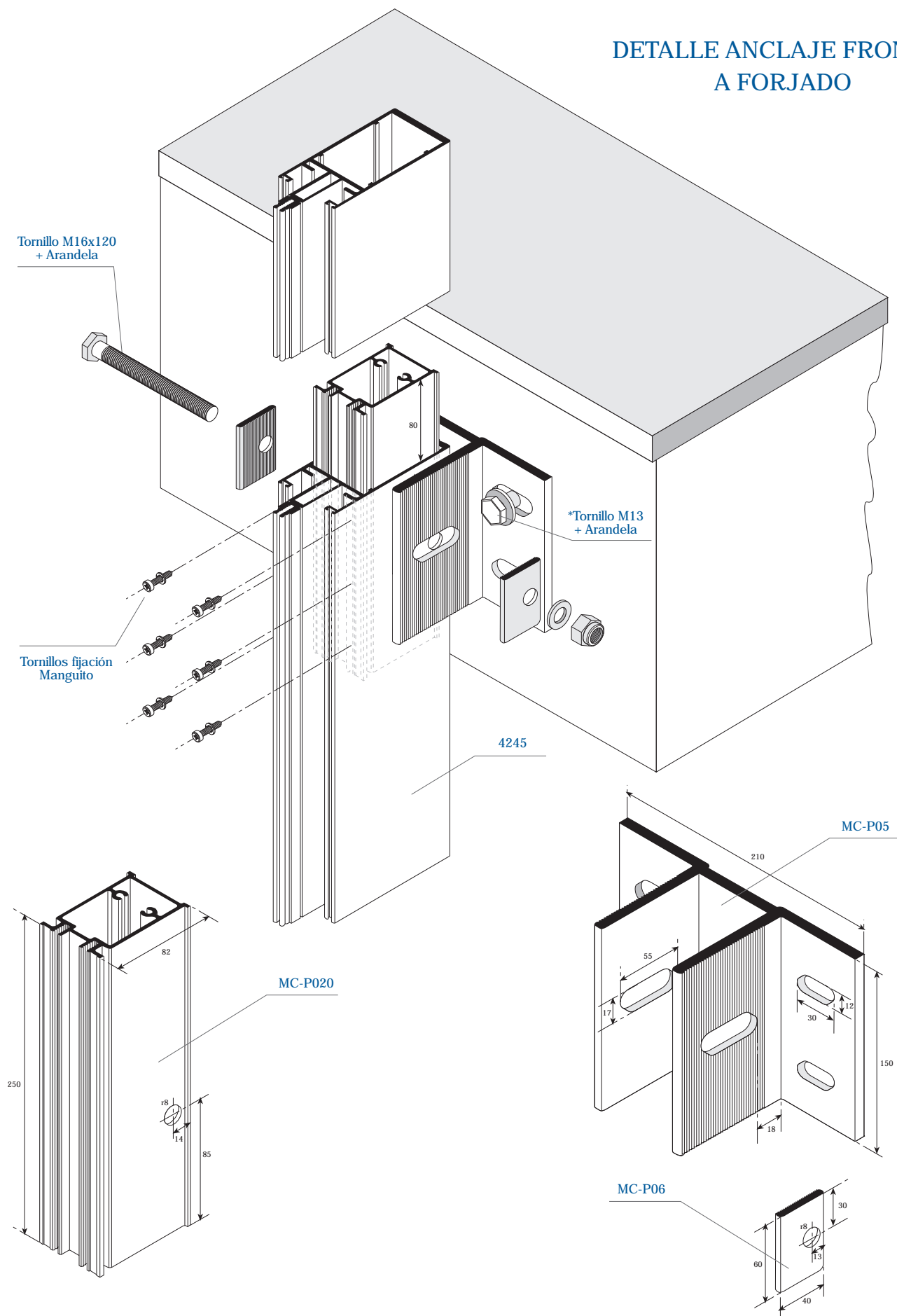
MONTANTE Y TRAVESAÑO Ref. 4250 para
MONTAJE FRONTAL CORTE RECTO

TODOS LOS SISTEMAS



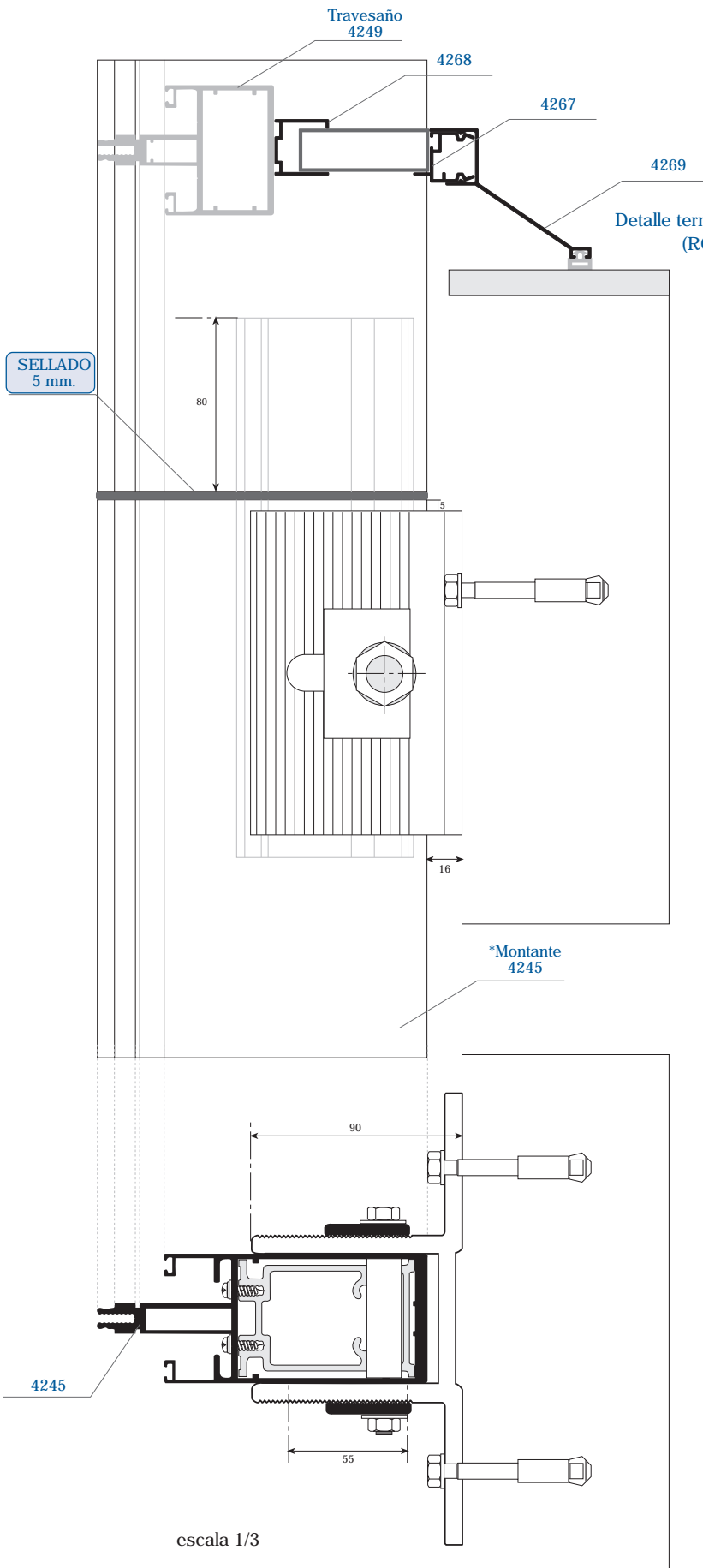


DETALLE ANCLAJE FRONTAL A FORJADO

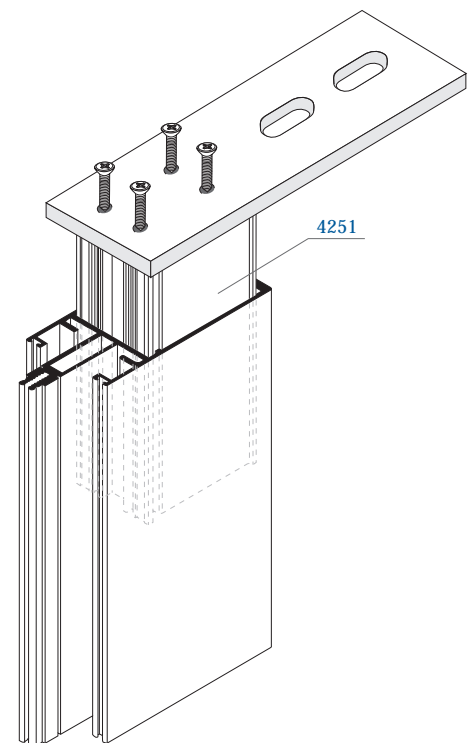


*NOTA: El Tornillo de fijación a forjado está condicionado al peso del muro cortina.

**DETALLE ANCLAJE FRONTAL
A FORJADO**



REGULACIÓN FRONTAL DEL MONTANTE RESPECTO AL FORJADO		
	MINIMO	MAXIMO
*4245	16 mm.	54 mm.
4246	20 mm.	58 mm.
4567	14 mm.	51 mm.

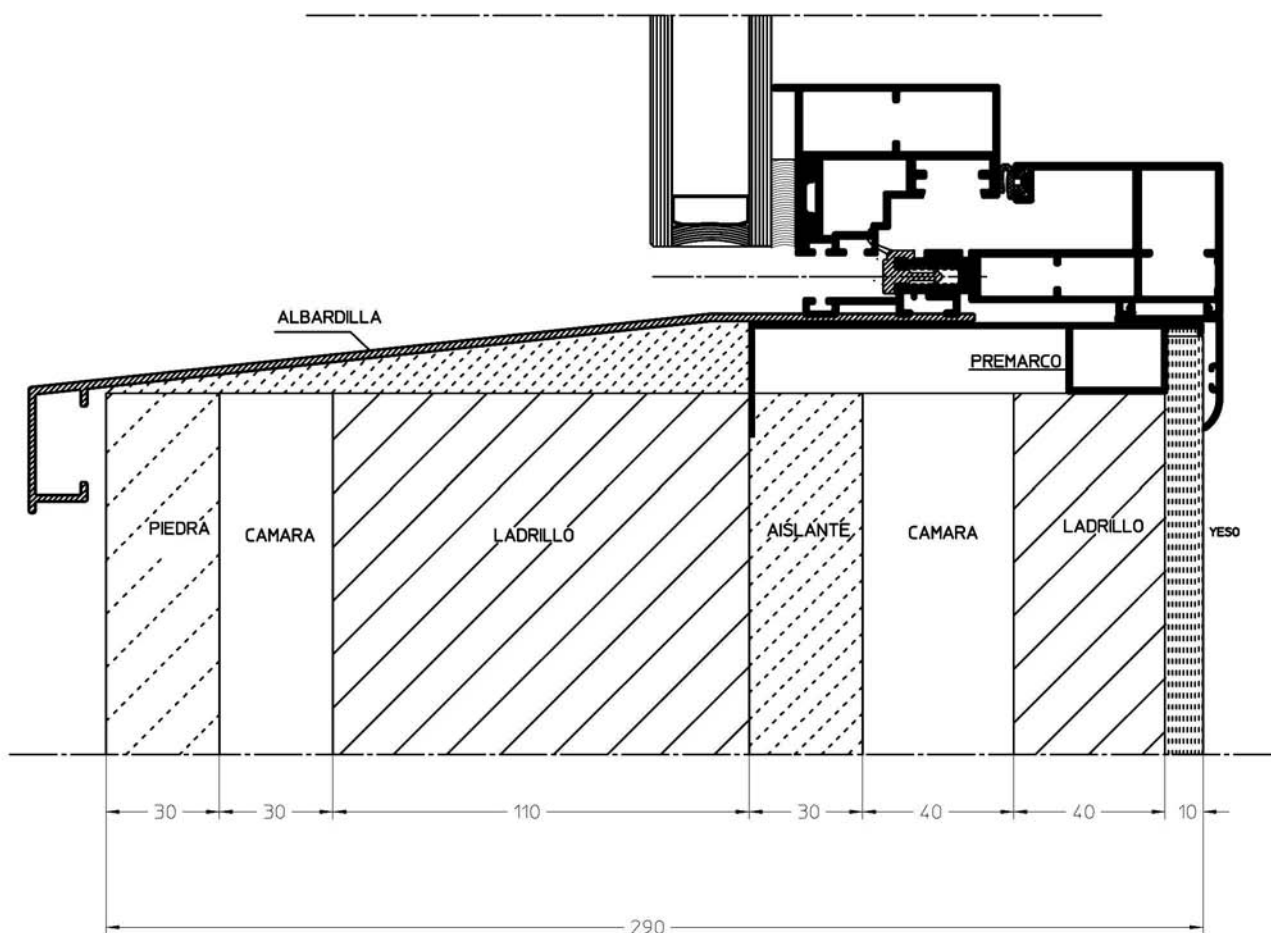
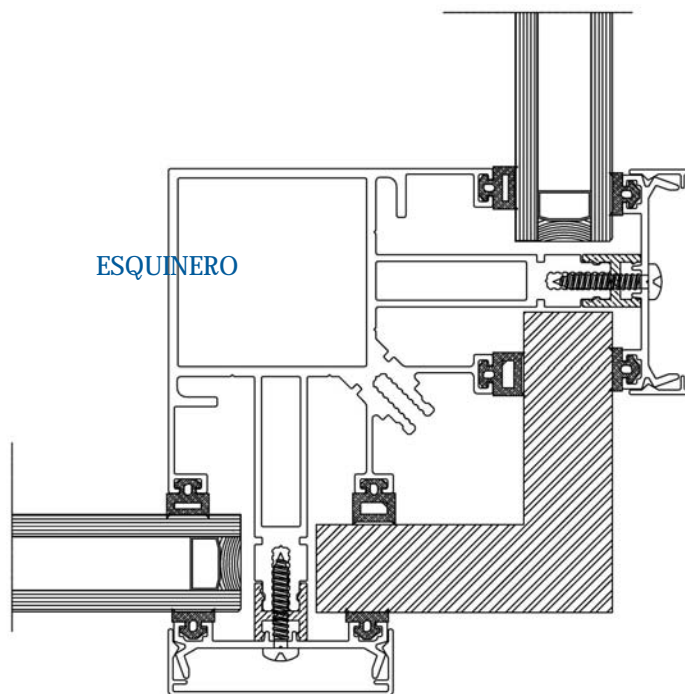


**ANCLAJE SUPERIOR O
INFERIOR DE MONTANTE**



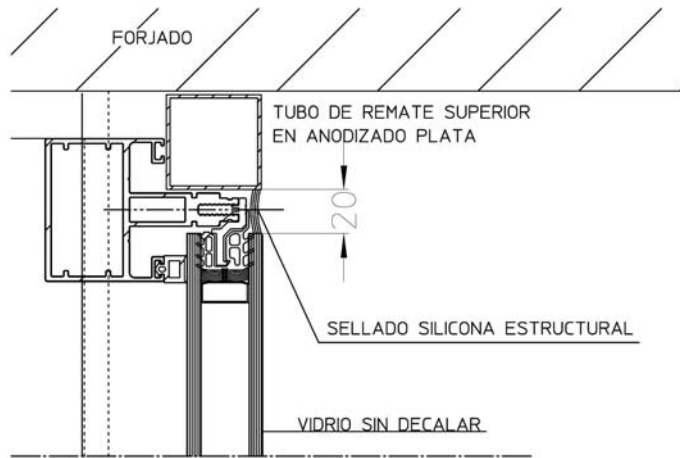
DETALLES REMATES A OBRA

Estos son algunos detalles reales de Remates en Obra.
El Departamento Técnico de Extrucolor, estudia y colabora en la solución adecuada a cada Obra.

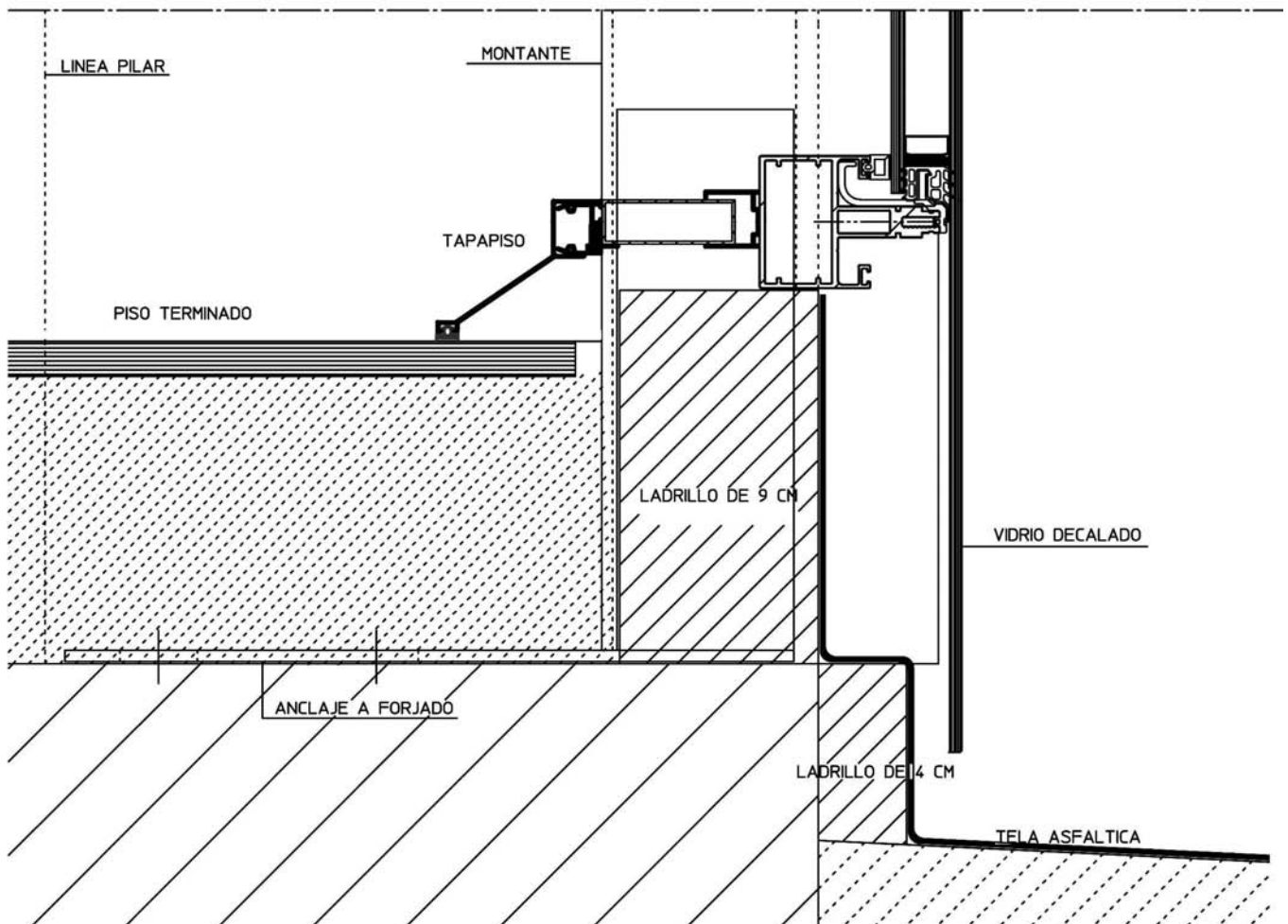


VIERTEGUAS EN EMC-60 MN

DETALLES REMATES A OBRA



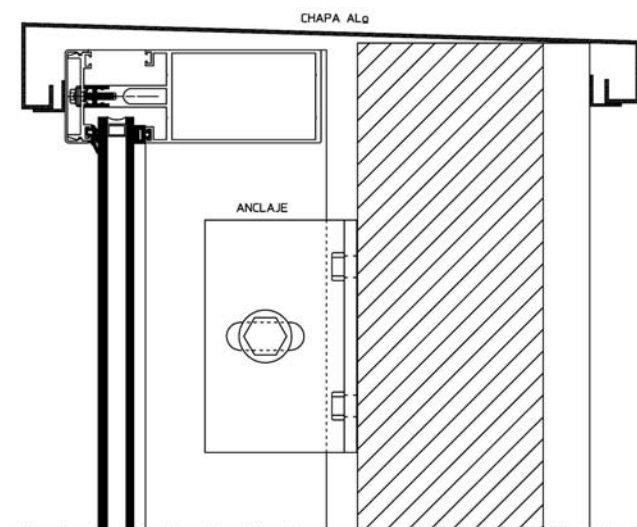
REMATE SUPERIOR



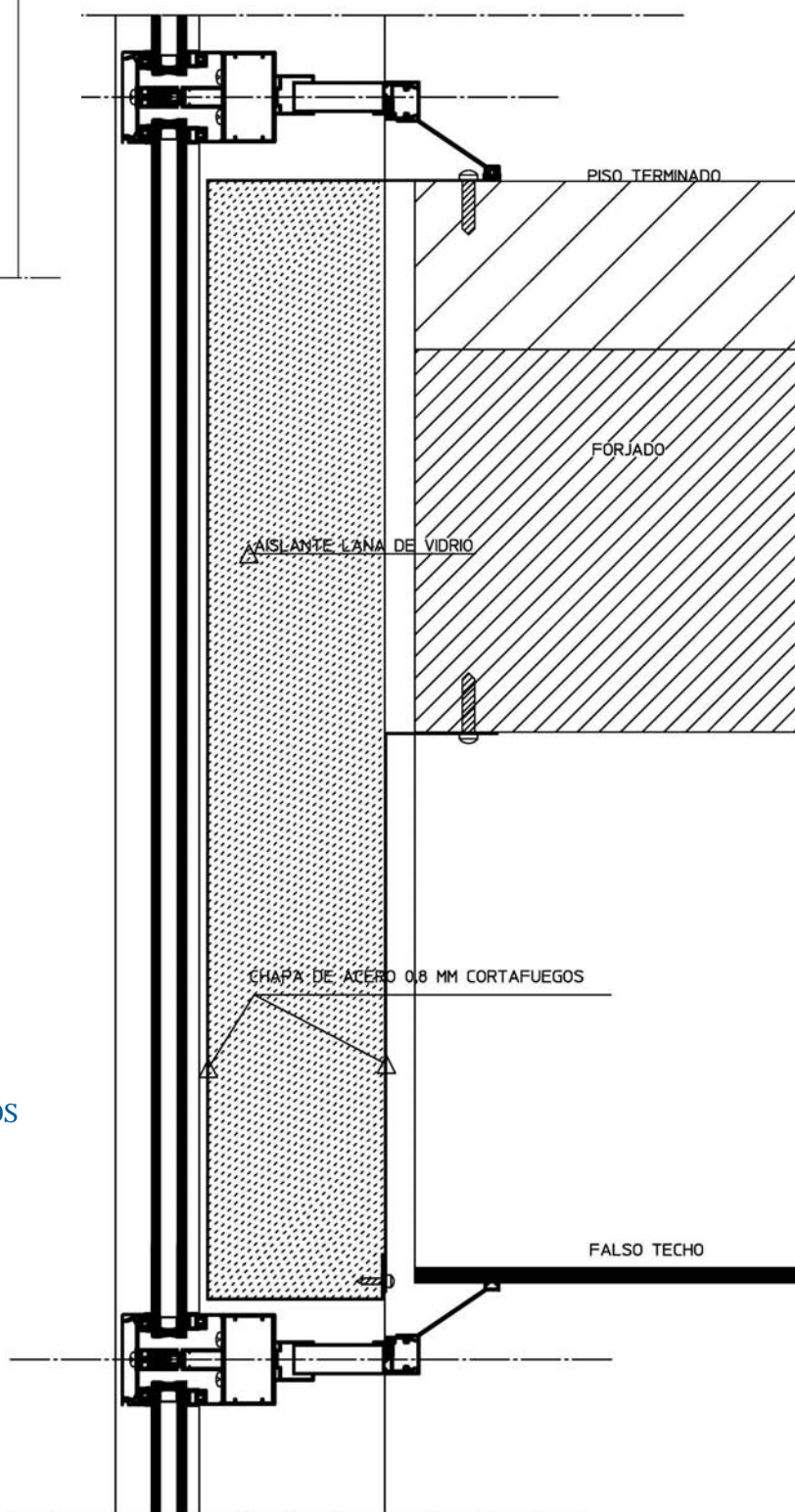
REMATE A PISO



DETALLES REMATES A OBRA

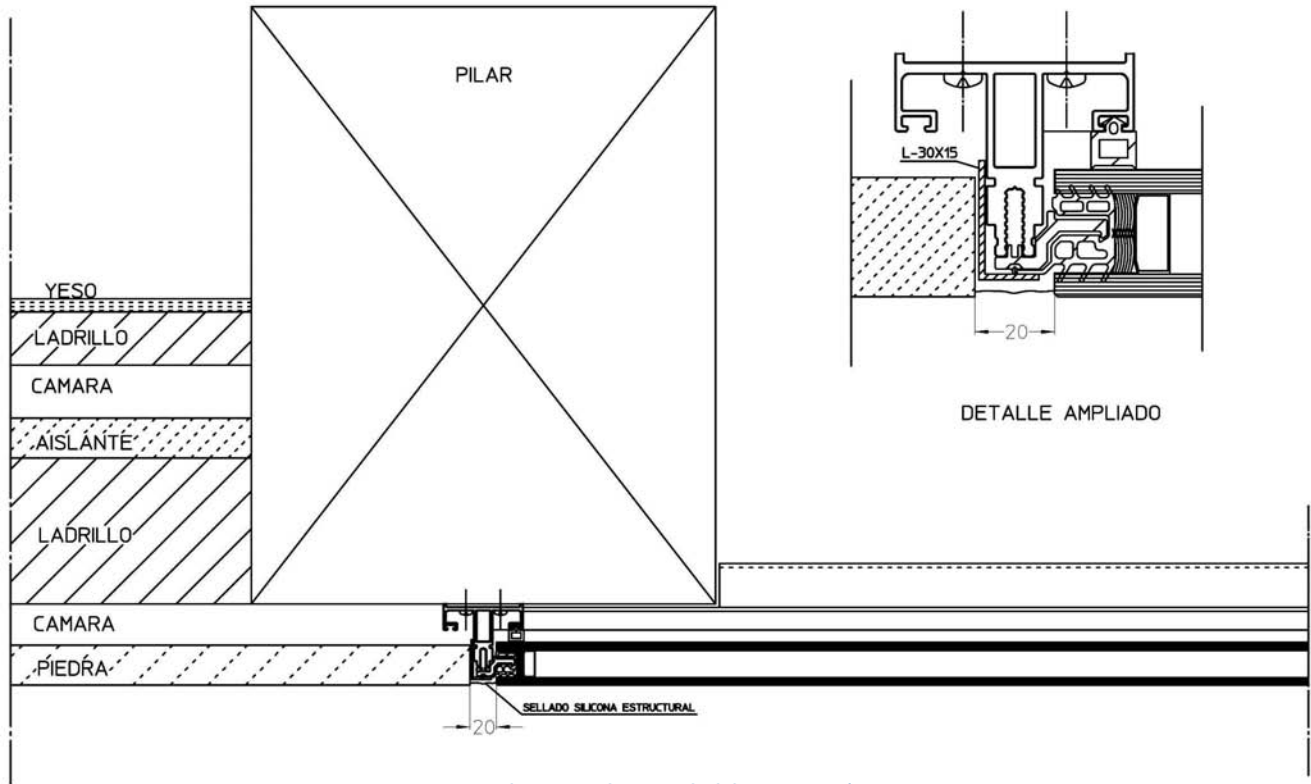


CORONACIÓN



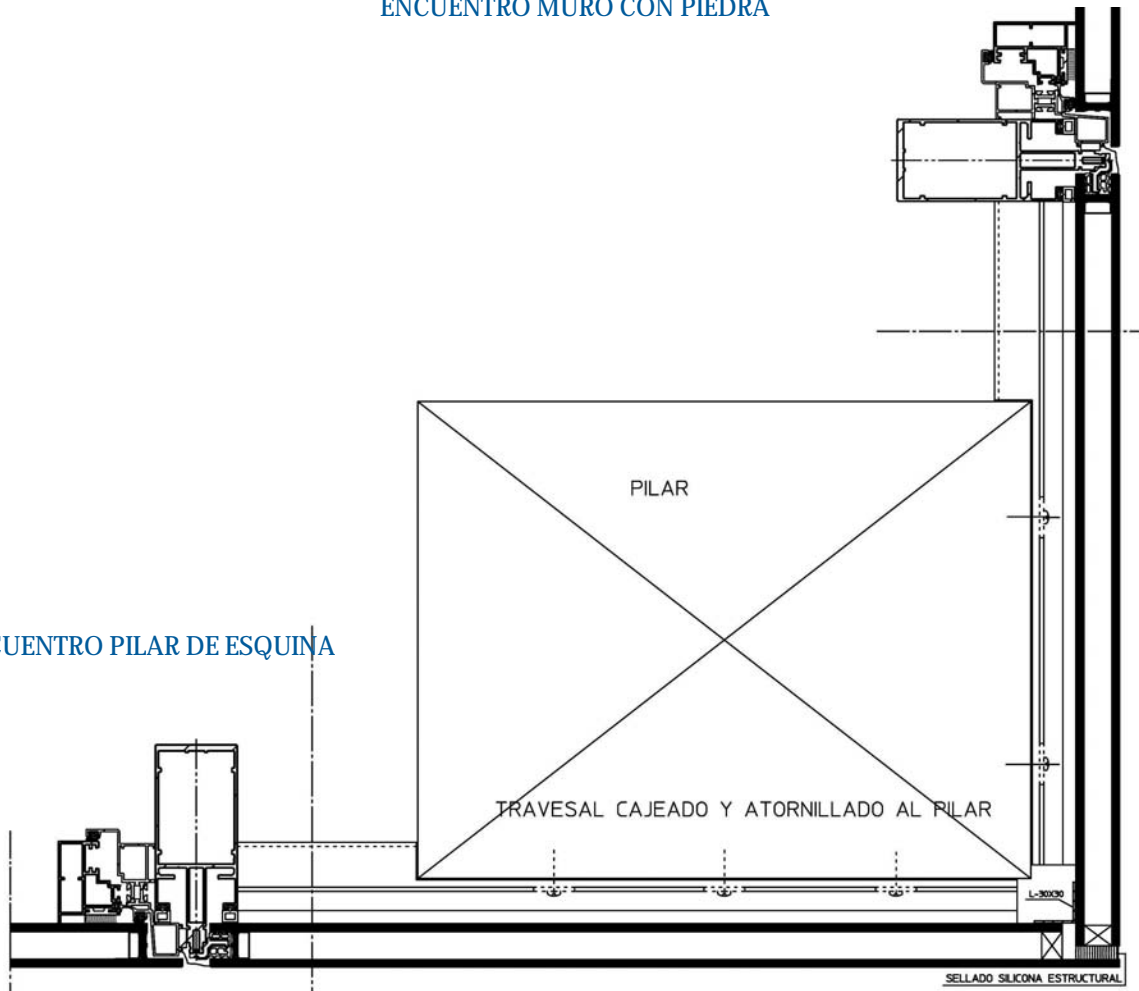
CORTAFUEGOS

DETALLES REMATES A OBRA



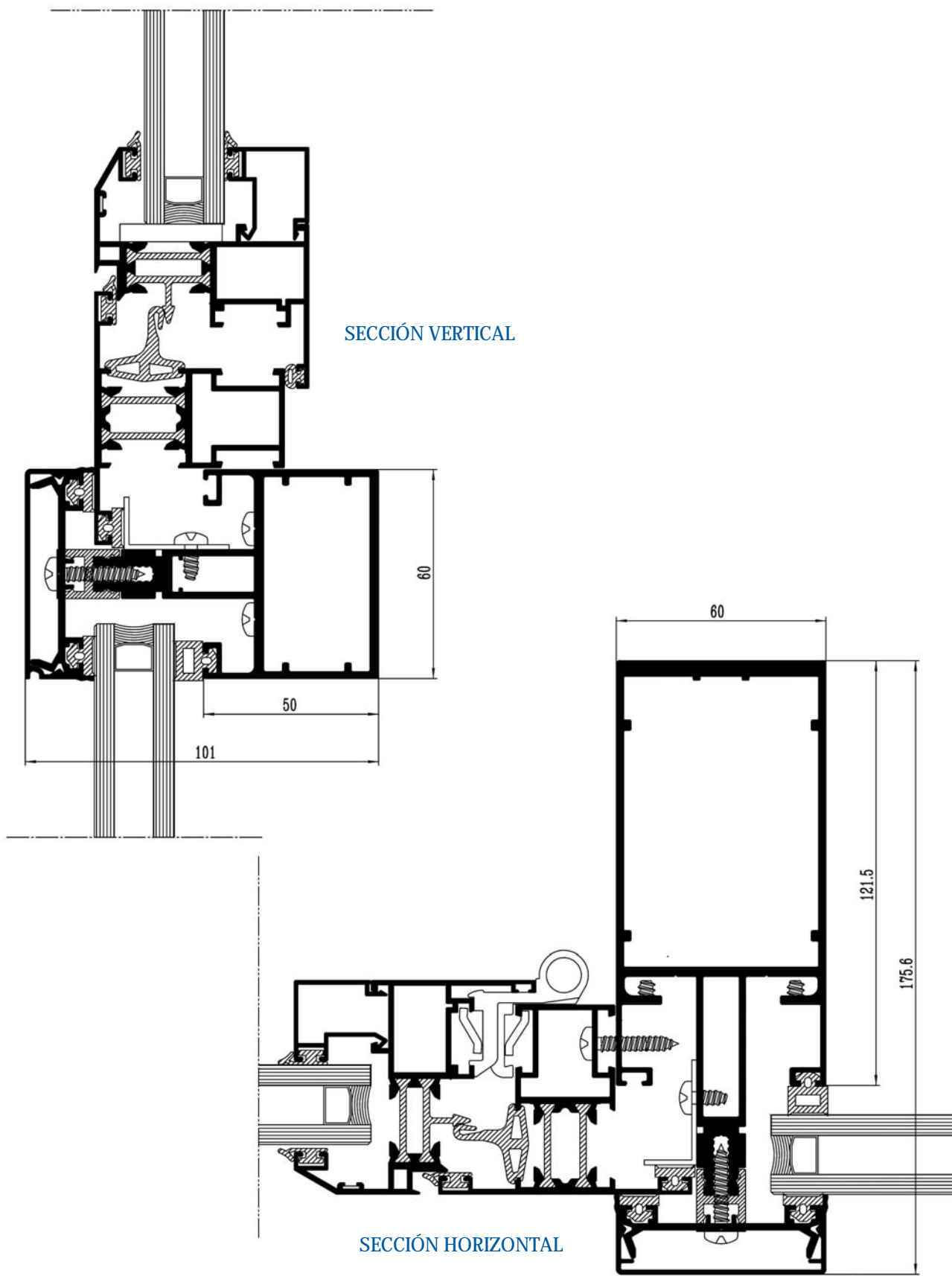
ENCUENTRO MURO CON PIEDRA

ENCUENTRO PILAR DE ESQUINA



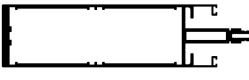









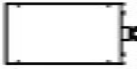
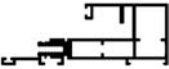
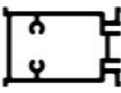





DETALLE ABATIBLE EN EMC-60 TT



GUÍA RÁPIDA DE PERFILES QUICK GUIDE PROFILES

SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	PESO KG.	PERIMET. TOTAL dm ²	Mtos. INERCIA		Mtos. RESISTENTE		UTILIZACION EMC-60					
					Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³	TT	SE	ED	EB	VE	MINI
	4567	MONTANTE 242	6'944	146'14	1.481'68	122'94	114'78	40'98	■	■	■	■	■	
	4246	MONTANTE 174	4'436	116'11	490'98	69'03	53'11	23'01	■	■	■	■	■	
	4245	MONTANTE 153	3'957	108'55	324'36	59'19	39'95	19'73	■	■	■	■	■	
	4247	MONTANTE MNMC 82	2'274	74'10	44'80	24'18	9'86	8'06	■	■	■	■	■	■
	4253	ESQUINERO 118	4'979	141'46	218'85	218'85	33'51	33'51	■	■	■	■	■	
	4248	TRAVESAÑO 49	1'552	44'62	11'53	12'18	3'86	3'95	■	■	■	■	■	■
	4249	TRAVESAÑO 82	2'394	69'93	27'39	47'43	9'16	10'44	■	■	■	■	■	
	4250	TRAVESAÑO 145	3'495	94'95	52'36	284'40	17'51	36'90	■	■	■	■	■	
	4612	TRAVESAL MONTAJE FRONT. 31	0'985	29'58	3'04	5'01	1'02	2'45	■	■	■			
	4611	TRAVESAL MONTAJE FRONT. 81'5	2'090	58'81	26'67	49'09	8'92	11'44	■	■	■			
	4673	TRAVESAL MONTAJE FRONT. 119	2'830	84'21	47'89	235'09	16'02	31'81	■	■	■			
	4252	MARCO PERIMETRAL MNMC 111	1'946	75'45	62'34	8'61	9'52	3'25						■
	4251	MANGUITO / MECHA	2'835	68'25	77'44	34'81	18'35	12'64	■	■	■	■	■	
	4270	REFUERZO UNIÓN TRAVESAÑO-MONTANTE	2'129	31'91	10'08	21'31	4'66	8'48	■	■	■	■	■	
	4613	UNIÓN FRONT. MONTAN. A TRAVE.	0'350	10'68					■	■	■	FRONTAL RECTO	FRONTAL RECTO	
	4614	UNIÓN FRONT. TRAVE. A MONTAN.	1'148	45'11	13'62	11'06	4'60	3'60	■	■	■	FRONTAL RECTO	FRONTAL RECTO	















GUÍA RÁPIDA DE PERFILES QUICK GUIDE PROFILES

SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	PESO KG.	PERIMET. TOTAL dm ²	Mtos. INERCIA		Mtos. RESISTENTE		UTILIZACION EMC-60						
					Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³	TT	SE	ED	EB	VE	MINI	
	4262	PRESOR	0'535	20'95					■	■					
	4263	TAPETA VERTICAL	0'381	20'23					■	■					
	4264	TAPETA HORIZONTAL	0'343	17'85					■	■					
	4366	TAPETA VERTICAL Y HORIZONTAL	0'556	25'74					■	■					
	4265	TAPETA ALA DE AVIÓN	0'954	53'37					■	■					
	4266	TAPETA HORIZONTAL INCLINADA	0'474	24'70					■	■					
	RPT-400	MARCO PERIMETRAL RPT	1'56	64'80	51'21	4'25	8'78	1'72	■	■	■				
	4254	HOJA ESTRUCTURAL	1'251	51'90	13'99	6'96	4'13	2'54	■	■	■	■			■
	4255	PLETINA DE ENCOLADO ANODIZADO 20 micras	0'242	7'04					■	■	■	■			■
	4256	HOJA ESTRUCTURAL PANEL	1'583	68'22	16'81	29'99	3'76	7'76					■		■
	4257	HOJA SEGURIDAD	1'121	45'69	3'64	21'21	1'68	5'08							■
	RPT 401	HOJA SEGURIDAD RPT	1'328	55'92	23'16	4'02	5'83	2'00							■
	4267	ADAPTADOR RODAPIE	0'320	17'12					■	■	■	■	■		
	4268	ADAPTADOR AL PROLONGADOR DEL RODAPIE	0'305	15'93					■	■	■	■	■		
	4269	ANCLAJE RODAPIE	0'547	26'73					■	■	■	■	■		
	4271	REDUCTOR DE GALCE							■	■					

GUÍA RÁPIDA DE PERFILES QUICK GUIDE PROFILES

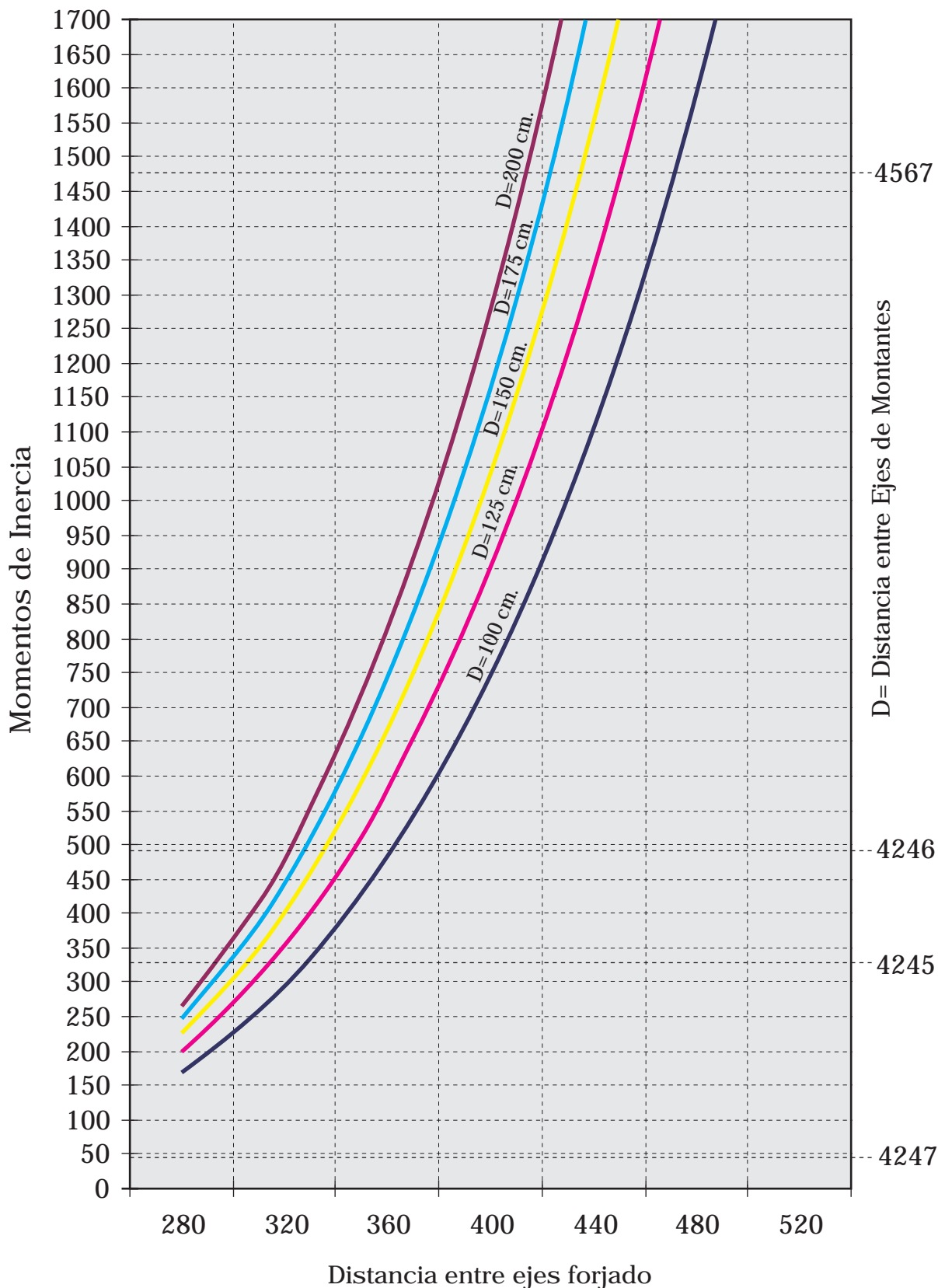
SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

SECCIÓN	REF.	DESCRIPCIÓN	PESO KG.	PERIMET. TOTAL dm ²	Mtos. INERCIA		Mtos. RESISTENTE		UTILIZACION EMC-60						
					Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³	TT	SE	ED	EB	VE	MINI	
	4272	ANCLAJE DESLIZANTE BASTIDOR	309	11'45									■	■	■
	4273	ANCLAJE FIJO BASTIDOR	548'5	12'55									■	■	■
	4274	ANCLAJE FRONTAL BASTIDORES	340	54'71									■	■	■
	4275	CALZO MARCO FIJO	0'457	15'45									■	■	■
	4276	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	0'566	15'04					■	■	■				
	4277	SOPORTE SEGURIDAD VIDRIO	0'226	9'19									■		■
	4615	SOPORT. VIDRIO TRAVE. MONT. FRONT.	0'308	9'29					■	■	■				
	4280	SUPLEM. PARA MONTANTE Y TRAVESAÑO RPT	0'311	9'51										■	
	4281	ANCLAJE INTERCALARIO	0'329	9'35						■	■				
	4446	PLETINA DENTADA FIJACIÓN MONTANTE	0'509	86'62					■	■	■	■	■	■	
	4278	ANCLAJE FRENTE FORJADO	8'857	86'62	263'06	779'48	36'64	74'24	■	■	■	■	■	■	
	4279	ANCLAJE SOBRE FORJADO	6'020	54'74	32'57	946'54	8'25	77'14	■	■	■	■	■	■	



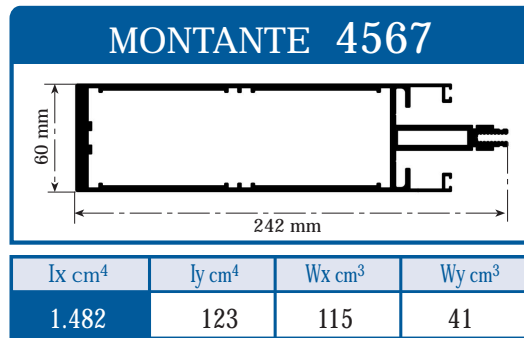
CUADRO INERCIAS MONTANTES

P=1.200 Pa

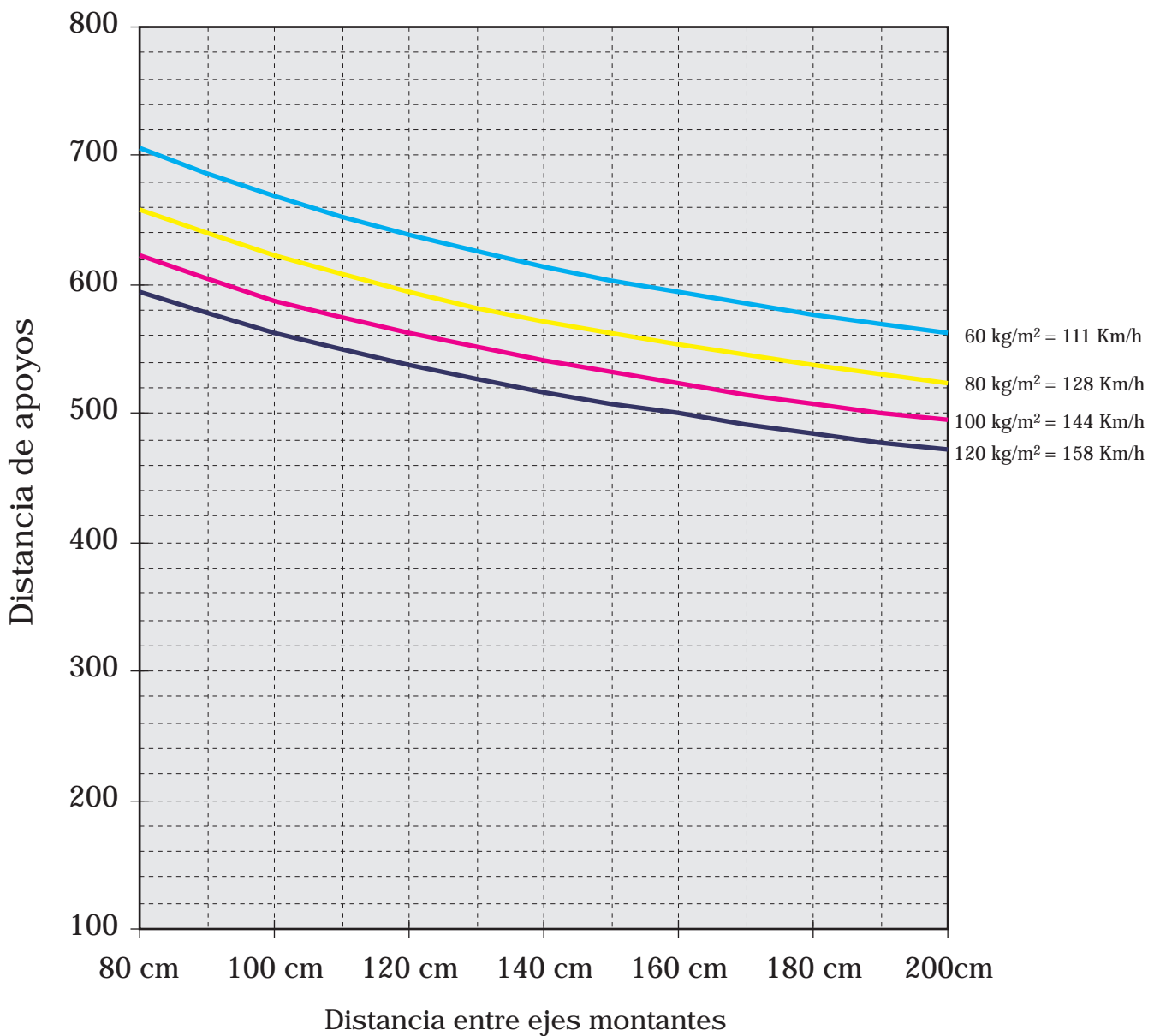


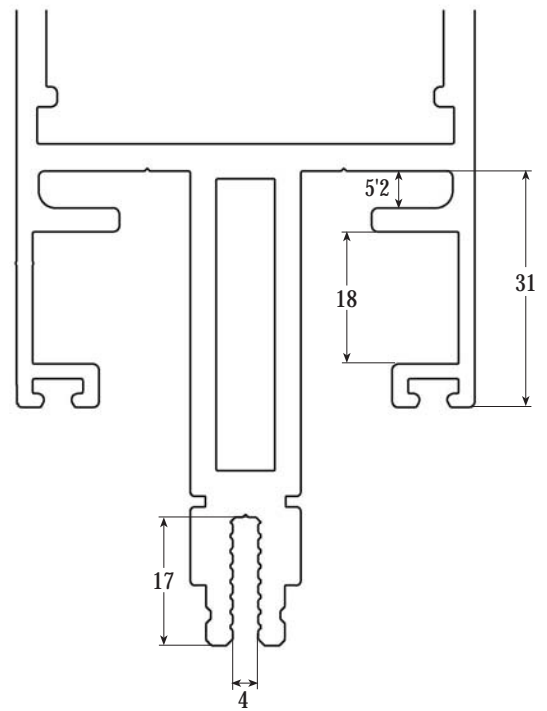
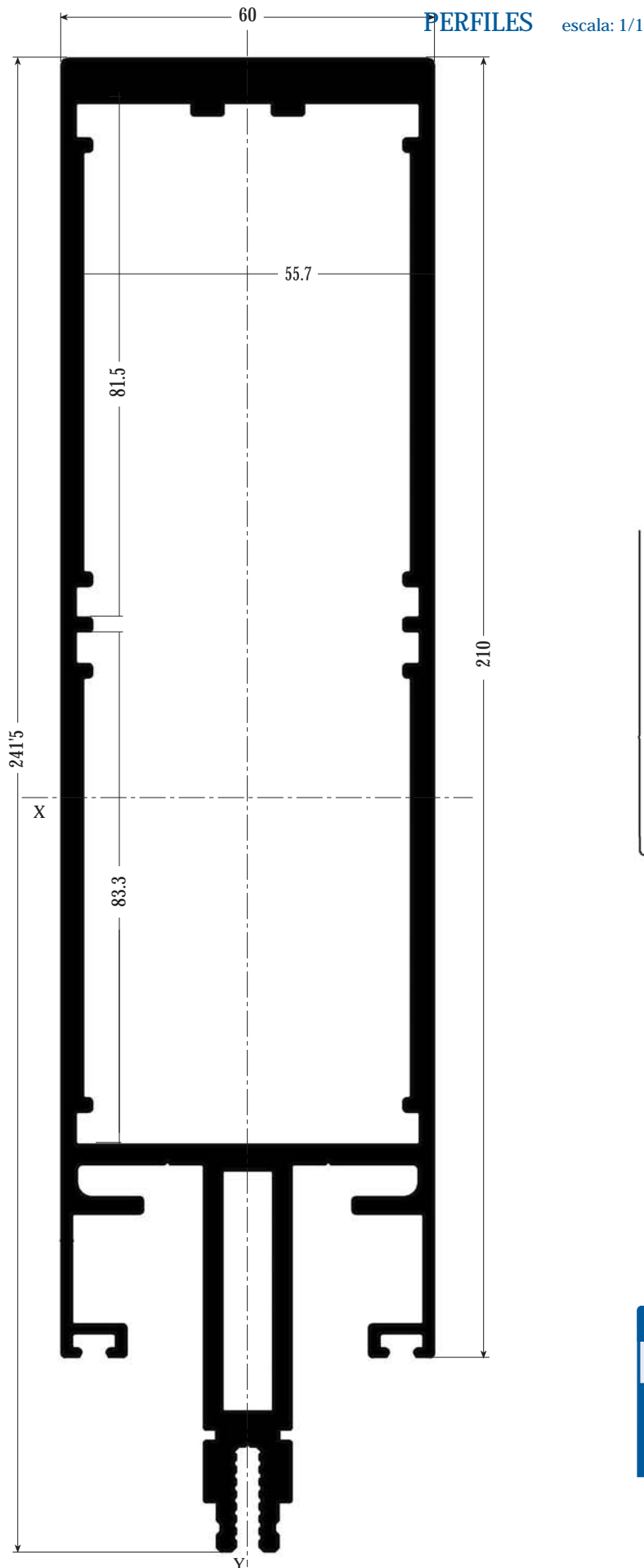


INERCIAS MONTANTES



$f = L/200$ máx 15 mm
DB SE-AE- EN 13116

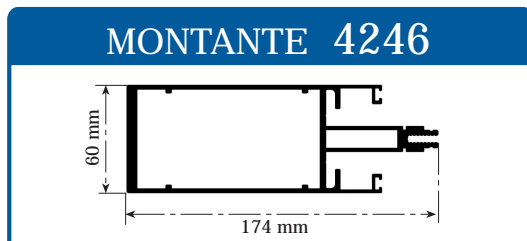




Ref. 4567	
DESCRIPCIÓN	Montante 242
I_x	1481.68 cm ⁴
I_y	122.94 cm ⁴
W_x	114.78 cm ³
W_y	40.98 cm ³

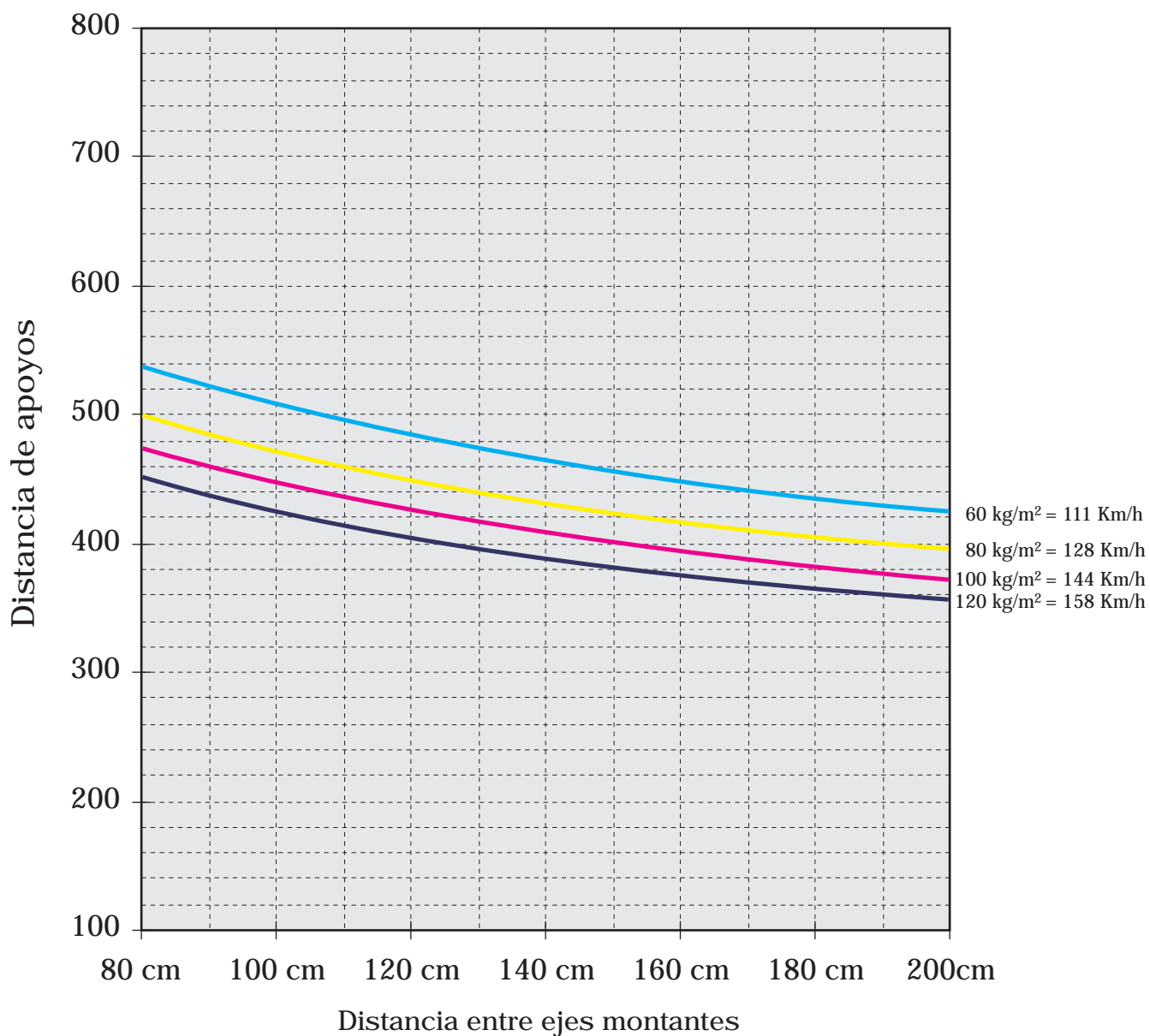


INERCIAS MONTANTES

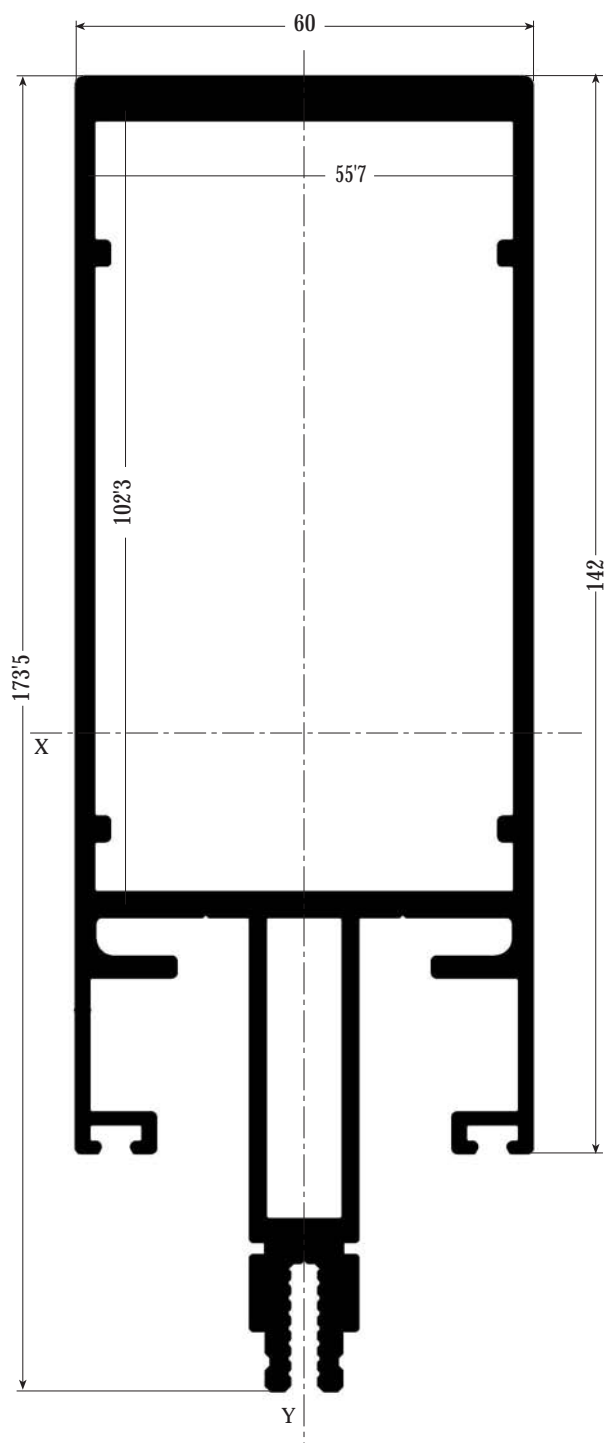


$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
491	69	53	23

$f = L/200$ máx 15 mm
DB SE-AE- EN 13116



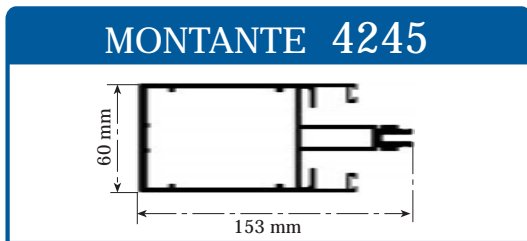
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4246			
DESCRIPCIÓN		Montante 174	
	I _x 490.98 cm ⁴	I _y 69.03 cm ⁴	
	W _x 53.11 cm ³	W _y 23.01 cm ³	

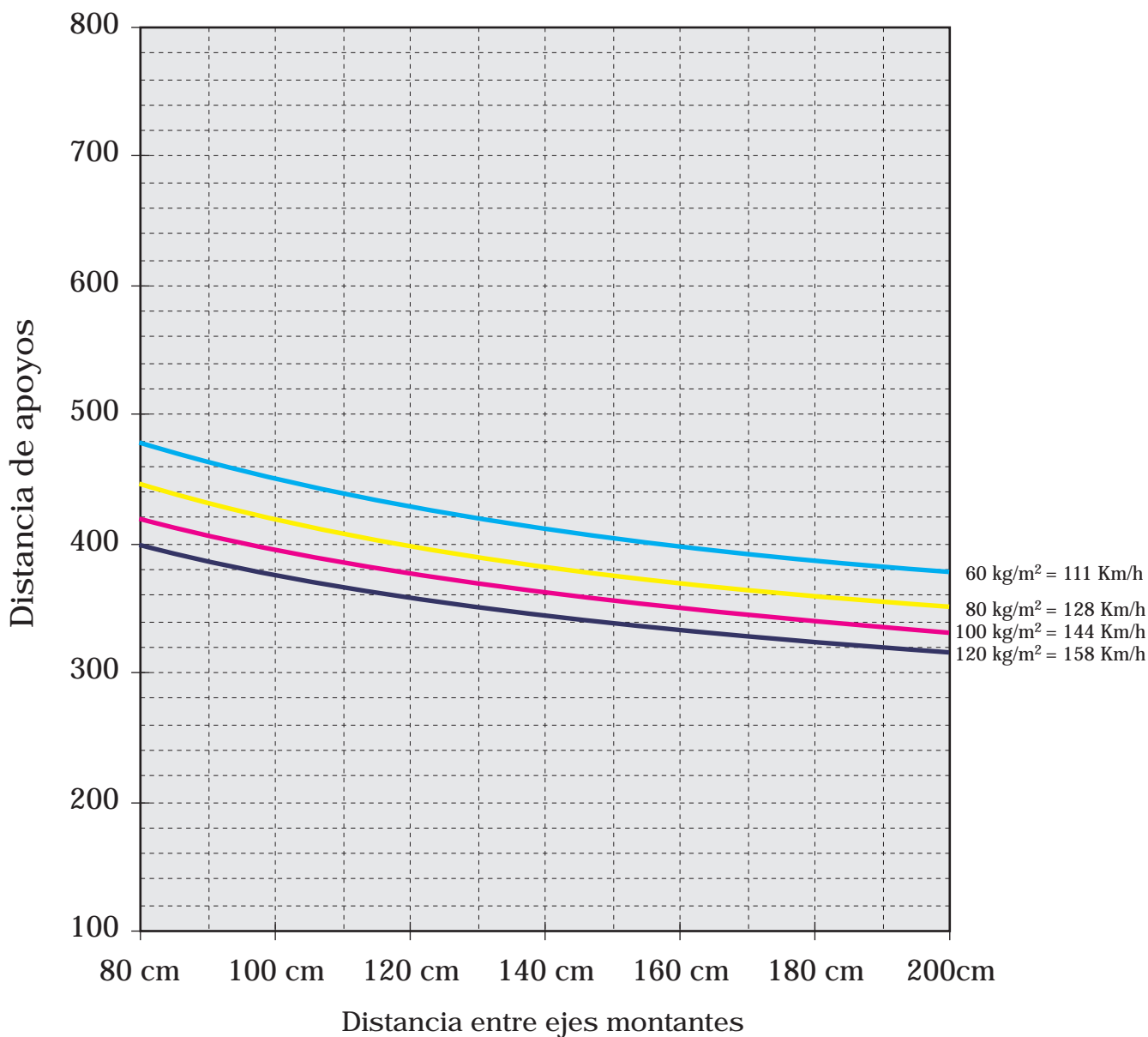


INERCIAS MONTANTES

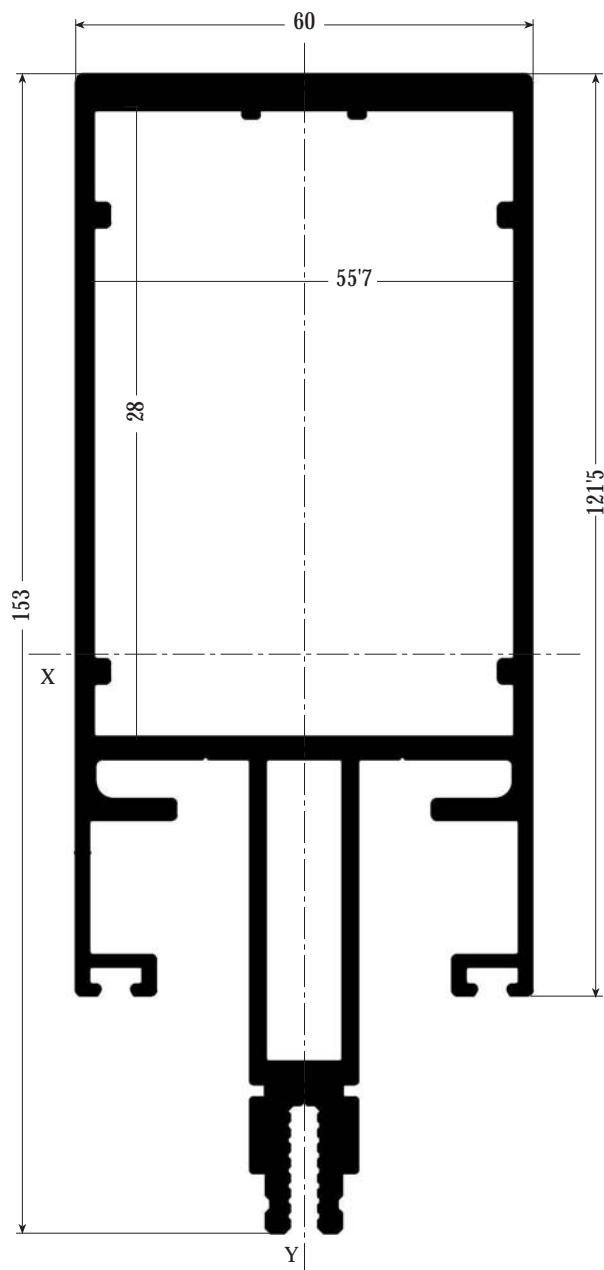


$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
324	60	40	20

$f = L/200$ máx 15 mm
DB SE-AE- EN 13116



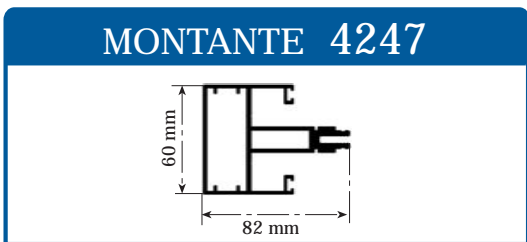
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4245				
DESCRIPCIÓN		Montante 153		
	Ix	324.36 cm ⁴	Iy	59.19 cm ⁴
	Wx	39.95 cm ³	Wy	19.73 cm ³

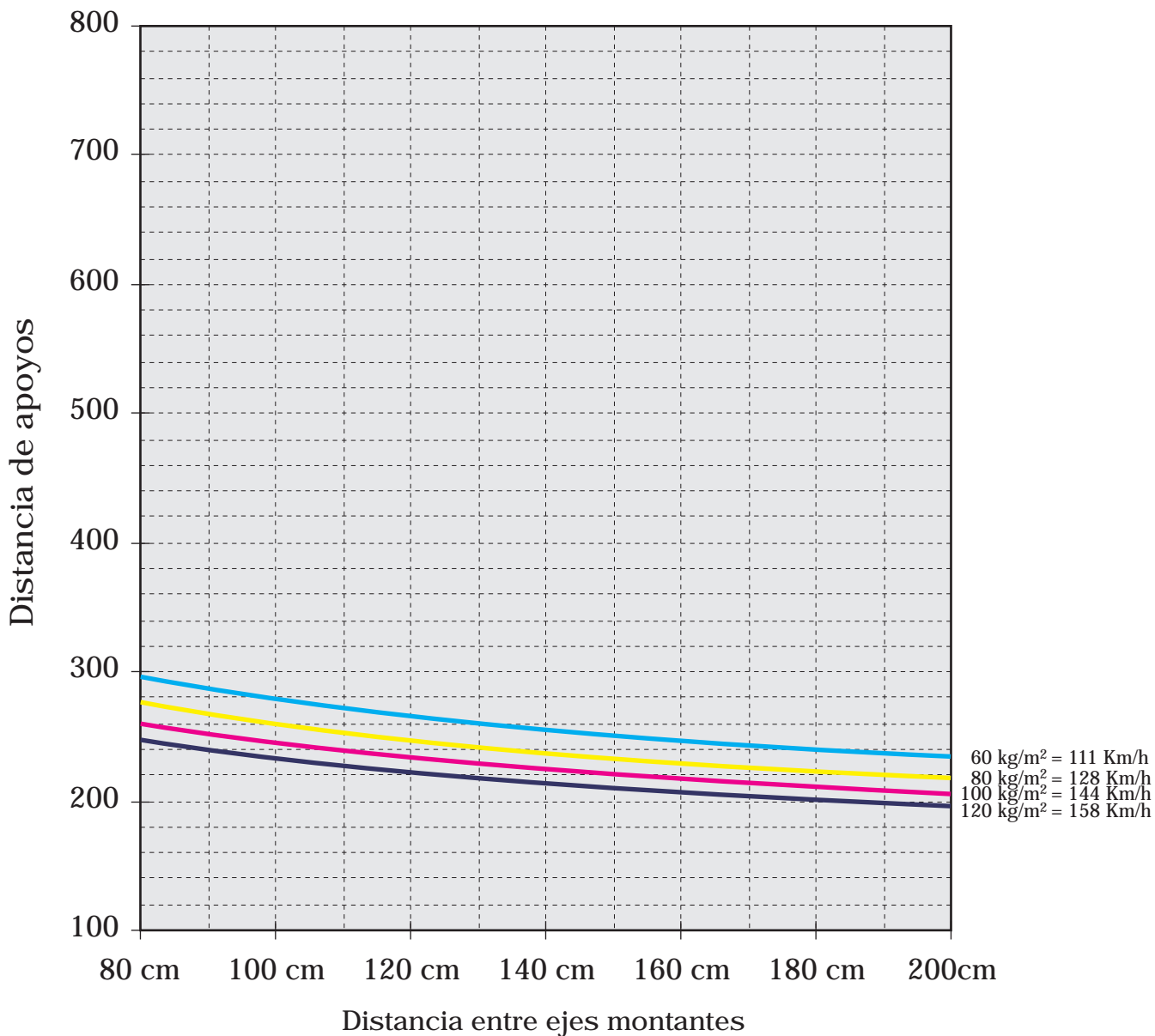


PERFILES escala: 1/1




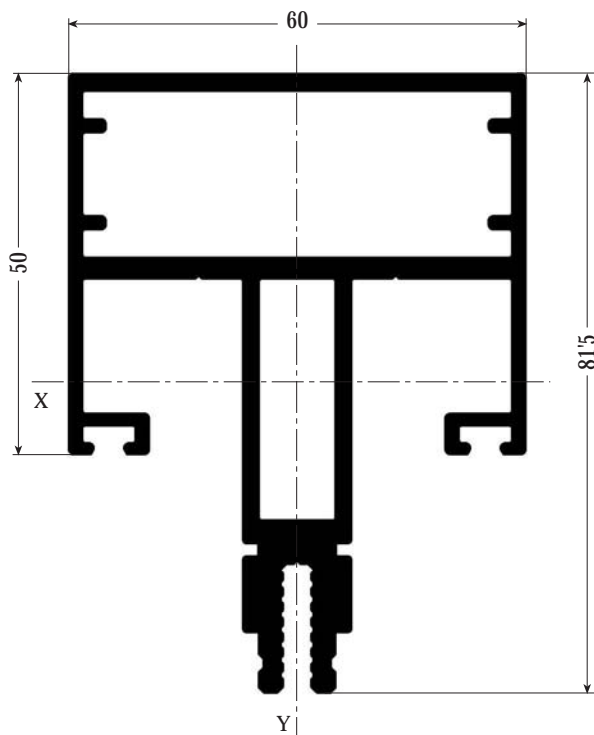
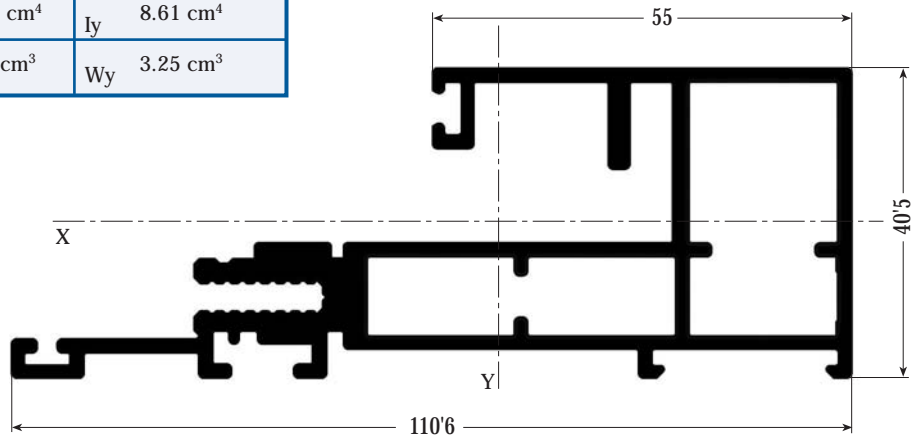
Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³
45	24	10	8


$f = L/200$ máx 15 mm
DB SE-AE- EN 13116



PERFILES escala: 1/1

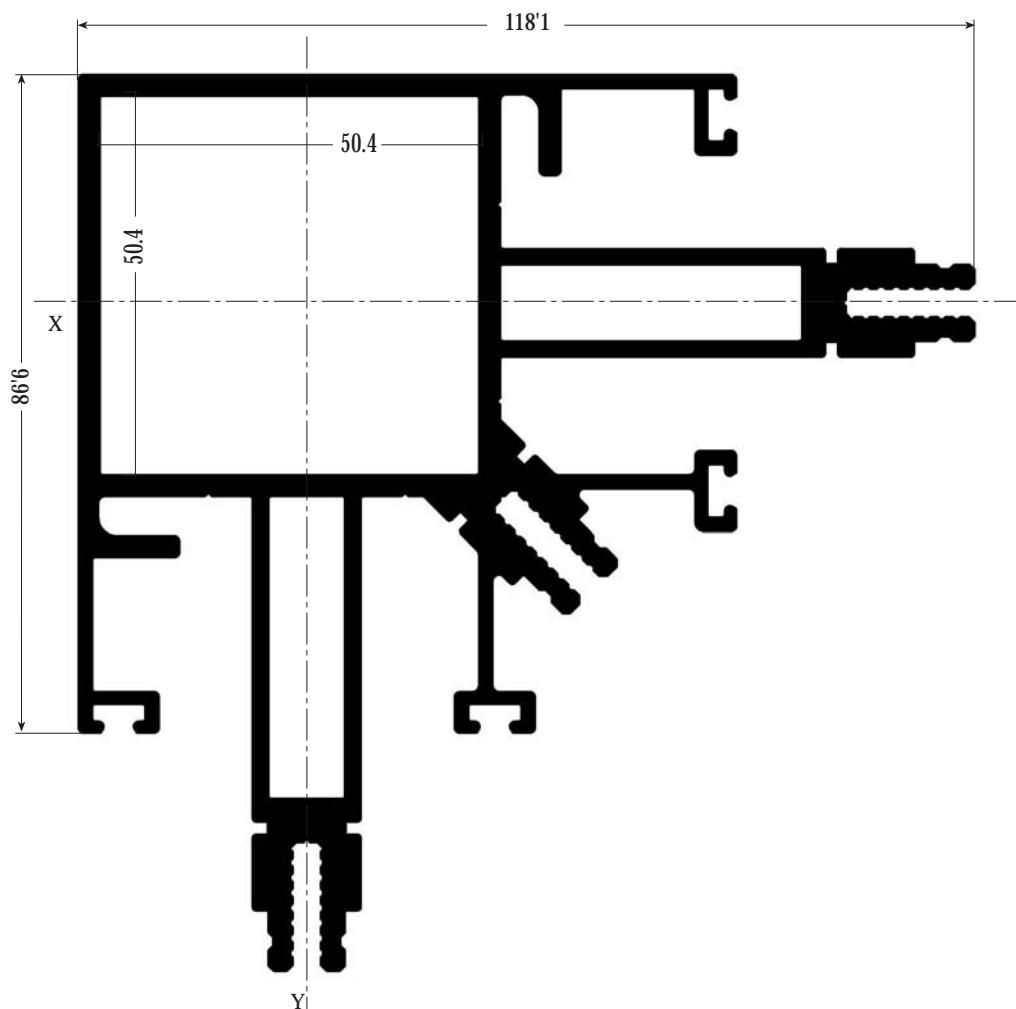
Ref. 4252				
DESCRIPCIÓN		Marco Perimetral MNMC		
	Ix	62.34 cm ⁴	Iy	8.61 cm ⁴
	Wx	9.52 cm ³	Wy	3.25 cm ³



Ref. 4247				
DESCRIPCIÓN		Montante MNMC		
	Ix	44.80 cm ⁴	Iy	24.18 cm ⁴
	Wx	9.86 cm ³	Wy	8.06 cm ³

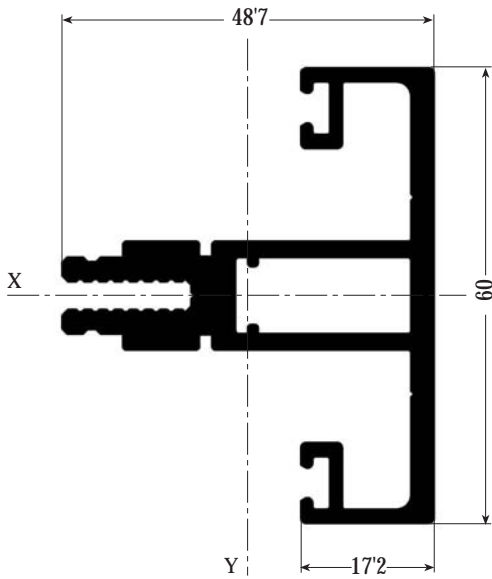


PERFILES escala: 1/1

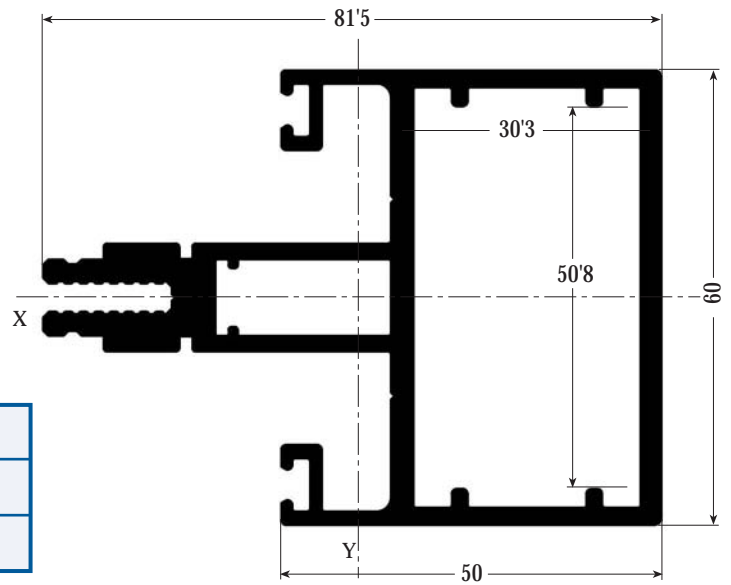


Ref. 4253				
DESCRIPCIÓN		Esquinero		
	Ix	218.85 cm ⁴	Iy	218.85 cm ⁴
	Wx	33.51 cm ³	Wy	33.51 cm ³

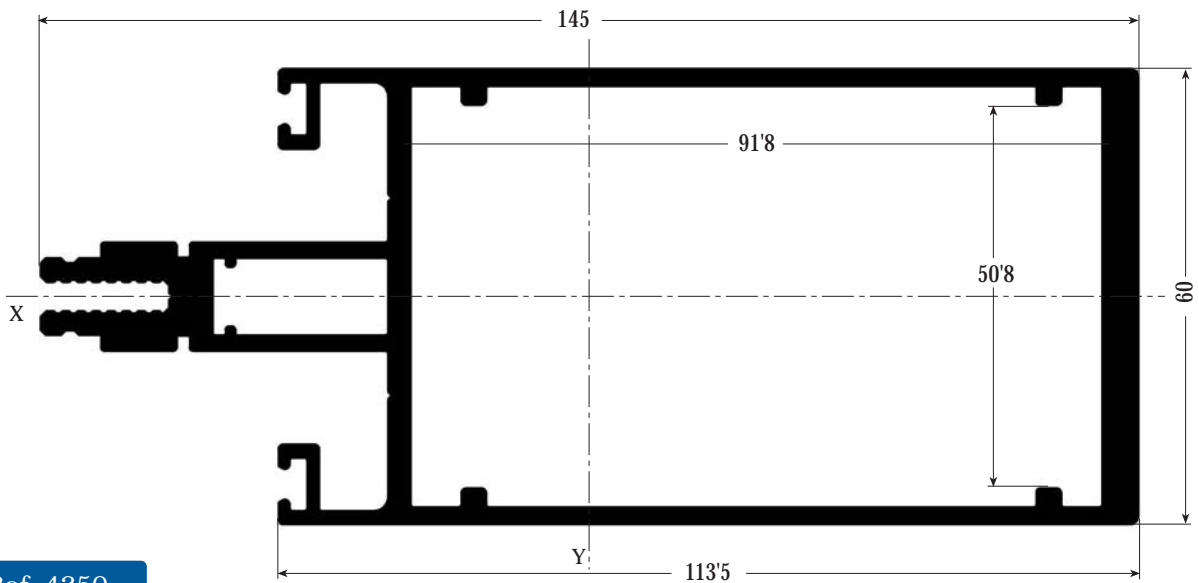
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4248				
DESCRIPCIÓN		Travesaño 17.2		
	Ix	11.53 cm ⁴	Iy	12.18 cm ⁴
	Wx	3.86 cm ³	Wy	3.95 cm ³



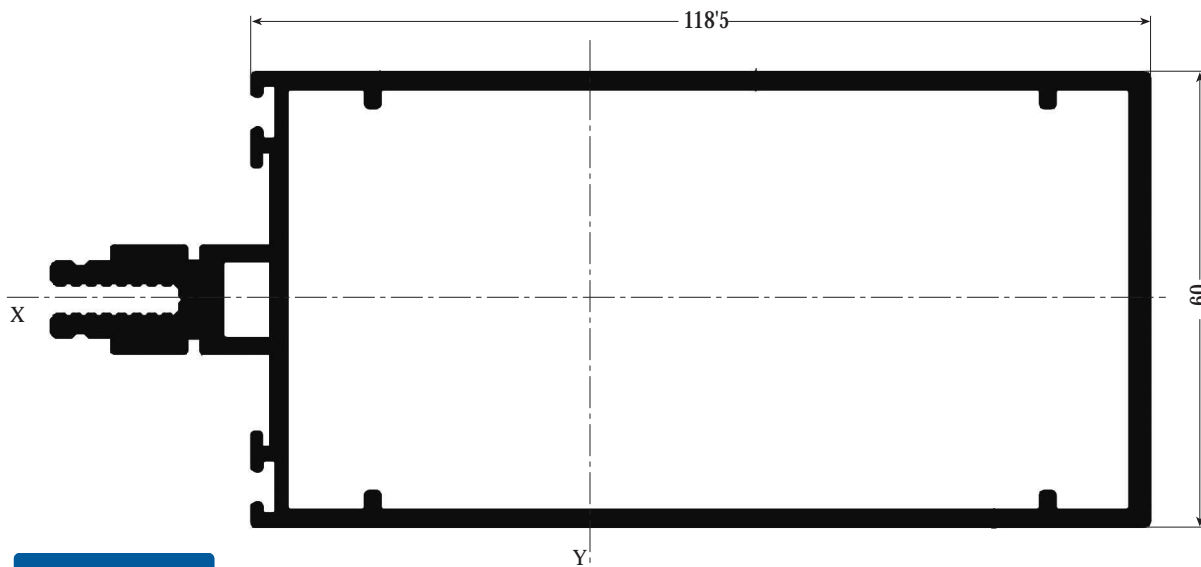
Ref. 4249				
DESCRIPCIÓN		Travesaño 50		
	Ix	27.39 cm ⁴	Iy	47.43 cm ⁴
	Wx	9.16 cm ³	Wy	10.44 cm ³



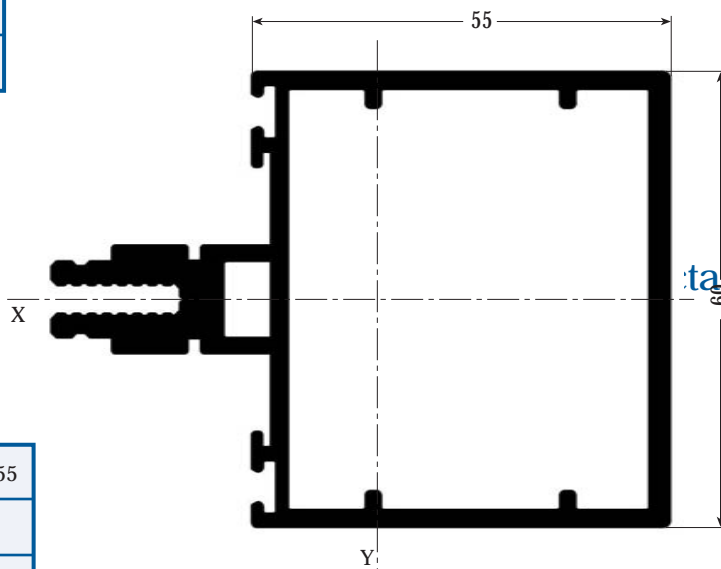
Ref. 4250				
DESCRIPCIÓN		Travesaño 113.5		
	Ix	52.36 cm ⁴	Iy	284.40 cm ⁴
	Wx	17.51 cm ³	Wy	36.90 cm ³



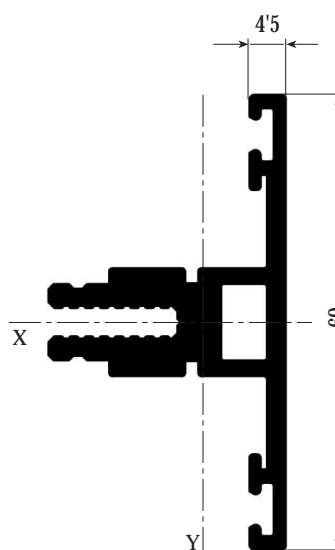
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4673				
DESCRIPCIÓN		Travesal Mont. Front. 119		
	Ix	47.89 cm ⁴	Iy	235.08 cm ⁴
	Wx	16.02 cm ³	Wy	31.81 cm ³




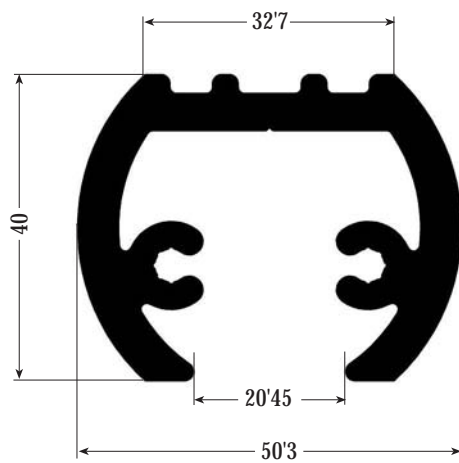
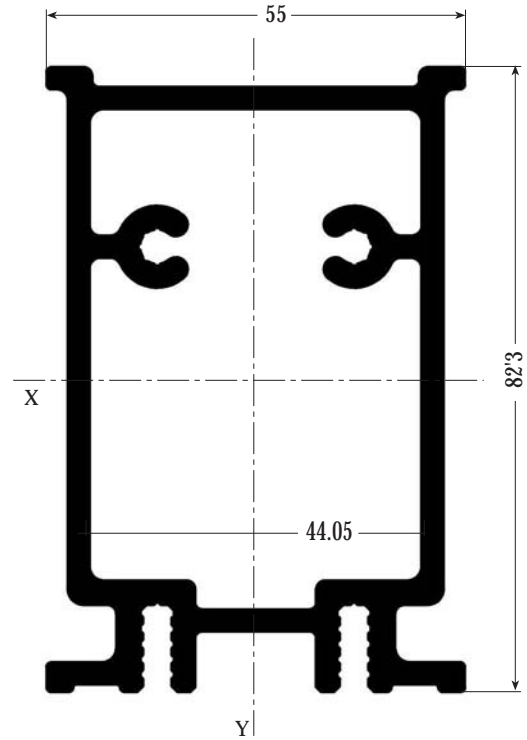
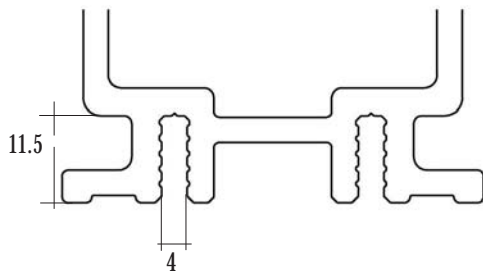
Ref. 4611				
DESCRIPCIÓN		Travesal Mont. Front. 55		
	Ix	26.67 cm ⁴	Iy	49.09 cm ⁴
	Wx	8.92 cm ³	Wy	11.44 cm ³




Ref. 4612				
DESCRIPCIÓN		Travesal Mont. Front. 45		
	Ix	263.11	Iy	777.14

PERFILES escala: 1/1

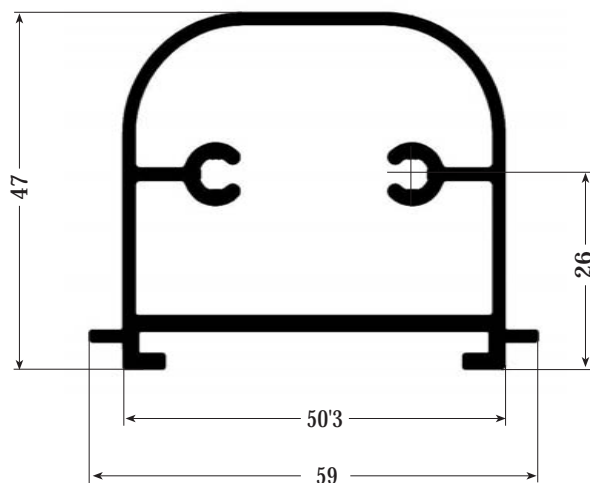
Ref. 4251				
DESCRIPCIÓN		Manguito / Mecha		
	Ix	77.44 cm ⁴	Iy	34.81 cm ⁴
	Wx	18.35 cm ³	Wy	12.64 cm ³



Ref. 4270				
DESCRIPCIÓN		Antivuelco Travesaño		
	Ix	10.08 cm ⁴	Iy	21.31 cm ⁴
	Wx	4.66 cm ³	Wy	8.48 cm ³



PERFILES escala: 1/1

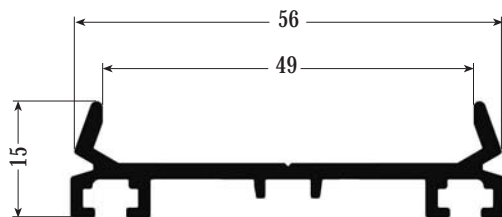


Ref. 4614				
DESCRIPCIÓN		Unión Front. Trav. a Mont.		
	Ix	13.62 cm ⁴	Iy	11.06 cm ⁴
	Wx	4.60 cm ³	Wy	3.60 cm ³

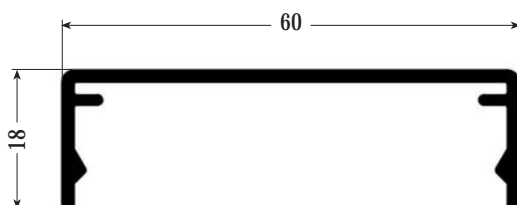


Ref. 4613				
DESCRIPCIÓN		Unión Front. Mont. a Trav.		
	Ix	263.11	Iy	777.14

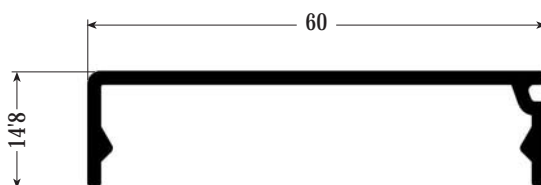
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4262	
DESCRIPCIÓN	Prensor



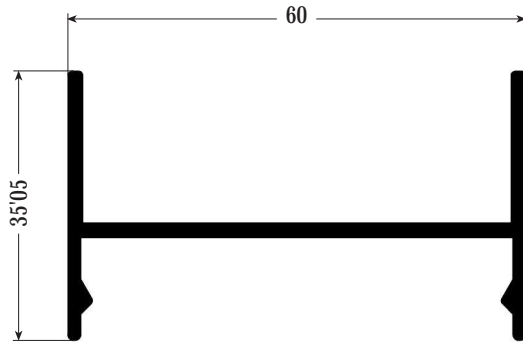
Ref. 4263	
DESCRIPCIÓN	Tapeta Vertical



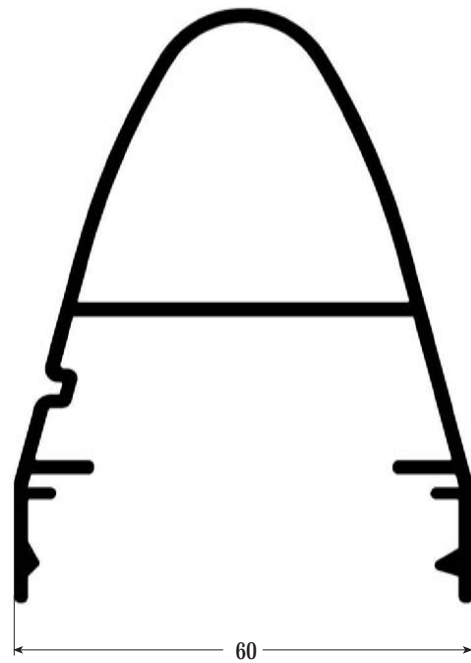
Ref. 4264	
DESCRIPCIÓN	Tapeta Horizontal



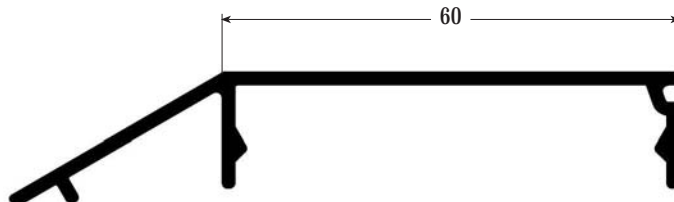
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4366	
DESCRIPCIÓN	Tapeta Vertical U

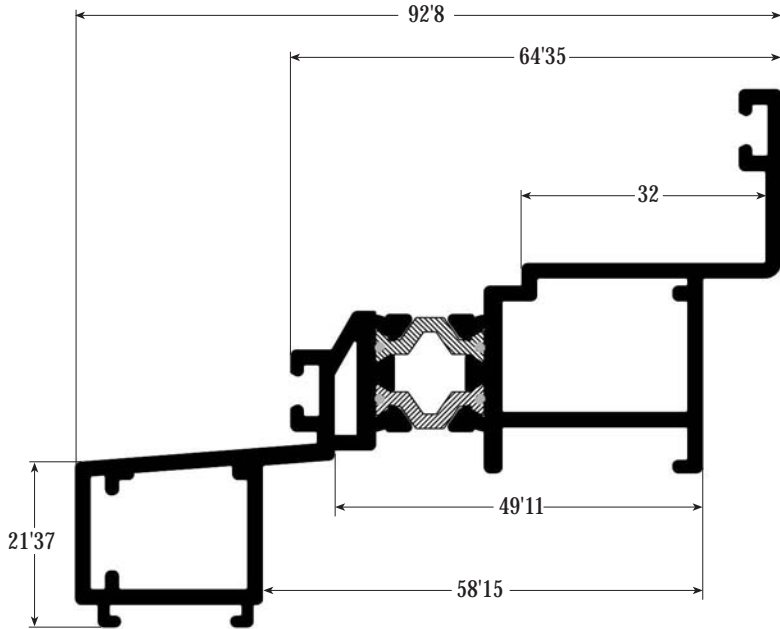


Ref. 4265	
DESCRIPCIÓN	Tapeta Horizontal Avión



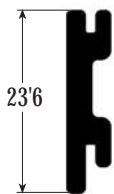
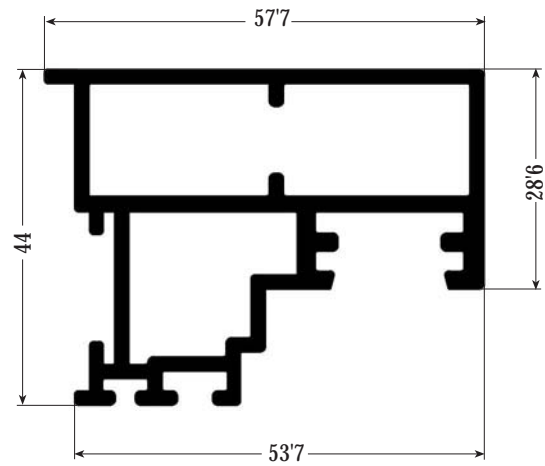
Ref. 4266	
DESCRIPCIÓN	Tapeta Hor. Poligonal

PERFILES escala: 1/1



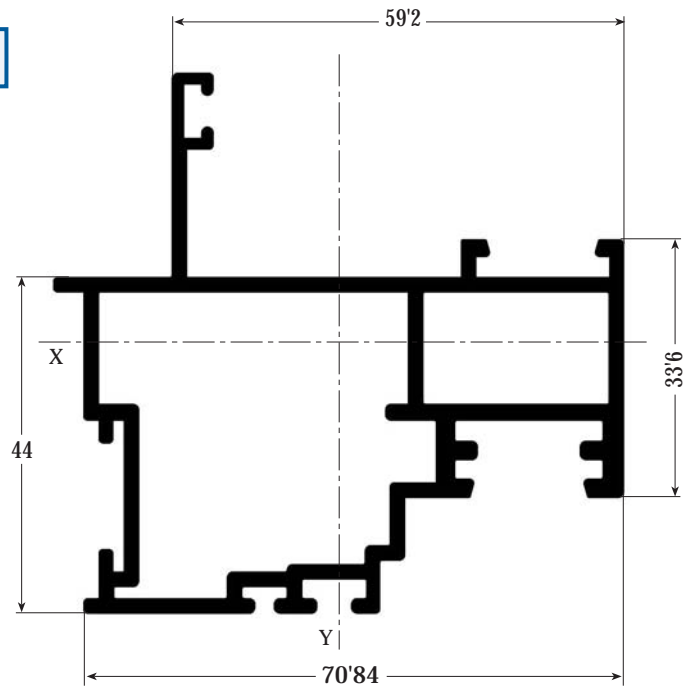
Ref. RPT/400				
DESCRIPCIÓN		Marco Perimetral RPT		
	Ix	51.21 cm ⁴	Iy	4.25 cm ⁴
	Wx	8.78 cm ³	Wy	1.72 cm ³

Ref. 4254				
DESCRIPCIÓN		Hoja Exstructural		
	Ix	13.99 cm ⁴	Iy	6.96 cm ⁴
	Wx	4.13 cm ³	Wy	2.54 cm ³



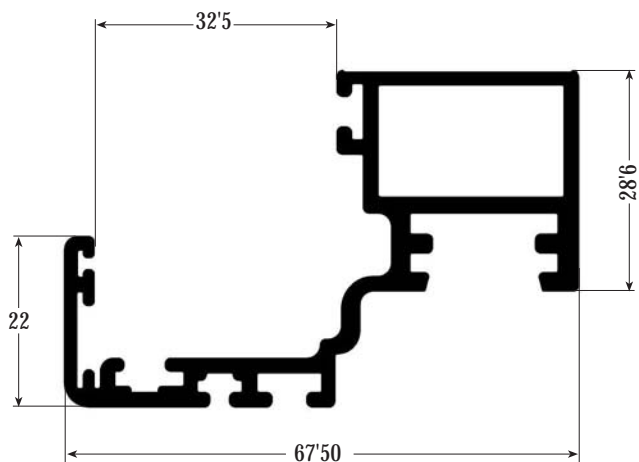
Ref. 4255	
DESCRIPCIÓN	Pletina Anódica

Ref. 4256				
DESCRIPCIÓN		Hoja Exstructural Panel		
	Ix	16.81 cm ⁴	Iy	29.99 cm ⁴
	Wx	3.76 cm ³	Wy	7.76 cm ³

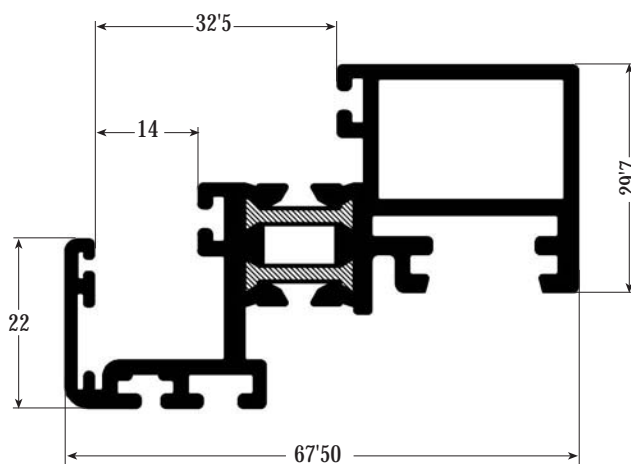




PERFILES escala: 1/1



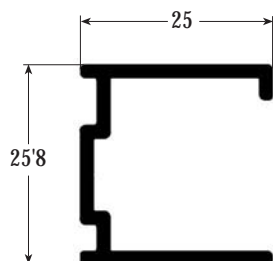
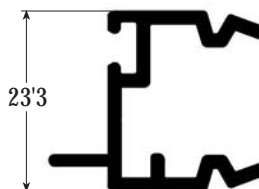
Ref. 4257				
DESCRIPCIÓN		Hoja Perimetral		
	Ix	3.64 cm ⁴	Iy	21.21 cm ⁴
	Wx	1.68 cm ³	Wy	5.08 cm ³



Ref. RPT-401				
DESCRIPCIÓN		Hoja Perimetral RPT		
	Ix	23.16 cm ⁴	Iy	4.02 cm ⁴
	Wx	5.83 cm ³	Wy	2.00 cm ³

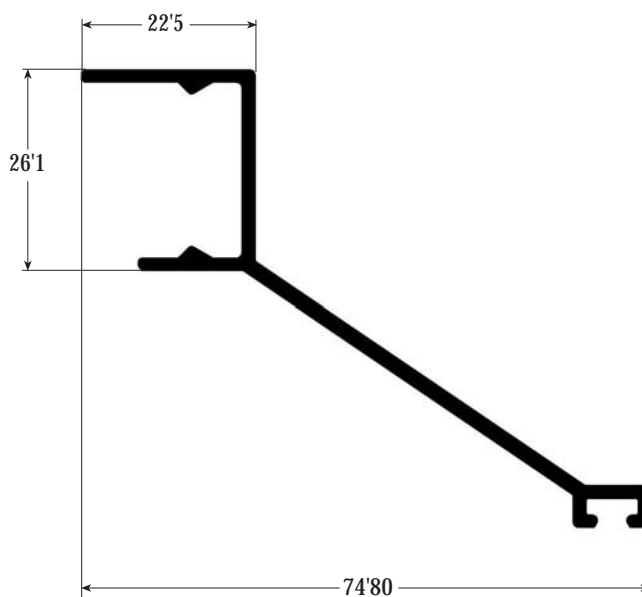
PERFILES escala: 1/1

Ref. 4267	
DESCRIPCIÓN	Adaptador Rodapie



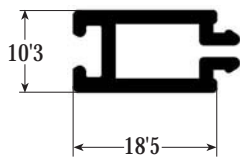
Ref. 4268	
DESCRIPCIÓN	Prolongador Rodapie

Ref. 4269	
DESCRIPCIÓN	Anclaje Rodapie

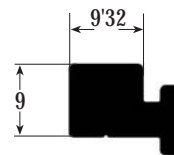




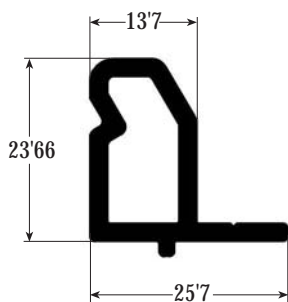
PERFILES escala: 1/1



Ref. 4271	
DESCRIPCIÓN	Reductor de Cristal



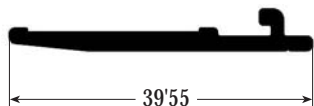
Ref. 4274	
DESCRIPCIÓN	Fijación Frontal



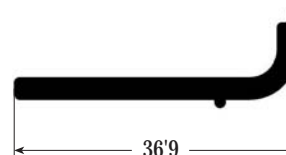
Ref. 4275	
DESCRIPCIÓN	Calzo Paños



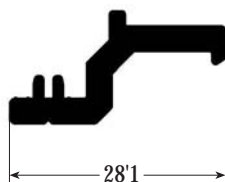
Ref. 4276	
DESCRIPCIÓN	Refuerzo Inf. Travesaño



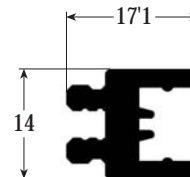
Ref. 4277	
DESCRIPCIÓN	Refuerzo H. Estructural



Ref. 4615	
DESCRIPCIÓN	Refuerzo Inf. Travesaño

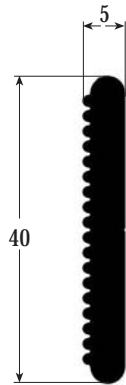


Ref. 4281	
DESCRIPCIÓN	Anclaje Intercalar

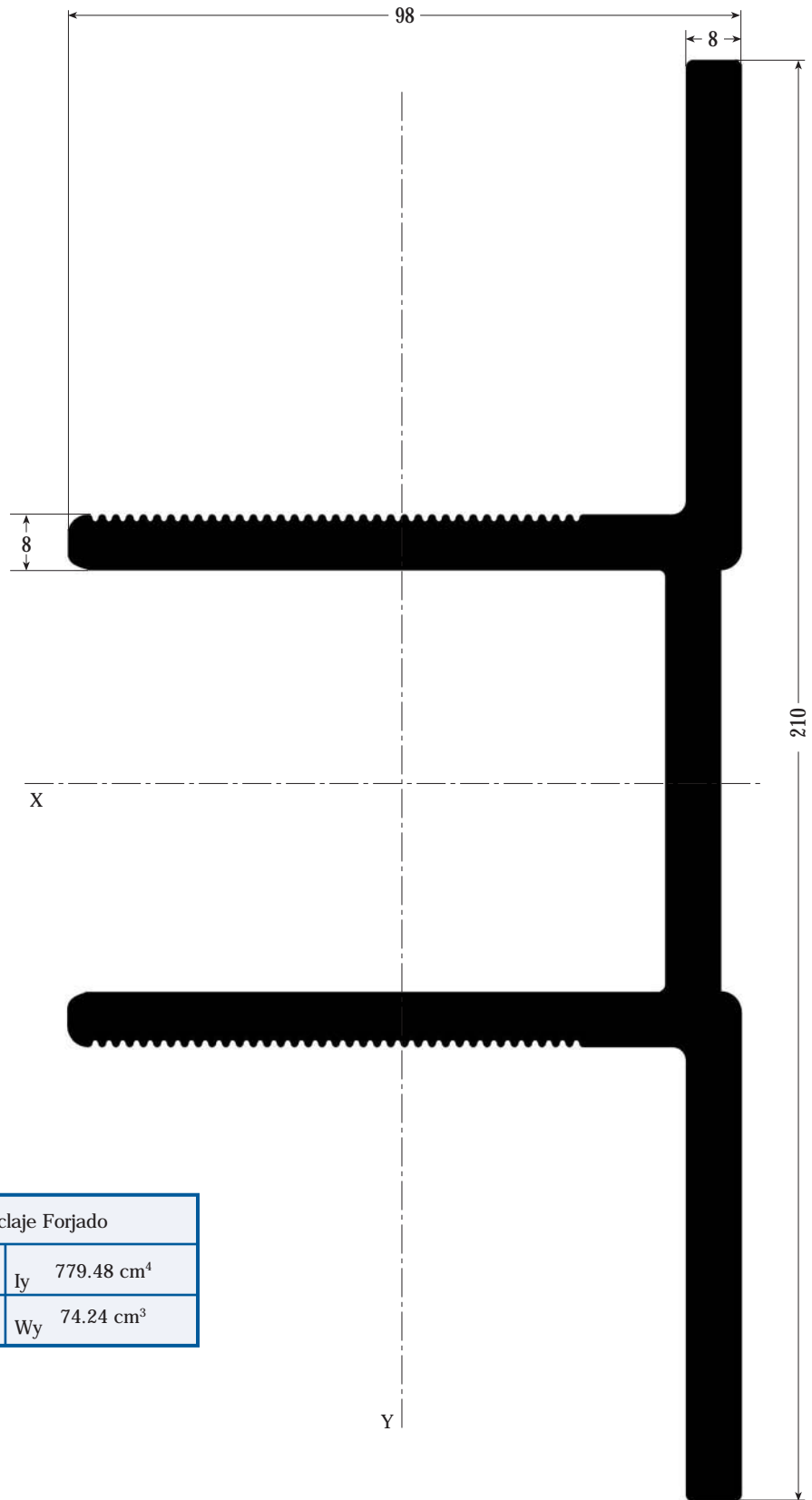


Ref. 4280	
DESCRIPCIÓN	Expansor Cristal

PERFILES escala: 1/1



Ref. 4446	
DESCRIPCIÓN	Pletina Anclaje Forjado

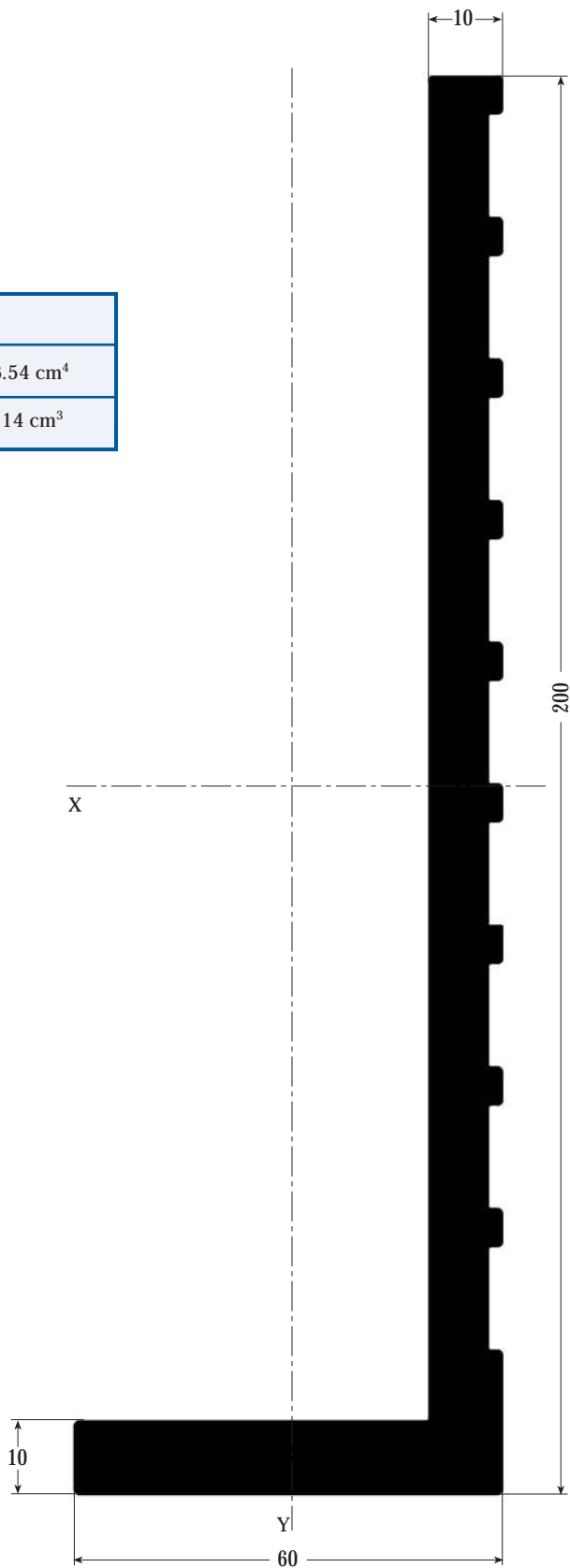


Ref. 4278				
DESCRIPCIÓN		Anclaje Forjado		
	I _x	263.06 cm ⁴	I _y	779.48 cm ⁴
	W _x	36.64 cm ³	W _y	74.24 cm ³

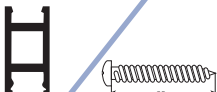
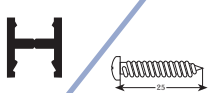












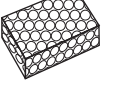



PERFILES escala: 1/1

Ref. 4279				
DESCRIPCIÓN		Anclaje		
	Ix	32.57 cm ⁴	Iy	946.54 cm ⁴
	Wx	8.25 cm ³	Wy	77.14 cm ³



GUÍA RÁPIDA DE ACCESORIOS QUICK GUIDE ACCESSORIES
SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

ACCESORIOS	REF.	DESCRIPCIÓN	UTILIZACION EMC-60					
			TT	SE	ED	EB	VE	MINI
DISTANCIADOR PVC								
	MC-015	PERFIL PVC DISTANCIADOR GRANDE (Tornillo 4'8 x 38)	■	■				
	MC-016	PERFIL PVC DISTANCIADOR PEQUEÑO (Tornillo 4'8 x 25)	■	■				
JUNTAS DE ESTANQUEIDAD								
	MC-1020	JUNTA ESTANQUEIDAD (14 mm.) PRESORA A MARCO	■	■				
	MC-1011	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 10'5 mm.	■	■	■			
	MC-1015	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 8'5 mm.	■	■	■			
	MC-1010	JUNTA ACRISTALAMIENTO INTERIOR ALT. SIN COMPRIMIR 6'5 mm.	■	■	■			
	MC-1013	JUNTA ACRISTALAMIENTO EXT. / INT. ALT. SIN COMPRIMIR 3'5 mm.	■	■	■			
	MC-1012 10	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 10 mm.	■	■	■			
	MC-1012 8	JUNTA ESTANQUEIDAD SOLAPE HOJA 8 mm.				■	■	■
	MC-1025	ÁNGULO VULCANIZADO SOLAPE HOJA	■	■	■	■	■	■
	MC-1030	JUNTA INTERIOR SOLAPE				■	■	■
	MC-1040	JUNTA ESTANQUEIDAD RIGIDA de 4m.		■		■		■
	MC-1040 MEC.	JUNTA ESTANQUEIDAD RIGIDA de 4m. MECANIZADA						■
	MC-1016	JUNTA PARA MONTANTE TRAMA HORIZ.		■				
	MC-1014	JUNTA INTERCALARIO		■	■			
	MC-1050	JUNTA DE GOMA 15x8	■	■	■			

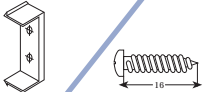
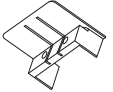
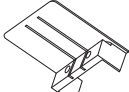
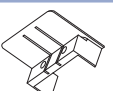
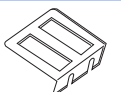
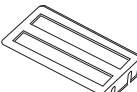
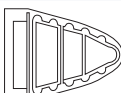
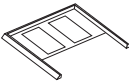
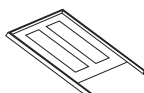
* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.



GUÍA RÁPIDA DE ACCESORIOS QUICK GUIDE ACCESSORIES

SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

ACCESORIOS	REF.	DESCRIPCIÓN	UTILIZACION EMC-60					
			TT	SE	ED	EB	VE	MINI
UNIONES / TAPA								
	MC-013	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x49 (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■	■	■	■
	MC-010	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x81.5 (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■	■	■	
	MC-012	COLLARÍN UNIÓN TRAVESAÑO 60x145 (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■	■	■	
	MC-022	COLLARÍN MARCO MINIMURO (Tornillo 4'8 x 16)						■
	MC-023	COLLARÍN MONTANTE FRONTAL 60x55 (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■			
	MC-030	COLLARÍN MONTANTE FRONTAL 60x118 (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■			
	MC-021	TAPA PERFIL (4265) OVALADA TAPETA	■	■				
	MC-032	COLLARÍN TRAVESAÑO 60x55 CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■	■	■	
	MC-031	COLLARÍN TRAVESAÑO 60x118'5 CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 16)	■	■	■	■	■	

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

GUÍA RÁPIDA DE ACCESORIOS QUICK GUIDE ACCESSORIES

SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

ACCESORIOS	REF.	DESCRIPCIÓN	UTILIZACION EMC-60					
			TT	SE	ED	EB	VE	MINI
RETÍCULA BASE								
	MC-P04 1	UNION TRAVESAÑO (4250) A MONTANTE (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■	■	■	
	MC-P04 2	UNION TRAVESAÑO (4249) A MONTANTE (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■	■	■	
	MC-P10 (42)	UNIÓN FRONTAL 42 MONTAN. A TRAVES. (Tornillo 4'8 x 13)	■	■	■			
	MC-P10 (105)	UNIÓN FRONTAL 105 MONTAN. A TRAVES. (Tornillo 4'8 x 13)	■	■	■			
	MC-P11 (46)	UNIÓN FRONTAL 46 TRAVES. A MONTAN. (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■			
	MC-P11 (110)	UNIÓN FRONTAL 110 TRAVES. A MONTAN. (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■			
	MC-040	PROLONGADOR TRAVESAÑO CORTE RECTO	■	■	■	■	■	
	MC-P10 (23)	UNIÓN FRONTAL 23 MONTAN. A TRAVES. CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 13)	■	■	■	■	■	
	MC-P10 (86)	UNIÓN FRONTAL 86 MONTAN. A TRAVES. CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 13)	■	■	■	■	■	
	MC-P11 (28)	UNIÓN FRONTAL 28 TRAVES. A MONTAN. CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■	■	■	
	MC-P11 (90)	UNIÓN FRONTAL 90 TRAVES. A MONTAN. CORTE RECTO (Tornillo 4'8 x 22)	■	■	■	■	■	
	MC-020	MANGUITO UNIÓN MONTANTE (Tornillo 4'8 x 13)	■	■	■	■	■	
	MC-P05	ANCLAJE MONTANTE FRENT. FORJADO (Tornillo SPIT METRICA 13)	■	■	■	■	■	
	MC-P06	ARANDELA DENTADA FIJAC. MONTANTE (Tornillo M. 16 x 120 + Arandela)	■	■	■	■	■	









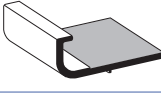

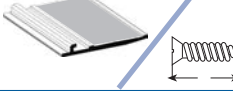
* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.



GUÍA RÁPIDA DE ACCESORIOS QUICK GUIDE ACCESORIES

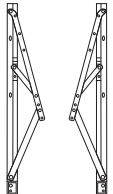









SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

ACCESORIOS	REF.	DESCRIPCIÓN	UTILIZACION EMC-60					
			TT	SE	ED	EB	VE	MINI
ESCUADRAS								
	MC-009	ESCUADRA ALUM. 24x14 (MARCO RPT Y HOJA)	■	■	■	■	■	■
	MC-011	ESCUADRA ALUM. 14'5x17 (MARCO RPT)	■	■	■	■	■	■
	MC-008	ESCUADRA MARCO 19'5x9'4						■
FIJACIÓN / SUJECCIÓN								
	MC-001	JUEGO BLOQUEO DE BASTIDORES (Tornillo 4'2 x 3)				■	■	■
	MC-002	CALZO CENTRADOR DE BASTIDORES (Tornillo 4'2 x 13)				■	■	■
	MC-P01	GRAPA SUJECCIÓN VIDRIO (Tornillo 4'2 x 16 Avellanado)		■	■			
	MC-P02	ANCLAJE FRONTAL BASTIDORES (Tornillo 4'8 x 25)				■	■	■
	MC-P03	TACO FIJACIÓN BASTIDORES (Tornillo 4'2 x 13)				■	■	■
	MC-P08	SOPORTE VIDRIO + LAMINA CAUCHO	■	■	■			
	MC-P12	SOPORTE VIDRIO TRAV. MONTAN. FRONT. + LAMINA CAUCHO	■	■	■			
	MC-P07	SOPORTE SEG. VIDRIO + LAMINA CAUCHO (Tornillo 4'2 x 13 Avellanado)				■		■

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

GUÍA RÁPIDA DE ACCESORIOS QUICK GUIDE ACCESSORIES
SISTEMAS EMC-60 SYSTEMS

ACCESORIOS	REF.	DESCRIPCIÓN	UTILIZACIÓN EMC-60					
			TT	SE	ED	EB	VE	MINI
ELEMENTOS DE CIERRE PROYECTANTES								
	MC-005	COMPÁS PROYECTANTE EXTERIOR (Resistencia al peso de Hoja de 50 Kg. a 180 Kg.)	■	■	■	■	■	■
	MC-006D	CREMONA ACODADA DCHA.	■	■	■	■	■	■
	MC-006I	CREMONA ACODADA IZQDA.	■	■	■	■	■	■
	MC-007	ÁNGULO REENVÍO CIERRE LATERAL	■	■	■	■	■	■
	MC-017	KIT TRANSMISIÓN PLETINA	■	■	■	■	■	■
	MC-018	ENCUENTRO MARCO SUPLEM. 2-3-4	■	■	■	■	■	■
	MC-024 D	KIT COMPLETO 6 PUNTOS CIERRE DCHA.	■	■	■	■	■	■
	MC-024 I	KIT COMPLETO 6 PUNTOS CIERRE IZQDA.	■	■	■	■	■	■
	MC-027 D	KIT COMPLETO 2 PUNTOS CIERRE DCHA.	■	■	■	■	■	■
	MC-027 I	KIT COMPLETO 2 PUNTOS CIERRE IZQDA.	■	■	■	■	■	■

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

* La Tornillería representada es exclusivamente de carácter informativo y no va incluida en el Accesorio.

...la norma como criterio objetivo de Calidad

El sistema EMC-60, responde a los criterios generales exigidos por la Directiva “Productos de Construcción” (89/106/CEE). Para conseguir el grado de **FIABILIDAD**, ha de cumplir los requisitos esenciales de:

- Seguridad Estructural
- Seguridad de utilización
- Protección contra el ruido
- Ahorro de energía y aislamiento térmico

La Ley de Ordenación de la Edificación 05/11/99 (L 38/1.999), introduce el CTE como marco normativo que establece las exigencias básicas de calidad, fijando de manera muy clara, la **CORRESPONSABILIDAD** de todos los agentes, que intervienen en el proceso edificatorio.

Las secciones, o documentos básicos del CTE que afectan al sistema EMC-60, son:

- SE Seguridad Estructural
- SU Seguridad de Utilización
- HS 3 Calidad del aire interior

El sistema EMC-60, responde a los criterios generales exigidos por la Directiva “Productos de Construcción” (89/106/CEE). Para conseguir el grado de **FIABILIDAD**, ha de cumplir los requisitos esenciales de:

- Seguridad Estructural
- Seguridad de utilización
- Protección contra el ruido
- Ahorro de energía y aislamiento térmico

La Ley de Ordenación de la Edificación 05/11/99 (L 38/1.999), introduce el CTE como marco normativo que establece las exigencias básicas de calidad, fijando de manera muy clara, la **CORRESPONSABILIDAD** de todos los agentes, que intervienen en el proceso edificatorio.

Las secciones, o documentos básicos del CTE que afectan al sistema EMC-60, son:

- SE Seguridad Estructural
- SU Seguridad de Utilización
- HS 3 Calidad del aire interior



Homologaciones

El laboratorio CIDEMCO-Tecnalia, ha realizado los ensayos según la norma europea de producto UNE-EN-13830:2004 en el sistema EMC-60 TT. Compuesto por 9 módulos y de dimensiones totales 3.660 x 3.600 mm., superficie total 13'176 m², una carga de viento, tanto en presión como en succión de 1.200 Pa, y acristalamiento doble 4+4/16/6.

Uno de los módulos, corresponde a una practicable proyectante horizontal de 1.190 x 1.190 mm., superficie total 1'41 m² con el mismo tipo de vidrio.

En el [Informe de Ensayo 23038](#), se recoge la secuencia de ensayos especificada en la norma europea de Fachadas Ligeras (UNE-EN-13830:2004 apartado 5.2.3) :

- 1.- Permeabilidad al aire DB HS 3 del CTE
- 2.- Estanqueidad al agua bajo presión estática de aire DB HS 1 del CTE
- 3.- Resistencia a la carga de viento DB SE-AE del CTE
 - 3.1.- Ensayo de resistencia a la carga de viento para medir la flecha (cargas positivas).
 - 3.2.- Ensayo de resistencia a la carga de viento para medir la flecha (cargas negativas).
 - 3.3.- Permeabilidad al aire
 - 3.4.- Permeabilidad al agua bajo presión estática de aire
- 4.- Resistencia a la carga de viento. Carga incrementada 1.800 Pa
- 5.- Resistencia al impacto DB SE-AE y DB SU del CTE
- 6.- Resistencia a las cargas vivas horizontales DB SE-AE del CTE

En el [Informe de Ensayo 23339](#):

- Aislamiento acústico a ruido aéreo DB HR del CTE

En el [Informe de Ensayo 23615](#):

- Transmitancia Térmica <<U>> DB HE 1 del CTE

El laboratorio CIDEMCO-Tecnalia, ha realizado los ensayos según la norma europea de producto UNE-EN-13830:2004 en el sistema EMC-60 TT. Compuesto por 9 módulos y de dimensiones totales 3.660 x 3.600 mm., superficie total 13'176 m², una carga de viento, tanto en presión como en succión de 1.200 Pa, y acristalamiento doble 4+4/16/6.

Uno de los módulos, corresponde a una practicable proyectante horizontal de 1.190 x 1.190 mm., superficie total 1'41 m² con el mismo tipo de vidrio.

En el [Informe de Ensayo 23038](#), se recoge la secuencia de ensayos especificada en la norma europea de Fachadas Ligeras (UNE-EN-13830:2004 apartado 5.2.3) :

- 1.- Permeabilidad al aire DB HS 3 del CTE
- 2.- Estanqueidad al agua bajo presión estática de aire DB HS 1 del CTE
- 3.- Resistencia a la carga de viento DB SE-AE del CTE
 - 3.1.- Ensayo de resistencia a la carga de viento para medir la flecha (cargas positivas).
 - 3.2.- Ensayo de resistencia a la carga de viento para medir la flecha (cargas negativas).
 - 3.3.- Permeabilidad al aire
 - 3.4.- Permeabilidad al agua bajo presión estática de aire
- 4.- Resistencia a la carga de viento. Carga incrementada 1.800 Pa
- 5.- Resistencia al impacto DB SE-AE y DB SU del CTE
- 6.- Resistencia a las cargas vivas horizontales DB SE-AE del CTE

En el [Informe de Ensayo 23339](#):

- Aislamiento acústico a ruido aéreo DB HR del CTE

En el [Informe de Ensayo 23615](#):

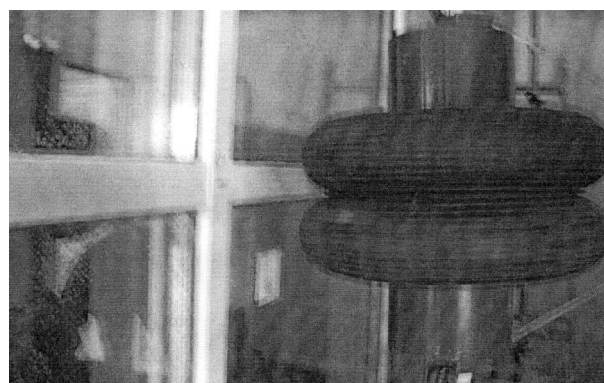
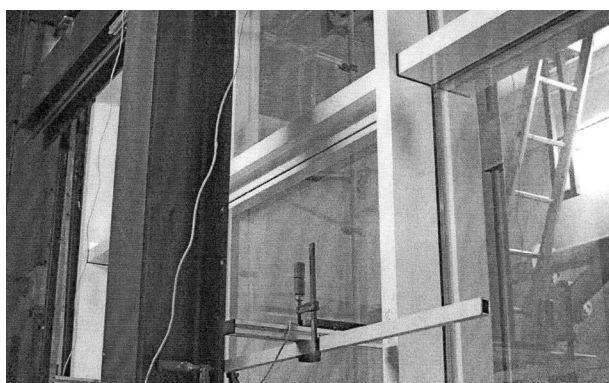
- Transmitancia Térmica <<U>> DB HE 1 del CTE

CERTIFICADO DE ENSAYOS DE ENSAYO EMC-60

INFORMES: 23.038 - 23.339 - 23.615 - CIDEMCO, 18/11/09 - Dimensiones: 3.660 x 3.600

SISTEMA EMC-60	ENSAYO	NORMA	RESULTADO
	PERMEABILIDAD AL AIRE PARTES FIJAS PERMEABILIDAD AL AIRE PARTES PRACTICABLES	EN 12153:2000 EN 12153:2000	CLASE AE CLASE 3
	ESTANQUEIDAD AL AGUA BAJO PRESIÓN ESTÁTICA	EN 12155:2000	CLASE RE 750
	RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO Presión de diseño 1.200 Pa, y -1.200 Pa	EN 12179:2000	APTA
	AISLAMIENTO ACÚSTICO A RUIDO AÉREO	EN ISO 140-3:1995/A1	Rw(C;Ctr)=36 (-1;-3) Db
	TRANSMISIÓN TÉRMICA "U"	EN 13947:2006	Ucw=2'8 W/m ² K
	RESISTENCIA AL IMPACTO Exterior/Interior	EN 14019:2004	E3 I3
	RESISTENCIA A CARGAS VIVAS HORIZONTALES	EN 1991-1-1:2003	No se aprecian roturas ni deformaciones

Norma Europea UNE-EN 13830:2004





EL MERCADO CE

Las características que deben poseer las fachadas ligeras para cumplir con el mercado CE, están relacionadas con los Requisitos Esenciales de la Directiva: 89/106/CEE "Productos de construcción", y se detallan en el anexo ZA de la norma europea armonizada UNE-EN 13830.

El sistema de evaluación de la conformidad que se aplica a la fachadas ligeras, es el Sistema 3.

Características obligatorias:

- Estanqueidad al agua
- Resistencia a las cargas horizontales
- Resistencia al peso propio
- Permeabilidad al aire
- Resistencia a la carga de viento
- Transmitancia térmica
- Resistencia al impacto
- Atenuación del ruido aéreo
- Resistencia al choque térmico

Como no exigidas:

- Equipotencialidad
- Resistencia al choque sísmico
- Movimiento del edificio y térmico

Si bien, estas características pueden ser requeridas por reglamentaciones propias de los Estados miembros.

SISTEMA DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

- El Control de Producción en Fábrica (CPF)
- El ensayo inicial de tipo
- Sistema de control del organismo notificado
- Declaración CE de Conformidad

RESPONSABILIDAD DEL MERCADO CE

- Símbolo del mercado CE de acuerdo con la Directiva 93/68/CEE
- Fijación del mercado CE en documentos comerciales

Las características que deben poseer las fachadas ligeras para cumplir con el mercado CE, están relacionadas con los Requisitos Esenciales de la Directiva: 89/106/CEE "Productos de construcción", y se detallan en el anexo ZA de la norma europea armonizada UNE-EN 13830.

El sistema de evaluación de la conformidad que se aplica a la fachadas ligeras, es el Sistema 3.

Características obligatorias:

- Estanqueidad al agua
- Resistencia a las cargas horizontales
- Resistencia al peso propio
- Permeabilidad al aire
- Resistencia a la carga de viento
- Transmitancia térmica
- Resistencia al impacto
- Atenuación del ruido aéreo
- Resistencia al choque térmico

Como no exigidas:

- Equipotencialidad
- Resistencia al choque sísmico
- Movimiento del edificio y térmico

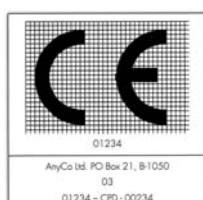
Si bien, estas características pueden ser requeridas por reglamentaciones propias de los Estados miembros.

SISTEMA DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

- El Control de Producción en Fábrica (CPF)
- El ensayo inicial de tipo
- Sistema de control del organismo notificado
- Declaración CE de Conformidad

RESPONSABILIDAD DEL MERCADO CE

- Símbolo del mercado CE de acuerdo con la Directiva 93/68/CEE
- Fijación del mercado CE en documentos comerciales





EXTRUCOLOR en la Extrusión

Nuestras instalaciones cuentan con dos prensas de extrusión, una de 1.800 TN y otra de 2.800 TN, esto nos da capacidad para la fabricación de una amplísima gama de productos diferentes.

Las posibilidades de extrusión en peso y dimensiones van desde los 80 gr. a 22 kgr. por metro, todo esto con una dimensión máxima en anchura de 350 mm y hasta 14 m.l. de longitud de barra.

En aleaciones, fabricamos habitualmente en 6060, 6063, 6005 y 6082 en diversos tipos de temple y estados de maduración (del T4 al T66); esta breve descripción de nuestras capacidades nos permite estar presentes hasta el momento en 22 sectores industriales.

La capacidad de producción supera ampliamente las 20.000 TN año, y nos garantiza una gran seguridad en la calidad de suministro y servicio de nuestros productos.

Los sistemas de aluminio de Extrucolor están adaptados a las nuevas normas del Consejo de Europa en la fabricación y distribución de Aluminio.

...en el Anodizado

Extrucolor, dispone de una potencia instalada de 62.500 A., compuesta por una instalación automática de producción, de 29 cubas de acero inoxidable, con cuatro rectificadores y otra instalación independiente semiautomática, con un rectificador.

Con una capacidad de producción que supera las 7.000 TM/año y la gran variedad de acabados, desde los más usuales: Plata, inox, bronce, oro, etc., hasta los más innovadores, como los obtenidos a través de la electro-coloración por interferencia: azul, verde, gris.

La tecnología de la multicoloración electrolítica del aluminio anodizado, es una realidad solamente al alcance de las plantas de anodizado mejor preparadas. Las características principales del proceso son: el anodizado, la electro-modificación de la capa anódica (interferencia) y la electro-deposición metálica.

Extrucolor anodiza bajo la licencia EURAS-EWAA: 1048

EXTRUCOLOR en la Extrusión

Nuestras instalaciones cuentan con dos prensas de extrusión, una de 1.800 TN y otra de 2.800 TN, esto nos da capacidad para la fabricación de una amplísima gama de productos diferentes.

Las posibilidades de extrusión en peso y dimensiones van desde los 80 gr. a 22 kgr. por metro, todo esto con una dimensión máxima en anchura de 350 mm y hasta 14 m.l. de longitud de barra.

En aleaciones, fabricamos habitualmente en 6060, 6063, 6005 y 6082 en diversos tipos de temple y estados de maduración (del T0 al T6); esta breve descripción de nuestras capacidades nos permite estar presentes hasta el momento en 22 sectores industriales.

La capacidad de producción supera ampliamente las 20.000 TN año, y nos garantiza una gran seguridad en la calidad de suministro y servicio de nuestros productos.

Los sistemas de aluminio de Extrucolor están adaptados a las nuevas normas del Consejo de Europa en la fabricación y distribución de Aluminio.

...en el Anodizado

Extrucolor, dispone de una potencia instalada de 62.500 A., compuesta por una instalación automática de producción, de 29 cubas de acero inoxidable, con cuatro rectificadores y otra instalación independiente semiautomática, con un rectificador.

Con una capacidad de producción que supera las 7.000 TM/año y la gran variedad de acabados, desde los más usuales: Plata, inox, bronce, oro, etc., hasta los más innovadores, como los obtenidos a través de la electro-coloración por interferencia: azul, verde, gris.

La tecnología de la multicoloración electrolítica del aluminio anodizado, es una realidad solamente al alcance de las plantas de anodizado mejor preparadas. Las características principales del proceso son: el anodizado, la electro-modificación de la capa anódica (interferencia) y la electro-deposición metálica.

Extrucolor anodiza bajo la licencia EURAS-EWAA: 1048



...en el Lacado, desde 1975

Extracolor cuenta con tres instalaciones de lacado de aluminio, dos verticales y una horizontal por inmersión.

Primera planta de lacado en España, y una de las primeras de Europa en el pintado electrostático del aluminio con resina poliéster.

En 1.985 carentes de regulación y proliferando en el mercado más instalaciones, fundamos junto con cinco lacadores más, la Asociación Española de Lacadores (ASELAC), al objeto de conservar y mejorar la calidad del lacado del aluminio. Posteriormente, nace la asociación europea Eurocoat, a la que se integra Aselac. Una vez creada la marca de calidad Qualicoat en 1.986, se nos otorga la licencia Nº 403 para nuestros lacados.

En un interés permanente para que el aluminio se adapte a todos los proyectos arquitectónicos, y el lacado como vínculo decorativo para tal objetivo, colaboramos con nuestros proveedores de materias primas, en el desarrollo constante de nuevos colores y texturas (metalizados, forja, clásico, efectos madera). Extracolor trabaja en los acabados efectos madera bajo la licencia E-0003F

...en la rotura de puente termico (RPT)

Extracolor, posee las instalaciones necesarias para el ensamblaje de los perfiles de rotura con poliamidas

...en la fiabilidad

Es una de nuestras preocupaciones, y la que nos impulso en 1983 a adquirir un banco de ensayos para ventanas, que nos ha permitido desde entonces, experimentar los sistemas con mucha facilidad, y adquirir una buena formación para el desarrollo de las series, su diseño, y el planteamiento de soluciones.

Disponemos de otro banco de ensayos para la persiana compacto, en el que se verifica el cerramiento de la lama de extrusión troquelada.

Estos medios nos proporcionan una confianza plena en la eficacia de nuestros sistemas.



LIC. 403



LIC. 1048



LIC. E-003 F

...en el Lacado, desde 1975

Extracolor cuenta con tres instalaciones de lacado de aluminio, dos verticales y una horizontal por inmersión.

Primera planta de lacado en España, y una de las primeras de Europa en el pintado electrostático del aluminio con resina poliéster.

En 1.985 carentes de regulación y proliferando en el mercado más instalaciones, fundamos junto con cinco lacadores más, la Asociación Española de Lacadores (ASELAC), al objeto de conservar y mejorar la calidad del lacado del aluminio. Posteriormente, nace la asociación europea Eurocoat, a la que se integra Aselac. Una vez creada la marca de calidad Qualicoat en 1.986, se nos otorga la licencia Nº 403 para nuestros lacados.

En un interés permanente para que el aluminio se adapte a todos los proyectos arquitectónicos, y el lacado como vínculo decorativo para tal objetivo, colaboramos con nuestros proveedores de materias primas, en el desarrollo constante de nuevos colores y texturas (metalizados, forja, clásico, efectos madera). Extracolor trabaja en los acabados efectos madera bajo la licencia E-0003F

...en la rotura de puente termico (RPT)

Extracolor, posee las instalaciones necesarias para el ensamblaje de los perfiles de rotura con poliamidas

...en la fiabilidad

Es una de nuestras preocupaciones, y la que nos impulso en 1983 a adquirir un banco de ensayos para ventanas, que nos ha permitido desde entonces, experimentar los sistemas con mucha facilidad, y adquirir una buena formación para el desarrollo de las series, su diseño, y el planteamiento de soluciones.

Disponemos de otro banco de ensayos para la persiana compacto, en el que se verifica el cerramiento de la lama de extrusión troquelada.

Estos medios nos proporcionan una confianza plena en la eficacia de nuestros sistemas.

